V-400X

© Thermo King Europe 2023

V-400X MAX

© Thermo King Europe 2023

V-400X MAX SPECTRUM

© Thermo King Europe 2023

V-500X

© Thermo King Europe 2023

V-500X MAX

© Thermo King Europe 2023

V-600X MAX

© Thermo King Europe 2023

V-600X MAX SPECTRUM

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

CONDENSATORE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

B-100

Sistema di controllo della temperatura completamente elettrico per prodotti refrigerati, congelati e farmaceutici

- Protezione totale del carico e bassi costi operativi
- La tecnologia Direct Smart Reefer mette il controllo nelle vostre mani
- Monitoraggio e localizzazione ovunque
- Assistenza e manutenzione rapide ed economiche
- Facile installazione per costi ridotti al minimo
- Qualifica GDP (Good Distribution Practice, Buone pratiche di distribuzione)

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C	
Peso serbatoio da 330 l	1013 W
Peso serbatoio da 330 l + CO2	312 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	981 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	302 W

DATI TECNICI

COOLING CAPACITY	
Capacity at 50 Hz -20°C	DSR-III

CARICA DEL REFRIGERANTE	
Carica	0.85 kg

PESO BATTERIA INCLUSA	
Modello 30	47 kg
Modello 50	59 kg
Evaporatore	9 kg

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA	
Diesel ad alta velocità	83 dB(A)

COMPRESSORE	
Modello	C-206Y
Cilindrata	48 cm3
Numero di cilindri	2

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)	
Refrigerante	R-134a
Flusso d'aria	2080 m3/ora
Sistema di controllo	DSR III

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Tensione/Fase/Frequenza	230V/ 1 Phase/ 50 Hz
Potenza nominale	0.750 kW

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data logger			x
TracKing? (tracking and load monitoring)		x	x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

C-150

© Thermo King Europe 2023

C-250

© Thermo King Europe 2023

C-350

© Thermo King Europe 2023

C-450

© Thermo King Europe 2023

C-550

© Thermo King Europe 2023

C-650

© Thermo King Europe 2023

C-750

© Thermo King Europe 2023

UNITÀ Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

V-100

Controllo della temperatura di livello superiore

Le serie V-100, 200 e 300 offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura per autocarri e furgoni con capacità fino a 28 m3. Tutti i prodotti di questa gamma completa hanno in comune il nuovo sistema Direct Smart Reefer e diverse opzioni modulari in grado di soddisfare le esigenze di ogni cliente grazie ai seguenti vantaggi:

- Piattaforma moderna e compatta
- Direct Smart Reefer user-friendly
- Maggiore affidabilità
- Facilità di manutenzione, assistenza e installazione

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	1665 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	680 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	975 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	390 W

FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	530 m3/ora

DATI TECNICI

COMPRESSORE	
Modello	QP08
Cilindrata	82 cm3
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE	
Carica	V-100 10: 0.62 -- V-100 20: 0.850 Kg kg

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)	
Volume cella	5 - 12 m3
Refrigerante	R-134a
Flusso d'aria	866 m3/ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO	
Sbrinamento	Automatic hot gas defrost

PESO BATTERIA INCLUSA	
Evaporatore ultrasottile	9 kg
Kit d'installazione	24 kg
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	25 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	43 kg
Compressore a disco oscillante	6.5 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Tensione/Fase/Frequenza	230/1/50
Potenza nominale	1.6 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA	
Diesel ad alta velocità	84 dB(A)

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

UNITÀ Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm
CONDENSATORE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

V-100 MAX

Controllo della temperatura di livello superiore

Le serie V-100, 200 e 300 offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura per autocarri e furgoni con capacità fino a 28 m3. Tutti i prodotti di questa gamma completa hanno in comune il nuovo sistema Direct Smart Reefer e diverse opzioni modulari in grado di soddisfare le esigenze di ogni cliente grazie ai seguenti vantaggi:

- Controllo della temperatura di livello superiore
- Direct Smart Reefer user-friendly
- Flessibilità
- Migliore affidabilità dei componenti elettrici
- Facilità di manutenzione e assistenza
- Facilità di installazione

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	2080 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	1090 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	1260 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	695 W

FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	660 m3/ora

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO	
Alimentazione principale	1900 W
Funzionamento elettrico di riserva	1100 W

DATI TECNICI

COMPRESSORE	
Modello	QP08N
Cilindrata	82 cm3
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE	
Carica	10/30: 0.62 -- 20: 0.85 -- 50: 1.2 kg kg

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)	
Volume cella	8 - 16 m3
Refrigerante	R-404A
Flusso d'aria	866 m3/ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO	
Sbrinamento	Automatic hot gas defrost

PESO BATTERIA INCLUSA	
Kit d'installazione	24 kg
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	25 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	43 kg
Evaporatore	9 kg
Compressore a disco oscillante	6.5 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Tensione/Fase/Frequenza	230/1/50
Potenza nominale	1.6 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA	
Diesel ad alta velocità	84 dB(A)

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

UNITÀ Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-200

Controllo della temperatura di livello superiore

Le serie V-100, 200 e 300 offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura per autocarri e furgoni con capacità fino a 28 m3. Tutti i prodotti di questa gamma completa hanno in comune il nuovo sistema Direct Smart Reefer e diverse opzioni modulari in grado di soddisfare le esigenze di ogni cliente grazie ai seguenti vantaggi:

- Piattaforma moderna e compatta
- Direct Smart Reefer user-friendly
- Maggiore affidabilità
- Facilità di manutenzione, assistenza e installazione

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	2255 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	945 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	1850 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	685 W

FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	1210 m3/ora

DATI TECNICI

COMPRESSORE	
Modello	QP13
Cilindrata	131 cm3
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE	
Carica	10: 1.0 -- 20: 1.2 kg

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)	
Volume cella	9 - 18 m3
Refrigerante	R-134a
Flusso d'aria	1241 m3/ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO	
Sbrinamento	Automatic hot gas defrost

PESO BATTERIA INCLUSA	
Modello 30	25 kg
Modello 50	75 kg
Kit d'installazione	24 kg
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	25 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	43 kg
Evaporatore	15 kg
Compressore a disco oscillante	6.9 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Tensione/Fase/Frequenza	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potenza nominale	3.7 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA	
Diesel ad alta velocità	85 dB(A)

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

UNITÀ Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm
CONDENSATORE Width 789 mm x Depth 500 mm x Height 242 mm

V-200s MAX

Ottimo controllo della temperatura

Le serie V-100, 200 e 300 offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura per autocarri e furgoni con capacità fino a 28 m3. Tutti i prodotti di questa gamma completa hanno in comune il nuovo sistema Direct Smart Reefer e diverse opzioni modulari in grado di soddisfare le esigenze di ogni cliente grazie ai seguenti vantaggi:

- Ottimo controllo della temperatura
- Sistema Direct Smart Reefer facile da utilizzare
- Flessibilità
- Maggiore affidabilità dei componenti elettrici
- Facilità di manutenzione e riparazione
- Facilità di installazione

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	2410 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	1180 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	1500 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	650 W

FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	1001 m3/ora

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO	
Alimentazione principale	2200 W
Funzionamento elettrico di riserva	1300 W

DATI TECNICI

COMPRESSORE	
Modello	QP08
Cilindrata	131 cm3
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE	
Carica	1.2 kg

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)	
Volume cella	10 - 19 m3
Refrigerante	R-452A
Flusso d'aria	1000 m3/ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO	
Sbrinamento	Automatic hot gas defrost

PESO BATTERIA INCLUSA	
Kit d'installazione	24 kg
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	25 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	43 kg
Evaporatore	14 kg

MOTORE	
Potenza nominale	1.6 kW
Numero di cilindri/Cilindrata	6/82 cm3

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA	
Diesel ad alta velocità	84 dB(A)

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

UNITÀ Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-200 MAX

Controllo della temperatura di livello superiore

Le serie V-100, 200 e 300 offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura per autocarri e furgoni con capacità fino a 28 m3. Tutti i prodotti di questa gamma completa hanno in comune il nuovo sistema Direct Smart Reefer e diverse opzioni modulari in grado di soddisfare le esigenze di ogni cliente grazie ai seguenti vantaggi:

- Controllo della temperatura di livello superiore
- Direct Smart Reefer user-friendly
- Flessibilità
- Migliore affidabilità dei componenti elettrici
- Facilità di manutenzione e assistenza
- Facilità di installazione

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	2770 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	1460 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	1970 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	1130 W

FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	1241 m3/ora

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO	
Alimentazione principale	2800 W
Funzionamento elettrico di riserva	2050 W

DATI TECNICI

COMPRESSORE	
Modello	QP13
Cilindrata	131 cm3
Numero di cilindri	6

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)	
Volume cella	13 - 22 m3
Refrigerante	R-404A/R-452A
Flusso d'aria	1100 m3/ora
Sistema di controllo	DSR III

PESO BATTERIA INCLUSA	
Modello 30	25 kg
Modello 50	75 kg
Kit d'installazione	24 kg
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	25 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	43 kg
Evaporatore	15 kg
Compressore a disco oscillante	6.9 kg

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

CARICA DEL REFRIGERANTE	
Carica	10/30: 1.0 -- 20/50: 1.2 kg kg

SBRINAMENTO	
Sbrinamento	Automatic hot gas defrost

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Tensione/Fase/Frequenza	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potenza nominale	3.7 kW

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

Diesel ad alta velocità	85 dB(A)

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

UNITÀ Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-300

Controllo ottimale della temperatura

Le serie V-100, 200 e 300 offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura per autocarri e furgoni con capacità fino a 28 m3. Tutti i prodotti di questa gamma completa hanno in comune il nuovo sistema Direct Smart Reefer e diverse opzioni modulari in grado di soddisfare le esigenze di ogni cliente grazie ai seguenti vantaggi:

- Piattaforma moderna e compatta
- Direct Smart Reefer user-friendly
- Maggiore affidabilità
- Facilità di manutenzione, assistenza e installazione

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	2965 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	1260 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	2090 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	865 W

FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	2033 m3/ora

DATI TECNICI

COMPRESSORE	
Modello	QP15
Cilindrata	146.7 cm3
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE	
Carica	10: 1.1 -- 20: 1.3 kg

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)	
Volume cella	10 - 25 m3
Refrigerante	R-134a
Flusso d'aria	1400 m3/ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO	
Sbrinamento	Automatic hot gas defrost

PESO BATTERIA INCLUSA	
Modello 30	25 kg
Modello 50	75 kg
Kit d'installazione	24 kg
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	30 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	70 kg
Evaporatore	18 kg
Compressore a disco oscillante	6.8 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Tensione/Fase/Frequenza	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potenza nominale	3.7 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA	
Diesel ad alta velocità	85 dB(A)

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

UNITÀ Width 1180 mm x Depth 485 mm x Height 222 mm

V-300 MAX

Controllo della temperatura di livello superiore

Le serie V-100, 200 e 300 offrono una soluzione ottimale per il controllo della temperatura per autocarri e furgoni con capacità fino a 28 m.

- Controllo della temperatura di livello superiore
- Direct Smart Reefer user-friendly
- Flessibilità
- Migliore affidabilità dei componenti elettrici
- Facilità di manutenzione e assistenza
- Facilità di installazione

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	3330 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	1840 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	2840 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	1235 W

FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	1379 m3/ora

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO	
Alimentazione principale	3100 W
Funzionamento elettrico di riserva	2250 W

DATI TECNICI

COMPRESSORE	
Modello	QP15
Cilindrata	146.7 cm3
Numero di cilindri	6

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)	
Volume cella	17 - 28 m3
Refrigerante	R-452A
Flusso d'aria	1400 m3/ora
Sistema di controllo	DSR III

PESO BATTERIA INCLUSA	
Modello 30	25 kg
Modello 50	75 kg
Kit d'installazione	24 kg
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	25 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	70 kg
Evaporatore	18 kg
Compressore a disco oscillante	6.8 kg

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA	
Diesel ad alta velocità	85 dB(A)

CARICA DEL REFRIGERANTE	
Carica	10/30: 1.1 -- 20/50: 1.3 kg

SBRINAMENTO	
Sbrinamento	Automatic hot gas defrost

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Tensione/Fase/Frequenza	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potenza nominale	3.7 kW

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

V-400X

© Thermo King Europe 2023

V-400X MAX

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

UNITÀ Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
CONDENSATORE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-500

Serie V-500: una soluzione per tutte le vostre esigenze

Le nuove unità della serie V-500 di Thermo King: una gamma più efficiente di unità per il controllo della temperatura alimentate dal veicolo per autocarri da 3 a 6,5 metri con carichi di prodotti freschi o congelati, che offrono prestazioni, affidabilità e facilità di utilizzo massime. Queste unità consentono anche agli utenti di aumentare l'efficienza energetica e la sostenibilità.

- Più ecologico
- Prestazioni di livello superiore
- Capacità di riscaldamento potenziata
- Affidabilità garantita
- Versioni Spectrum disponibili

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	3915 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	1655 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	3160 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	1090 W

DATI TECNICI

COMPRESSORE	
Modello	QP16
Cilindrata	163 cm3
Numero di cilindri	6

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)	
Volume cella	13 - 30 m3
Refrigerante	R-134a
Flusso d'aria	2200 m3/ora
Sistema di controllo	DSR III

PESO BATTERIA INCLUSA	
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	53 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	125 kg
Evaporatore	25.5 kg
Compressore a disco oscillante	7.1 kg

CARICA DEL REFRIGERANTE	
Carica	10: 2.0 -- 20: 2.2 kg

SBRINAMENTO	
Sbrinamento	Automatic hot gas defrost

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 --230/1/60
Potenza nominale	6.4 kW

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

V-500X

© Thermo King Europe 2023

V-500X MAX

© Thermo King Europe 2023

UNITÀ Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
CONDENSATORE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-500 MAX

Serie V-500: una soluzione per tutte le vostre esigenze

Le nuove unità della serie V-500 di Thermo King: una gamma più efficiente di unità per il controllo della temperatura alimentate dal veicolo per autocarri da 3 a 6,5 metri con carichi di prodotti freschi o congelati, che offrono prestazioni, affidabilità e facilità di utilizzo massime. Queste unità consentono anche agli utenti di aumentare l'efficienza energetica e la sostenibilità.

- Più ecologico
- Prestazioni di livello superiore
- Capacità di riscaldamento potenziata
- Affidabilità garantita
- Versioni Spectrum disponibili

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	4890 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	2630 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	4215 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	1830 W

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO	
Alimentazione principale	3600 W
Funzionamento elettrico di riserva	3120 W

DATI TECNICI

COMPRESSORE	
Modello	QP16
Cilindrata	163 cm3
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE	
Carica	10: 2.1 -- 20/30: 2.2 -- 50: 2.3 kg

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)	
Volume cella	25 - 42 m3
Refrigerante	R-404A/R-452A
Flusso d'aria	2200 m3/ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO	
Sbrinamento	Automatic hot gas defrost

PESO BATTERIA INCLUSA	
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	53 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	125 kg
Evaporatore	25.5 kg
Compressore a disco oscillante	7.1 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60
Potenza nominale	6.4 kW

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

UNITÀ Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
CONDENSATORE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-600

Serie V-600: una soluzione per tutte le vostre esigenze

Le nuove unità della serie V-600 di Thermo King: una gamma più efficiente di unità per il controllo della temperatura alimentate dal veicolo per autocarri da 3 a 6,5 metri con carichi di prodotti freschi o congelati, che offrono prestazioni, affidabilità e facilità di utilizzo massime. Queste unità consentono anche agli utenti di aumentare l'efficienza energetica e la sostenibilità.

- Più ecologico
- Prestazioni di livello superiore
- Capacità di riscaldamento potenziata
- Affidabilità garantita
- Versioni Spectrum disponibili

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	5910 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	3280 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	4970 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	2550 W

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO	
Alimentazione principale	4000 W
Funzionamento elettrico di riserva	3200 W

DATI TECNICI

COMPRESSORE	
Modello	TM16
Cilindrata	163 cm3
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE	
Carica	2.3 Kg kg

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)	
Volume cella	30 - 48 m3
Refrigerante	R-404A/R-452A
Flusso d'aria	2580 m3/ora
Sistema di controllo	DSR III
Peso modulo di controllo elettr.	125 kg

SBRINAMENTO	
Sbrinamento	Automatic hot gas defrost

PESO BATTERIA INCLUSA	
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	53 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	125 kg
Evaporatore ES600 MAX	28 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Tensione/Fase/Frequenza	400 V /3 ph/ 50 Hz, 380 V/ 3 ph/ 60 Hz, 230 V/ 3 ph/ 50 Hz, 230 V/ 3 ph/ 60 Hz, 230 V/ 1 ph/ 50 Hz, 230 V/ 1 ph/ 60 Hz
Potenza nominale	6.4 kW

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

V-600X MAX

© Thermo King Europe 2023

UNITÀ Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm
CONDENSATORE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-600 MAX

Miglioramento del posizionamento del prodotto per soddisfare le esigenze dei motori non diesel

La serie V-600 MAX di Thermo King comprende unità composte da due elementi progettate per applicazioni che trasportano prodotti freschi, congelati e surgelati su autocarri. La serie V-600 MAX assicura prestazioni migliori e maggiore efficienza. Un evaporatore più efficiente e una serpentina del condensatore completamente in alluminio, utilizzati anche nella serie V-500 MAX, apportano benefici significativi al ciclo di vita e comportano un minore impatto ambientale. La serie V-600 MAX è dotata del compressore a disco oscillante TM16 che garantisce semplicità di installazione e dispone di un kit di trasmissione.

- Miglioramento delle prestazioni sia su strada sia durante il funzionamento di riserva
- Compressore a disco oscillante che garantisce semplicità di installazione
- Controller Direct Smart Reefer user-friendly e dalle prestazioni avanzate
- Più ecologica
- Prestazioni di livello superiore
- Un'intera gamma disponibile

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	5910 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	3280 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	4970 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	2550 W

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO	
Alimentazione principale	4000 W
Funzionamento elettrico di riserva	3200 W

DATI TECNICI

COMPRESSORE	
Modello	QP16
Cilindrata	163 cm3
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE	
Carica	10: 2.2 -- 20/30: 2.3 -- 50: 2.4 kg

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)	
Volume cella	30 - 48 m3
Refrigerante	R-404A/R-452A
Flusso d'aria	2580 m3/ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO	
Sbrinamento	Automatic hot gas defrost

PESO BATTERIA INCLUSA	MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	53 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	125 kg
Evaporatore ES600 MAX	28 kg
Compressore a disco oscillante	7.1 kg

Tensione/Fase/Frequenza	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potenza nominale	6.4 kW

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TKDL Datalogger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

CONDENSATORE Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

E-200

Entrate nell'era delle unità di refrigerazione per il trasporto completamente elettriche

- Conformità alle normative in materia di rumorosità per l'accesso nelle aree urbane
- Un caricatore smart supplementare per gestire le diverse fonti di alimentazione (incluso il gruppo batterie aggiuntivo)
- Un compressore a velocità variabile per un controllo preciso della temperatura, minori consumi di energia e una maggiore affidabilità
- Un inverter su misura per una capacità costante e un'eccezionale efficienza operativa indipendente dal veicolo
- Un eccezionale sistema di controllo dotato di gestione intelligente dell'alimentazione per ottimizzare la domanda e l'offerta di energia
- Telematica integrata per tracciare e monitorare le condizioni di ogni unità del parco veicoli

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE	
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES100 MAX 0°C	1507 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES100 MAX -20°C	1414 W
Capacità con alimentazione da motore ES200 MAX 0°C	1511 W
Capacità con alimentazione da motore ES200 MAX -20°C	1413 W

FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES400 MAX 0°C	800 m3/ora
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES400 MAX -20°C	1012 m3/ora

DATI TECNICI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE ALTA TEMPERATURA AMBIENTE (55°C)	
Capacità con modalità elettrica di riserva	1958 W / 114 A (W) /Current (A)
Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Default @ Abbassamento	1744 W / 120 A (W) /Current (A)
Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Max @ Abbassamento	1578 W / 120 A (W) /Current (A)
Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Default @ Set Point	1259 W / 71 A (W) /Current (A)
Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Max @ Set Point	1121 W / 75 A (W) /Current (A)
Numero di cilindri	1014 W / 75 A (W) /Current (A)

CARICA DEL REFRIGERANTE	
Carica	1.31 kg

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)	
Refrigerante	R-134a
Sistema di controllo	DSR-IV

SBRINAMENTO	
Sbrinamento	Automatic hot gas defrost

PESO BATTERIA INCLUSA	
Condensatore	54 kg
Evaporatore ES150 MAX	14 kg
Evaporatore ES200 MAX	15 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Tensione/Fase/Frequenza	1 ph / 230V / 50Hz, 1 ph / 230V / 60Hz, 1 ph / 115V / 60Hz

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA	
Diesel ad alta velocità	88 dB(A)

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
Tracking (tracking and load monitoring)		x	x
USB Datalogger	x		
LOAD PROTECTION			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)		x	
Din Adapter		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

CONDENSATORE Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

E-200 MAX

Entrate nell'era delle unità di refrigerazione per il trasporto completamente elettriche

- Conformità alle normative in materia di rumorosità per l'accesso nelle aree urbane
- Un caricatore smart supplementare per gestire le diverse fonti di alimentazione (incluso il gruppo batterie aggiuntivo)
- Un compressore a velocità variabile per un controllo preciso della temperatura, minori consumi di energia e una maggiore affidabilità
- Un inverter su misura per una capacità costante e un'eccezionale efficienza operativa indipendente dal veicolo
- Un eccezionale sistema di controllo dotato di gestione intelligente dell'alimentazione per ottimizzare la domanda e l'offerta di energia
- Telematica integrata per tracciare e monitorare le condizioni di ogni unità del parco veicoli

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE	
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX 0°C	1958 W
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX -20°C	1071 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX 0°C	1947 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX -20°C	1074 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES200 MAX 0°C	1780 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES200 MAX -20°C	921 W

FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES400 MAX 0°C	800 m3/ora
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES400 MAX -20°C	1012 m3/ora

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO	
Capacità con alimentazione da motore -18°C	1300 W
2XES150+2XES150	1300 W

DATI TECNICI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE ALTA TEMPERATURA AMBIENTE (55°C)	
Capacità con modalità elettrica di riserva	1958 W / 114 A (W) /Current (A)
Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Default @ Abbassamento	1744 W / 120 A (W) /Current (A)
Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Default @ Set Point	1259 W / 71 A (W) /Current (A)
Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Max @ Set Point	1121 W / 75 A (W) /Current (A)

CARICA DEL REFRIGERANTE	
Carica	1.2 kg

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)	
Refrigerante	R-452A
Sistema di controllo	DSR-IV

PESO BATTERIA INCLUSA	
Condensatore	39 kg
Evaporatore ES150 MAX	14 kg
Evaporatore ES200 MAX	15 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

Tensione/Fase/Frequenza	1 ph / 230V / 50Hz 1 ph / 230V / 60Hz 1 ph / 115V / 60Hz	Diesel ad alta velocità	88 dB(A)

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
Tracking (tracking and load monitoring)		x	x
USB Datalogger	x		
LOAD PROTECTION			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)		x	
Din Adapter		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

CONDENSATORE Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

E-200 Spectrum

Entrate nell'era delle unità di refrigerazione per il trasporto completamente elettriche

- Conformità alle normative in materia di rumorosità per l'accesso nelle aree urbane
- Un caricatore smart supplementare per gestire le diverse fonti di alimentazione (incluso il gruppo batterie aggiuntivo)
- Un compressore a velocità variabile per un controllo preciso della temperatura, minori consumi di energia e una maggiore affidabilità
- Un inverter su misura per una capacità costante e un'eccezionale efficienza operativa indipendente dal veicolo
- Un eccezionale sistema di controllo dotato di gestione intelligente dell'alimentazione per ottimizzare la domanda e l'offerta di energia
- Telematica integrata per tracciare e monitorare le condizioni di ogni unità del parco veicoli

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C	
Capacità per evaporatore	820 W
Peso modulo di controllo elettr.	825 W

FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX -20°C	580 m3/ora

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO	
Capacità con alimentazione da motore -18°C	1300 W
2XES150+2XES150	1300 W

DATI TECNICI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE ALTA TEMPERATURA AMBIENTE (55°C)	
Volume del flusso d'aria a una pressione statica - Max @ Abbassamento	1578 W / 120 A (W) /Current (A)
Numero di cilindri	1014 W / 75 A (W) /Current (A)

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)	
Refrigerante	R-452A
Sistema di controllo	DSR-IV

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Tensione/Fase/Frequenza	1 ph / 230V / 50Hz, 1 ph / 230V / 60Hz, 1 ph / 115V / 60Hz

CARICA DEL REFRIGERANTE	
Carica	1.59 kg

PESO BATTERIA INCLUSA	
Evaporatore ES300 MAX	18 kg
Condensatore	54 kg

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
Tracking (tracking and load monitoring)		x	x
USB Datalogger	x		
LOAD PROTECTION			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)		x	
Din Adapter		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA

UNITÀ Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

V-200 MAX Spectrum

Controllo della temperatura di livello superiore

L'unità V-200 MAX Spectrum è l'unità più piccola della piattaforma della serie V Spectrum, creata per furgoni e autocarri fino a 12 m3. È disponibile nella configurazione ES100 + ES100, gli evaporatori più piccoli di questa gamma, ed è in grado adattarsi alle dimensioni ridotte dei furgoni più piccoli sul mercato.

- Gamma multitemperatura completa
- Sistema più flessibile per il trasporto di prodotti freschi, congelati e surgelati
- Compartimenti trasversali e longitudinali
- Precisione della temperatura
- Prestazioni di livello superiore
- Facilità di installazione

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE	
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES100 MAX 0°C	2195 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES100 MAX -20°C	1125 W

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C	
Capacità con alimentazione da motore -20°C	1750 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	1170 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES100 MAX+ES100 MAX -20°C	1170 W

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO	
Alimentazione principale	2800 W
Funzionamento elettrico di riserva	2050 W

FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	1172 m3/ora
ES100+ES100	695 m3/ora

DATI TECNICI

COMPRESSORE	
Modello	QP13
Cilindrata	131 cm3
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE	
Carica	1.35 kg

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)	
Volume cella	12 m3
Refrigerante	R-452A
Flusso d'aria	695 m3/ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO	
Sbrinamento	Automatic hot gas defrost

PESO BATTERIA INCLUSA	
Kit d'installazione	24 kg
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	25 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	72 kg
Compressore a disco oscillante	6.9 kg
Evaporatore ES100 MAX	9 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Tensione/Fase/Frequenza	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potenza nominale	3.8 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA

Diesel ad alta velocità	85 dB(A)

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

UNITÀ Width 1180 mm x Depth 535 mm x Height 221 mm

V-300 MAX Spectrum

Controllo della temperatura di livello superiore

L'unità V300 MAX Spectrum è in grado di refrigerare furgoni e autocarri fino a 16 m3 e offre tre diverse opzioni di configurazione dell'evaporatore (ES150 + ES150, ES200 + ES100 e ES150 + ES100) aumentando la flessibilità per adattarsi meglio alle necessità di trasporto dei clienti.

- Controllo della temperatura di livello superiore
- Direct Smart Reefer user-friendly
- Flessibilità
- Migliore affidabilità dei componenti elettrici
- Facilità di manutenzione e assistenza
- Facilità di installazione

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE	
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX 0°C	2895 W
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX -20°C	1625 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX 0°C	2340 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX -20°C	1240 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES100 MAX 0°C	2205 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES100 MAX -20°C	1145 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES200 MAX 0°C	2480 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES200 MAX -20°C	1180 W

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO	
Alimentazione principale	3100 W
Funzionamento elettrico di riserva	2250 W

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C	
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX+ES150 MAX -20°C	2150 W
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX+ES100 MAX -20°C	2150 W
Capacità con alimentazione da motore ES200 MAX+ES100 MAX -20°C	1870 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES150 MAX+ ES150 MAX -20°C	1380 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES150 MAX+ES100 MAX -20°C	1415 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES200 MAX+ES100 MAX -20°C	1315 W

FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
ES200+ES100	1210 + 770 m3/ora
ES150+ES150	2 x 890 m3/ora
ES150+ES100	890 + 765 m3/ora

DATI TECNICI

COMPRESSORE	
Modello	QP15
Cilindrata	146.7 cm3
Numero di cilindri	6

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)	
Volume cella	16 m3
Refrigerante	R-452A
Flusso d'aria	890 m3/ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO	
Sbrinamento	Automatic hot gas defrost

CARICA DEL REFRIGERANTE	
Carica	30: 1.55 -- 50: 1.85 kg

ALIMENTAZIONE ELETTRICA UNITÀ PRINCIPALE IN STANDBY	
Tensione c.a./Fase/Cicli (tensione di sistema)	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60

PESO BATTERIA INCLUSA	
Modello 30	25 kg
Modello 50	75 kg

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA

Kit d'installazione	24 kg
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	25 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	72 kg
Evaporatore ES150 MAX	12.5 kg
Compressore a disco oscillante	6.8 kg
Evaporatore ES100 MAX	9 kg
Evaporatore ES200 MAX	15 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Tensione/Fase/Frequenza	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potenza nominale	3.8 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA	
Diesel ad alta velocità	85 dB(A)

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023

UNITÀ Width 475 mm x Depth 1339 mm x Height 448 mm
CONDENSATORE Width 1339 mm x Depth 475 mm x Height 448 mm

V-500 MAX Spectrum

Controllo della temperatura di livello superiore

L'unità V500 MAX Spectrum è progettata per autocarri di medie dimensioni (quattro o cinque metri di lunghezza). Grazie a quattro diverse configurazioni dell'evaporatore (ES300 + ES300, ES300 + 2 x ES150, ES300 + ES150 e 2 x ES150 + 2 x ES150), ottimizza la quantità di prodotti trasportati per ogni viaggio.

- Gamma multitemperatura completa
- Sistema più flessibile per il trasporto di prodotti freschi, congelati e surgelati
- Compartimenti trasversali e longitudinali
- Precisione della temperatura
- Prestazioni di livello superiore
- Facilità di installazione

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE	
Capacità con alimentazione da motore ES500 MAX 0°C	4630 W
Capacità con alimentazione da motore ES500 MAX -20°C	2380 W
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX 0°C	2925 W
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX -20°C	1410 W
Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX 0°C	3974 W
Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX -20°C	1970 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES500 MAX 0°C	4085 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES500 MAX -20°C	2020 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX 0°C	2579 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX -20°C	1320 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 2 X ES150 MAX 0°C	3596 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 2 X ES150 MAX -20°C	1700 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES100 MAX 0°C	2410 (ES100n) W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES100 MAX -20°C	1075 (ES100n) W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES300 MAX 0°C	3385 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES300 MAX -20°C	1670 W

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C	
Capacità con alimentazione da motore -20°C	2290 W
Capacità con alimentazione da motore ES300 MAX+ES300 MAX -20°C	2290 W
Capacità con alimentazione da motore ES300 MAX+ES150 MAX -20°C	2290 W
Capacità con alimentazione da motore ES300 MAX+ES1500 MAX -20°C	2290 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	1920 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES300 MAX+ES300 MAX -20°C	1920 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES300 MAX+ ES150 MAX -20°C	1920 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES300 MAX + ES150 MAX -20°C	1920 W

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO	
Alimentazione principale	3600 W
Funzionamento elettrico di riserva	3120 W

FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
ES300+2XES150	1185+(2x700) m3/ora
ES300+ES150	1185+700 m3/ora
ES300+ES300	2x1185 m3/ora

DATI TECNICI

COMPRESSORE	
Modello	QP16
Cilindrata	163 cm3
Numero di cilindri	6

CARICA DEL REFRIGERANTE	
Carica	model 30 = 2.4 kg and model 50 = 2.5 kg kg

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)	
Volume cella	22 m3
Refrigerante	R-404A/R-452A
Flusso d'aria	1185 m3/ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO	
Sbrinamento	Automatic hot gas defrost

PESO BATTERIA INCLUSA	
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	53 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	125 kg
Evaporatore ES500 MAX	25.5 kg
Evaporatore ES300 MAX	18 kg
Evaporatore ES150 MAX	12.5 kg
Compressore a disco oscillante	7.1 kg
Evaporatore ES100 MAX	8.5 (ES100n) kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 --230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60 --380/3/60
Potenza nominale	6.4 (400/3/50) kW

© Thermo King Europe 2023

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

© Thermo King Europe 2023