E-1200e (E-2 + E-2)

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- 100% electric, 100% compatible
- Lean design with lower maintenance
- City Center Accessibility
- Real-time connectivity

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	10 030
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	6 150
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	8 500
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	5 100
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	5 100
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	8 500

Puissance calorifique

Puissance calorifique HSD 20 °/-18 °		7 200
Heating Capacity 18°/-18°	W	7 200

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air	m^3/hr	2 670

DONNÉES TECHNIQUES

Capacité thermique à grande vitesse

Puissance frigorifique HSD 0 °/30 °		10 030
Puissance frigorifique HSD -20 °/30 °		6 150

Capacité sur secteur (électrique)

Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °		10 030

Intervalles d'entretien

Intervalle d'entretien		1 year

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 30)		293
Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		293
Total unit weight without electric stand-by	kg	258
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Modèle 30	kg	258
Modèle 50	kg	293

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	612
Largeur	mm	2 142
Profondeur	mm	563

Émissions sonores

Niveau de puissance acoustique HSD dB(A)		91.1
Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		63.9
Niveau de pression acoustique LSD dB(A)		56.2
Niveau de pression acoustique en mode Électrique dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Fluide frigorigène

Poids de fluide frigorigène		4.2
Type de fluide frigorigène		R-452A
Charge	kg	4,2
PRP / kg		1 945
PRP du fluide frigorigène (Total)		8 169

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	×		
TouchLog independent data logger			×
Customization			
Extended harnesses		×	

© Thermo King Europe 2026

E-1600e (E-3 + E-3)

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Truck

- 100% electric, 100% compatible
- Sustainable
- Highly efficient
- PeaK compliant

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	13 600
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	8 270
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	11 000
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	6 900
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	6 900
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	11 000

Puissance calorifique

Puissance calorifique HSD 20 °/-18 °		12 000
Heating Capacity 18°/-18°	W	12 000

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air	m^3/hr	4 240

DONNÉES TECHNIQUES

Capacité thermique à grande vitesse

Puissance frigorifique HSD 0 °/30 °		13 600
Puissance frigorifique HSD -20 °/30 °		8 270

Capacité sur secteur (électrique)

Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °		13 600

Intervalles d'entretien

Intervalle d'entretien		1 year

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 30)		315
Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		315
Total unit weight without electric stand-by	kg	280
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Modèle 30	kg	280
Modèle 50	kg	315

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	612
Largeur	mm	2 142
Profondeur	mm	563

Émissions sonores

Niveau de puissance acoustique HSD dB(A)		91.1
Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		63.9
Niveau de pression acoustique LSD dB(A)		56.2
Niveau de pression acoustique en mode Électrique dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Fluide frigorigène

Poids de fluide frigorigène		4.5
Type de fluide frigorigène		R-452A
Charge	kg	4,5
PRP / kg		1 945
PRP du fluide frigorigène (Total)		8 752.5

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-3 + E-3

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	×		
TouchLog independent data logger			×
Customization			
Extended harnesses		×	

© Thermo King Europe 2026

E-1200e SPECTRUM

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- Full electric multitemperature distribution
- Low weight for reduced fuel consumption
- Lean design with lower maintenance
- Real-time connectivity

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	11 700
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	6 750
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	9 600
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	5 300
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	5 300
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	9 600

Puissance calorifique

Puissance calorifique HSD 20 °/-18 °		3600/6000/7200
Heating Capacity 18°/-18° E-2	W	3 600
Heating Capacity 18°/-18° E-3	W	6 000
Heating Capacity 18°/-18° E-4 (E-2 + E-2)	W	7 200

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air	m^3/hr	1350/2150/2670
Airflow E-2 (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	1 350
Airflow E-3 (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	2 150
Airflow E-4 (E-2+E-2) (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	2 670

DONNÉES TECHNIQUES

Capacité thermique à grande vitesse

Puissance frigorifique HSD 0 °/30 °		11 700
Puissance frigorifique HSD -20 °/30 °		6 750

Capacité sur secteur (électrique)

Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °		11 700

Intervalles d'entretien

Intervalle d'entretien		1 year

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 30)		235
Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		235
Total unit weight without electric stand-by	kg	200
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Evaporator E-2	kg	29
Evaporator E-3	kg	40
Evaporator E 4 (E-2 + E-2)	kg	58
Modèle 30	kg	200
Modèle 50	kg	235

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	612
Largeur	mm	2 142
Profondeur	mm	563
Evaporator E-2 (width x depth x height)	mm	700x995x195
Evaporator E-3 (width x depth x heigth)	mm	1095x995x195
Evaporator E-4 (E-2 + E-2) (width x depth x height)	mm	1450x995x195

Émissions sonores

Niveau de puissance acoustique HSD dB(A)		91.1
Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		63.9
Niveau de pression acoustique LSD dB(A)		56.2
Niveau de pression acoustique en mode Électrique dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

Fluide frigorigène		
Poids de fluide frigorigène		5
Type de fluide frigorigène		R-452A
Charge	kg	5
PRP / kg		1 945
PRP du fluide frigorigène (Total)		9 725

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-2, E-3, E-4 (E-2+E-2)

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	×		
TouchLog independent data logger			×
Customization			
Extended harnesses		×	

© Thermo King Europe 2026

E-1600e SPECTRUM

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- 100% electric, 100% compatible
- Multi-Temp Distribution
- Inverter technology for variable speed and fast pulldown
- Lean design with lower maintenance
- Real-time connectivity

PERFORMANCES

Puissance frigorifique Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP		
Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	15 430
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	9 470
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	11 200
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	7 300
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	7 300
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	11 200

Puissance calorifique		
Puissance calorifique HSD 20 °/-18 °		3600/6000/7200
Heating Capacity 18°/-18° E-2	W	3 600
Heating Capacity 18°/-18° E-3	W	6 000
Heating Capacity 18°/-18° E-4 (E-2 + E-2)	W	7 200

Débit d'air Indépendant du régime moteur de l'unité		
Débit d'air	m^3/hr	1350/2150/2670
Airflow E-2 (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	1 350
Airflow E-3 (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	2 150
Airflow E-4 (E-2+E-2) (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	2 670

DONNÉES TECHNIQUES

Capacité thermique à grande vitesse		
Puissance frigorifique HSD 0 °/30 °		15 430
Puissance frigorifique HSD -20 °/30 °		9 470

Capacité sur secteur (électrique)		
Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °		15 430

Intervalles d'entretien		
Intervalle d'entretien		1 year

Poids		
Poids total du groupe frigorifique (modèle 30)		235
Total unit weight with electric stand-by	kg	235
Total unit weight without electric stand-by	kg	200
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Evaporator E-2	kg	29
Evaporator E-3	kg	40
Evaporator E 4 (E-2 + E-2)	kg	58
Modèle 30	kg	200
Modèle 50	kg	235

Dimensions de l'unité		
Hauteur	mm	612
Largeur	mm	2 142
Profondeur	mm	563
Evaporator E-2 (width x depth x height)	mm	700x995x195
Evaporator E-3 (width x depth x heigth)	mm	1095x995x195
Evaporator E-4 (E-2 + E-2) (width x depth x height)	mm	1450x995x195

Émissions sonores		
Niveau de puissance acoustique HSD dB(A)		93.2
Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		65.3
Niveau de pression acoustique LSD dB(A)		56.2
Niveau de pression acoustique en mode Électrique dB(A)		65.3
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	93
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

Fluide frigorigène		
Poids de fluide frigorigène		6
Type de fluide frigorigène		R-452A
Charge	kg	6
PRP / kg		1 945
PRP du fluide frigorigène (Total)		11 670

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-2, E-3, E-4 (E-2+E-2)

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	×		
TouchLog independent data logger			×
Customization			
Extended harnesses		×	

© Thermo King Europe 2026

T-600X

Délivrer l'essentiel

- Facile à entretenir - Moteur compatible avec les biocarburants - Connectivité de suivi complète - Coûts de cycle de vie réduits - Poids léger

PERFORMANCES

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air HSD		3 230

Puissance calorifique

Puissance calorifique HSD 20 °/-18 °		6 220

DONNÉES TECHNIQUES

Consommation en carburant

Rendement du carburant HSD 0°/30°		3.86
Rendement du carburant HSD -20°/30°		2.25

Capacité thermique à grande vitesse

Puissance frigorifique HSD 0 °/30 °		7 610
Puissance frigorifique HSD -20 °/30 °		3 960

Capacité sur secteur (électrique)

Puissance frigorifique en électrique -20 °/30 °		3 140
Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °		5 700

Consommation de carburant

Consommation en carburant HSD 0 °/30 °		1.97
Consommation en carburant HSD -20 °/30 °		1.76

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-452A

Intervalles d'entretien

Intervalle d'entretien		2 000

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		436

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	632
Largeur	mm	1 888
Profondeur	mm	919

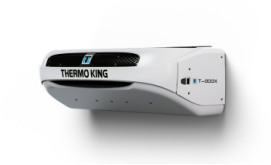
Émissions sonores

Niveau de puissance acoustique HSD dB(A)		94.5
Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		66.2
Niveau de pression acoustique LSD dB(A)		61.7
Niveau de pression acoustique en mode Électrique dB(A)		57.8

Fluide frigorigène

Poids de fluide frigorigène		2.9
PRP / kg		2 140
PRP du fluide frigorigène (Total)		6 206

© Thermo King Europe 2026



T-800X

Délivrer l'essentiel

- Moteur Green Tech - Contrôle optimal de la température - Sources d'énergie alternatives - Moteur compatible avec les biocarburants - Facile à entretenir

PERFORMANCES

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air HSD		3 040

Puissance calorifique

Puissance calorifique HSD 20 °/-18 °		6 220

DONNÉES TECHNIQUES

Consommation en carburant

Rendement du carburant HSD 0°/30°		4.10
Rendement du carburant HSD -20°/30°		2.13

Capacité thermique à grande vitesse

Puissance frigorifique HSD 0 °/30 °		8 610
Puissance frigorifique HSD -20 °/30 °		4 080

Capacité sur secteur (électrique)

Puissance frigorifique en électrique -20 °/30 °		3 150
Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °		6 610

Consommation de carburant

Consommation en carburant HSD 0 °/30 °		2.1
Consommation en carburant HSD -20 °/30 °		1.92

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-452A

Intervalles d'entretien

Intervalle d'entretien		2 000

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		440

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	632
Largeur	mm	1 888
Profondeur	mm	919

Émissions sonores

Niveau de puissance acoustique HSD dB(A)		94.5
Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		67.90
Niveau de pression acoustique LSD dB(A)		63.50
Niveau de pression acoustique en mode Électrique dB(A)		59.40

Fluide frigorigène

Poids de fluide frigorigène		3
PRP / kg		2 140
PRP du fluide frigorigène (Total)		6 420

© Thermo King Europe 2026

T-1100X

Délivrer l'essentiel

- Haute capacité de refroidissement - Moteur compatible avec les biocarburants - Intervalle de maintenance prolongé - Durable - Connectivité de suivi complète

PERFORMANCES

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air HSD		3 720

Puissance calorifique

Puissance calorifique HSD 20 °/-18 °		6 000

DONNÉES TECHNIQUES

Consommation en carburant

Rendement du carburant HSD 0°/30°		3.51
Rendement du carburant HSD -20°/30°		2.20

Capacité thermique à grande vitesse

Puissance frigorifique HSD 0 °/30 °		11 090
Puissance frigorifique HSD -20 °/30 °		5 900

Capacité sur secteur (électrique)

Puissance frigorifique en électrique -20 °/30 °		4 430
Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °		8 220

Consommation de carburant

Consommation en carburant HSD 0 °/30 °		3.16
Consommation en carburant HSD -20 °/30 °		2.72

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-452A

Intervalles d'entretien

Intervalle d'entretien		2 000

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		473

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	692/704
Largeur	mm	1 888
Profondeur	mm	919

Émissions sonores

Niveau de puissance acoustique HSD dB(A)		97
Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		71.7
Niveau de pression acoustique LSD dB(A)		65.60
Niveau de pression acoustique en mode Électrique dB(A)		62.50

Fluide frigorigène

Poids de fluide frigorigène		2.9
PRP / kg		2 140
PRP du fluide frigorigène (Total)		6 206

© Thermo King Europe 2026

T-1300X

Délivrer l'essentiel

- Haute capacité de refroidissement - Moteur Green Tech - Connectivité de suivi complète - Facile à entretenir - Sources d'énergie alternatives

PERFORMANCES

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air HSD		3 430

Puissance calorifique

Puissance calorifique HSD 20 °/-18 °		7 800

DONNÉES TECHNIQUES

Consommation en carburant

Rendement du carburant HSD 0°/30°		3.67
Rendement du carburant HSD -20°/30°		2.55

Capacité thermique à grande vitesse

Puissance frigorifique HSD 0 °/30 °		12 600
Puissance frigorifique HSD -20 °/30 °		7 300

Capacité sur secteur (électrique)

Puissance frigorifique en électrique -20 °/30 °		5 390
Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °		10 080

Consommation de carburant

Consommation en carburant HSD 0 °/30 °		3.43
Consommation en carburant HSD -20 °/30 °		2.86

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-452A

Intervalles d'entretien

Intervalle d'entretien		2 000

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		476

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	692/704
Largeur	mm	1 888
Profondeur	mm	919

Émissions sonores

Niveau de puissance acoustique HSD dB(A)		97
Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		71.7
Niveau de pression acoustique LSD dB(A)		65.6
Niveau de pression acoustique en mode Électrique dB(A)		62.5

Fluide frigorigène

Poids de fluide frigorigène		3.2
PRP / kg		2 140
PRP du fluide frigorigène (Total)		6 848

© Thermo King Europe 2026

T-800X Spectrum

Délivrer l'essentiel

- Haute capacité de refroidissement - Intervalle de maintenance prolongé - Poids léger - Moteur compatible avec les biocarburants - Durable

PERFORMANCES

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air HSD		1230/1785

Puissance calorifique

Puissance calorifique HSD 20 °/-18 °		6230/7350

DONNÉES TECHNIQUES

Consommation en carburant

Rendement du carburant HSD 0°/30°		3.86
Rendement du carburant HSD -20°/30°		2.00

Capacité thermique à grande vitesse

Puissance frigorifique HSD 0 °/30 °		7 840
Puissance frigorifique HSD -20 °/30 °		3 620

Capacité sur secteur (électrique)

Puissance frigorifique en électrique -20 °/30 °		2 740
Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °		6 280

Consommation de carburant

Consommation en carburant HSD 0 °/30 °		2.03
Consommation en carburant HSD -20 °/30 °		1.81

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-452A

Intervalles d'entretien

Intervalle d'entretien		2 000

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		389

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	632
Largeur	mm	1 888
Profondeur	mm	919

Émissions sonores

Niveau de puissance acoustique HSD dB(A)		94,5
Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		67.90
Niveau de pression acoustique LSD dB(A)		63.50
Niveau de pression acoustique en mode Électrique dB(A)		59.40

Fluide frigorigène

Poids de fluide frigorigène		6.25
PRP / kg		2 140
PRP du fluide frigorigène (Total)		13 375

© Thermo King Europe 2026

T-1100X Spectrum

Délivrer l'essentiel

- Haute capacité de refroidissement - Intervalle de maintenance prolongé - Poids léger - Moteur compatible avec les biocarburants - Durable

PERFORMANCES

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air HSD		1230/1785/2266/2367

Puissance calorifique

Puissance calorifique HSD avec chauffage d'eau 20 °/-18 °		7790/9190/9680/9770

DONNÉES TECHNIQUES

Consommation en carburant

Rendement du carburant HSD 0°/30°		3,81
Rendement du carburant HSD -20°/30°		2,46

Capacité thermique à grande vitesse

Puissance frigorifique HSD 0 °/30 °		12 310
Puissance frigorifique HSD -20 °/30 °		6 790

Capacité sur secteur (électrique)

Puissance frigorifique en électrique -20 °/30 °		4 720
Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °		7 970

Consommation de carburant

Consommation en carburant HSD 0 °/30 °		3,23
Consommation en carburant HSD -20 °/30 °		2,76

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-452A

Intervalles d'entretien

Intervalle d'entretien		2 000

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		430

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	692/704
Largeur	mm	1 888
Profondeur	mm	919

Émissions sonores

Niveau de puissance acoustique HSD dB(A)		97
Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		71,7
Niveau de pression acoustique LSD dB(A)		65,6
Niveau de pression acoustique en mode Électrique dB(A)		62,5

Fluide frigorigène

Poids de fluide frigorigène		6.25
PRP / kg		2 140
PRP du fluide frigorigène (Total)		13 375

© Thermo King Europe 2026

T-1300X Spectrum

Délivrer l'essentiel

- Haute capacité de refroidissement - Intervalle de maintenance prolongé - Poids léger - Moteur compatible avec les biocarburants - Durable

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode secteur 0 °C	W	10 770
Puissance en mode secteur -20 °C	W	5 030

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air HSD		1230/1785/2266/2334

Puissance calorifique

Puissance calorifique HSD 20 °/-18 °		7790/9190/9680/9770

DONNÉES TECHNIQUES

Consommation en carburant

Rendement du carburant HSD 0°/30°		3,70

Capacité thermique à grande vitesse

Puissance frigorifique HSD 0 °/30 °		12 470
Puissance frigorifique HSD -20 °/30 °		8 570

Consommation de carburant

Consommation en carburant HSD 0 °/30 °		3,37
Consommation en carburant HSD -20 °/30 °		3,46

Intervalles d'entretien

Intervalle d'entretien		2 000

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		436

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	692/704
Largeur	mm	1 888
Profondeur	mm	919

Émissions sonores

Niveau de puissance acoustique HSD dB(A)		97
Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		71,7
Niveau de pression acoustique LSD dB(A)		65,6
Niveau de pression acoustique en mode Électrique dB(A)		62,5

Fluide frigorigène

Poids de fluide frigorigène		6,25
Type de fluide frigorigène		R-452A
PRP / kg		2 140
PRP du fluide frigorigène (Total)		13 375

© Thermo King Europe 2026

T-1300X Spectrum Whisper Pro

Délivrer l'essentiel

- Intervalle de maintenance prolongé - Haute capacité de refroidissement - Moteur compatible avec les biocarburants - Réduction du bruit jusqu'à 60% - Certifié PIEK

PERFORMANCES

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air HSD		1230/1785/2266/2334

Puissance calorifique

Puissance calorifique HSD 20 °/-18 °		7790/9190/9680/9770

DONNÉES TECHNIQUES

Consommation en carburant

Rendement du carburant HSD 0°/30°		3,47
Rendement du carburant HSD -20°/30°		2,44

Capacité thermique à grande vitesse

Puissance frigorifique HSD 0 °/30 °		11 480
Puissance frigorifique HSD -20 °/30 °		6 920

Capacité sur secteur (électrique)

Puissance frigorifique en électrique -20 °/30 °		4 760
Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °		7 390

Consommation de carburant

Consommation en carburant HSD 0 °/30 °		3,31
Consommation en carburant HSD -20 °/30 °		2,84

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-452A

Intervalles d'entretien

Intervalle d'entretien		2 000

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		450

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	704
Largeur	mm	1 888
Profondeur	mm	919

Émissions sonores

Niveau de puissance acoustique HSD dB(A)		92,6
Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		64,4
Niveau de pression acoustique LSD dB(A)		56
Niveau de pression acoustique en mode Électrique dB(A)		59,3

Fluide frigorigène

Poids de fluide frigorigène		6,25
PRP / kg		2 140
PRP du fluide frigorigène (Total)		13 375

© Thermo King Europe 2026



Condenseur Largeur 1 592 mm x Profondeur 523 mm x Hauteur 458.7 mm

V-800

Gamme des groupes poulie-moteur les plus puissants

La série V-800 de Thermo King se compose de groupes frigorifiques de deux pièces conçus pour des porteurs transportant des produits frais, congelés et surgelés. Le compresseur principal est alimenté par le moteur du véhicule et le compresseur électrique est alimenté par un moteur électrique. La série V-800 est équipée d'un nouveau compresseur rotatif et d'une gamme de kits poulie-moteur faciles à installer.

- Nouveau compresseur rotatif pour une installation aisée
- Gamme la plus puissante en mode Refroidissement et Chauffage
- Contrôleur convivial et avancé : Direct Smart Reefer
- Respectueux de l'environnement
- Performances supérieures
- Une gamme complète est disponible

PERFORMANCES

Puissance frigorifique Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP		
Puissance en mode thermique 0 °C	W	5 175
Puissance en mode secteur 0 °C	W	4 920

DONNÉES TECHNIQUES

Compresseur		
Modèle		QP21
Cylindrée	cm3	215
Nombre de cylindres		10

Poids		
Condenseur sans l'option mode secteur	kg	100
Condenseur avec mode secteur	kg	160
Évaporateur	kg	35
Compresseur à came plate	kg	8.5

Dimensions de l'unité		
Hauteur	mm	458
Largeur	mm	1 592
Profondeur	mm	523
Hauteur de compresseur	mm	458.7
Largeur de compresseur	mm	1 592
Profondeur de compresseur	mm	523
Hauteur d'évaporateur	mm	232
Largeur d'évaporateur	mm	1 650
Profondeur d'évaporateur	mm	592
Hauteur du dispositif de commandes en cabine	mm	46
Largeur du dispositif de commandes en cabine	mm	135
Profondeur du dispositif de commandes en cabine	mm	25

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)		
Volume du carton	m3	44
Fluide frigorigène		R-134a
Débit d'air	m^3/hr	2 680
Contrôleur		DSR III

Dégivrage		
Dégivrage		Automatic hot gas defrost

Alimentation électrique par moteur		
Tension / phase / fréquence		400/3/50 -- 400/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Puissance nominale	kW	8.2

© Thermo King Europe 2026

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

Fluide frigorigène		
Charge	kg	10: 4.55 -- 20: 4.85

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

ES150, ES400, ES600, ES800

© Thermo King Europe 2026

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
Life cost management			
ThermoKare Service contracts			×
Data capture & communications			
USB Datalogger			×
TouchPrint data logger			×
Wintrac (data analysis software)			×
Datalogger Jr			×
Load Protection			
Bumper feet roof mounting	×		
HMI holder	×		
Kit hoses large (upgrade)	×		
Kit swivel manifold (upgrade)	×		
Din Adapter		×	
Hose Cover		×	
Door switches		×	

© Thermo King Europe 2026



Condenseur Largeur 1 592 mm x Profondeur 523 mm x Hauteur 458.7 mm

V-800 MAX

Gamme des groupes poulie-moteur les plus puissants

La série V-800 de Thermo King se compose de groupes frigorifiques de deux pièces conçus pour des porteurs transportant des produits frais, congelés et surgelés. Le compresseur principal est alimenté par le moteur du véhicule et le compresseur électrique est alimenté par un moteur électrique. La série V-800 est équipée d'un nouveau compresseur rotatif et d'une gamme de kits poulie-moteur faciles à installer.

- Nouveau compresseur rotatif pour une installation aisée
- Gamme la plus puissante en mode Refroidissement et Chauffage
- Contrôleur convivial et avancé : Direct Smart Reefer
- Respectueux de l'environnement
- Performances supérieures
- Une gamme complète est disponible

PERFORMANCES

Puissance frigorifique Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP		
Puissance en mode thermique 0 °C	W	7 790
Puissance en mode thermique -20 °C	W	4 160
Puissance en mode secteur 0 °C	W	7 030
Puissance en mode secteur -20 °C	W	3 795

Puissance calorifique		
Sur la route	W	7 030
Fonctionnement électrique	W	6 450

DONNÉES TECHNIQUES

Compresseur		
Modèle		QP21
Cylindrée	cm3	215
Nombre de cylindres		10

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)		
Volume du carton	m3	42 - 54
Fluide frigorigène		R-404A/R-452A
Débit d'air	m^3/hr	2 680
Contrôleur		DSR III

Poids		
Condenseur sans l'option mode secteur	kg	100
Condenseur avec mode secteur	kg	160
Évaporateur	kg	35
Compresseur à came plate	kg	8.5

Dégivrage		
Dégivrage		Automatic hot gas defrost

Dimensions de l'unité		
Hauteur	mm	458.7
Largeur	mm	1 592
Profondeur	mm	523
Hauteur de compresseur	mm	458.7
Largeur de compresseur	mm	1 592
Profondeur de compresseur	mm	523
Hauteur d'évaporateur	mm	232
Largeur d'évaporateur	mm	1 650
Profondeur d'évaporateur	mm	592
Hauteur du dispositif de commandes en cabine	mm	46

Alimentation électrique par moteur		
Tension / phase / fréquence		400/3/50 -- 400/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Puissance nominale	kW	8.2

© Thermo King Europe 2026

Largeur du dispositif de commandes en cabine	mm	135
Profondeur du dispositif de commandes en cabine	mm	25

Fluide frigorigène		
Charge	kg	10/30: 4.7 -- 20/50: 5

© Thermo King Europe 2026

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
Life cost management			
ThermoKare Service contracts			×
Data capture & communications			
USB Datalogger			×
TouchPrint data logger			×
Wintrac (data analysis software)			×
Datalogger Jr			×
Load Protection			
Bumper feet roof mounting	×		
HMI holder	×		
Kit hoses large (upgrade)	×		
Kit swivel manifold (upgrade)	×		
Din Adapter		×	
Hose Cover		×	
Door switches		×	

© Thermo King Europe 2026



Condenseur Largeur 1 864 mm x Profondeur 588 mm x Hauteur 536 mm

V-1000

Une révolution dans la technologie frigorifique pour gros porteurs

- Technologie d'entraînement de véhicule avancée
- Le groupe frigorifique ne produit aucune émission polluante ni de CO2
- Faible niveau sonore
- La consommation de carburant est inférieure à celle d'un système autonome équivalent
- Coûts de maintenance réduits en raison de l'absence de moteur diesel

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	W	6 445
Puissance en mode secteur 0 °C	W	6 015

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m^3/hr	3 540

DONNÉES TECHNIQUES

Compresseur

Modèle		QP25
Cylindrée	cm3	250
Nombre de cylindres		10

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-134a
Contrôleur		DSR III

Poids

Condenseur sans l'option mode secteur	kg	96
Condenseur avec mode secteur	kg	205
Évaporateur	kg	50
Compresseur à came plate	kg	8.7

Dégivrage

Dégivrage		Automatic hot gas defrost

Dimensions de l'unité

Hauteur d'évaporateur de type E	mm	1 850
Largeur d'évaporateur de type E	mm	233
Profondeur d'évaporateur de type E	mm	664
Largeur ES-800	mm	1 650
Hauteur ES-800	mm	232
Profondeur ES-800	mm	592
Hauteur de compresseur	mm	536
Largeur de compresseur	mm	1 864
Profondeur de compresseur	mm	588
Largeur d'évaporateur ES600 MAX	mm	1 330.5
Profondeur d'évaporateur ES600 MAX	mm	592
Hauteur d'évaporateur ES500 MAX	mm	240
Hauteur d'évaporateur ES300 MAX	mm	178
Largeur d'évaporateur ES300 MAX	mm	985
Profondeur d'évaporateur ES300 MAX	mm	551
Hauteur d'évaporateur ES150 MAX	mm	187
Largeur d'évaporateur ES150 MAX	mm	755
Profondeur d'évaporateur ES150 MAX	mm	540

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Puissance nominale	kW	8,8

Fluide frigorigène

Charge	kg	10: 5.4 // 20: 5.7

© Thermo King Europe 2026

SELF POWERED TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

ES1000, ES150, ES300, ES600, ES800

© Thermo King Europe 2026

V-1000 Max 10/20

Une révolution dans la technologie frigorifique pour gros porteurs

- Technologie d'entraînement de véhicule avancée
- Le groupe frigorifique ne produit aucune émission polluante ni de CO2
- Faible niveau sonore
- La consommation de carburant est inférieure à celle d'un système autonome équivalent
- Coûts de maintenance réduits en raison de l'absence de moteur diesel

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	W	10 055
Puissance en mode thermique -20 °C	W	5 050
Puissance en mode secteur 0 °C	W	9 310
Puissance en mode secteur -20 °C	W	4 650

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m^3/hr	3 537

DONNÉES TECHNIQUES

Compresseur

Modèle		QP25
Cylindrée	cm3	250
Nombre de cylindres		10

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-404A/R-452A
Contrôleur		DSR III

Poids

Condenseur sans l'option mode secteur	kg	96
Condenseur avec mode secteur	kg	205
Évaporateur	kg	50
Compresseur à came plate	kg	8,7

Dégivrage

Dégivrage		Automatic hot gas defrost

Dimensions de l'unité

Hauteur d'évaporateur de type E	mm	1 850
Largeur d'évaporateur de type E	mm	233
Profondeur d'évaporateur de type E	mm	664
Largeur ES-800	mm	1 650
Hauteur ES-800	mm	232
Profondeur ES-800	mm	592
Hauteur de compresseur	mm	536
Largeur de compresseur	mm	1 864
Profondeur de compresseur	mm	588
Hauteur d'évaporateur ES600 MAX	mm	1 330.5
Largeur d'évaporateur ES600 MAX	mm	592
Profondeur d'évaporateur ES600 MAX	mm	240 178
Hauteur d'évaporateur ES300 MAX	mm	178
Largeur d'évaporateur ES300 MAX	mm	985
Profondeur d'évaporateur ES300 MAX	mm	551
Hauteur d'évaporateur ES150 MAX	mm	187
Largeur d'évaporateur ES150 MAX	mm	755
Profondeur d'évaporateur ES150 MAX	mm	540

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Puissance nominale	kW	8.8

Fluide frigorigène

© Thermo King Europe 2026

Charge	kg	10: 5.9 // 20: 6.2

© Thermo King Europe 2026

V-1000 Max 30/50

Une révolution dans la technologie frigorifique pour gros porteurs

- Technologie d'entraînement de véhicule avancée
- Le groupe frigorifique ne produit aucune émission polluante ni de CO2
- Faible niveau sonore
- La consommation de carburant est inférieure à celle d'un système autonome équivalent
- Coûts de maintenance réduits en raison de l'absence de moteur diesel

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	W	9 970
Puissance en mode thermique -20 °C	W	4 805
Puissance en mode secteur 0 °C	W	9 395
Puissance en mode secteur -20 °C	W	4 485

Puissance calorifique

Sur la route	W	8 000
Fonctionnement électrique	W	8 000

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m^3/hr	3 537

DONNÉES TECHNIQUES

Compresseur

Modèle		QP25
Cylindrée	cm3	250
Nombre de cylindres		10

Poids

Condenseur sans l'option mode secteur	kg	111
Condenseur avec mode secteur	kg	220
Évaporateur	kg	50
Compresseur à came plate	kg	8.7

Dimensions de l'unité

Hauteur d'évaporateur de type E	mm	1 850
Largeur d'évaporateur de type E	mm	233
Profondeur d'évaporateur de type E	mm	664
Largeur ES-800	mm	1 650
Hauteur ES-800	mm	232
Profondeur ES-800	mm	592
Hauteur de compresseur	mm	536
Largeur de compresseur	mm	1 864
Profondeur de compresseur	mm	588
Hauteur d'évaporateur ES600 MAX	mm	1 330.5
Largeur d'évaporateur ES600 MAX	mm	592
Profondeur d'évaporateur ES600 MAX	mm	240
Hauteur d'évaporateur ES300 MAX	mm	178
Largeur d'évaporateur ES300 MAX	mm	985
Profondeur d'évaporateur ES300 MAX	mm	551
Hauteur d'évaporateur ES150 MAX	mm	187

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-404A/R-452A
Contrôleur		DSR III

Dégivrage

Dégivrage		Automatic hot gas defrost/reverse cycle

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Puissance nominale	kW	8.8

© Thermo King Europe 2026

Largeur d'évaporateur ES150 MAX	mm	755
Profondeur d'évaporateur ES150 MAX	mm	540

Fluide frigorigène		
Charge	kg	30: 5.9 // 50: 6.2

© Thermo King Europe 2026



Condenseur Largeur 1 592 mm x Profondeur 523 mm x Hauteur 458.7 mm

V-800 MAX Spectrum

Meilleur contrôle de la température

This V-800 MAX Spectrum unit completes the Thermo King multi-temp application offering. It is the most powerful unit in the V-Series Spectrum platform and it is appropriate for trucks up to seven metres long. It offers a choice of three different evaporator configurations (ES400 + ES400, ES600 + 2 x ES150 and ES600 + ES150) to address a variety of customer application and to meet the requirements of two big compartment boxes, be it transversal or longitudinal configurations alike. The V-800 MAX Spectrum is the right alternative for city distribution in big trucks up to 7 metres body lengths.

- Nouveau compresseur rotatif pour une installation aisée
- Gamme la plus puissante en mode
- Refroidissement et Chauffage
- Contrôleur convivial et avancé : Direct Smart Reefer
- Respectueux de l'environnement
- Performances supérieures
- Une gamme complète est disponible
- Pour la distribution multi-températures

PERFORMANCES

Puissance frigorifique : puissance frigorifique individuelle		
Puissance en mode thermique ES400 MAX 0 °C	W	5 740
Puissance en mode thermique ES400 MAX -20 °C	W	3 300
Puissance en mode thermique ES600 MAX 0 °C	W	6 765
Puissance en mode thermique ES600 MAX -20 °C	W	3 460
Puissance en mode thermique ES150 MAX 0 °C	W	3 975
Puissance en mode thermique ES150 MAX -20 °C	W	2 270
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX 0 °C	W	5 640
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX -20 °C	W	2 995
Puissance en mode secteur ES400 MAX 0 °C	W	5 300
Puissance en mode secteur ES400 MAX -20 °C	W	3 010
Puissance en mode secteur ES600 MAX 0 °C	W	6 305
Puissance en mode secteur ES600 MAX -20 °C	W	3 110
Puissance en mode secteur ES150 MAX 0 °C	W	3 850
Puissance en mode secteur ES150 MAX -20 °C	W	2 165
Puissance en mode secteur 2 X ES150 MAX 0 °C	W	5 045
Puissance en mode secteur 2 X ES150 MAX -20 °C	W	2 705

Puissance frigorifique Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP		
Puissance en mode thermique -20 °C	W	4 395
Puissance en mode thermique à -20 °C avec les évaporateurs MAX+ES400 MAX	W	4 395
Puissance en mode thermique ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	W	3 850
Puissance en mode thermique ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	W	4 300
Puissance en mode secteur -20 °C	W	3 595
Puissance en mode secteur à -20 °C avec les évaporateurs MAX+ES400 MAX	W	3 595
Puissance en mode secteur ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	W	3 385
Puissance en mode secteur ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	W	3 595

Débit d'air Indépendant du régime moteur de l'unité		
ES400+ES400	m3/hr	1760x2
ES600 MAX+ES150MAX	m3/hr	2260+890
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX 0 °C	m3/hr	2260+(2x890)

Puissance calorifique		
Sur la route	W	4 500
Fonctionnement électrique	W	4 000

DONNÉES TECHNIQUES

Compresseur		
Modèle		QP21

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)		
Volume du carton	m3	40

© Thermo King Europe 2026

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

Cylindrée	cm3	215
Nombre de cylindres		10

Fluide frigorigène		R-404A/R-452A
Débit d'air	m^3/hr	1 760
Contrôleur		DSR III

Poids

Condenseur sans l'option mode secteur	kg	100
Condenseur avec mode secteur	kg	160
Évaporateur ES600 MAX	kg	28
Évaporateur ES400 MAX	kg	20
Évaporateur 2 X ES150 MAX	kg	25
Évaporateur ES150 MAX	kg	12.5
Compresseur à came plate	kg	8.5

Dégivrage

Dégivrage		Automatic hot gas defrost

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	458.7
Largeur	mm	1 592
Profondeur	mm	523
Hauteur de compresseur	mm	458.7
Largeur de compresseur	mm	1 592
Profondeur de compresseur	mm	523
Hauteur d'évaporateur ES600 MAX	mm	240
Largeur d'évaporateur ES600 MAX	mm	1 330.5
Profondeur d'évaporateur ES600 MAX	mm	592
Hauteur d'évaporateur ES400 MAX	mm	236
Largeur d'évaporateur ES400 MAX	mm	1 080
Profondeur d'évaporateur ES400 MAX	mm	592
Hauteur d'évaporateur ES150 MAX	mm	187
Largeur d'évaporateur ES150 MAX	mm	755
Profondeur d'évaporateur ES150 MAX	mm	540
Hauteur du dispositif de commandes en cabine	mm	46
Largeur du dispositif de commandes en cabine	mm	135
Profondeur du dispositif de commandes en cabine	mm	25

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		400/3/50 -- 230/3/50 - -400/3/60 - - 230/3/60
Puissance nominale	kW	8.2

Fluide frigorigène

Charge	kg	ES400+ES400: 5.2 -- ES600+ES150: 5.0 -- ES600+2XES150: 5.15

© Thermo King Europe 2026

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
Life cost management			
ThermoKare Service contracts			×
Data capture & communications			
USB Datalogger			×
TouchPrint data logger			×
Wintrac (data analysis software)			×
Datalogger Jr			×
Load Protection			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		×	
Bumper feet roof mounting	×		
HMI holder	×		
Kit swivel manifold (upgrade)	×		
Din Adapter		×	
Hose Cover		×	
Harness Extension 2m/4m/6m		×	
Door switches		×	

© Thermo King Europe 2026

V-1000 Spectrum

Une révolution dans la technologie frigorifique pour gros porteurs

- Technologie d'entraînement de véhicule avancée
- Le groupe frigorifique ne produit aucune émission polluante ni de CO2
- Faible niveau sonore
- La consommation de carburant est inférieure à celle d'un système autonome équivalent
- Coûts de maintenance réduits en raison de l'absence de moteur diesel

PERFORMANCES

Puissance frigorifique : puissance frigorifique individuelle		
Puissance en mode secteur ES100 MAX 0 °C	W	3 995
Puissance en mode thermique ES600 MAX 0 °C	W	8 500
Puissance en mode thermique ES600 MAX -20 °C	W	4 370
Puissance en mode thermique ES150 MAX -20 °C	W	2 300
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX 0 °C	W	5 755
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX -20 °C	W	3 125
Puissance en mode secteur ES600 MAX 0 °C	W	8 100
Puissance en mode secteur ES600 MAX -20 °C	W	4 045
Puissance en mode secteur ES150 MAX 0 °C	W	3 975
Puissance en mode secteur ES150 MAX -20 °C	W	2 040
Puissance en mode secteur ES300 MAX 0 °C	W	4 590
Puissance en mode secteur ES300 MAX -20 °C	W	2 170

Puissance frigorifique Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP		
Poids du réservoir 430 l	m3/hr	5 225
Poids du réservoir 430 l + CO2	m3/hr	4 830
Puissance en mode thermique -25 °C	W	8 380
Puissance en mode thermique à 0 °C avec les évaporateurs ES400 MAX+ES400 MAX	W	4 660
Puissance en mode thermique à -20 °C avec les évaporateurs MAX+ES400 MAX	W	8 125
Puissance en mode thermique à 0 °C avec les évaporateurs ES500 MAX+ES150MAX	W	4 190
Puissance en mode thermique ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	W	4 610
Puissance en mode thermique ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	W	5 035
Puissance en mode secteur ES600 MAX+ES150MAX 0 °C	W	4 445
Puissance en mode secteur ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	W	4 610

Débit d'air Indépendant du régime moteur de l'unité		
Puissance en mode secteur ES500 MAX 0 °C	m3/hr	2491 x 2
Puissance en mode secteur ES500 MAX -20 °C	m3/hr	2730 + 1643
ES600 MAX+ES150MAX	m3/hr	2491+1396
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX 0 °C	m3/hr	2491+ (2x1396)

Puissance calorifique		
Sur la route	W	5 000
Fonctionnement électrique	W	5 000

DONNÉES TECHNIQUES

Compresseur		
Modèle		QP25
Cylindrée	cm3	250
Nombre de cylindres		10

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)		
Fluide frigorigène		R-404A/R-452A
Contrôleur		DSR III

Poids		
Évaporateur ES150 MAX	kg	35
Condenseur sans l'option mode secteur	kg	96
Condenseur avec mode secteur	kg	205
Évaporateur ES600 MAX	kg	28
Évaporateur ES300 MAX	kg	18
Évaporateur 2 X ES150 MAX	kg	25

Dégivrage		
Dégivrage		Automatic hot gas defrost

© Thermo King Europe 2026

Évaporateur ES150 MAX	kg	12.5

Dimensions de l'unité		
Hauteur d'évaporateur de type E	mm	1 850
Largeur d'évaporateur de type E	mm	233
Profondeur d'évaporateur de type E	mm	664
Largeur ES-800	mm	1 650
Hauteur ES-800	mm	232
Profondeur ES-800	mm	592
Hauteur de compresseur	mm	536
Largeur de compresseur	mm	1 864
Profondeur de compresseur	mm	588
Hauteur d'évaporateur ES600 MAX	mm	240
Largeur d'évaporateur ES600 MAX	mm	1 330.5
Profondeur d'évaporateur ES600 MAX	mm	592
Hauteur d'évaporateur ES300 MAX	mm	178
Largeur d'évaporateur ES300 MAX	mm	985
Profondeur d'évaporateur ES300 MAX	mm	551
Hauteur d'évaporateur ES150 MAX	mm	187
Largeur d'évaporateur ES150 MAX	mm	755
Profondeur d'évaporateur ES150 MAX	mm	540

Fluide frigorigène		
Charge	kg	30: 5.9 50: 6.2

Alimentation électrique par moteur		
Tension / phase / fréquence		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Puissance nominale	kW	8.8

© Thermo King Europe 2026

UT-1000R

DONNÉES TECHNIQUES		
Capacité sur secteur (électrique)		
Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °		8 400

© Thermo King Europe 2026

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT SINGLE TEMPERATURE



UT-1400R S-3 + S-3

Condenseur Largeur 1 608 mm x Profondeur 721 mm x Hauteur 636 mm

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	W	12 200
Puissance en mode thermique -20 °C	W	6 600
Puissance en mode secteur 0 °C	W	9 900
Puissance en mode secteur -20 °C	W	4 900

Puissance calorifique

Puissance en mode thermique -18 °C	W	4400 (+18C box)
2XES150+2XES150	W	3200 (+18C box)

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m^3/hr	4 450

DONNÉES TECHNIQUES

Caractéristiques

Niveau sonore		101 dB(A) guaranteed sound power level

Contrôleur

Généralités		TSR-3

Compresseur

Modèle		X430 C5
Cylindrée	cm3	489
Nombre de cylindres		4

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-452A

Poids

Condenseur	kg	479
Kit d'installation	kg	10.8
Évaporateur	kg	104

Dégivrage

Dégivrage		Automatic hot gas defrost

Dimensions de l'unité

Hauteur de compresseur	mm	636
Largeur de compresseur	mm	1 608
Profondeur de compresseur	mm	721
Hauteur d'évaporateur	mm	200
Largeur d'évaporateur	mm	2 200
Profondeur d'évaporateur	mm	1 000

Moteur

Modèle		TK 376
Puissance nominale	kW	14.6
Intervalle d'entretien	h	2 000
Nb de cylindres		3
Hauteur de condenseur avec mode secteur		1 116

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Puissance nominale	kW	7.5

Émissions sonores

Diesel à grande vitesse	dB(A)	73.4
Puissance en mode électrique	dB(A)	63.4

Fluide frigorigène

Charge	kg	4.85

© Thermo King Europe 2026



Condenseur Largeur 1 608 mm x Profondeur 721 mm x Hauteur 636 mm

UT-1400R E-Evap

Takes undermount refrigeration to a new level

Optimized uptime and cargo safetey Quieter operations, day and night Best-in-class compressor and new enclosure design dramatically reduces the risk of breakdown and makes the unit much easier to service Space saving design

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	W	13 100
Puissance en mode thermique -20 °C	W	7 100
Puissance en mode secteur 0 °C	W	10 400
Puissance en mode secteur -20 °C	W	5 300

Puissance calorifique

Puissance en mode thermique -18 °C	W	4400 (+18C box)
2XES150+2XES150	W	3200 (+18C box)

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m^3/hr	3 350

DONNÉES TECHNIQUES

Caractéristiques

Niveau sonore		101 dB(A) guaranteed sound power level

Contrôleur

Généralités		TSR-3

Capacité sur secteur (électrique)

Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °		10 400

Compresseur

Modèle		X430 C5
Cylindrée	cm3	489
Nombre de cylindres		4

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-452A

Poids

Condenseur	kg	479
Kit d'installation	kg	10.8
Évaporateur	kg	63.5

Dégivrage

Dégivrage		Automatic hot gas defrost

Dimensions de l'unité

Hauteur d'évaporateur de type E	mm	302
Largeur d'évaporateur de type E	mm	638
Profondeur d'évaporateur de type E	mm	1 615
Hauteur de compresseur	mm	636
Largeur de compresseur	mm	1 608
Profondeur de compresseur	mm	721

Moteur

Modèle		TK 376
Puissance nominale	kW	14.6
Intervalle d'entretien	h	2 000
Nb de cylindres		3
Hauteur de condenseur avec mode secteur		1 116

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Puissance nominale	kW	7.5

© Thermo King Europe 2026

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT SINGLE TEMPERATURE

Émissions sonores		
Diesel à grande vitesse	dB(A)	73.4
Puissance en mode électrique	dB(A)	63.4

Fluide frigorigène		
Charge	kg	4.6

© Thermo King Europe 2026



CONDENSEUR Largeur 1608 mm x Profondeur 721 mm x Hauteur 636 mm

UT-R Spectrum

Ideal for multi-temperature urban distribution

Benchmark reliability in tough distribution operations The ability to carry products at three different temperatures in one vehicle Fast pull-down and temperature recovery Full two-year warranty Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption Whisper-quiet operation for urban access R-452A refrigerant delivers reduced Global Warming Potential (GWP) for a 45% reduction in environmental impact Multi-temperature configuration means greater vehicle utilisation and therefore fewer vehicles on the road Clean, dependable GreenTech™ engine cuts exhaust emissions Bio-fuel and HVO compatibility

PERFORMANCES

Puissance frigorifique Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP	
Puissance en mode thermique 0 °C	11300 W
Puissance en mode thermique -20 °C	6400 W
Puissance en mode secteur 0 °C	10300 W
Puissance en mode secteur -20 °C	4500 W

Débit d'air INDÉPENDANT DU RÉGIME MOTEUR DE L'UNITÉ	
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	S-2: 1420 / S-3: 2350 / S-4.2: 2550 / S-4: 2840 m^3/hr

DONNÉES TECHNIQUES

Caractéristiques	
Niveau sonore	101 dB(A) guaranteed sound power level

Capacité sur secteur (électrique)	
Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °	10300

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)	
Fluide frigorigène	R-452A

Dégivrage	
Dégivrage	Automatic hot gas defrost

Contrôleur	
Généralités	TSR-3

Compresseur	
Modèle	X430 C5
Cylindrée	489 cm3
Nombre de cylindres	4

Poids	
Condenseur	479 kg
Kit d'installation	10.8 kg
Évaporateur	S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg

Dimensions de l'unité	
Hauteur d'évaporateur S-2	200 mm
Largeur d'évaporateur S-2	760 mm
Profondeur d'évaporateur S-2	1000 mm
Hauteur d'évaporateur S-3	200 mm
Largeur d'évaporateur S-3	1100 mm
Profondeur d'évaporateur S-3	1000 mm
Hauteur de compresseur	636 mm

© Thermo King Europe 2026

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT MULTI TEMPERATURE

Largeur de compresseur	1608 mm
Profondeur de compresseur	721 mm
Hauteur d'évaporateur	S-4.2: 152 mm
Largeur d'évaporateur	S-4.2: 1250 mm
Profondeur d'évaporateur	S-4.2: 988 mm

Moteur	
Modèle	TK 376
Puissance nominale	14.6 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres	3
Hauteur de condenseur avec mode secteur	1116

Alimentation électrique par moteur	
Tension / phase / fréquence	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Puissance nominale	7.5 kW

Émissions sonores	
Diesel à grande vitesse	73.4 dB(A)
Puissance en mode électrique	63.4 dB(A)

Fluide frigorigène	
Charge	8.5 kg

© Thermo King Europe 2026



Condenseur Largeur 1 608 mm x Profondeur 721 mm x Hauteur 636 mm

UT-R Extreme

For truck and highloader undermount applications at extreme ambients

Benchmark reliability in the high ambient environments Proven fresh performance at up to 55°C and beyond Faster full-down and temperature recovery Full two-year warranty Market leading service and accessibility Easy, low-cost installation Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption R-134a refrigerant delivering positive environmental impact increased over 60% with reduced GWP (Global Warming Potential) Low fuel consumption Low engine emissions with GreenTech™ engine Reduced R-134a refrigerant charge Whisper-quiet operation Bio-fuel and HVO compatibility

PERFORMANCES

Débit d'air Indépendant du régime moteur de l'unité		
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m^3/hr	3 350

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance frigorifique dans des conditions de températures ambiantes élevées (55 °C)		
Puissance en mode thermique 0 °C	W	7 100
Puissance en mode thermique 20 °C	W	12 900

Caractéristiques		
Niveau sonore		101 dB(A) guaranteed sound power level

Contrôleur		
Généralités		TSR-3

Compresseur		
Modèle		X430 C5
Cylindrée	cm3	489
Nombre de cylindres		4

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)		
Fluide frigorigène		R-452A

Poids		
Condenseur	kg	479
Kit d'installation	kg	10.8
Évaporateur	kg	63.5

Dégivrage		
Dégivrage		Automatic hot gas defrost

Dimensions de l'unité		
Hauteur d'évaporateur de type E	mm	302
Largeur d'évaporateur de type E	mm	1 615
Profondeur d'évaporateur de type E	mm	638
Hauteur de compresseur	mm	636
Largeur de compresseur	mm	1 608
Profondeur de compresseur	mm	721

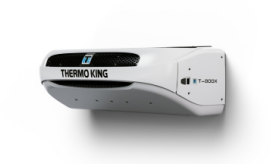
Moteur		
Modèle		TK 376
Puissance nominale	kW	14.6
Intervalle d'entretien	h	2 000
Nb de cylindres		3
Hauteur de condenseur avec mode secteur		1 116

Alimentation électrique par moteur		
Tension / phase / fréquence		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Puissance nominale	kW	7.5

Émissions sonores		
Diesel à grande vitesse	dB(A)	73.4
Puissance en mode électrique	dB(A)	63.4

Fluide frigorigène		
Charge	kg	4.6

© Thermo King Europe 2026



RT-800X

Purpose-designed solutions for Intermodal applications

- The ability to move temperature sensitive cargo in the same reefer box by sea, rail and road
- High performance diesel engines are supported by electric standby for use on board ship or overnight, giving seamless autonomous operation

PERFORMANCES

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air HSD		3 040

Puissance calorifique

Puissance calorifique HSD 20 °/-18 °		6 220

DONNÉES TECHNIQUES

Capacité thermique à grande vitesse

Puissance frigorifique HSD 0 °/30 °		8 610
Puissance frigorifique HSD -20 °/30 °		4 080

Capacité sur secteur (électrique)

Puissance frigorifique en électrique -20 °/30 °		3 150
Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °		6 610

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-452A

Intervalles d'entretien

Intervalle d'entretien		2 000

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		440

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	632
Largeur	mm	1 888
Profondeur	mm	735

Émissions sonores

Niveau de puissance acoustique HSD dB(A)		94,5
Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		67,90
Niveau de pression acoustique LSD dB(A)		63,50
Niveau de pression acoustique en mode Électrique dB(A)		59,40

Fluide frigorigène

Poids de fluide frigorigène		3
PRP / kg		2 140
PRP du fluide frigorigène (Total)		6 420

© Thermo King Europe 2026