

Technology at its best  
**FRIGOBLOCK**

---

# INVERTER-TECHNOLOGIE

---



## UMWELTFREUNDLICH

## GEWINNBRINGEND

## EFFIZIENT

## FLEXIBEL

## ZUVERLÄSSIG

### UMWELTFREUNDLICH

- Bis zu 75 % weniger CO<sub>2</sub>-Emission
- Bis zu 75 % weniger Energieverbrauch
- 50 % weniger Treibhauseffekt durch Kältemittel R410A
- Bis zu 95 % weniger Lärm- und Abgasemission

### GEWINNBRINGEND

FRIGOBLOCK-Generator:

- Höchster Wirkungsgrad aller Antriebssysteme
- Verlustfreie, zuverlässige, elektrische Regelung
- Bis zu 5.000 Liter Treibstoff-Einsparpotenzial pro Jahr und Lkw

### EFFIZIENT

- Unübertroffen hohe Kälte-, Heiz- und Luftleistung
- Abkühlen und Rückkühlen in Rekordzeit
- Minutenschnelles Abtauen mit 4-Wege-Wärmepumpenschaltung

### FLEXIBEL

- Temperatursicher ans Ziel
- Mehrkammertechnik mit bis zu 200 % mehr Kälte-, Heiz- und Luftleistung
- Einfacher Kältemaschinenaustausch innerhalb von Minuten

### ZUVERLÄSSIG

- Mehr als 20 Jahre Vorsprung mit dem Hochleistungskältemittel R410A
- Mehr als 40 Jahre Vorsprung beim Generatorantrieb
- Seit mehr als 40 Jahren Verdampfer außerhalb des Laderaums

## INHALTSVERZEICHNIS

### Inverter-Technologie

<b>Inverter-Technologie</b>	<b>4</b>
Integrierte inverterbetriebene Kälteanlagen	
Inverter Filter	
<b>Generatoren FRIGOBLOCK</b>	<b>6</b>
Wassergekühlte Generatoren	
<b>Technische Informationen</b>	<b>7</b>
FRIGOBLOCK-Generatoren	
Inverter Filter	

# INVERTER-TECHNOLOGIE

## Integrierte inverterbetriebene Kälteanlagen



Bei der Inverter-Technologie verändert ein Frequenzrichter die Frequenz und die elektrische Spannung. Drehstrommotoren reagieren auf Frequenzunterschiede mit Drehzahländerungen. Der Inverter kann dementsprechend die Drehzahlen jedes einzelnen Elektromotors nach Bedarf von 500 bis 2.000 1/min stufenlos regeln. Die Elektronik berechnet aus verschiedenen Parametern und Sensorwerten den aktuellen Bedarf und gibt das Signal zum Einstellen der passenden Frequenz. Die Kältemaschine kann somit die Solltemperatur mit weniger Energieeinsatz noch präziser einhalten.

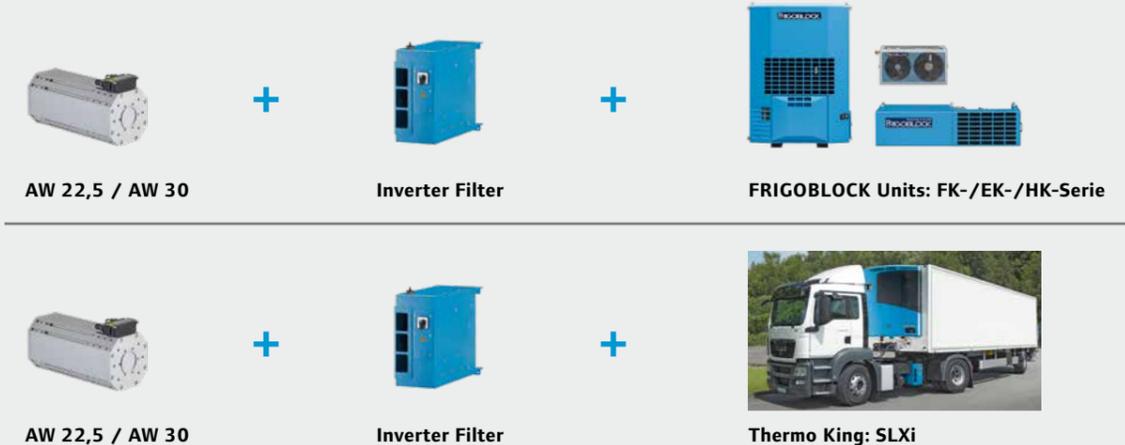
### Vorteile:

- Noch geringerer Energiebedarf
- Verbesserte Transportqualität
- Längere Lebensdauer
- Wählbare Kälteleistungsprofile (Geräuschreduzierung, optimaler Energieverbrauch, maximale Abkühlgeschwindigkeit)

# INVERTER-TECHNOLOGIE

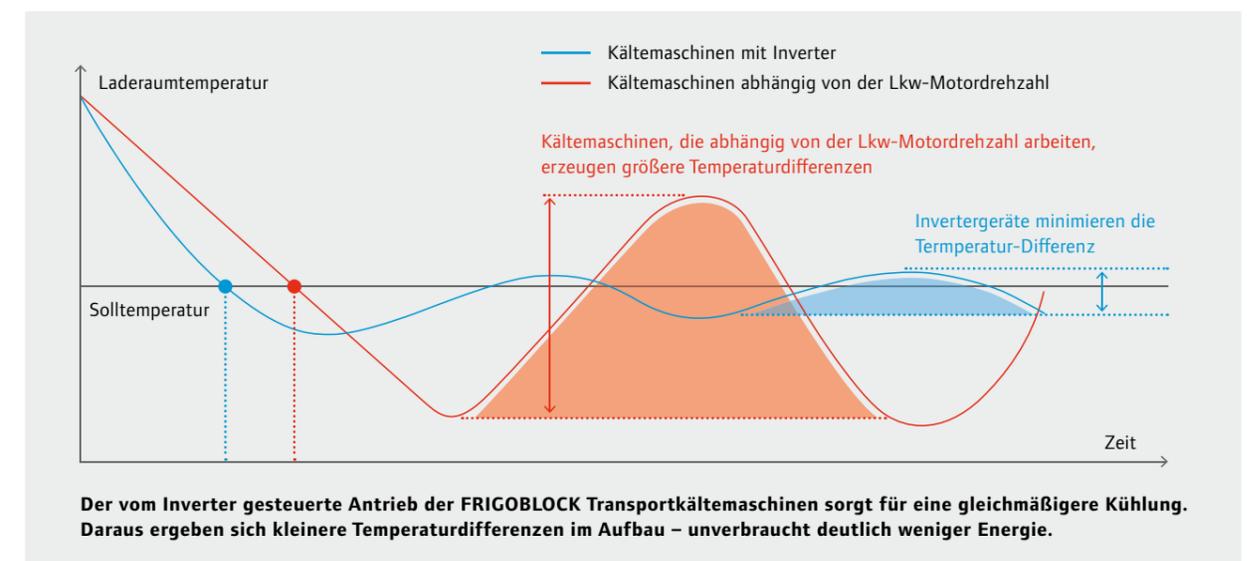
## Inverter Filter

### Anwendungen



Um gleichwertige Vorteile zu bieten, wurde für die nicht vom Inverter angetriebenen Transportkältemaschinen die Inverter-Filterlösung in Kombination mit dem wassergekühlten Generator entwickelt.

- Optimale Kälteleistung unabhängig von der Lkw-Motordrehzahl
- Garantiertes schneller Anlauf der Transportkältemaschine bei geringer mechanischer Beanspruchung
- Bietet optimale Temperaturkontrolle bei minimalem Energieverbrauch
- Das wassergekühlte Antriebssystem ermöglicht eine kompakte Bauweise, geringes Gewicht und lange Lebensdauer



# GENERATOREN FRIGOBLOCK

## Wassergekühlte Generatoren

### Wassergekühlte Generatoren



AW 22,5



AW 30

Mit 40 Jahren Erfahrung, ist FRIGOBLOCK der führende Hersteller von Generatorantriebssystemen. Zugelassen von führenden Lkw-Marken, ermöglicht das wassergekühlte System (AW 22,5 / AW 30):

- Hohe Effizienz und Kältekapazität
- Kompaktes Design
- Geringes Gewicht
- Lange Lebensdauer
- Hochtemperaturbeständig
- Leichte Installation



# TECHNISCHE INFORMATIONEN

## FRIGOBLOCK-Generatoren & Inverter Filter

### FRIGOBLOCK-Generatoren

	 AW 22,5	 AW 30	DIM.
<b>FRIGOBLOCK-Generator-Typ</b>			
<b>Generator</b>			
Leistung	22,5/28,0	30,0/37,5	<b>kVA</b>
Spannung	400/500	400/500	<b>V</b>
Frequenz	-	-	<b>Hz</b>
Strom	32	43	<b>A</b>
Drehzahl	3.000	3.000	<b>1/min</b>
<b>Drehzahlbereich</b>			
min.	1.500	1.500	<b>1/min</b>
max.	6.000	6.000	<b>1/min</b>
<b>Maße</b>			
Länge	336	441	<b>mm</b>
Höhe	186	186	<b>mm</b>
Breite	186	186	<b>mm</b>
Welle	30	30	<b>mm</b>
<b>Generator</b>			
Gewicht	49	60	<b>kg</b>

Technische Änderungen vorbehalten.

### Inverter Filter

	 Inverter Filter	DIM.
<b>Inverter Filter</b>		
<b>Maße</b>		
Länge	234	<b>mm</b>
Höhe	611	<b>mm</b>
Breite	510,5	<b>mm</b>
<b>Inverter Filter</b>		
Gewicht	50	<b>kg</b>

Technische Änderungen vorbehalten.



FRIGOBLOCK GmbH ist eine Marke von Thermo King®. Thermo King - von Trane Technologies (NYSE: TT), einem globalen Klima-Innovator - ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen Lösungen für die Temperaturkontrolle im Transportwesen. Thermo King bietet seit 1938 Lösungen zur Transporttemperaturregelung für eine Vielzahl von Anwendungen an, darunter für Anhänger, Lkw-Aufbauten, Busse, Flugzeuge, Schiffscontainer und Eisenbahnwaggons.