

T-600X

Délivrer l'essentiel

- Facile à entretenir - Moteur compatible avec les biocarburants - Connectivité de suivi complète - Coûts de cycle de vie réduits - Poids léger

PERFORMANCES

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air HSD		3 230
-----------------	--	-------

Puissance calorifique

Puissance calorifique HSD 20 °/-18 °		6 220
--------------------------------------	--	-------

DONNÉES TECHNIQUES

Consommation en carburant

Rendement du carburant HSD 0°/30°		3.86
Rendement du carburant HSD -20°/30°		2.25

Capacité thermique à grande vitesse

Puissance frigorifique HSD 0 °/30 °		7 610
Puissance frigorifique HSD -20 °/30 °		3 960

Capacité sur secteur (électrique)

Puissance frigorifique en électrique -20 °/30 °		3 140
Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °		5 700

Consommation de carburant

Consommation en carburant HSD 0 °/30 °		1.97
Consommation en carburant HSD -20 °/30 °		1.76

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-452A
--------------------	--	--------

Intervalles d'entretien

Intervalle d'entretien		2 000
------------------------	--	-------

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		436
------------------------------------------------	--	-----

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	632
Largeur	mm	1 888
Profondeur	mm	919

Émissions sonores

Niveau de puissance acoustique HSD dB(A)		94.5
Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		66.2
Niveau de pression acoustique LSD dB(A)		61.7
Niveau de pression acoustique en mode Électrique dB(A)		57.8

Fluide frigorigène

Poids de fluide frigorigène		2.9
PRP / kg		2 140
PRP du fluide frigorigène (Total)		6 206

T-800X

Délivrer l'essentiel

- Moteur Green Tech - Contrôle optimal de la température -
Sources d'énergie alternatives - Moteur compatible avec les
biocarburants - Facile à entretenir

PERFORMANCES

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air HSD		3 040
-----------------	--	-------

Puissance calorifique

Puissance calorifique HSD 20 °/-18 °		6 220
--------------------------------------	--	-------

DONNÉES TECHNIQUES

Consommation en carburant

Rendement du carburant HSD 0°/30°		4.10
Rendement du carburant HSD -20°/30°		2.13

Capacité thermique à grande vitesse

Puissance frigorifique HSD 0 °/30 °		8 610
Puissance frigorifique HSD -20 °/30 °		4 080

Capacité sur secteur (électrique)

Puissance frigorifique en électrique -20 °/30 °		3 150
Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °		6 610

Consommation de carburant

Consommation en carburant HSD 0 °/30 °		2.1
Consommation en carburant HSD -20 °/30 °		1.92

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-452A
--------------------	--	--------

Intervalles d'entretien

Intervalle d'entretien		2 000
------------------------	--	-------

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		440
------------------------------------------------	--	-----

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	632
Largeur	mm	1 888
Profondeur	mm	919

Émissions sonores

Niveau de puissance acoustique HSD dB(A)		94.5
Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		67.90
Niveau de pression acoustique LSD dB(A)		63.50
Niveau de pression acoustique en mode Électrique dB(A)		59.40

Fluide frigorigène

Poids de fluide frigorigène		3
PRP / kg		2 140
PRP du fluide frigorigène (Total)		6 420

T-1100X

Délivrer l'essentiel

- Haute capacité de refroidissement - Moteur compatible avec les biocarburants - Intervalle de maintenance prolongé - Durable - Connectivité de suivi complète

PERFORMANCES

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air HSD		3 720
-----------------	--	-------

Puissance calorifique

Puissance calorifique HSD 20 °/-18 °		6 000
--------------------------------------	--	-------

DONNÉES TECHNIQUES

Consommation en carburant

Rendement du carburant HSD 0°/30°		3.51
Rendement du carburant HSD -20°/30°		2.20

Capacité thermique à grande vitesse

Puissance frigorifique HSD 0°/30°		11 090
Puissance frigorifique HSD -20°/30°		5 900

Capacité sur secteur (électrique)

Puissance frigorifique en électrique -20°/30°		4 430
Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0°/30°		8 220

Consommation de carburant

Consommation en carburant HSD 0°/30°		3.16
Consommation en carburant HSD -20°/30°		2.72

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-452A
--------------------	--	--------

Intervalles d'entretien

Intervalle d'entretien		2 000
------------------------	--	-------

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		473
------------------------------------------------	--	-----

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	692/704
Largeur	mm	1 888
Profondeur	mm	919

Émissions sonores

Niveau de puissance acoustique HSD dB(A)		97
Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		71.7
Niveau de pression acoustique LSD dB(A)		65.60
Niveau de pression acoustique en mode Électrique dB(A)		62.50

Fluide frigorigène

Poids de fluide frigorigène		2.9
PRP / kg		2 140
PRP du fluide frigorigène (Total)		6 206

T-1100X Spectrum

Délivrer l'essentiel

- Haute capacité de refroidissement - Intervalle de maintenance prolongé - Poids léger - Moteur compatible avec les biocarburants - Durable

PERFORMANCES

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air HSD		1230/1785/2266/2367
-----------------	--	---------------------

Puissance calorifique

Puissance calorifique HSD avec chauffage d'eau 20 °/-18 °		7790/9190/9680/9770
-----------------------------------------------------------	--	---------------------

DONNÉES TECHNIQUES

Consommation en carburant

Rendement du carburant HSD 0°/30°		3,81
Rendement du carburant HSD -20°/30°		2,46

Capacité thermique à grande vitesse

Puissance frigorifique HSD 0 °/30 °		12 310
Puissance frigorifique HSD -20 °/30 °		6 790

Capacité sur secteur (électrique)

Puissance frigorifique en électrique -20 °/30 °		4 720
Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °		7 970

Consommation de carburant

Consommation en carburant HSD 0 °/30 °		3,23
Consommation en carburant HSD -20 °/30 °		2,76

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-452A
--------------------	--	--------

Intervalle d'entretien

Intervalle d'entretien		2 000
------------------------	--	-------

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		430
------------------------------------------------	--	-----

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	692/704
Largeur	mm	1 888
Profondeur	mm	919

Émissions sonores

Niveau de puissance acoustique HSD dB(A)		97
Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		71,7
Niveau de pression acoustique LSD dB(A)		65,6
Niveau de pression acoustique en mode Électrique dB(A)		62,5

Fluide frigorigène

Poids de fluide frigorigène		6.25
PRP / kg		2 140
PRP du fluide frigorigène (Total)		13 375

T-1300X

Délivrer l'essentiel

- Haute capacité de refroidissement - Moteur Green Tech -
Connectivité de suivi complète - Facile à entretenir - Sources
d'énergie alternatives

PERFORMANCES

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air HSD		3 430
-----------------	--	-------

Puissance calorifique

Puissance calorifique HSD 20 °/-18 °		7 800
--------------------------------------	--	-------

DONNÉES TECHNIQUES

Consommation en carburant

Rendement du carburant HSD 0°/30°		3.67
Rendement du carburant HSD -20°/30°		2.55

Capacité thermique à grande vitesse

Puissance frigorifique HSD 0 °/30 °		12 600
Puissance frigorifique HSD -20 °/30 °		7 300

Capacité sur secteur (électrique)

Puissance frigorifique en électrique -20 °/30 °		5 390
Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °		10 080

Consommation de carburant

Consommation en carburant HSD 0 °/30 °		3.43
Consommation en carburant HSD -20 °/30 °		2.86

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-452A
--------------------	--	--------

Intervalles d'entretien

Intervalle d'entretien		2 000
------------------------	--	-------

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		476
------------------------------------------------	--	-----

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	692/704
Largeur	mm	1 888
Profondeur	mm	919

Émissions sonores

Niveau de puissance acoustique HSD dB(A)		97
Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		71.7
Niveau de pression acoustique LSD dB(A)		65.6
Niveau de pression acoustique en mode Électrique dB(A)		62.5

Fluide frigorigène

Poids de fluide frigorigène		3.2
PRP / kg		2 140
PRP du fluide frigorigène (Total)		6 848

T-1300X Spectrum Whisper Pro

Délivrer l'essentiel

- Intervalle de maintenance prolongé - Haute capacité de refroidissement - Moteur compatible avec les biocarburants - Réduction du bruit jusqu'à 60% - Certifié PIEK

PERFORMANCES

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air HSD	1230/1785/266/2334
-----------------	--------------------

Puissance calorifique

Puissance calorifique HSD 20 °/-18 °	7790/9190/9680/9770
--------------------------------------	---------------------

DONNÉES TECHNIQUES

Consommation en carburant

Rendement du carburant HSD 0°/30°	3,47
Rendement du carburant HSD -20°/30°	2,44

Capacité sur secteur (électrique)

Puissance frigorifique en électrique -20 °/30 °	4 760
Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °	7 390

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène	R-452A
--------------------	--------

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)	450
------------------------------------------------	-----

Émissions sonores

Niveau de puissance acoustique HSD dB(A)	92,6
Niveau de pression acoustique HSD dB(A)	64,4
Niveau de pression acoustique LSD dB(A)	56
Niveau de pression acoustique en mode Électrique dB(A)	59,3

Capacité thermique à grande vitesse

Puissance frigorifique HSD 0 °/30 °	11 480
Puissance frigorifique HSD -20 °/30 °	6 920

Consommation de carburant

Consommation en carburant HSD 0 °/30 °	3,31
Consommation en carburant HSD -20 °/30 °	2,84

Intervalles d'entretien

Intervalle d'entretien	2 000
------------------------	-------

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	704
Largeur	mm	1 888
Profondeur	mm	919

Fluide frigorigène

Poids de fluide frigorigène	6,25
PRP / kg	2 140
PRP du fluide frigorigène (Total)	13 375

E-1200e (E-2 + E-2)

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- 100% electric, 100% compatible
- Lean design with lower maintenance
- City Center Accessibility
- Real-time connectivity

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	10 030
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	6 150
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	8 500
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	5 100
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	5 100
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	8 500

Puissance calorifique

Heating Capacity 18°/-18°	W	7 200
---------------------------	---	-------

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air	m ³ /hr	2 670
-------------	--------------------	-------

DONNÉES TECHNIQUES

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 30)		293
Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		293
Total unit weight without electric stand-by	kg	258
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60

Émissions sonores

Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	612
Largeur	mm	2 142
Profondeur	mm	563

Fluide frigorigène

Type de fluide frigorigène		R-452A
Charge	kg	4,2
PRP / kg		1 945

LARGE TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	x		
TouchLog independent data logger			x
Customization			
Extended harnesses		x	

E-1600e (E-3 + E-3)

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Truck

- 100% electric, 100% compatible
- Sustainable
- Highly efficient
- PeaK compliant

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	13 600
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	8 270
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	11 000
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	6 900
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	6 900
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	11 000

Puissance calorifique

Heating Capacity 18°/-18°	W	12 000
---------------------------	---	--------

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air	m ³ /hr	4 240
-------------	--------------------	-------

DONNÉES TECHNIQUES

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 30)		315
Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		315
Total unit weight without electric stand-by	kg	280
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60

Émissions sonores

Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	612
Largeur	mm	2 142
Profondeur	mm	563

Fluide frigorigène

Type de fluide frigorigène		R-452A
Charge	kg	4,5
PRP / kg		1 945

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-3 + E-3

LARGE TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	x		
TouchLog independent data logger			x
Customization			
Extended harnesses		x	

T-600X

Délivrer l'essentiel

- Facile à entretenir - Moteur compatible avec les biocarburants - Connectivité de suivi complète - Coûts de cycle de vie réduits - Poids léger

PERFORMANCES

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Débit d'air HSD		3 230
-----------------	--	-------

Puissance calorifique

Puissance calorifique HSD 20 °/-18 °		6 220
--------------------------------------	--	-------

DONNÉES TECHNIQUES

Consommation en carburant

Rendement du carburant HSD 0°/30°		3.86
Rendement du carburant HSD -20°/30°		2.25

Capacité thermique à grande vitesse

Puissance frigorifique HSD 0 °/30 °		7 610
Puissance frigorifique HSD -20 °/30 °		3 960

Capacité sur secteur (électrique)

Puissance frigorifique en électrique -20 °/30 °		3 140
Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °		5 700

Consommation de carburant

Consommation en carburant HSD 0 °/30 °		1.97
Consommation en carburant HSD -20 °/30 °		1.76

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-452A
--------------------	--	--------

Intervalles d'entretien

Intervalle d'entretien		2 000
------------------------	--	-------

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		436
------------------------------------------------	--	-----

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	632
Largeur	mm	1 888
Profondeur	mm	919

Émissions sonores

Niveau de puissance acoustique HSD dB(A)		94.5
Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		66.2
Niveau de pression acoustique LSD dB(A)		61.7
Niveau de pression acoustique en mode Électrique dB(A)		57.8

Fluide frigorigène

Poids de fluide frigorigène		2.9
PRP / kg		2 140
PRP du fluide frigorigène (Total)		6 206



Condenseur Largeur 1 592 mm x Profondeur 523 mm x Hauteur 458.7 mm

V-800

Gamme des groupes poulie-moteur les plus puissants

La série V-800 de Thermo King se compose de groupes frigorifiques de deux pièces conçus pour des porteurs transportant des produits frais, congelés et surgelés. Le compresseur principal est alimenté par le moteur du véhicule et le compresseur électrique est alimenté par un moteur électrique. La série V-800 est équipée d'un nouveau compresseur rotatif et d'une gamme de kits poulie-moteur faciles à installer.

- Nouveau compresseur rotatif pour une installation aisée
- Gamme la plus puissante en mode Refroidissement et Chauffage
- Contrôleur convivial et avancé : Direct Smart Reefer
- Respectueux de l'environnement
- Performances supérieures
- Une gamme complète est disponible

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	W	5 175
Puissance en mode secteur 0 °C	W	4 920

DONNÉES TECHNIQUES

Compresseur

Modèle		QP21
Cylindrée	cm ³	215
Nombre de cylindres		10

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Volume du carton	m ³	44
Fluide frigorigène		R-134a
Débit d'air	m ³ /hr	2 680
Contrôleur		DSR III

Poids

Condenseur sans l'option mode secteur	kg	100
Condenseur avec mode secteur	kg	160
Évaporateur	kg	35
Compresseur à came plate	kg	8.5

Dégivrage

Dégivrage		Automatic hot gas defrost
-----------	--	---------------------------

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	458
Largeur	mm	1 592
Profondeur	mm	523
Hauteur de compresseur	mm	458.7
Largeur de compresseur	mm	1 592
Profondeur de compresseur	mm	523
Hauteur d'évaporateur	mm	232
Largeur d'évaporateur	mm	1 650
Profondeur d'évaporateur	mm	592
Hauteur du dispositif de commandes en cabine	mm	46
Largeur du dispositif de commandes en cabine	mm	135
Profondeur du dispositif de commandes en cabine	mm	25

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		400/3/50 -- 400/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Puissance nominale	kW	8.2

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

Fluide frigorigène

Charge	kg	10: 4.55 -- 20: 4.85
--------	----	-------------------------

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

ES150, ES400, ES600, ES800

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
Life cost management			
ThermoKare Service contracts			x
Data capture & communications			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
Load Protection			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

SELF POWERED TRUCK - SINGLE TEMPERATURE



Condenseur Largeur 1 864 mm x Profondeur 588 mm x Hauteur 536 mm

V-1000

Une révolution dans la technologie frigorifique pour gros porteurs

- Technologie d'entraînement de véhicule avancée
- Le groupe frigorifique ne produit aucune émission polluante ni de CO₂
- Faible niveau sonore
- La consommation de carburant est inférieure à celle d'un système autonome équivalent
- Coûts de maintenance réduits en raison de l'absence de moteur diesel

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	W	6 445
Puissance en mode secteur 0 °C	W	6 015

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m ³ /hr	3 540
---------------------------------------------------	--------------------	-------

DONNÉES TECHNIQUES

Compresseur

Modèle		QP25
Cylindrée	cm ³	250
Nombre de cylindres		10

Poids

Condenseur sans l'option mode secteur	kg	96
Condenseur avec mode secteur	kg	205
Évaporateur	kg	50
Compresseur à came plate	kg	8.7

Dimensions de l'unité

Hauteur d'évaporateur de type E	mm	1 850
Largeur d'évaporateur de type E	mm	233
Profondeur d'évaporateur de type E	mm	664
Largeur ES-800	mm	1 650
Hauteur ES-800	mm	232
Profondeur ES-800	mm	592
Hauteur de compresseur	mm	536
Largeur de compresseur	mm	1 864
Profondeur de compresseur	mm	588
Largeur d'évaporateur ES600 MAX	mm	1 330.5
Profondeur d'évaporateur ES600 MAX	mm	592
Hauteur d'évaporateur ES500 MAX	mm	240
Hauteur d'évaporateur ES300 MAX	mm	178
Largeur d'évaporateur ES300 MAX	mm	985
Profondeur d'évaporateur ES300 MAX	mm	551
Hauteur d'évaporateur ES150 MAX	mm	187
Largeur d'évaporateur ES150 MAX	mm	755
Profondeur d'évaporateur ES150 MAX	mm	540

Fluide frigorigène

Charge	kg	10: 5.4 // 20: 5.7
--------	----	--------------------

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-134a
Contrôleur		DSR III

Dégivrage

Dégivrage		Automatic hot gas defrost
-----------	--	---------------------------

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Puissance nominale	kW	8,8

SELF POWERED TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

ES1000, ES150, ES300, ES600, ES800

E-1200e SPECTRUM

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- Full electric multitemperature distribution
- Low weight for reduced fuel consumption
- Lean design with lower maintenance
- Real-time connectivity

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

	W	
Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	11 700
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	6 750
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	9 600
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	5 300
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	5 300
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	9 600

Puissance calorifique

	W	
Heating Capacity 18°/-18° E-2	W	3 600
Heating Capacity 18°/-18° E-3	W	6 000
Heating Capacity 18°/-18° E-4 (E-2 + E-2)	W	7 200

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

	m ³ /hr	
Airflow E-2 (@ 0 Pa static pressure)	m ³ /hr	1 350
Airflow E-3 (@ 0 Pa static pressure)	m ³ /hr	2 150
Airflow E-4 (E-2+E-2) (@ 0 Pa static pressure)	m ³ /hr	2 670

DONNÉES TECHNIQUES

Poids

	kg	
Poids total du groupe frigorifique (modèle 30)		235
Poids total du groupe frigorifique (modèle 50)		235
Total unit weight without electric stand-by	kg	200
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Evaporator E-2	kg	29
Evaporator E-3	kg	40
Evaporator E 4 (E-2 + E-2)	kg	58

Émissions sonores

Niveau de pression acoustique HSD dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Dimensions de l'unité

	mm	
Hauteur	mm	612
Largeur	mm	2 142
Profondeur	mm	563
Evaporator E-2 (width x depth x height)	mm	700x995x195
Evaporator E-3 (width x depth x height)	mm	1095x995x195
Evaporator E-4 (E-2 + E-2) (width x depth x height)	mm	1450x995x195

Fluide frigorigène

Type de fluide frigorigène		R-452A
Charge	kg	5
PRP / kg		1 945

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-2, E-3, E-4 (E-2+E-2)

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	x		
TouchLog independent data logger			x
Customization			
Extended harnesses		x	

E-1600e SPECTRUM

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- 100% electric, 100% compatible
- Multi-Temp Distribution
- Inverter technology for variable speed and fast pulldown
- Lean design with lower maintenance
- Real-time connectivity

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

	W	
Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	15 430
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	9 470
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	11 200
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	7 300
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	7 300
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	11 200

Puissance calorifique

	W	
Heating Capacity 18°/-18° E-2	W	3 600
Heating Capacity 18°/-18° E-3	W	6 000
Heating Capacity 18°/-18° E-4 (E-2 + E-2)	W	7 200

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

	m ³ /hr	
Airflow E-2 (@ 0 Pa static pressure)	m ³ /hr	1 350
Airflow E-3 (@ 0 Pa static pressure)	m ³ /hr	2 150
Airflow E-4 (E-2+E-2) (@ 0 Pa static pressure)	m ³ /hr	2 670

DONNÉES TECHNIQUES

Poids

Poids total du groupe frigorifique (modèle 30)		235
Total unit weight with electric stand-by	kg	235
Total unit weight without electric stand-by	kg	200
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Evaporator E-2	kg	29
Evaporator E-3	kg	40
Evaporator E 4 (E-2 + E-2)	kg	58

Dimensions de l'unité

	mm	
Hauteur	mm	612
Largeur	mm	2 142
Profondeur	mm	563
Evaporator E-2 (width x depth x height)	mm	700x995x195
Evaporator E-3 (width x depth x height)	mm	1095x995x195
Evaporator E-4 (E-2 + E-2) (width x depth x height)	mm	1450x995x195

Émissions sonores

	dB(A)	
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	93
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Fluide frigorigène

Type de fluide frigorigène		R-452A
Charge	kg	6
PRP / kg		1 945

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-2, E-3, E-4 (E-2+E-2)

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	x		
TouchLog independent data logger			x
Customization			
Extended harnesses		x	



UT-R Spectrum

Ideal for multi-temperature urban distribution

CONDENSEUR Largeur 1608 mm x Profondeur 721 mm x Hauteur 636 mm

Benchmark reliability in tough distribution operations The ability to carry products at three different temperatures in one vehicle Fast pull-down and temperature recovery Full two-year warranty Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption Whisper-quiet operation for urban access R-452A refrigerant delivers reduced Global Warming Potential (GWP) for a 45% reduction in environmental impact Multi-temperature configuration means greater vehicle utilisation and therefore fewer vehicles on the road Clean, dependable GreenTech™ engine cuts exhaust emissions Bio-fuel and HVO compatibility

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	11300 W
Puissance en mode thermique -20 °C	6400 W
Puissance en mode secteur 0 °C	10300 W
Puissance en mode secteur -20 °C	4500 W

Débit d'air

INDÉPENDANT DU RÉGIME MOTEUR DE L'UNITÉ

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique

S-2: 1420 / S-3: 2350 /
S-4.2: 2550 / S-4: 2840
m³/hr

DONNÉES TECHNIQUES

Caractéristiques

Niveau sonore	101 dB(A) guaranteed sound power level
---------------	----------------------------------------

Contrôle

Généralités	TSR-3
-------------	-------

Capacité sur secteur (électrique)

Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °	10300
---------------------------------------------------------------	-------

Compresseur

Modèle	X430 C5
Cylindrée	489 cm ³
Nombre de cylindres	4

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène	R-452A
--------------------	--------

Poids

Condenseur	479 kg
Kit d'installation	10.8 kg
Évaporateur	S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg

Dégivrage

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

Dimensions de l'unité

Hauteur d'évaporateur S-2	200 mm
Largeur d'évaporateur S-2	760 mm
Profondeur d'évaporateur S-2	1000 mm
Hauteur d'évaporateur S-3	200 mm
Largeur d'évaporateur S-3	1100 mm
Profondeur d'évaporateur S-3	1000 mm
Hauteur de compresseur	636 mm

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT MULTI TEMPERATURE

Largeur de compresseur	1608 mm
Profondeur de compresseur	721 mm
Hauteur d'évaporateur	S-4.2: 152 mm
Largeur d'évaporateur	S-4.2: 1250 mm
Profondeur d'évaporateur	S-4.2: 988 mm

Moteur		Alimentation électrique par moteur	
Modèle	TK 376	Tension / phase / fréquence	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Puissance nominale	14.6 kW	Puissance nominale	7.5 kW
Intervalle d'entretien	2000 h		
Nb de cylindres	3		
Hauteur de condenseur avec mode secteur	1116		

Émissions sonores		Fluide frigorigène	
Diesel à grande vitesse	73.4 dB(A)	Charge	8.5 kg
Puissance en mode électrique	63.4 dB(A)		



Condenseur Largeur 1 608 mm x Profondeur 721 mm x Hauteur 636 mm

UT-R Extreme

For truck and highloader undermount applications at extreme ambients

Benchmark reliability in the high ambient environments
 Proven fresh performance at up to 55°C and beyond Faster full-down and temperature recovery Full two-year warranty
 Market leading service and accessibility Easy, low-cost installation Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption
 R-134a refrigerant delivering positive environmental impact increased over 60% with reduced GWP (Global Warming Potential) Low fuel consumption Low engine emissions with GreenTech™ engine Reduced R-134a refrigerant charge
 Whisper-quiet operation Bio-fuel and HVO compatibility

PERFORMANCES

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m ³ /hr	3 350
---------------------------------------------------	--------------------	-------

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance frigorifique dans des conditions de températures ambiantes élevées (55 °C)

Puissance en mode thermique 0 °C	W	7 100
Puissance en mode thermique 20 °C	W	12 900

Caractéristiques

Niveau sonore		101 dB(A) guaranteed sound power level
---------------	--	-------------------------------------------------

Contrôleur

Généralités		TSR-3
-------------	--	-------

Compresseur

Modèle		X430 C5
Cylindrée	cm ³	489
Nombre de cylindres		4

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-452A
--------------------	--	--------

Poids

Condenseur	kg	479
Kit d'installation	kg	10.8
Évaporateur	kg	63.5

Dégivrage

Dégivrage		Automatic hot gas defrost
-----------	--	---------------------------------

Dimensions de l'unité

Hauteur d'évaporateur de type E	mm	302
Largeur d'évaporateur de type E	mm	1 615
Profondeur d'évaporateur de type E	mm	638
Hauteur de compresseur	mm	636
Largeur de compresseur	mm	1 608
Profondeur de compresseur	mm	721

Moteur

Modèle		TK 376
Puissance nominale	kW	14.6
Intervalle d'entretien	h	2 000
Nb de cylindres		3
Hauteur de condenseur avec mode secteur		1 116

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Puissance nominale	kW	7.5

Émissions sonores

Diesel à grande vitesse	dB(A)	73.4
Puissance en mode électrique	dB(A)	63.4

Fluide frigorigène

Charge	kg	4.6
--------	----	-----



Condenseur Largeur 1 592 mm x Profondeur 523 mm x Hauteur 458.7 mm

V-800 MAX Spectrum

Meilleur contrôle de la température

This V-800 MAX Spectrum unit completes the Thermo King multi-temp application offering. It is the most powerful unit in the V-Series Spectrum platform and it is appropriate for trucks up to seven metres long. It offers a choice of three different evaporator configurations (ES400 + ES400, ES600 + 2 x ES150 and ES600 + ES150) to address a variety of customer application and to meet the requirements of two big compartment boxes, be it transversal or longitudinal configurations alike. The V-800 MAX Spectrum is the right alternative for city distribution in big trucks up to 7 metres body lengths.

- Nouveau compresseur rotatif pour une installation aisée
- Gamme la plus puissante en mode
- Refroidissement et Chauffage
- Contrôleur convivial et avancé : Direct Smart Reefer
- Respectueux de l'environnement
- Performances supérieures
- Une gamme complète est disponible
- Pour la distribution multi-températures

PERFORMANCES

Puissance frigorifique : puissance frigorifique individuelle

Puissance en mode thermique ES400 MAX 0 °C	W	5 740
Puissance en mode thermique ES400 MAX -20 °C	W	3 300
Puissance en mode thermique ES600 MAX 0 °C	W	6 765
Puissance en mode thermique ES600 MAX -20 °C	W	3 460
Puissance en mode thermique ES150 MAX 0 °C	W	3 975
Puissance en mode thermique ES150 MAX -20 °C	W	2 270
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX 0 °C	W	5 640
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX -20 °C	W	2 995
Puissance en mode secteur ES400 MAX 0 °C	W	5 300
Puissance en mode secteur ES400 MAX -20 °C	W	3 010
Puissance en mode secteur ES600 MAX 0 °C	W	6 305
Puissance en mode secteur ES600 MAX -20 °C	W	3 110
Puissance en mode secteur ES150 MAX 0 °C	W	3 850
Puissance en mode secteur ES150 MAX -20 °C	W	2 165
Puissance en mode secteur 2 X ES150 MAX 0 °C	W	5 045
Puissance en mode secteur 2 X ES150 MAX -20 °C	W	2 705

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

ES400+ES400	m3/hr	1760x2
ES600 MAX+ES150MAX	m3/hr	2260+890
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX 0 °C	m3/hr	2260+(2x890)

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode thermique -20 °C	W	4 395
Puissance en mode thermique à -20 °C avec les évaporateurs MAX+ES400 MAX	W	4 395
Puissance en mode thermique ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	W	3 850
Puissance en mode thermique ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	W	4 300
Puissance en mode secteur -20 °C	W	3 595
Puissance en mode secteur à -20 °C avec les évaporateurs MAX+ES400 MAX	W	3 595
Puissance en mode secteur ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	W	3 385
Puissance en mode secteur ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	W	3 595

Puissance calorifique

Sur la route	W	4 500
Fonctionnement électrique	W	4 000

DONNÉES TECHNIQUES

Compresseur

Modèle	QP21
--------	------

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Volume du carton	m3	40
------------------	----	----

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

Cylindrée	cm ³	215
Nombre de cylindres		10

Poids

Condenseur sans l'option mode secteur	kg	100
Condenseur avec mode secteur	kg	160
Évaporateur ES600 MAX	kg	28
Évaporateur ES400 MAX	kg	20
Évaporateur 2 X ES150 MAX	kg	25
Évaporateur ES150 MAX	kg	12.5
Compresseur à came plate	kg	8.5

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	458.7
Largeur	mm	1592
Profondeur	mm	523
Hauteur de compresseur	mm	458.7
Largeur de compresseur	mm	1592
Profondeur de compresseur	mm	523
Hauteur d'évaporateur ES600 MAX	mm	240
Largeur d'évaporateur ES600 MAX	mm	1330.5
Profondeur d'évaporateur ES600 MAX	mm	592
Hauteur d'évaporateur ES400 MAX	mm	236
Largeur d'évaporateur ES400 MAX	mm	1080
Profondeur d'évaporateur ES400 MAX	mm	592
Hauteur d'évaporateur ES150 MAX	mm	187
Largeur d'évaporateur ES150 MAX	mm	755
Profondeur d'évaporateur ES150 MAX	mm	540
Hauteur du dispositif de commandes en cabine	mm	46
Largeur du dispositif de commandes en cabine	mm	135
Profondeur du dispositif de commandes en cabine	mm	25

Fluide frigorigène

Charge	kg	ES400+ES400: 5.2 -- ES600+ES150: 5.0 -- ES600+2XE S150: 5.15
--------	----	--------------------------------------------------------------------

Fluide frigorigène		R-404A/R-452A
Débit d'air	m ³ /hr	1760
Contrôleur		DSR III

Dégivrage

Dégivrage		Automatic hot gas defrost
-----------	--	---------------------------

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		400/3/50 -- 230/3/50 -- -400/3/60 -- -230/3/60
Puissance nominale	kW	8.2

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
Life cost management			
ThermoKare Service contracts			x
Data capture & communications			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
Load Protection			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

V-1000 Spectrum

Une révolution dans la technologie frigorifique pour gros porteurs

- Technologie d'entraînement de véhicule avancée
- Le groupe frigorifique ne produit aucune émission polluante ni de CO2
- Faible niveau sonore
- La consommation de carburant est inférieure à celle d'un système autonome équivalent
- Coûts de maintenance réduits en raison de l'absence de moteur diesel

PERFORMANCES

Puissance frigorifique : puissance frigorifique individuelle

Puissance en mode secteur ES100 MAX 0 °C	W	3 995
Puissance en mode thermique ES600 MAX 0 °C	W	8 500
Puissance en mode thermique ES600 MAX -20 °C	W	4 370
Puissance en mode thermique ES150 MAX -20 °C	W	2 300
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX 0 °C	W	5 755
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX -20 °C	W	3 125
Puissance en mode secteur ES600 MAX 0 °C	W	8 100
Puissance en mode secteur ES600 MAX -20 °C	W	4 045
Puissance en mode secteur ES150 MAX 0 °C	W	3 975
Puissance en mode secteur ES150 MAX -20 °C	W	2 040
Puissance en mode secteur ES300 MAX 0 °C	W	4 590
Puissance en mode secteur ES300 MAX -20 °C	W	2 170

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Poids du réservoir 430 l	m3/hr	5 225
Poids du réservoir 430 l + CO2	m3/hr	4 830
Puissance en mode thermique -25 °C	W	8 380
Puissance en mode thermique à 0 °C avec les évaporateurs ES400 MAX+ES400 MAX	W	4 660
Puissance en mode thermique à -20 °C avec les évaporateurs MAX+ES400 MAX	W	8 125
Puissance en mode thermique à 0 °C avec les évaporateurs ES500 MAX+ES150MAX	W	4 190
Puissance en mode thermique ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	W	4 610
Puissance en mode thermique ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	W	5 035
Puissance en mode secteur ES600 MAX+ES150MAX 0 °C	W	4 445
Puissance en mode secteur ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	W	4 610

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Puissance en mode secteur ES500 MAX 0 °C	m3/hr	2491 x 2
Puissance en mode secteur ES500 MAX -20 °C	m3/hr	2730 + 1643
ES600 MAX+ES150MAX	m3/hr	2491+1396
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX 0 °C	m3/hr	2491+ (2x1396)

Puissance calorifique

Sur la route	W	5 000
Fonctionnement électrique	W	5 000

DONNÉES TECHNIQUES

Compresseur

Modèle		QP25
Cylindrée	cm3	250
Nombre de cylindres		10

Poids

Évaporateur ES150 MAX	kg	35
Condenseur sans l'option mode secteur	kg	96
Condenseur avec mode secteur	kg	205
Évaporateur ES600 MAX	kg	28
Évaporateur ES300 MAX	kg	18
Évaporateur 2 X ES150 MAX	kg	25

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-404A/R-452A
Contrôleur		DSR III

Dégivrage

Dégivrage		Automatic hot gas defrost
-----------	--	---------------------------

GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

Évaporateur ES150 MAX	kg	12.5
-----------------------	----	------

Dimensions de l'unité

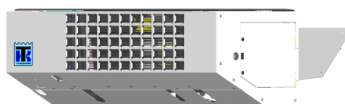
Hauteur d'évaporateur de type E	mm	1850
Largeur d'évaporateur de type E	mm	233
Profondeur d'évaporateur de type E	mm	664
Largeur ES-800	mm	1650
Hauteur ES-800	mm	232
Profondeur ES-800	mm	592
Hauteur de compresseur	mm	536
Largeur de compresseur	mm	1864
Profondeur de compresseur	mm	588
Hauteur d'évaporateur ES600 MAX	mm	240
Largeur d'évaporateur ES600 MAX	mm	1330.5
Profondeur d'évaporateur ES600 MAX	mm	592
Hauteur d'évaporateur ES300 MAX	mm	178
Largeur d'évaporateur ES300 MAX	mm	985
Profondeur d'évaporateur ES300 MAX	mm	551
Hauteur d'évaporateur ES150 MAX	mm	187
Largeur d'évaporateur ES150 MAX	mm	755
Profondeur d'évaporateur ES150 MAX	mm	540

Fluide frigorigène

Charge	kg	30: 5.9 50: 6.2
--------	----	--------------------

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Puissance nominale	kW	8.8



Condenseur Largeur 1 880 mm x Profondeur 735 mm x Hauteur 630 mm

RT-800R

Solutions spécialement conçues pour des applications intermodales

- La capacité de déplacer des marchandises sensibles à la température dans la même caisse frigorifique par mer, rail et route
- Des moteurs thermiques très performants sont soutenus par une alimentation électrique afin de pouvoir utiliser les groupes frigorifiques lors d'une expédition par bateau ou de nuit, garantissant un fonctionnement autonome continu.

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	W	7 800
Puissance en mode thermique -20 °C	W	4 200

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m ³ /hr	2 700
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	m/s	5.2

DONNÉES TECHNIQUES

Compresseur

Modèle		X214
--------	--	------

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Longueur de caisse	m	6.5 - 7.5
Fluide frigorigène		R-404A/R-452A
Débit d'air	m ³ /hr	2 700
Contrôleur		Truck Smart Reefer 3

Poids

Modèle 30	kg	451
Modèle 50	kg	484

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	630
Largeur	mm	1 880
Profondeur	mm	735
Hauteur de compresseur	mm	630
Largeur de compresseur	mm	1 880
Profondeur de compresseur	mm	735

Moteur

Modèle		TK 370
Intervalle d'entretien	h	2 000
Nb de cylindres/cylindrées	cm ³	TK 370 / 3 / 855

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	kW	5.4

T-1200R Intermodal

Solutions spécialement conçues pour des applications intermodales

- La capacité de déplacer des marchandises sensibles à la température dans la même caisse frigorifique par mer, rail et route
- Des moteurs thermiques très performants sont soutenus par une alimentation électrique afin de pouvoir utiliser les groupes frigorifiques lors d'une expédition par bateau ou de nuit, garantissant un fonctionnement autonome continu.

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	W	12 500
Puissance en mode thermique -20 °C	W	6 800

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m ³ /hr	3 300
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	m/s	6.4

DONNÉES TECHNIQUES

Compresseur

Modèle		X430 C5
--------	--	---------

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Longueur de caisse	m	13.6
Fluide frigorigène		R-404A/R-452A
Débit d'air	m ³ /hr	3 300
Contrôleur		Truck Smart Reefer 3

Poids

Modèle 50	kg	517
-----------	----	-----

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	688
Largeur	mm	1 887
Profondeur	mm	919
Hauteur de compresseur	mm	688 (Whisper option 704)
Largeur de compresseur	mm	1 887
Profondeur de compresseur	mm	919

Moteur

Modèle		TK 376
Intervalle d'entretien	h	2 000
Nb de cylindres/cylindrées	cm ³	TK 376 / 3 / 1115

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	kW	7.5



UT-R Spectrum

Ideal for multi-temperature urban distribution

CONDENSEUR Largeur 1608 mm x Profondeur 721 mm x Hauteur 636 mm

Benchmark reliability in tough distribution operations The ability to carry products at three different temperatures in one vehicle Fast pull-down and temperature recovery Full two-year warranty Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption Whisper-quiet operation for urban access R-452A refrigerant delivers reduced Global Warming Potential (GWP) for a 45% reduction in environmental impact Multi-temperature configuration means greater vehicle utilisation and therefore fewer vehicles on the road Clean, dependable GreenTech™ engine cuts exhaust emissions Bio-fuel and HVO compatibility

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	11300 W
Puissance en mode thermique -20 °C	6400 W
Puissance en mode secteur 0 °C	10300 W
Puissance en mode secteur -20 °C	4500 W

Débit d'air

INDÉPENDANT DU RÉGIME MOTEUR DE L'UNITÉ

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique

S-2: 1420 / S-3: 2350 /
S-4.2: 2550 / S-4: 2840
m³/hr

DONNÉES TECHNIQUES

Caractéristiques

Niveau sonore	101 dB(A) guaranteed sound power level
---------------	----------------------------------------

Contrôle

Généralités	TSR-3
-------------	-------

Capacité sur secteur (électrique)

Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °	10300
---------------------------------------------------------------	-------

Compresseur

Modèle	X430 C5
Cylindrée	489 cm ³
Nombre de cylindres	4

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène	R-452A
--------------------	--------

Poids

Condenseur	479 kg
Kit d'installation	10.8 kg
Évaporateur	S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg

Dégivrage

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

Dimensions de l'unité

Hauteur d'évaporateur S-2	200 mm
Largeur d'évaporateur S-2	760 mm
Profondeur d'évaporateur S-2	1000 mm
Hauteur d'évaporateur S-3	200 mm
Largeur d'évaporateur S-3	1100 mm
Profondeur d'évaporateur S-3	1000 mm
Hauteur de compresseur	636 mm

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT MULTI TEMPERATURE

Largeur de compresseur	1608 mm
Profondeur de compresseur	721 mm
Hauteur d'évaporateur	S-4.2: 152 mm
Largeur d'évaporateur	S-4.2: 1250 mm
Profondeur d'évaporateur	S-4.2: 988 mm

Moteur		Alimentation électrique par moteur	
Modèle	TK 376	Tension / phase / fréquence	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Puissance nominale	14.6 kW	Puissance nominale	7.5 kW
Intervalle d'entretien	2000 h		
Nb de cylindres	3		
Hauteur de condenseur avec mode secteur	1116		
Émissions sonores		Fluide frigorigène	
Diesel à grande vitesse	73.4 dB(A)	Charge	8.5 kg
Puissance en mode électrique	63.4 dB(A)		

UT-1000R

DONNÉES TECHNIQUES

Capacité sur secteur (électrique)

Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °	8 400
---------------------------------------------------------------	-------

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT SINGLE TEMPERATURE

UT-1200 E



UT-R Spectrum

Ideal for multi-temperature urban distribution

CONDENSEUR Largeur 1608 mm x Profondeur 721 mm x Hauteur 636 mm

Benchmark reliability in tough distribution operations The ability to carry products at three different temperatures in one vehicle Fast pull-down and temperature recovery Full two-year warranty Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption Whisper-quiet operation for urban access R-452A refrigerant delivers reduced Global Warming Potential (GWP) for a 45% reduction in environmental impact Multi-temperature configuration means greater vehicle utilisation and therefore fewer vehicles on the road Clean, dependable GreenTech™ engine cuts exhaust emissions Bio-fuel and HVO compatibility

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	11300 W
Puissance en mode thermique -20 °C	6400 W
Puissance en mode secteur 0 °C	10300 W
Puissance en mode secteur -20 °C	4500 W

Débit d'air

INDÉPENDANT DU RÉGIME MOTEUR DE L'UNITÉ

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique

S-2: 1420 / S-3: 2350 /
S-4.2: 2550 / S-4: 2840
m³/hr

DONNÉES TECHNIQUES

Caractéristiques

Niveau sonore	101 dB(A) guaranteed sound power level
---------------	----------------------------------------

Contrôle

Généralités	TSR-3
-------------	-------

Capacité sur secteur (électrique)

Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °	10300
---------------------------------------------------------------	-------

Compresseur

Modèle	X430 C5
Cylindrée	489 cm ³
Nombre de cylindres	4

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène	R-452A
--------------------	--------

Poids

Condenseur	479 kg
Kit d'installation	10.8 kg
Évaporateur	S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg

Dégivrage

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

Dimensions de l'unité

Hauteur d'évaporateur S-2	200 mm
Largeur d'évaporateur S-2	760 mm
Profondeur d'évaporateur S-2	1000 mm
Hauteur d'évaporateur S-3	200 mm
Largeur d'évaporateur S-3	1100 mm
Profondeur d'évaporateur S-3	1000 mm
Hauteur de compresseur	636 mm

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT MULTI TEMPERATURE

Largeur de compresseur	1608 mm
Profondeur de compresseur	721 mm
Hauteur d'évaporateur	S-4.2: 152 mm
Largeur d'évaporateur	S-4.2: 1250 mm
Profondeur d'évaporateur	S-4.2: 988 mm

Moteur		Alimentation électrique par moteur	
Modèle	TK 376	Tension / phase / fréquence	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Puissance nominale	14.6 kW	Puissance nominale	7.5 kW
Intervalle d'entretien	2000 h		
Nb de cylindres	3		
Hauteur de condenseur avec mode secteur	1116		
Émissions sonores		Fluide frigorigène	
Diesel à grande vitesse	73.4 dB(A)	Charge	8.5 kg
Puissance en mode électrique	63.4 dB(A)		



Condenseur Largeur 1 608 mm x Profondeur 721 mm x Hauteur 636 mm

UT-R Extreme

For truck and highloader undermount applications at extreme ambients

Benchmark reliability in the high ambient environments
 Proven fresh performance at up to 55°C and beyond Faster full-down and temperature recovery Full two-year warranty
 Market leading service and accessibility Easy, low-cost installation Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption
 R-134a refrigerant delivering positive environmental impact increased over 60% with reduced GWP (Global Warming Potential) Low fuel consumption Low engine emissions with GreenTech™ engine Reduced R-134a refrigerant charge
 Whisper-quiet operation Bio-fuel and HVO compatibility

PERFORMANCES

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m ³ /hr	3 350
---------------------------------------------------	--------------------	-------

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance frigorifique dans des conditions de températures ambiantes élevées (55 °C)

Puissance en mode thermique 0 °C	W	7 100
Puissance en mode thermique 20 °C	W	12 900

Caractéristiques

Niveau sonore		101 dB(A) guaranteed sound power level
---------------	--	-------------------------------------------------

Contrôleur

Généralités		TSR-3
-------------	--	-------

Compresseur

Modèle		X430 C5
Cylindrée	cm ³	489
Nombre de cylindres		4

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-452A
--------------------	--	--------

Poids

Condenseur	kg	479
Kit d'installation	kg	10.8
Évaporateur	kg	63.5

Dégivrage

Dégivrage		Automatic hot gas defrost
-----------	--	---------------------------------

Dimensions de l'unité

Hauteur d'évaporateur de type E	mm	302
Largeur d'évaporateur de type E	mm	1 615
Profondeur d'évaporateur de type E	mm	638
Hauteur de compresseur	mm	636
Largeur de compresseur	mm	1 608
Profondeur de compresseur	mm	721

Moteur

Modèle		TK 376
Puissance nominale	kW	14.6
Intervalle d'entretien	h	2 000
Nb de cylindres		3
Hauteur de condenseur avec mode secteur		1 116

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Puissance nominale	kW	7.5

Émissions sonores

Diesel à grande vitesse	dB(A)	73.4
Puissance en mode électrique	dB(A)	63.4

Fluide frigorigène

Charge	kg	4.6
--------	----	-----



UT-1400R S-3 + S-3

Condenseur Largeur 1 608 mm x Profondeur 721 mm x Hauteur 636 mm

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	W	12 200
Puissance en mode thermique -20 °C	W	6 600
Puissance en mode secteur 0 °C	W	9 900
Puissance en mode secteur -20 °C	W	4 900

Puissance calorifique

Puissance en mode thermique -18 °C	W	4400 (+18C box)
2XES150+2XES150	W	3200 (+18C box)

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m ³ /hr	4 450
---------------------------------------------------	--------------------	-------

DONNÉES TECHNIQUES

Caractéristiques

Niveau sonore		101 dB(A) guaranteed sound power level
---------------	--	-------------------------------------------------

Contrôleur

Généralités		TSR-3
-------------	--	-------

Compresseur

Modèle		X430 C5
Cylindrée	cm ³	489
Nombre de cylindres		4

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-452A
--------------------	--	--------

Poids

Condenseur	kg	479
Kit d'installation	kg	10.8
Évaporateur	kg	104

Dégivrage

Dégivrage		Automatic hot gas defrost
-----------	--	---------------------------------

Dimensions de l'unité

Hauteur de compresseur	mm	636
Largeur de compresseur	mm	1 608
Profondeur de compresseur	mm	721
Hauteur d'évaporateur	mm	200
Largeur d'évaporateur	mm	2 200
Profondeur d'évaporateur	mm	1 000

Moteur

Modèle		TK 376
Puissance nominale	kW	14.6
Intervalle d'entretien	h	2 000
Nb de cylindres		3
Hauteur de condenseur avec mode secteur		1 116

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Puissance nominale	kW	7.5

Émissions sonores

Diesel à grande vitesse	dB(A)	73.4
Puissance en mode électrique	dB(A)	63.4

Fluide frigorigène

Charge	kg	4.85
--------	----	------



Condenseur Largeur 1 608 mm x Profondeur 721 mm x Hauteur 636 mm

UT-1400R E-Evap

Takes undermount refrigeration to a new level

Optimized uptime and cargo safety Quieter operations, day and night Best-in-class compressor and new enclosure design dramatically reduces the risk of breakdown and makes the unit much easier to service Space saving design

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Mode	Température	Puissance (W)
Puissance en mode thermique	0 °C	13 100
Puissance en mode thermique	-20 °C	7 100
Puissance en mode secteur	0 °C	10 400
Puissance en mode secteur	-20 °C	5 300

Puissance calorifique

Mode	Température	Puissance (W)
Puissance en mode thermique	-18 °C	4400 (+18C box)
2XES150+2XES150		3200 (+18C box)

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m³/hr	3 350
---------------------------------------------------	-------	-------

DONNÉES TECHNIQUES

Caractéristiques

Niveau sonore	101 dB(A) guaranteed sound power level
---------------	----------------------------------------

Capacité sur secteur (électrique)

Capacité individuelle de l'évaporateur en électrique 0 °/30 °	10 400
---------------------------------------------------------------	--------

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène	R-452A
--------------------	--------

Dégivrage

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

Moteur

Modèle	TK 376
Puissance nominale	kW 14.6
Intervalle d'entretien	h 2 000
Nb de cylindres	3
Hauteur de condenseur avec mode secteur	1 116

Contrôleur

Généralités	TSR-3
-------------	-------

Compresseur

Modèle	X430 C5
Cylindrée	cm3 489
Nombre de cylindres	4

Poids

Condenseur	kg 479
Kit d'installation	kg 10.8
Évaporateur	kg 63.5

Dimensions de l'unité

Hauteur d'évaporateur de type E	mm 302
Largeur d'évaporateur de type E	mm 638
Profondeur d'évaporateur de type E	mm 1 615
Hauteur de compresseur	mm 636
Largeur de compresseur	mm 1 608
Profondeur de compresseur	mm 721

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Puissance nominale	kW 7.5

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT SINGLE TEMPERATURE

Émissions sonores

Diesel à grande vitesse	dB(A)	73.4
Puissance en mode électrique	dB(A)	63.4

Fluide frigorigène

Charge	kg	4.6
--------	----	-----



Condenseur Largeur 1 608 mm x Profondeur 721 mm x Hauteur 636 mm

UT-R Extreme

For truck and highloader undermount applications at extreme ambients

Benchmark reliability in the high ambient environments
 Proven fresh performance at up to 55°C and beyond Faster full-down and temperature recovery Full two-year warranty
 Market leading service and accessibility Easy, low-cost installation Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption
 R-134a refrigerant delivering positive environmental impact increased over 60% with reduced GWP (Global Warming Potential) Low fuel consumption Low engine emissions with GreenTech™ engine Reduced R-134a refrigerant charge
 Whisper-quiet operation Bio-fuel and HVO compatibility

PERFORMANCES

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m ³ /hr	3 350
---------------------------------------------------	--------------------	-------

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance frigorifique dans des conditions de températures ambiantes élevées (55 °C)

Puissance en mode thermique 0 °C	W	7 100
Puissance en mode thermique 20 °C	W	12 900

Caractéristiques

Niveau sonore		101 dB(A) guaranteed sound power level
---------------	--	-------------------------------------------------

Contrôleur

Généralités		TSR-3
-------------	--	-------

Compresseur

Modèle		X430 C5
Cylindrée	cm ³	489
Nombre de cylindres		4

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Fluide frigorigène		R-452A
--------------------	--	--------

Poids

Condenseur	kg	479
Kit d'installation	kg	10.8
Évaporateur	kg	63.5

Dégivrage

Dégivrage		Automatic hot gas defrost
-----------	--	---------------------------------

Dimensions de l'unité

Hauteur d'évaporateur de type E	mm	302
Largeur d'évaporateur de type E	mm	1 615
Profondeur d'évaporateur de type E	mm	638
Hauteur de compresseur	mm	636
Largeur de compresseur	mm	1 608
Profondeur de compresseur	mm	721

Moteur

Modèle		TK 376
Puissance nominale	kW	14.6
Intervalle d'entretien	h	2 000
Nb de cylindres		3
Hauteur de condenseur avec mode secteur		1 116

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Puissance nominale	kW	7.5

Émissions sonores

Diesel à grande vitesse	dB(A)	73.4
Puissance en mode électrique	dB(A)	63.4

Fluide frigorigène

Charge	kg	4.6
--------	----	-----