

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 1676 mm x Depth 926 mm x Height 596 mm
CONDENSATORE Width 1676 mm x Depth 926 mm x Height 596 mm

T-560R

Unità di refrigerazione ad alimentazione autonoma potenziata per autocarri di medie e piccole dimensioni

- Prestazioni comprovate fino a 55 °C
- Estrema quanto le condizioni in cui lavora
- Assistenza manutenzione e ricambi completa Thermo King
- Facilità d'uso per un funzionamento a prova di errore
- Prestazioni leader nel mercato e risparmio
- Impatto ambientale ridotto
- Carico di prodotti congelati, refrigerati o freschi fino a 5,5 m di lunghezza
- Nuovo aspetto elegante
- Refrigerante: Standard: R-452A / Optional: R-134a

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	6600 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	3500 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	4800 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	2500 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	2150 m ³ /ora
Velocità di mandata - getto d'aria	5.5 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	X214 Deep Sump
Cilindrata	228 cm ³

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	2.5 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	4.0 - 5.5 m
Refrigerante	R-452A
Flusso d'aria	2150 m ³ /ora
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 30	370 (Whisper option +17) kg
Modello 50	400 (Whisper option +17) kg

MOTORE

Modello	TK 270
Potenza nominale	7.5 kW
Intervallo di manutenzione	1000 ore
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 270V / 2 / 570 cm ³

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	4.5 kW

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
Remote Watch	x		
TSR standard in-cab display	x		
LOAD PROTECTION			
Heater Bar Kit			x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Password protected controller	x		
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
Whisper noise attenuating kit		x	
Hose management kit		x	
TSR rear remote control		x	
Solar Panel			x
Whisper low noise kit		x	
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Triple Combo Display			x

T-600R



Per trasporti a qualità garantita

UNITÀ Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm
CONDENSATORE Width 919 mm x Depth 1887 mm x Height 617 mm

- Funzionamento silenzioso
- Bassi consumi di carburante
- Ciclo di vita a bassi costi
- Facilità di utilizzo e manutenzione
- Riduzione delle emissioni e degli sprechi

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE
 NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0 °C	7400 W
Capacità con alimentazione da motore -20 °C	4000 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0 °C	5500 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20 °C	2900 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	2800 m ³ /ora
Velocità di mandata - getto d'aria	5.2 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	X214
Cilindrata	228 cm ³

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	3 kg
--------	------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	5.5 - 6 m
Refrigerante	R-452A
Flusso d'aria	2700 m ³ /ora
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 30	441 kg
Modello 50	473 kg

MOTORE

Modello	TK 370
Potenza nominale	11.2 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 370 / 3 / 855 cm ³

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	4.5 kW

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Water Heater		x	
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
TSR-3 premium in-cab display		x	
Whisper noise attenuating kit		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Remote Status Light and Combination Display			x
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Triple Combo Display			x

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONOTEMPERATURA



UNITÀ Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm
CONDENSATORE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm

T-800R

Per trasporti a qualità garantita

- Funzionamento silenzioso
- Bassi consumi di carburante
- Ciclo di vita a bassi costi
- Facilità di utilizzo e manutenzione
- Riduzione delle emissioni e degli sprechi

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	8000 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	4200 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	6300 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	3200 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	2900 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria	5.2 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	X214
Cilindrata	228 cm3

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	3.8 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	6.5 - 7.5 m
Refrigerante	R-452A
Flusso d'aria	2700 m3/ora
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 30	444 (Whisper option +17) kg
Modello 50	477 (Whisper option +17) kg

MOTORE

Modello	TK 370
Potenza nominale	11.2 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 370 / 3 / 855 cm3

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	4.5 kW

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Water Heater		x	
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
TSR-3 premium in-cab display		x	
Whisper noise attenuating kit		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Remote Status Light and Combination Display			x
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Triple Combo Display			x

T-1000R



Per trasporti a qualità garantita

UNITÀ Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 688 mm

CONDENSATORE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 688 (Whisper option 704) mm

- Funzionamento silenzioso
- Bassi consumi di carburante
- Ciclo di vita a bassi costi
- Facilità di utilizzo e manutenzione
- Riduzione delle emissioni e degli sprechi

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	10000 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	5400 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	7100 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	4100 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	3200 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria	6.2 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	X426 C5
---------	---------

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	3.4 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	7.5 - 8.5 m
Refrigerante	R-452A
Flusso d'aria	3200 m3/ora
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3

PESO BATTERIA INCLUSA

Modello 30	457 (Whisper option +17) kg
Modello 50	514 (Whisper option +17) kg

MOTORE

Modello	TK 376
Potenza nominale	14.6 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 376 / 3 / 1115 cm3

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	7.5 kW

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
TSR-3 premium in-cab display		x	
Whisper noise attenuating kit		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Remote Status Light and Combination Display			x
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Triple Combo Display			x

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONOTEMPERATURA



T-1200R

Per trasporti a qualità garantita

UNITÀ Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 688 mm
CONDENSATORE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 688 (Whisper option 704) mm

- Funzionamento silenzioso
- Bassi consumi di carburante
- Ciclo di vita a bassi costi
- Facilità di utilizzo e manutenzione
- Riduzione delle emissioni e degli sprechi

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	12500 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	7100 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	9400 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	5200 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	3300 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria	6.4 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	X430 C5
---------	---------

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	3.8 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	8.5+ m
Refrigerante	R-404A/R-452A
Flusso d'aria	3300 m3/ora
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3

PESO BATTERIA INCLUSA

Modello 30	460 (Whisper option +17) kg
Modello 50	517 (Whisper option +17) kg

MOTORE

Modello	TK 376
Potenza nominale	14.6 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 376 / 3 / 1115 cm3

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	7.5 kW

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
TK Long Life AGM Battery		x	
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
DAS (Data Acquisition System)		x	
TracKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Password protected controller	x		
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
TSR-3 premium in-cab display		x	
Whisper noise attenuating kit		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Remote Status Light and Combination Display	x		
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Triple Combo Display			x



UNITÀ Width 1592 mm x Depth 523 mm x Height 458 mm
CONDENSATORE Width 1592 mm x Depth 523 mm x Height 458.7 mm

V-800

La gamma più potente alimentata dal veicolo

La Serie V-800 di Thermo King è costituita da unità a due pezzi realizzate per applicazioni per prodotti freschi, congelati e surgelati da installare su autocarri. Il compressore principale viene alimentato dal motore del veicolo, mentre il compressore con funzionamento elettrico di riserva viene alimentato da un motore elettrico. La Serie V-800 è dotata di un nuovo compressore a disco oscillante e di una gamma di kit pensati appositamente per semplificare l'installazione.

- Nuovo compressore a disco oscillante per installazioni semplificate
- La gamma più potente sia in modalità di raffreddamento sia in modalità di riscaldamento
- Controller user-friendly e dalle prestazioni avanzate: Direct Smart Reefer
- Ecologico
- Prestazioni di livello superiore
- Un'intera gamma disponibile

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	5175 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	4920 W

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP21
Cilindrata	215 cm ³
Numero di cilindri	10

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	10: 4.55 -- 20: 4.85 kg
--------	-------------------------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Volume cella	44 m ³
Refrigerante	R-134a
Flusso d'aria	2680 m ³ /ora
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	100 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	160 kg
Evaporatore	35 kg
Compressore a disco oscillante	8.5 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 -- 400/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potenza nominale	8.2 kW

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONOTEMPERATURA



CONDENSATORE Width 1864 mm x Depth 588 mm x Height 536 mm

V-1000

Una rivoluzione nella tecnologia di refrigerazione per autocarri di grandi dimensioni

- Tecnologia di trasmissione avanzata
- Assenza totale di emissioni di gasolio e CO2 dall'unità
- Bassa rumorosità
- Il consumo di carburante è inferiore a un sistema ad alimentazione autonoma equivalente
- Minori costi di manutenzione grazie all'assenza del motore diesel

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	6445 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	6015 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	3537 m3/ora
----------------------------------------------------------	-------------

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP25
Cilindrata	250 cm3
Numero di cilindri	10

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	10: 5.4 // 20: 5.7 kg
--------	-----------------------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Refrigerante	R-134a
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	96 kg
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	205 kg
Evaporatore	50 kg
Compressore a disco oscillante	8.7 kg

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Potenza nominale	8,8 kW

T-800R Spectrum



UNITÀ Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm
CONDENSATORE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 617 mm

Serie T Spectrum: Soluzioni per la distribuzione multitemperatura

Concentrandoci costantemente sulla riduzione del rumore e delle emissioni e massimizzando al contempo le prestazioni, abbiamo progettato la nuova gamma di unità della serie T Spectrum per soddisfare le esigenze estenuanti della distribuzione multitemperatura. Siamo altresì consapevoli che non tutte le operazioni di distribuzione sono uguali. Per questo motivo tutte le unità della serie T Spectrum sono disponibili con una scelta di evaporatori posteriori a due o tre ventilatori, utilizzabili in diverse configurazioni. Grazie alla possibilità di supportare fino a tre zone sia in applicazioni a compartimento che a corsia, disponiamo di una soluzione per soddisfare ogni esigenza. Il rappresentante Thermo King potrà fornire assistenza nella scelta dell'unità idonea alle rispettive attività.

- Funzionamento silenzioso
- Bassi consumi di carburante
- Ciclo di vita a bassi costi
- Facilità di utilizzo e manutenzione
- Riduzione delle emissioni e degli sprechi
- Per la distribuzione multitemperatura

PRESTAZIONI			
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C		FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	8000 W	Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m3/ora
Capacità con alimentazione da motore -20°C	3850 W	Velocità di mandata - getto d'aria	9.5 m/s
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	6200 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	2800 W		
DATI TECNICI			
COMPRESSORE		CARICA DEL REFRIGERANTE	
Modello	X214	Carica	R-404A = 4.0; R-452A = 6.0 kg
GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)		PESO BATTERIA INCLUSA	
Lunghezza cella	6.5 - 7.5 m	Modello 30	357 kg
Refrigerante	R-452A	Modello 50	389 kg
Flusso d'aria	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m3/ora		
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3		
MOTORE		MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Modello	TK 370	Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	11.2 kW	Potenza nominale	4.5 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore		
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 370 / 3 / 855 cm3		

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger		x	
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
Whisper kit acoustic		x	
TSR-3 premium in-cab display		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Evaporator guard			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Drain Kit for Transverse Remote Evap			x
Triple Combo Display			x

T-1000R Spectrum



UNITÀ Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 688 mm
CONDENSATORE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 688 (Whisper option 704) mm

Serie T Spectrum: Soluzioni per la distribuzione multitemperatura

Concentrandoci costantemente sulla riduzione del rumore e delle emissioni e massimizzando al contempo le prestazioni, abbiamo progettato la nuova gamma di unità della serie T Spectrum per soddisfare le esigenze estenuanti della distribuzione multitemperatura. Siamo altresì consapevoli che non tutte le operazioni di distribuzione sono uguali. Per questo motivo tutte le unità della serie T Spectrum sono disponibili con una scelta di evaporatori posteriori a due o tre ventilatori, utilizzabili in diverse configurazioni. Grazie alla possibilità di supportare fino a tre zone sia in applicazioni a compartimento che a corsia, disponiamo di una soluzione per soddisfare ogni esigenza. Il rappresentante Thermo King potrà fornire assistenza nella scelta dell'unità idonea alle rispettive attività.

- Funzionamento silenzioso
- Bassi consumi di carburante
- Ciclo di vita a bassi costi
- Facilità di utilizzo e manutenzione
- Riduzione delle emissioni e degli sprechi
- Per la distribuzione multitemperatura

PRESTAZIONI			
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C		FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	10000 W	Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m3/ora
Capacità con alimentazione da motore -20°C	5800 W	Velocità di mandata - getto d'aria	9.5 m/s
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	6300 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	4000 W		
DATI TECNICI			
COMPRESSORE		CARICA DEL REFRIGERANTE	
Modello	X426 C5	Carica	R-404A = 5.86; R-452A = 6.1 kg
GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)		PESO BATTERIA INCLUSA	
Lunghezza cella	7.5 - 8.5 m	Modello 30	373 kg
Refrigerante	R-452A	Modello 50	430 kg
Flusso d'aria	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m3/ora		
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3		
MOTORE		MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Modello	TK 376	Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	14.6 kW	Potenza nominale	7.5 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore		
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 376 / 3 / 1115 cm3		

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger		x	
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
Whisper kit acoustic		x	
TSR-3 premium in-cab display		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Evaporator guard			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Drain Kit for Transverse Remote Evap			x
Triple Combo Display			x

T-1200R Spectrum



UNITÀ Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 688 mm
CONDENSATORE Width 1887 mm x Depth 919 mm x Height 688 (Whisper option 704) mm

Serie T Spectrum: Soluzioni per la distribuzione multitemperatura

Concentrandoci costantemente sulla riduzione del rumore e delle emissioni e massimizzando al contempo le prestazioni, abbiamo progettato la nuova gamma di unità della serie T Spectrum per soddisfare le esigenze estenuanti della distribuzione multitemperatura. Siamo altresì consapevoli che non tutte le operazioni di distribuzione sono uguali. Per questo motivo tutte le unità della serie T Spectrum sono disponibili con una scelta di evaporatori posteriori a due o tre ventilatori, utilizzabili in diverse configurazioni. Grazie alla possibilità di supportare fino a tre zone sia in applicazioni a compartimento che a corsia, disponiamo di una soluzione per soddisfare ogni esigenza. Il rappresentante Thermo King potrà fornire assistenza nella scelta dell'unità idonea alle rispettive attività.

- Funzionamento silenzioso
- Bassi consumi di carburante
- Ciclo di vita a bassi costi
- Facilità di utilizzo e manutenzione
- Riduzione delle emissioni e degli sprechi
- Per la distribuzione multitemperatura

PRESTAZIONI			
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C		FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	11800 W	Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m3/ora
Capacità con alimentazione da motore -20°C	7200 W	Velocità di mandata - getto d'aria	9.5 m/s
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	7500 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	5000 W		
DATI TECNICI			
COMPRESSORE		CARICA DEL REFRIGERANTE	
Modello	X430 C5	Carica	R-404A = 6.2; R-452A = 6.25 kg
GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)		PESO BATTERIA INCLUSA	
Lunghezza cella	8.5+ m	Modello 30	377 kg
Refrigerante	R-452A	Modello 50	436 kg
Flusso d'aria	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m3/ora		
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3		
MOTORE		MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Modello	TK 376	Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	14.6 kW	Potenza nominale	7.5 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore		
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 376 / 3 / 1115 cm3		

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
Whisper kit acoustic		x	
TSR-3 premium in-cab display		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Remote Status Light and Combination Display	x		
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Evaporator guard			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Drain Kit for Transverse Remote Evap			x
Triple Combo Display			x

T-1200R Spectrum Whisper Pro



PIEK certified T-1200R Spectrum model

CONDENSATORE Width 1888 mm x Depth 919 mm x Height 704 mm

PIEK certified 62dB(A)

High cooling capacity in high speed diesel operation

Telematics as standard with 2-years Connect&Track contract included

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE AD ALTA VELOCITÀ

Capacità con alimentazione da motore 0°C	11500 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	7000 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	7400 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	4800 W

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE MODALITÀ PIEK

Capacità con alimentazione da motore 0°C	4250
Capacità con alimentazione da motore -20°C	3250

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	1420 (S-2) / 2350 (S-3) / 2550 (S-4.2) / 2840 (S-4) m ³ /ora
----------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------

DATI TECNICI

COOLING CAPACITY

Capacity at 50 Hz -20°C	SR-3
-------------------------	------

COMPRESSORE

Modello	X430 C5
Cilindrata	492 cm ³
Numero di cilindri	4

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Condensatore	483 kg
Evaporatore	43 (S-2) / 52 (S-3) / 54 (S-4.2) / 86 (S-4) kg

MOTORE

Modello	TK 376
Potenza nominale	14.6 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri	3

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 - 230/3/50 - 230/3/60
Potenza nominale	7.5 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

Diesel ad alta velocità	64.4 dB(A)
Capacità con modalità elettrica di riserva	59.3 dB(A)

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ServiceWatch maintenance logger	x		
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Thermo King battery wet cell 760CCA		x	
Thermo King battery EON 880CCA		x	
TK EnergyOne Battery	x		
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TrackKing - 2 Years Contract	x		
TouchLog independent data logger		x	x
Wintrac (data analysis software)			x
SR-3 controller	x		
SR-3 rear remote control		x	x
LOAD PROTECTION			
Door switches		x	x
CUSTOMIZATION			
TSR-3 premium in-cab display	x		
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Remote evaporator guard			x
Body mount enclosure			x
220 V / 3 Ph / 50 Hz		x	
Elect. fuel level sensor TK 90l fuel tank			x
Fuel Tank Plastic 90L + Install Kit		x	x
Rear remote control		x	x
Triple Combo Display			x
AIRFLOW BOOSTER EVAPORATORS			
Side Panel Pair S-2/S-3 Remote Evaporators/Fan Banks		x	
EASE OF USE			
Rear remote control SR-3		x	x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)			x

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONTAGGIO SOTTO TELAIO MULTITEMPERATURA



UT-R Spectrum

CONDENSATORE Width 1608 mm x Depth 721 mm x Height 636 mm

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	11300 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	6400 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	10300 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	4500 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	S-2: 1420 / S-3: 2350 / S-4.2: 2550 / S-4: 2840 m3/ora
----------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------

DATI TECNICI

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Setpoint Range	101 dB(A) guaranteed sound power level
----------------	----------------------------------------

COOLING CAPACITY

Capacity at 50 Hz -20°C	TSR-3
-------------------------	-------

COMPRESSORE

Modello	X430 C5
Cilindrata	489 cm3
Numero di cilindri	4

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	8.5 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Refrigerante	R-452A
--------------	--------

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Condensatore	479 kg
Kit d'installazione	10.8 kg
Evaporatore	S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg

MOTORE

Modello	TK 376
Potenza nominale	14.6 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri	3
Altezza condensatore con alimentazione elettrica di riserva	1116

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Potenza nominale	7.5 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

Diesel ad alta velocità	73.4 dB(A)
Capacità con modalità elettrica di riserva	63.4 dB(A)

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONTAGGIO SOTTO TELAIO MULTITEMPERATURA



UT-R Extreme

CONDENSATORE Width 1608 mm x Depth 721 mm x Height 636 mm

PRESTAZIONI

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	3350 m3/ora
----------------------------------------------------------	-------------

DATI TECNICI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE ALTA TEMPERATURA AMBIENTE (55 °C)

Capacità con alimentazione da motore 0°C	7100 W
Capacità con alimentazione da motore 20°C	12900 W

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Setpoint Range	101 dB(A) guaranteed sound power level
----------------	----------------------------------------

COOLING CAPACITY

Capacity at 50 Hz -20°C	TSR-3
-------------------------	-------

COMPRESSORE

Modello	X430 C5
Cilindrata	489 cm3
Numero di cilindri	4

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	4.6 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Refrigerante	R-452A
--------------	--------

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Condensatore	479 kg
Kit d'installazione	10.8 kg
Evaporatore	63.5 kg

MOTORE

Modello	TK 376
Potenza nominale	14.6 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri	3
Altezza condensatore con alimentazione elettrica di riserva	1116

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Potenza nominale	7.5 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

Diesel ad alta velocità	73.4 dB(A)
Capacità con modalità elettrica di riserva	63.4 dB(A)



UNITÀ Width 1592 mm x Depth 523 mm x Height 458.7 mm
CONDENSATORE Width 1592 mm x Depth 523 mm x Height 458.7 mm

V-800 MAX Spectrum

Ottimo controllo della temperatura

This V-800 MAX Spectrum unit completes the Thermo King multi-temp application offering. It is the most powerful unit in the V-Series Spectrum platform and it is appropriate for trucks up to seven metres long. It offers a choice of three different evaporator configurations (ES400 + ES400, ES600 + 2 x ES150 and ES600 + ES150) to address a variety of customer application and to meet the requirements of two big compartment boxes, be it transversal or longitudinal configurations alike. The V-800 MAX Spectrum is the right alternative for city distribution in big trucks up to 7 metres body lengths.

- Nuovo compressore a disco oscillante per installazioni semplificate
- La gamma più potente sia in modalità di raffreddamento sia in modalità di riscaldamento
- Controller user-friendly e dalle prestazioni avanzate: Direct Smart Reefer
- Ecologico
- Prestazioni di livello superiore
- Un'intera gamma disponibile Per la distribuzione multitemperatura

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE		CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C	
Capacità con alimentazione da motore ES400 MAX 0°C	5740 W	Capacità con alimentazione da motore -20°C	4395 W
Capacità con alimentazione da motore ES400 MAX -20°C	3300 W	Capacità con alimentazione da motore ES400 MAX+ES400 MAX -20°C	4395 W
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX 0°C	6765 W	Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX+ES150MAX -20°C	3850 W
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX -20°C	3460 W	Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX+2 X ES150MAX -20°C	4300 W
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX 0°C	3975 W	Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	3595 W
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX -20°C	2270 W	Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES400 MAX+ES400 MAX -20°C	3595 W
Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX 0°C	5640 W	Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX+ES150MAX -20°C	3385 W
Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX -20°C	2995 W	Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX +2 X ES150MAX -20°C	3595 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES400 MAX 0°C	5300 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES400 MAX -20°C	3010 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX 0°C	6305 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX -20°C	3110 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX 0°C	3850 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX -20°C	2165 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 2 X ES150 MAX 0°C	5045 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 2 X ES150 MAX -20°C	2705 W		
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO		FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ	
Alimentazione principale	4500 W	ES400+ES400	1760x2 m3/ora
Funzionamento elettrico di riserva	4000 W	ES600 MAX+ES150MAX	2260+890 m3/ora
		Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX 0°C	2260+(2x890) m3/ora

DATI TECNICI

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA

COMPRESSORE		CARICA DEL REFRIGERANTE	
Modello	QP21	Carica	ES400+ES400: 5.2 -- ES600+ES150: 5.0 -- ES600+2XES150: 5.15 kg
Cilindrata	215 cm ³		
Numero di cilindri	10		
GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)		SBRINAMENTO	
Volume cella	40 m ³	Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
Refrigerante	R-404A/R-452A		
Flusso d'aria	1760 m ³ /ora		
Sistema di controllo	DSR III		
PESO BATTERIA INCLUSA		MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	100 kg	Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 -- 230/3/50 -- -400/3/60 -- 230/3/60
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	160 kg	Potenza nominale	8.2 kW
Evaporatore ES600 MAX	28 kg		
Evaporatore ES400 MAX	20 kg		
Evaporatore 2 X ES150 MAX	25 kg		
Evaporatore ES150 MAX	12.5 kg		
Compressore a disco oscillante	8.5 kg		

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
LOAD PROTECTION			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

V-1000 Spectrum

Una rivoluzione nella tecnologia di refrigerazione per autocarri di grandi dimensioni

- Tecnologia di trasmissione avanzata
- Assenza totale di emissioni di gasolio e CO2 dall'unità
- Bassa rumorosità
- Il consumo di carburante è inferiore a un sistema ad alimentazione autonoma equivalente
- Minori costi di manutenzione grazie all'assenza del motore diesel

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE

Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES100 MAX 0°C	3995 W
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX 0°C	8500 W
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX -20°C	4370 W
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX -20°C	2300 W
Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX 0°C	5755 W
Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX -20°C	3125 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX 0°C	8100 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX -20°C	4045 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX 0°C	3975 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX -20°C	2040 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES300 MAX 0°C	4590 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES300 MAX -20°C	2170 W

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C

Peso serbatoio da 430 l	5225 m3/ora
Peso serbatoio da 430 l + CO2	4830 m3/ora
Capacità con alimentazione da motore -25°C	8380 W
Capacità con alimentazione da motore ES400 MAX+ES400 MAX 0°C	4660 W
Capacità con alimentazione da motore ES400 MAX+ES400 MAX -20°C	8125 W
Capacità con alimentazione da motore ES500 MAX+ES150MAX 0°C	4190 W
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX+ES150MAX -20°C	4610 W
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX+2 X ES150MAX -20°C	5035 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX+ES150MAX 0°C	4445 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX +2 X ES150MAX -20°C	4610 W

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Alimentazione principale	5000 W
Funzionamento elettrico di riserva	5000 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES500 MAX 0°C	2491 x 2 m3/ora
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES500 MAX -20°C	2730 + 1643 m3/ora
ES600 MAX+ES150MAX	2491+1396 m3/ora
Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX 0°C	2491+ (2x1396) m3/ora

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	QP25
Cilindrata	250 cm3
Numero di cilindri	10

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	30: 5.9 50: 6.2 kg
--------	--------------------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Refrigerante	R-404A/R-452A
Sistema di controllo	DSR III

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Evaporatore ES150 MAX	35 kg
-----------------------	-------

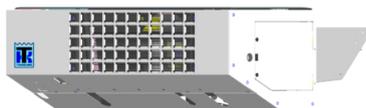
MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400/3/50 - 230/3/50 -
-------------------------	-----------------------

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MULTITEMPERATURA

Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	96 kg	Potenza nominale	400/3/60 - 230/3/60
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	205 kg		8.8 kW
Evaporatore ES600 MAX	28 kg		
Evaporatore ES300 MAX	18 kg		
Evaporatore 2 X ES150 MAX	25 kg		
Evaporatore ES150 MAX	12.5 kg		

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - INTERMODALE



UNITÀ Width 1880 mm x Depth 735 mm x Height 630 mm
CONDENSATORE Width 1880 mm x Depth 735 mm x Height 630 mm

RT-800R

Soluzioni appositamente progettate per le applicazioni intermodali

- Capacità di trasportare merci termosensibili nello stesso container via mare, ferrovia e strada
- I motori diesel ad alte prestazioni per le operazioni di imbarco o notturne sono supportati dalla modalità elettrica di riserva, che garantisce un funzionamento totalmente autonomo e senza soluzione di continuità

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	7800 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	4200 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	2700 m ³ /ora
Velocità di mandata - getto d'aria	5.2 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	X214
---------	------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	6.5 - 7.5 m
Refrigerante	R-404A/R-452A
Flusso d'aria	2700 m ³ /ora
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 30	451 kg
Modello 50	484 kg

MOTORE

Modello	TK 370
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 370 / 3 / 855 cm ³

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	5.4 kW

T-1200R Intermodal

Soluzioni appositamente progettate per le applicazioni intermodali

- Capacità di trasportare merci termosensibili nello stesso container via mare, ferrovia e strada
- I motori diesel ad alte prestazioni per le operazioni di imbarco o notturne sono supportati dalla modalità elettrica di riserva, che garantisce un funzionamento totalmente autonomo e senza soluzione di continuità

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	12500 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	6800 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	3300 m ³ /ora
Velocità di mandata - getto d'aria	6.4 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello X430 C5

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	13.6 m
Refrigerante	R-404A/R-452A
Flusso d'aria	3300 m ³ /ora
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 50 517 kg

MOTORE

Modello	TK 376
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 376 / 3 / 1115 cm ³

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	7.5 kW

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONTAGGIO SOTTO TELAIO MULTITEMPERATURA



UT-R Spectrum

CONDENSATORE Width 1608 mm x Depth 721 mm x Height 636 mm

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	11300 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	6400 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	10300 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	4500 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	S-2: 1420 / S-3: 2350 / S-4.2: 2550 / S-4: 2840 m3/ora
----------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------

DATI TECNICI

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Setpoint Range	101 dB(A) guaranteed sound power level
----------------	----------------------------------------

COOLING CAPACITY

Capacity at 50 Hz -20°C	TSR-3
-------------------------	-------

COMPRESSORE

Modello	X430 C5
Cilindrata	489 cm3
Numero di cilindri	4

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	8.5 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Refrigerante	R-452A
--------------	--------

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Condensatore	479 kg
Kit d'installazione	10.8 kg
Evaporatore	S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg

MOTORE

Modello	TK 376
Potenza nominale	14.6 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri	3
Altezza condensatore con alimentazione elettrica di riserva	1116

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Potenza nominale	7.5 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

Diesel ad alta velocità	73.4 dB(A)
Capacità con modalità elettrica di riserva	63.4 dB(A)

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONTAGGIO SOTTO TELAIO MULTITEMPERATURA



UT-R Extreme

CONDENSATORE Width 1608 mm x Depth 721 mm x Height 636 mm

PRESTAZIONI

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	3350 m3/ora
----------------------------------------------------------	-------------

DATI TECNICI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE ALTA TEMPERATURA AMBIENTE (55 °C)

Capacità con alimentazione da motore 0°C	7100 W
Capacità con alimentazione da motore 20°C	12900 W

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Setpoint Range	101 dB(A) guaranteed sound power level
----------------	----------------------------------------

COOLING CAPACITY

Capacity at 50 Hz -20°C	TSR-3
-------------------------	-------

COMPRESSORE

Modello	X430 C5
Cilindrata	489 cm3
Numero di cilindri	4

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	4.6 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Refrigerante	R-452A
--------------	--------

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

PESO

BATTERIA INCLUSA

Condensatore	479 kg
Kit d'installazione	10.8 kg
Evaporatore	63.5 kg

MOTORE

Modello	TK 376
Potenza nominale	14.6 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri	3
Altezza condensatore con alimentazione elettrica di riserva	1116

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Potenza nominale	7.5 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

Diesel ad alta velocità	73.4 dB(A)
Capacità con modalità elettrica di riserva	63.4 dB(A)



UNITÀ Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm
CONDENSATORE Width 1797 mm x Depth 713 mm x Height 628 mm

UT-1200 S-3 + S-3

Il punto di riferimento nella refrigerazione a montaggio sotto telaio

- Funzionamento silenzioso
- Bassi consumi di carburante
- Più piccola e leggera
- Facilità e bassi costi di installazione
- Accessibilità a manutenzione più semplice
- Sistema di controllo TSR-3 d'avanguardia

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	11200 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	6600 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	8000 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	5100 W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	4000 m ³ /ora
Velocità di mandata - getto d'aria	9.5 m/s

DATI TECNICI

COMPRESSORE

Modello	TK 06 Scroll
Cilindrata	98 cm ³

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	4.5 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Lunghezza cella	7.5 - 9+ m
Refrigerante	R-452A
Flusso d'aria	4000 m ³ /ora
Sistema di controllo	Truck Smart Reefer 3

PESO

BATTERIA INCLUSA

Modello 50	495 kg
------------	--------

MOTORE

Modello	TK 376
Potenza nominale	14.6 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri/Cilindrata	TK 376U / 3 / 1115 cm ³

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Potenza nominale	7.5 kW

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONTAGGIO SOTTO TELAIO MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger		x	
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
LOAD PROTECTION			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit			x
Door switches		x	
Diesel/electric auto switching	x		
CUSTOMIZATION			
TSR-3 premium in-cab display		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Flexible hoses			x
Electronic Fuel Capture			x
Remote Status Light and Combination Display			x
Evaporator guard			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Triple Combo Display			x

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONTAGGIO SOTTO TELAIO MONOTEMPERATURA



UT-1400R S-3 + S-3

CONDENSATORE Width 1608 mm x Depth 721 mm x Height 636 mm

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	12200 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	6600 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	9900 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	4900 W

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Capacità con alimentazione da motore -18°C	4400 (+18C box) W
2XES150+2XES150	3200 (+18C box) W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	4450 m3/ora
----------------------------------------------------------	-------------

DATI TECNICI

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Setpoint Range	101 dB(A) guaranteed sound power level
----------------	----------------------------------------

COOLING CAPACITY

Capacity at 50 Hz -20°C	TSR-3
-------------------------	-------

COMPRESSORE

Modello	X430 C5
Cilindrata	489 cm3
Numero di cilindri	4

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	4.85 kg
--------	---------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Refrigerante	R-452A
--------------	--------

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

PESO BATTERIA INCLUSA

Condensatore	479 kg
Kit d'installazione	10.8 kg
Evaporatore	104 kg

MOTORE

Modello	TK 376
Potenza nominale	14.6 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri	3
Altezza condensatore con alimentazione elettrica di riserva	1116

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Potenza nominale	7.5 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

Diesel ad alta velocità	73.4 dB(A)
Capacità con modalità elettrica di riserva	63.4 dB(A)

AUTOCARRI AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA - MONTAGGIO SOTTO TELAIO MONOTEMPERATURA



UT-1400R E-Evap

CONDENSATORE Width 1608 mm x Depth 721 mm x Height 636 mm

PRESTAZIONI

CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	13100 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	7100 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	10400 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	5300 W

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Capacità con alimentazione da motore -18°C	4400 (+18C box) W
2XES150+2XES150	3200 (+18C box) W

FLUSSO D'ARIA

UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	3350 m3/ora
----------------------------------------------------------	-------------

DATI TECNICI

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Setpoint Range	101 dB(A) guaranteed sound power level
----------------	----------------------------------------

COOLING CAPACITY

Capacity at 50 Hz -20°C	TSR-3
-------------------------	-------

COMPRESSORE

Modello	X430 C5
Cilindrata	489 cm3
Numero di cilindri	4

CARICA DEL REFRIGERANTE

Carica	4.6 kg
--------	--------

GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)

Refrigerante	R-452A
--------------	--------

SBRINAMENTO

Sbrinamento	Automatic hot gas defrost
-------------	---------------------------

PESO BATTERIA INCLUSA

Condensatore	479 kg
Kit d'installazione	10.8 kg
Evaporatore	63.5 kg

MOTORE

Modello	TK 376
Potenza nominale	14.6 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri	3
Altezza condensatore con alimentazione elettrica di riserva	1116

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

Tensione/Fase/Frequenza	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Potenza nominale	7.5 kW

LIVELLO DI PRESSIONE SONORA

Diesel ad alta velocità	73.4 dB(A)
Capacità con modalità elettrica di riserva	63.4 dB(A)