E-1200e (E-2 + E-2)

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- 100% electric, 100% compatible
- Lean design with lower maintenance
- City Center Accessibility
- Real-time connectivity

PRESTAZIONI

Capacità di refrigerazione Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C		
Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	10 030
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	6 150
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	8 500
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	5 100
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	5 100
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	8 500

Capacità di riscaldamento		
Capacità di riscaldamento HSD 20°/-18°		7 200
Heating Capacity 18°/-18°	W	7 200

Flusso d'aria Indipendente dal regime motore dell'unità		
Flusso d'aria	m^3/hr	2 670

DATI TECNICI

Capacità diesel ad alta velocità		
Capacità di raffreddamento HSD 0°/30°		10 030
Capacità di raffreddamento HSD -20°/30°		6 150

Capacità di riserva (elettrica)		
Riserva di capacità individuale dell'evaporatore 0°/30°		10 030

Intervalli di manutenzione		
Intervallo di manutenzione		1 year

Peso		
Peso totale dell'unità (Modello 30)		293
Peso totale dell'unità (Modello 50)		293
Total unit weight without electric stand-by	kg	258
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Modello 30	kg	258
Modello 50	kg	293

Dimensioni dell'unità		
Altezza	mm	612
Larghezza	mm	2 142
Profondità	mm	563

Rumorosità		
Livello di potenza sonora HSD dB(A)		91.1
Livello di pressione sonora HSD dB(A)		63.9
Livello di pressione sonora LSD dB(A)		56.2
Livello di pressione sonora in stato di pronto dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Refrigerante		
Peso del refrigerante		4.2
Tipo di refrigerante		R-452A
Carica	kg	4,2
GWP/kg		1 945
GWP refrigerante (totale)		8 169

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	×		
TouchLog independent data logger			×
Customization			
Extended harnesses		×	

© Thermo King Europe 2026

E-1600e (E-3 + E-3)

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Truck

- 100% electric, 100% compatible
- Sustainable
- Highly efficient
- PeaK compliant

PRESTAZIONI

Capacità di refrigerazione Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C		
Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	13 600
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	8 270
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	11 000
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	6 900
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	6 900
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	11 000

Capacità di riscaldamento		
Capacità di riscaldamento HSD 20°/-18°		12 000
Heating Capacity 18°/-18°	W	12 000

Flusso d'aria Indipendente dal regime motore dell'unità		
Flusso d'aria	m^3/hr	4 240

DATI TECNICI

Capacità diesel ad alta velocità		
Capacità di raffreddamento HSD 0°/30°		13 600
Capacità di raffreddamento HSD -20°/30°		8 270

Capacità di riserva (elettrica)		
Riserva di capacità individuale dell'evaporatore 0°/30°		13 600

Intervalli di manutenzione		
Intervallo di manutenzione		1 year

Peso		
Peso totale dell'unità (Modello 30)		315
Peso totale dell'unità (Modello 50)		315
Total unit weight without electric stand-by	kg	280
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Modello 30	kg	280
Modello 50	kg	315

Dimensioni dell'unità		
Altezza	mm	612
Larghezza	mm	2 142
Profondità	mm	563

Rumorosità		
Livello di potenza sonora HSD dB(A)		91.1
Livello di pressione sonora HSD dB(A)		63.9
Livello di pressione sonora LSD dB(A)		56.2
Livello di pressione sonora in stato di pronto dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

Refrigerante		
Peso del refrigerante		4.5
Tipo di refrigerante		R-452A
Carica	kg	4,5
GWP/kg		1 945
GWP refrigerante (totale)		8 752.5

© Thermo King Europe 2026

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-3 + E-3

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	×		
TouchLog independent data logger			×
Customization			
Extended harnesses		×	

© Thermo King Europe 2026

E-1200e SPECTRUM

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- Full electric multitemperature distribution
- Low weight for reduced fuel consumption
- Lean design with lower maintenance
- Real-time connectivity

PRESTAZIONI

Capacità di refrigerazione Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C		
Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	11 700
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	6 750
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	9 600
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	5 300
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	5 300
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	9 600

Capacità di riscaldamento		
Capacità di riscaldamento HSD 20°/-18°		3600/6000/7200
Heating Capacity 18°/-18° E-2	W	3 600
Heating Capacity 18°/-18° E-3	W	6 000
Heating Capacity 18°/-18° E-4 (E-2 + E-2)	W	7 200

Flusso d'aria Indipendente dal regime motore dell'unità		
Flusso d'aria	m^3/hr	1350/2150/2670
Airflow E-2 (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	1 350
Airflow E-3 (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	2 150
Airflow E-4 (E-2+E-2) (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	2 670

DATI TECNICI

Capacità diesel ad alta velocità		
Capacità di raffreddamento HSD 0°/30°		11 700
Capacità di raffreddamento HSD -20°/30°		6 750

Capacità di riserva (elettrica)		
Riserva di capacità individuale dell'evaporatore 0°/30°		11 700

Intervalli di manutenzione		
Intervallo di manutenzione		1 year

Peso		
Peso totale dell'unità (Modello 30)		235
Peso totale dell'unità (Modello 50)		235
Total unit weight without electric stand-by	kg	200
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Evaporator E-2	kg	29
Evaporator E-3	kg	40
Evaporator E 4 (E-2 + E-2)	kg	58
Modello 30	kg	200
Modello 50	kg	235

Dimensioni dell'unità		
Altezza	mm	612
Larghezza	mm	2 142
Profondità	mm	563
Evaporator E-2 (width x depth x height)	mm	700x995x195
Evaporator E-3 (width x depth x heigth)	mm	1095x995x195
Evaporator E-4 (E-2 + E-2) (width x depth x height)	mm	1450x995x195

Rumorosità		
Livello di potenza sonora HSD dB(A)		91.1
Livello di pressione sonora HSD dB(A)		63.9
Livello di pressione sonora LSD dB(A)		56.2
Livello di pressione sonora in stato di pronto dB(A)		63.9
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	91
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

© Thermo King Europe 2026

Refrigerante		
Peso del refrigerante		5
Tipo di refrigerante		R-452A
Carica	kg	5
GWP/kg		1 945
GWP refrigerante (totale)		9 725

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-2, E-3, E-4 (E-2+E-2)

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	×		
TouchLog independent data logger			×
Customization			
Extended harnesses		×	

© Thermo King Europe 2026

E-1600e SPECTRUM

The electric unit your truck can't resist

Full electric refrigeration units for Large Trucks

- 100% electric, 100% compatible
- Multi-Temp Distribution
- Inverter technology for variable speed and fast pulldown
- Lean design with lower maintenance
- Real-time connectivity

PRESTAZIONI

Capacità di refrigerazione Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C		
Cooling Capacity High Speed 0°/30°	W	15 430
Cooling Capacity High Speed -20°/30°	W	9 470
Cooling Capacity High Speed 0°/30° - Whisper Pro	W	11 200
Cooling Capacity High Speed -20°/30° - Whisper Pro	W	7 300
Cooling Capacity Whisper Pro -20°/30°	W	7 300
Cooling Capacity Whisper Pro 0°/30°	W	11 200

Capacità di riscaldamento		
Capacità di riscaldamento HSD 20°/-18°		3600/6000/7200
Heating Capacity 18°/-18° E-2	W	3 600
Heating Capacity 18°/-18° E-3	W	6 000
Heating Capacity 18°/-18° E-4 (E-2 + E-2)	W	7 200

Flusso d'aria Indipendente dal regime motore dell'unità		
Flusso d'aria	m^3/hr	1350/2150/2670
Airflow E-2 (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	1 350
Airflow E-3 (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	2 150
Airflow E-4 (E-2+E-2) (@ 0 Pa static pressure)	m^3/hr	2 670

DATI TECNICI

Capacità diesel ad alta velocità		
Capacità di raffreddamento HSD 0°/30°		15 430
Capacità di raffreddamento HSD -20°/30°		9 470

Capacità di riserva (elettrica)		
Riserva di capacità individuale dell'evaporatore 0°/30°		15 430

Intervalli di manutenzione		
Intervallo di manutenzione		1 year

Peso		
Peso totale dell'unità (Modello 30)		235
Total unit weight with electric stand-by	kg	235
Total unit weight without electric stand-by	kg	200
Alternator (engine driven vehicles only)	kg	60
Evaporator E-2	kg	29
Evaporator E-3	kg	40
Evaporator E 4 (E-2 + E-2)	kg	58
Modello 30	kg	200
Modello 50	kg	235

Dimensioni dell'unità		
Altezza	mm	612
Larghezza	mm	2 142
Profondità	mm	563
Evaporator E-2 (width x depth x height)	mm	700x995x195
Evaporator E-3 (width x depth x heigth)	mm	1095x995x195
Evaporator E-4 (E-2 + E-2) (width x depth x height)	mm	1450x995x195

Rumorosità		
Livello di potenza sonora HSD dB(A)		93.2
Livello di pressione sonora HSD dB(A)		65.3
Livello di pressione sonora LSD dB(A)		56.2
Livello di pressione sonora in stato di pronto dB(A)		65.3
Sound power level HS/Stand-by	dB(A)	93
Sound power level Whisper Pro	dB(A)	62
Sound pressure level Whisper Pro	dB(A)	62

© Thermo King Europe 2026

Refrigerante		
Peso del refrigerante		6
Tipo di refrigerante		R-452A
Carica	kg	6
GWP/kg		1 945
GWP refrigerante (totale)		11 670

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

E-2, E-3, E-4 (E-2+E-2)

© Thermo King Europe 2026

LARGE TRUCK - MULTI TEMPERATURE

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
Data capture & communications			
TracKing - 2 Years Contract	×		
TouchLog independent data logger			×
Customization			
Extended harnesses		×	

© Thermo King Europe 2026

T-600X

Transporti a qualità grantita

- Facile da manutenere - Motore compatibile con biocarburanti - Connettività di tracciamento completa - Bassi costi del ciclo di vita - Peso leggero

PRESTAZIONI

Flusso d'aria Indipendente dal regime motore dell'unità		
Flusso d'aria HSD		3 230

Capacità di riscaldamento		
Capacità di riscaldamento HSD 20°/-18°		6 220

DATI TECNICI

Efficienza del carburante		
Risparmio di carburante HSD 0°/30°		3.86
Risparmio di carburante HSD -20°/30°		2.25

Capacità diesel ad alta velocità		
Capacità di raffreddamento HSD 0°/30°		7 610
Capacità di raffreddamento HSD -20°/30°		3 960

Capacità di riserva (elettrica)		
Capacità di raffreddamento di riserva -20°/30°		3 140
Riserva di capacità individuale dell'evaporatore 0°/30°		5 700

Consumo di carburante		
Consumo di carburante HSD 0°/30°		1.97
Consumo di carburante HSD -20°/30°		1.76

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)		
Refrigerante		R-452A

Intervalli di manutenzione		
Intervallo di manutenzione		2 000

Peso		
Peso totale dell'unità (Modello 50)		436

Dimensioni dell'unità		
Altezza	mm	632
Larghezza	mm	1 888
Profondità	mm	919

Rumorosità		
Livello di potenza sonora HSD dB(A)		94.5
Livello di pressione sonora HSD dB(A)		66.2
Livello di pressione sonora LSD dB(A)		61.7
Livello di pressione sonora in stato di pronto dB(A)		57.8

Refrigerante		
Peso del refrigerante		2.9
GWP/kg		2 140
GWP refrigerante (totale)		6 206

© Thermo King Europe 2026

T-800X

Transporti a qualità grantita

- Motore Green Tech - Controllo ottimale della temperatura - Fonti di energia alternative - Motore compatibile con biocarburanti - Facile da manutenere

PRESTAZIONI

Flusso d'aria Indipendente dal regime motore dell'unità		
Flusso d'aria HSD		3 040

Capacità di riscaldamento		
Capacità di riscaldamento HSD 20°/-18°		6 220

DATI TECNICI

Efficienza del carburante		
Risparmio di carburante HSD 0°/30°		4.10
Risparmio di carburante HSD -20°/30°		2.13

Capacità diesel ad alta velocità		
Capacità di raffreddamento HSD 0°/30°		8 610
Capacità di raffreddamento HSD -20°/30°		4 080

Capacità di riserva (elettrica)		
Capacità di raffreddamento di riserva -20°/30°		3 150
Riserva di capacità individuale dell'evaporatore 0°/30°		6 610

Consumo di carburante		
Consumo di carburante HSD 0°/30°		2.1
Consumo di carburante HSD -20°/30°		1.92

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)		
Refrigerante		R-452A

Intervalli di manutenzione		
Intervallo di manutenzione		2 000

Peso		
Peso totale dell'unità (Modello 50)		440

Dimensioni dell'unità		
Altezza	mm	632
Larghezza	mm	1 888
Profondità	mm	919

Rumorosità		
Livello di potenza sonora HSD dB(A)		94.5
Livello di pressione sonora HSD dB(A)		67.90
Livello di pressione sonora LSD dB(A)		63.50
Livello di pressione sonora in stato di pronto dB(A)		59.40

Refrigerante		
Peso del refrigerante		3
GWP/kg		2 140
GWP refrigerante (totale)		6 420

© Thermo King Europe 2026

T-1100X

Transporti a qualità grantita

- Alta capacità di raffreddamento - Motore compatibile con biocarburanti - Intervallo di manutenzione esteso - Sostenibile - Connettività di tracciamento completa

PRESTAZIONI

Flusso d'aria Indipendente dal regime motore dell'unità		
Flusso d'aria HSD		3 720

Capacità di riscaldamento		
Capacità di riscaldamento HSD 20°/-18°		6 000

DATI TECNICI

Efficienza del carburante		
Risparmio di carburante HSD 0°/30°		3.51
Risparmio di carburante HSD -20°/30°		2.20

Capacità diesel ad alta velocità		
Capacità di raffreddamento HSD 0°/30°		11 090
Capacità di raffreddamento HSD -20°/30°		5 900

Capacità di riserva (elettrica)		
Capacità di raffreddamento di riserva -20°/30°		4 430
Riserva di capacità individuale dell'evaporatore 0°/30°		8 220

Consumo di carburante		
Consumo di carburante HSD 0°/30°		3.16
Consumo di carburante HSD -20°/30°		2.72

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)		
Refrigerante		R-452A

Intervalli di manutenzione		
Intervallo di manutenzione		2 000

Peso		
Peso totale dell'unità (Modello 50)		473

Dimensioni dell'unità		
Altezza	mm	692/704
Larghezza	mm	1 888
Profondità	mm	919

Rumorosità		
Livello di potenza sonora HSD dB(A)		97
Livello di pressione sonora HSD dB(A)		71.7
Livello di pressione sonora LSD dB(A)		65.60
Livello di pressione sonora in stato di pronto dB(A)		62.50

Refrigerante		
Peso del refrigerante		2.9
GWP/kg		2 140
GWP refrigerante (totale)		6 206

© Thermo King Europe 2026

T-1300X

Transporti a qualità grantita

- Alta capacità di raffreddamento - Motore Green Tech - Connettività di tracciamento completa - Facile da manutenere - Fonti di energia alternative

PRESTAZIONI

Flusso d'aria		
Indipendente dal regime motore dell'unità		
Flusso d'aria HSD		3 430

Capacità di riscaldamento		
Capacità di riscaldamento HSD 20°/-18°		7 800

DATI TECNICI

Efficienza del carburante		
Risparmio di carburante HSD 0°/30°		3.67
Risparmio di carburante HSD -20°/30°		2.55

Capacità diesel ad alta velocità		
Capacità di raffreddamento HSD 0°/30°		12 600
Capacità di raffreddamento HSD -20°/30°		7 300

Capacità di riserva (elettrica)		
Capacità di raffreddamento di riserva -20°/30°		5 390
Riserva di capacità individuale dell'evaporatore 0°/30°		10 080

Consumo di carburante		
Consumo di carburante HSD 0°/30°		3.43
Consumo di carburante HSD -20°/30°		2.86

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)		
Refrigerante		R-452A

Intervalli di manutenzione		
Intervallo di manutenzione		2 000

Peso		
Peso totale dell'unità (Modello 50)		476

Dimensioni dell'unità		
Altezza	mm	692/704
Larghezza	mm	1 888
Profondità	mm	919

Rumorosità		
Livello di potenza sonora HSD dB(A)		97
Livello di pressione sonora HSD dB(A)		71.7
Livello di pressione sonora LSD dB(A)		65.6
Livello di pressione sonora in stato di pronto dB(A)		62.5

Refrigerante		
Peso del refrigerante		3.2
GWP/kg		2 140
GWP refrigerante (totale)		6 848

© Thermo King Europe 2026

T-800X Spectrum

Transporti a qualità grantita

- Alta capacità di raffreddamento - Intervallo di manutenzione esteso - Peso leggero - Motore compatibile con biocarburanti - Sostenibile

PRESTAZIONI

Flusso d'aria		
Indipendente dal regime motore dell'unità		
Flusso d'aria HSD		1230/1785

Capacità di riscaldamento		
Capacità di riscaldamento HSD 20°/-18°		6230/7350

DATI TECNICI

Efficienza del carburante		
Risparmio di carburante HSD 0°/30°		3.86
Risparmio di carburante HSD -20°/30°		2.00

Capacità diesel ad alta velocità		
Capacità di raffreddamento HSD 0°/30°		7 840
Capacità di raffreddamento HSD -20°/30°		3 620

Capacità di riserva (elettrica)		
Capacità di raffreddamento di riserva -20°/30°		2 740
Riserva di capacità individuale dell'evaporatore 0°/30°		6 280

Consumo di carburante		
Consumo di carburante HSD 0°/30°		2.03
Consumo di carburante HSD -20°/30°		1.81

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)		
Refrigerante		R-452A

Intervalli di manutenzione		
Intervallo di manutenzione		2 000

Peso		
Peso totale dell'unità (Modello 50)		389

Dimensioni dell'unità		
Altezza	mm	632
Larghezza	mm	1 888
Profondità	mm	919

Rumorosità		
Livello di potenza sonora HSD dB(A)		94,5
Livello di pressione sonora HSD dB(A)		67.90
Livello di pressione sonora LSD dB(A)		63.50
Livello di pressione sonora in stato di pronto dB(A)		59.40

Refrigerante		
Peso del refrigerante		6.25
GWP/kg		2 140
GWP refrigerante (totale)		13 375

© Thermo King Europe 2026

T-1100X Spectrum

Transporti a qualità grantita

- Alta capacità di raffreddamento - Intervallo di manutenzione esteso - Peso leggero - Motore compatibile con biocarburanti - Sostenibile

PRESTAZIONI

Flusso d'aria Indipendente dal regime motore dell'unità		
Flusso d'aria HSD		1230/1785/2266/2367

Capacità di riscaldamento		
Capacità di riscaldamento HSD con riscaldamento acqua 20°/-18°		7790/9190/9680/9770

DATI TECNICI

Efficienza del carburante		
Risparmio di carburante HSD 0°/30°		3,81
Risparmio di carburante HSD -20°/30°		2,46

Capacità diesel ad alta velocità		
Capacità di raffreddamento HSD 0°/30°		12 310
Capacità di raffreddamento HSD -20°/30°		6 790

Capacità di riserva (elettrica)		
Capacità di raffreddamento di riserva -20°/30°		4 720
Riserva di capacità individuale dell'evaporatore 0°/30°		7 970

Consumo di carburante		
Consumo di carburante HSD 0°/30°		3,23
Consumo di carburante HSD -20°/30°		2,76

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)		
Refrigerante		R-452A

Intervalli di manutenzione		
Intervallo di manutenzione		2 000

Peso		
Peso totale dell'unità (Modello 50)		430

Dimensioni dell'unità		
Altezza	mm	692/704
Larghezza	mm	1 888
Profondità	mm	919

Rumorosità		
Livello di potenza sonora HSD dB(A)		97
Livello di pressione sonora HSD dB(A)		71,7
Livello di pressione sonora LSD dB(A)		65,6
Livello di pressione sonora in stato di pronto dB(A)		62,5

Refrigerante		
Peso del refrigerante		6.25
GWP/kg		2 140
GWP refrigerante (totale)		13 375

© Thermo King Europe 2026

T-1300X Spectrum

Transporti a qualità grantita

- Alta capacità di raffreddamento - Intervallo di manutenzione esteso - Peso leggero - Motore compatibile con biocarburanti - Sostenibile

PRESTAZIONI

Capacità di refrigerazione Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	W	10 770
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	W	5 030

Capacità di riscaldamento		
Capacità di riscaldamento HSD 20°/-18°		7790/9190/9680/9770

Flusso d'aria Indipendente dal regime motore dell'unità		
Flusso d'aria HSD		1230/1785/2266/2334

DATI TECNICI

Efficienza del carburante		
Risparmio di carburante HSD 0°/30°		3,70

Capacità diesel ad alta velocità		
Capacità di raffreddamento HSD 0°/30°		12 470
Capacità di raffreddamento HSD -20°/30°		8 570

Consumo di carburante		
Consumo di carburante HSD 0°/30°		3,37
Consumo di carburante HSD -20°/30°		3,46

Intervalli di manutenzione		
Intervallo di manutenzione		2 000

Peso		
Peso totale dell'unità (Modello 50)		436

Dimensioni dell'unità		
Altezza	mm	692/704
Larghezza	mm	1 888
Profondità	mm	919

Rumorosità		
Livello di potenza sonora HSD dB(A)		97
Livello di pressione sonora HSD dB(A)		71,7
Livello di pressione sonora LSD dB(A)		65,6
Livello di pressione sonora in stato di pronto dB(A)		62,5

Refrigerante		
Peso del refrigerante		6,25
Tipo di refrigerante		R-452A
GWP/kg		2 140
GWP refrigerante (totale)		13 375

© Thermo King Europe 2026

T-1300X Spectrum Whisper Pro

Transporti a qualità grantita

- Intervallo di manutenzione esteso - Alta capacità di raffreddamento - Motore compatibile con biocarburanti - Riduzione del rumore fino al 60% - Certificato PIEK

PRESTAZIONI

Flusso d'aria Indipendente dal regime motore dell'unità		
Flusso d'aria HSD		1230/1785/2266/2334

Capacità di riscaldamento		
Capacità di riscaldamento HSD 20°/-18°		7790/9190/9680/9770

DATI TECNICI

Efficienza del carburante		
Risparmio di carburante HSD 0°/30°		3,47
Risparmio di carburante HSD -20°/30°		2,44

Capacità diesel ad alta velocità		
Capacità di raffreddamento HSD 0°/30°		11 480
Capacità di raffreddamento HSD -20°/30°		6 920

Capacità di riserva (elettrica)		
Capacità di raffreddamento di riserva -20°/30°		4 760
Riserva di capacità individuale dell'evaporatore 0°/30°		7 390

Consumo di carburante		
Consumo di carburante HSD 0°/30°		3,31
Consumo di carburante HSD -20°/30°		2,84

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)		
Refrigerante		R-452A

Intervalli di manutenzione		
Intervallo di manutenzione		2 000

Peso		
Peso totale dell'unità (Modello 50)		450

Dimensioni dell'unità		
Altezza	mm	704
Larghezza	mm	1 888
Profondità	mm	919

Rumorosità		
Livello di potenza sonora HSD dB(A)		92,6
Livello di pressione sonora HSD dB(A)		64,4
Livello di pressione sonora LSD dB(A)		56
Livello di pressione sonora in stato di pronto dB(A)		59,3

Refrigerante		
Peso del refrigerante		6,25
GWP/kg		2 140
GWP refrigerante (totale)		13 375

© Thermo King Europe 2026

Condensatore Larghezza 1 592 mm x Profondità 523 mm x Altezza 458.7 mm

V-800

La gamma più potente alimentata dal veicolo

La Serie V-800 di Thermo King è costituita da unità a due pezzi realizzate per applicazioni per prodotti freschi, congelati e surgelati da installare su autocarri. Il compressore principale viene alimentato dal motore del veicolo, mentre il compressore con funzionamento elettrico di riserva viene alimentato da un motore elettrico. La Serie V-800 è dotata di un nuovo compressore a disco oscillante e di una gamma di kit pensati appositamente per semplificare l'installazione.

- Nuovo compressore a disco oscillante per installazioni semplificate
- La gamma più potente sia in modalità di raffreddamento sia in modalità di riscaldamento
- Controller user-friendly e dalle prestazioni avanzate: Direct Smart Reefer
- Ecologico
- Prestazioni di livello superiore
- Un'intera gamma disponibile

PRESTAZIONI

Capacità di refrigerazione Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C		
Capacità con alimentazione da motore 0°C	W	5 175
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	W	4 920

DATI TECNICI

Compressore		
Modello		QP21
Cilindrata	cm3	215
Numero di cilindri		10

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)		
Volume cella	m3	44
Refrigerante		R-134a
Flusso d'aria	m^3/hr	2 680
Sistema di controllo		DSR III

Peso		
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	kg	100
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	kg	160
Evaporatore	kg	35
Compressore a disco oscillante	kg	8.5

Sbrinamento		
Sbrinamento		Automatic hot gas defrost

Dimensioni dell'unità		
Altezza	mm	458
Larghezza	mm	1 592
Profondità	mm	523
Altezza condensatore	mm	458.7
Larghezza condensatore	mm	1 592
Profondità condensatore	mm	523
Altezza evaporatore	mm	232
Larghezza evaporatore	mm	1 650

Motore elettrico di riserva		
Tensione/Fase/Frequenza		400/3/50 -- 400/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Potenza nominale	kW	8.2

© Thermo King Europe 2026

Profondità evaporatore	mm	592
Altezza quadro comandi in cabina	mm	46
Larghezza quadro comandi in cabina	mm	135
Profondità quadro comandi in cabina	mm	25

Refrigerante		
Carica	kg	10: 4.55 -- 20: 4.85

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

ES150, ES400, ES600, ES800

© Thermo King Europe 2026

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
Life cost management			
ThermoKare Service contracts			×
Data capture & communications			
USB Datalogger			×
TouchPrint data logger			×
Wintrac (data analysis software)			×
Datalogger Jr			×
Load Protection			
Bumper feet roof mounting	×		
HMI holder	×		
Kit hoses large (upgrade)	×		
Kit swivel manifold (upgrade)	×		
Din Adapter		×	
Hose Cover		×	
Door switches		×	

© Thermo King Europe 2026

Condensatore Larghezza 1 592 mm x Profondità 523 mm x Altezza 458.7 mm

V-800 MAX

La gamma più potente alimentata dal veicolo

La Serie V-800 di Thermo King è costituita da unità a due pezzi realizzate per applicazioni per prodotti freschi, congelati e surgelati da installare su autocarri. Il compressore principale viene alimentato dal motore del veicolo, mentre il compressore con funzionamento elettrico di riserva viene alimentato da un motore elettrico. La Serie V-800 è dotata di un nuovo compressore a disco oscillante e di una gamma di kit pensati appositamente per semplificare l'installazione.

- Nuovo compressore a disco oscillante per installazioni semplificate
- La gamma più potente sia in modalità di raffreddamento sia in modalità di riscaldamento
- Controller user-friendly e dalle prestazioni avanzate: Direct Smart Reefer
- Ecologico
- Prestazioni di livello superiore
- Un'intera gamma disponibile

PRESTAZIONI

Capacità di refrigerazione Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C		
Capacità con alimentazione da motore 0°C	W	7 790
Capacità con alimentazione da motore -20°C	W	4 160
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	W	7 030
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	W	3 795

Capacità di riscaldamento		
Alimentazione principale	W	7 030
Funzionamento elettrico di riserva	W	6 450

DATI TECNICI

Compressore		
Modello		QP21
Cilindrata	cm3	215
Numero di cilindri		10

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)		
Volume cella	m3	42 - 54
Refrigerante		R-404A/R-452A
Flusso d'aria	m^3/hr	2 680
Sistema di controllo		DSR III

Peso		
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	kg	100
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	kg	160
Evaporatore	kg	35
Compressore a disco oscillante	kg	8.5

Sbrinamento		
Sbrinamento		Automatic hot gas defrost

Dimensioni dell'unità		
Altezza	mm	458.7
Larghezza	mm	1 592
Profondità	mm	523
Altezza condensatore	mm	458.7

Motore elettrico di riserva		
Tensione/Fase/Frequenza		400/3/50 -- 400/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60

© Thermo King Europe 2026

Larghezza condensatore	mm	1 592
Profondità condensatore	mm	523
Altezza evaporatore	mm	232
Larghezza evaporatore	mm	1 650
Profondità evaporatore	mm	592
Altezza quadro comandi in cabina	mm	46
Larghezza quadro comandi in cabina	mm	135
Profondità quadro comandi in cabina	mm	25

Refrigerante		
Carica	kg	10/30: 4.7 -- 20/50: 5

Potenza nominale	kW	8.2

© Thermo King Europe 2026

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
Life cost management			
ThermoKare Service contracts			×
Data capture & communications			
USB Datalogger			×
TouchPrint data logger			×
Wintrac (data analysis software)			×
Datalogger Jr			×
Load Protection			
Bumper feet roof mounting	×		
HMI holder	×		
Kit hoses large (upgrade)	×		
Kit swivel manifold (upgrade)	×		
Din Adapter		×	
Hose Cover		×	
Door switches		×	

© Thermo King Europe 2026

SELF POWERED TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

Condensatore Larghezza 1 864 mm x Profondità 588 mm x Altezza 536 mm

V-1000

Una rivoluzione nella tecnologia di refrigerazione per autocarri di grandi dimensioni

- Tecnologia di trasmissione avanzata
- Assenza totale di emissioni di gasolio e CO2 dall'unità
- Bassa rumorosità
- Il consumo di carburante è inferiore a un sistema ad alimentazione autonoma equivalente
- Minori costi di manutenzione grazie all'assenza del motore diesel

PRESTAZIONI

Capacità di refrigerazione Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C		
Capacità con alimentazione da motore 0°C	W	6 445
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	W	6 015

Flusso d'aria Indipendente dal regime motore dell'unità		
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m^3/hr	3 540

DATI TECNICI

Compressore		
Modello		QP25
Cilindrata	cm3	250
Numero di cilindri		10

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)		
Refrigerante		R-134a
Sistema di controllo		DSR III

Peso		
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	kg	96
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	kg	205
Evaporatore	kg	50
Compressore a disco oscillante	kg	8.7

Sbrinamento		
Sbrinamento		Automatic hot gas defrost

Dimensioni dell'unità		
Altezza evaporatore tipo E	mm	1 850
Larghezza evaporatore tipo E	mm	233
Profondità evaporatore tipo E	mm	664
Larghezza ES-800	mm	1 650
Altezza ES-800	mm	232
Profondità ES-800	mm	592
Altezza condensatore	mm	536
Larghezza condensatore	mm	1 864
Profondità condensatore	mm	588
Larghezza evaporatore ES600 MAX	mm	1 330.5
Profondità evaporatore ES600 MAX	mm	592
Altezza evaporatore ES500 MAX	mm	240
Altezza evaporatore ES300 MAX	mm	178
Larghezza evaporatore ES300 MAX	mm	985
Profondità evaporatore ES300 MAX	mm	551
Altezza evaporatore ES150 MAX	mm	187
Larghezza evaporatore ES150 MAX	mm	755
Profondità evaporatore ES150 MAX	mm	540

Motore elettrico di riserva		
Tensione/Fase/Frequenza		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Potenza nominale	kW	8,8

© Thermo King Europe 2026

SELF POWERED TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

Refrigerante		
Carica	kg	10: 5.4 // 20: 5.7

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

ES1000, ES150, ES300, ES600, ES800

© Thermo King Europe 2026

V-1000 Max 10/20

Una rivoluzione nella tecnologia di refrigerazione per autocarri di grandi dimensioni

- Tecnologia di trasmissione avanzata
- Assenza totale di emissioni di gasolio e CO2 dall'unità
- Bassa rumorosità
- Il consumo di carburante è inferiore a un sistema ad alimentazione autonoma equivalente
- Minori costi di manutenzione grazie all'assenza del motore diesel

PRESTAZIONI

Capacità di refrigerazione Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C		
Capacità con alimentazione da motore 0°C	W	10 055
Capacità con alimentazione da motore -20°C	W	5 050
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	W	9 310
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	W	4 650

Flusso d'aria Indipendente dal regime motore dell'unità		
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m^3/hr	3 537

DATI TECNICI

Compressore		
Modello		QP25
Cilindrata	cm3	250
Numero di cilindri		10

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)		
Refrigerante		R-404A/R-452A
Sistema di controllo		DSR III

Peso		
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	kg	96
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	kg	205
Evaporatore	kg	50
Compressore a disco oscillante	kg	8,7

Sbrinamento		
Sbrinamento		Automatic hot gas defrost

Dimensioni dell'unità		
Altezza evaporatore tipo E	mm	1 850
Larghezza evaporatore tipo E	mm	233
Profondità evaporatore tipo E	mm	664
Larghezza ES-800	mm	1 650
Altezza ES-800	mm	232
Profondità ES-800	mm	592
Altezza condensatore	mm	536
Larghezza condensatore	mm	1 864
Profondità condensatore	mm	588
Altezza evaporatore ES600 MAX	mm	1 330.5
Larghezza evaporatore ES600 MAX	mm	592
Profondità evaporatore ES600 MAX	mm	240 178
Altezza evaporatore ES300 MAX	mm	178
Larghezza evaporatore ES300 MAX	mm	985
Profondità evaporatore ES300 MAX	mm	551
Altezza evaporatore ES150 MAX	mm	187

Motore elettrico di riserva		
Tensione/Fase/Frequenza		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Potenza nominale	kW	8.8

© Thermo King Europe 2026

Larghezza evaporatore ES150 MAX	mm	755
Profondità evaporatore ES150 MAX	mm	540

Refrigerante		
Carica	kg	10: 5.9 // 20: 6.2

© Thermo King Europe 2026

V-1000 Max 30/50

Una rivoluzione nella tecnologia di refrigerazione per autocarri di grandi dimensioni

- Tecnologia di trasmissione avanzata
- Assenza totale di emissioni di gasolio e CO2 dall'unità
- Bassa rumorosità
- Il consumo di carburante è inferiore a un sistema ad alimentazione autonoma equivalente
- Minori costi di manutenzione grazie all'assenza del motore diesel

PRESTAZIONI

Capacità di refrigerazione Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C		
Capacità con alimentazione da motore 0°C	W	9 970
Capacità con alimentazione da motore -20°C	W	4 805
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	W	9 395
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	W	4 485

Capacità di riscaldamento		
Alimentazione principale	W	8 000
Funzionamento elettrico di riserva	W	8 000

Flusso d'aria Indipendente dal regime motore dell'unità		
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m^3/hr	3 537

DATI TECNICI

Compressore		
Modello		QP25
Cilindrata	cm3	250
Numero di cilindri		10

Peso		
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	kg	111
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	kg	220
Evaporatore	kg	50
Compressore a disco oscillante	kg	8.7

Dimensioni dell'unità		
Altezza evaporatore tipo E	mm	1 850
Larghezza evaporatore tipo E	mm	233
Profondità evaporatore tipo E	mm	664
Larghezza ES-800	mm	1 650
Altezza ES-800	mm	232
Profondità ES-800	mm	592
Altezza condensatore	mm	536
Larghezza condensatore	mm	1 864
Profondità condensatore	mm	588
Altezza evaporatore ES600 MAX	mm	1 330.5
Larghezza evaporatore ES600 MAX	mm	592
Profondità evaporatore ES600 MAX	mm	240

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)		
Refrigerante		R-404A/R-452A
Sistema di controllo		DSR III

Sbrinamento		
Sbrinamento		Automatic hot gas defrost/reverse cycle

Motore elettrico di riserva		
Tensione/Fase/Frequenza		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Potenza nominale	kW	8.8

© Thermo King Europe 2026

Altezza evaporatore ES300 MAX	mm	178
Larghezza evaporatore ES300 MAX	mm	985
Profondità evaporatore ES300 MAX	mm	551
Altezza evaporatore ES150 MAX	mm	187
Larghezza evaporatore ES150 MAX	mm	755
Profondità evaporatore ES150 MAX	mm	540

Refrigerante		
Carica	kg	30: 5.9 // 50: 6.2

© Thermo King Europe 2026

Condensatore Larghezza 1 592 mm x Profondità 523 mm x Altezza 458.7 mm

V-800 MAX Spectrum

Ottimo controllo della temperatura

This V-800 MAX Spectrum unit completes the Thermo King multi-temp application offering. It is the most powerful unit in the V-Series Spectrum platform and it is appropriate for trucks up to seven metres long. It offers a choice of three different evaporator configurations (ES400 + ES400, ES600 + 2 x ES150 and ES600 + ES150) to address a variety of customer application and to meet the requirements of two big compartment boxes, be it transversal or longitudinal configurations alike. The V-800 MAX Spectrum is the right alternative for city distribution in big trucks up to 7 metres body lengths.

- Nuovo compressore a disco oscillante per installazioni semplificate
- La gamma più potente sia in modalità di raffreddamento sia in modalità di riscaldamento
- Controller user-friendly e dalle prestazioni avanzate: Direct Smart Reefer
- Ecologico
- Prestazioni di livello superiore
- Un'intera gamma disponibile Per la distribuzione multitemperatura

PRESTAZIONI

Capacità di refrigerazione: Capacità di raffreddamento individuale		
Capacità con alimentazione da motore ES400 MAX 0°C	W	5 740
Capacità con alimentazione da motore ES400 MAX -20°C	W	3 300
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX 0°C	W	6 765
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX -20°C	W	3 460
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX 0°C	W	3 975
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX -20°C	W	2 270
Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX 0°C	W	5 640
Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX -20°C	W	2 995
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES400 MAX 0°C	W	5 300
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES400 MAX -20°C	W	3 010
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX 0°C	W	6 305
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX -20°C	W	3 110
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX 0°C	W	3 850
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX -20°C	W	2 165

Capacità di refrigerazione Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C		
Capacità con alimentazione da motore -20°C	W	4 395
Capacità con alimentazione da motore ES400 MAX+ES400 MAX -20°C	W	4 395
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX+ES150MAX -20°C	W	3 850
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX+2 X ES150MAX -20°C	W	4 300
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	W	3 595
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES400 MAX+ES400 MAX -20°C	W	3 595
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX+ES150MAX -20°C	W	3 385
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX +2 X ES150MAX -20°C	W	3 595

© Thermo King Europe 2026

Capacità con alimentazione elettrica di riserva 2 X ES150 MAX 0°C	W	5 045
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 2 X ES150 MAX -20°C	W	2 705

Flusso d'aria Indipendente dal regime motore dell'unità		
ES400+ES400	m3/ora	1760x2
ES600 MAX+ES150MAX	m3/ora	2260+890
Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX 0°C	m3/ora	2260+(2x890)

Capacità di riscaldamento		
Alimentazione principale	W	4 500
Funzionamento elettrico di riserva	W	4 000

DATI TECNICI

Compressore		
Modello		QP21
Cilindrata	cm3	215
Numero di cilindri		10

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)		
Volume cella	m3	40
Refrigerante		R-404A/R-452A
Flusso d'aria	m^3/hr	1 760
Sistema di controllo		DSR III

Peso		
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	kg	100
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	kg	160
Evaporatore ES600 MAX	kg	28
Evaporatore ES400 MAX	kg	20
Evaporatore 2 X ES150 MAX	kg	25
Evaporatore ES150 MAX	kg	12.5
Compressore a disco oscillante	kg	8.5

Sbrinamento		
Sbrinamento		Automatic hot gas defrost

Dimensioni dell'unità		
Altezza	mm	458.7
Larghezza	mm	1 592
Profondità	mm	523
Altezza condensatore	mm	458.7
Larghezza condensatore	mm	1 592
Profondità condensatore	mm	523
Altezza evaporatore ES600 MAX	mm	240
Larghezza evaporatore ES600 MAX	mm	1 330.5
Profondità evaporatore ES600 MAX	mm	592
Altezza evaporatore ES400 MAX	mm	236
Larghezza evaporatore ES400 MAX	mm	1 080
Profondità evaporatore ES400 MAX	mm	592
Altezza evaporatore ES150 MAX	mm	187
Larghezza evaporatore ES150 MAX	mm	755
Profondità evaporatore ES150 MAX	mm	540
Altezza quadro comandi in cabina	mm	46
Larghezza quadro comandi in cabina	mm	135
Profondità quadro comandi in cabina	mm	25

Motore elettrico di riserva		
Tensione/Fase/Frequenza		400/3/50 -- 230/3/50 - -400/3/60 - - 230/3/60
Potenza nominale	kW	8.2

Refrigerante		
Carica	kg	ES400+ES400: 5.2 -- ES600+ES150: 5.0 -- ES600+2XES150: 5.15

© Thermo King Europe 2026

AUTOCARRI A TRASMISSIONE DIRETTA - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
Life cost management			
ThermoKare Service contracts			×
Data capture & communications			
USB Datalogger			×
TouchPrint data logger			×
Wintrac (data analysis software)			×
Datalogger Jr			×
Load Protection			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		×	
Bumper feet roof mounting	×		
HMI holder	×		
Kit swivel manifold (upgrade)	×		
Din Adapter		×	
Hose Cover		×	
Harness Extension 2m/4m/6m		×	
Door switches		×	

© Thermo King Europe 2026

V-1000 Spectrum

Una rivoluzione nella tecnologia di refrigerazione per autocarri di grandi dimensioni

- Tecnologia di trasmissione avanzata
- Assenza totale di emissioni di gasolio e CO2 dall'unità
- Bassa rumorosità
- Il consumo di carburante è inferiore a un sistema ad alimentazione autonoma equivalente
- Minori costi di manutenzione grazie all'assenza del motore diesel

PRESTAZIONI

Capacità di refrigerazione: Capacità di raffreddamento individuale		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES100 MAX 0°C	W	3 995
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX 0°C	W	8 500
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX -20°C	W	4 370
Capacità con alimentazione da motore ES150 MAX -20°C	W	2 300
Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX 0°C	W	5 755
Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX -20°C	W	3 125
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX 0°C	W	8 100
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX -20°C	W	4 045
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX 0°C	W	3 975
Capacità con alimentazione elettrica di riserva E150 MAX -20°C	W	2 040
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES300 MAX 0°C	W	4 590
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES300 MAX -20°C	W	2 170

Capacità di refrigerazione Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C		
Peso serbatoio da 430 l	m3/ora	5 225
Peso serbatoio da 430 l + CO2	m3/ora	4 830
Capacità con alimentazione da motore -25°C	W	8 380
Capacità con alimentazione da motore ES400 MAX+ES400 MAX 0°C	W	4 660
Capacità con alimentazione da motore ES400 MAX+ES400 MAX -20°C	W	8 125
Capacità con alimentazione da motore ES500 MAX+ES150MAX 0°C	W	4 190
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX+ES150MAX -20°C	W	4 610
Capacità con alimentazione da motore ES600 MAX+2 X ES150MAX -20°C	W	5 035
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX+ES150MAX 0°C	W	4 445
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES600 MAX +2 X ES150MAX -20°C	W	4 610

Flusso d'aria Indipendente dal regime motore dell'unità		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES500 MAX 0°C	m3/ora	2491 x 2
Capacità con alimentazione elettrica di riserva ES500 MAX -20°C	m3/ora	2730 + 1643
ES600 MAX+ES150MAX	m3/ora	2491+1396
Capacità con alimentazione da motore 2 x ES150 MAX 0°C	m3/ora	2491+ (2x1396)

Capacità di riscaldamento		
Alimentazione principale	W	5 000
Funzionamento elettrico di riserva	W	5 000

DATI TECNICI

Compressore		
Modello		QP25
Cilindrata	cm3	250
Numero di cilindri		10

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)		
Refrigerante		R-404A/R-452A
Sistema di controllo		DSR III

© Thermo King Europe 2026

Peso		
Evaporatore ES150 MAX	kg	35
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	kg	96
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	kg	205
Evaporatore ES600 MAX	kg	28
Evaporatore ES300 MAX	kg	18
Evaporatore 2 X ES150 MAX	kg	25
Evaporatore ES150 MAX	kg	12.5

Sbrinamento		
Sbrinamento		Automatic hot gas defrost

Dimensioni dell'unità		
Altezza evaporatore tipo E	mm	1 850
Larghezza evaporatore tipo E	mm	233
Profondità evaporatore tipo E	mm	664
Larghezza ES-800	mm	1 650
Altezza ES-800	mm	232
Profondità ES-800	mm	592
Altezza condensatore	mm	536
Larghezza condensatore	mm	1 864
Profondità condensatore	mm	588
Altezza evaporatore ES600 MAX	mm	240
Larghezza evaporatore ES600 MAX	mm	1 330.5
Profondità evaporatore ES600 MAX	mm	592
Altezza evaporatore ES300 MAX	mm	178
Larghezza evaporatore ES300 MAX	mm	985
Profondità evaporatore ES300 MAX	mm	551
Altezza evaporatore ES150 MAX	mm	187
Larghezza evaporatore ES150 MAX	mm	755
Profondità evaporatore ES150 MAX	mm	540

Motore elettrico di riserva		
Tensione/Fase/Frequenza		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Potenza nominale	kW	8.8

Refrigerante		
Carica	kg	30: 5.9 50: 6.2

© Thermo King Europe 2026

UT-1000R

DATI TECNICI		
Capacità di riserva (elettrica)		
Riserva di capacità individuale dell'evaporatore 0°/30°		8 400

© Thermo King Europe 2026

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT SINGLE TEMPERATURE

UT-1400R S-3 + S-3

Condensatore Larghezza 1 608 mm x Profondità 721 mm x Altezza 636 mm

PRESTAZIONI

Capacità di refrigerazione

Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	W	12 200
Capacità con alimentazione da motore -20°C	W	6 600
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	W	9 900
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	W	4 900

Capacità di riscaldamento

Capacità con alimentazione da motore -18°C	W	4400 (+18C box)
2XES150+2XES150	W	3200 (+18C box)

Flusso d'aria

Indipendente dal regime motore dell'unità

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m^3/hr	4 450

DATI TECNICI

Funzioni

Livello di rumorosità		101 dB(A) guaranteed sound power level

Sistema di controllo

Generale		TSR-3

Compressore

Modello		X430 C5
Cilindrata	cm3	489
Numero di cilindri		4

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)

Refrigerante		R-452A

Peso

Condensatore	kg	479
Kit d'installazione	kg	10.8
Evaporatore	kg	104

Sbrinamento

Sbrinamento		Automatic hot gas defrost

Dimensioni dell'unità

Altezza condensatore	mm	636
Larghezza condensatore	mm	1 608
Profondità condensatore	mm	721
Altezza evaporatore	mm	200
Larghezza evaporatore	mm	2 200
Profondità evaporatore	mm	1 000

Motore

Modello		TK 376
Potenza nominale	kW	14.6
Intervallo di manutenzione	ore	2 000
Numero di cilindri		3
Altezza condensatore con alimentazione elettrica di riserva		1 116

Motore elettrico di riserva

Tensione/Fase/Frequenza		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Potenza nominale	kW	7.5

Rumorosità

Diesel ad alta velocità	dB(A)	73.4
Capacità con modalità elettrica di riserva	dB(A)	63.4

Refrigerante

Carica	kg	4.85

© Thermo King Europe 2026

Condensatore Larghezza 1 608 mm x Profondità 721 mm x Altezza 636 mm

UT-1400R E-Evap

Takes undermount refrigeration to a new level

Optimized uptime and cargo safetey Quieter operations, day and night Best-in-class compressor and new enclosure design dramatically reduces the risk of breakdown and makes the unit much easier to service Space saving design

PRESTAZIONI

Capacità di refrigerazione

Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	W	13 100
Capacità con alimentazione da motore -20°C	W	7 100
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	W	10 400
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	W	5 300

Capacità di riscaldamento

Capacità con alimentazione da motore -18°C	W	4400 (+18C box)
2XES150+2XES150	W	3200 (+18C box)

Flusso d'aria

Indipendente dal regime motore dell'unità

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m^3/hr	3 350

DATI TECNICI

Funzioni

Livello di rumorosità		101 dB(A) guaranteed sound power level

Sistema di controllo

Generale		TSR-3

Capacità di riserva (elettrica)

Riserva di capacità individuale dell'evaporatore 0°/30°		10 400

Compressore

Modello		X430 C5
Cilindrata	cm3	489
Numero di cilindri		4

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)

Refrigerante		R-452A

Peso

Condensatore	kg	479
Kit d'installazione	kg	10.8
Evaporatore	kg	63.5

Sbrinamento

Sbrinamento		Automatic hot gas defrost

Dimensioni dell'unità

Altezza evaporatore tipo E	mm	302
Larghezza evaporatore tipo E	mm	638
Profondità evaporatore tipo E	mm	1 615
Altezza condensatore	mm	636
Larghezza condensatore	mm	1 608
Profondità condensatore	mm	721

Motore

Modello		TK 376
Potenza nominale	kW	14.6
Intervallo di manutenzione	ore	2 000
Numero di cilindri		3

Motore elettrico di riserva

Tensione/Fase/Frequenza		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Potenza nominale	kW	7.5

© Thermo King Europe 2026

Altezza condensatore con alimentazione elettrica di riserva		1 116

Rumorosità		
Diesel ad alta velocità	dB(A)	73.4
Capacità con modalità elettrica di riserva	dB(A)	63.4

Refrigerante		
Carica	kg	4.6

© Thermo King Europe 2026

CONDENSATORE Larghezza 1608 mm x Profondità 721 mm x Altezza 636 mm

UT-R Spectrum

Ideal for multi-temperature urban distribution

Benchmark reliability in tough distribution operations The ability to carry products at three different temperatures in one vehicle Fast pull-down and temperature recovery Full two-year warranty Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption Whisper-quiet operation for urban access R-452A refrigerant delivers reduced Global Warming Potential (GWP) for a 45% reduction in environmental impact Multi-temperature configuration means greater vehicle utilisation and therefore fewer vehicles on the road Clean, dependable GreenTech™ engine cuts exhaust emissions Bio-fuel and HVO compatibility

PRESTAZIONI

Capacità di refrigerazione Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	11300 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	6400 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	10300 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	4500 W

Flusso d'aria INDIPENDENTE DAL REGIME MOTORE DELL'UNITÀ	
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	S-2: 1420 / S-3: 2350 / S-4.2: 2550 / S-4: 2840 m^3/hr

DATI TECNICI

Funzioni	
Livello di rumorosità	101 dB(A) guaranteed sound power level

Capacità di riserva (elettrica)	
Riserva di capacità individuale dell'evaporatore 0°/30°	10300

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)	
Refrigerante	R-452A

Sbrinamento	
Sbrinamento	Automatic hot gas defrost

Sistema di controllo	
Generale	TSR-3

Compressore	
Modello	X430 C5
Cilindrata	489 cm3
Numero di cilindri	4

Peso	
Condensatore	479 kg
Kit d'installazione	10.8 kg
Evaporatore	S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg

Dimensioni dell'unità	
Altezza evaporatore S-2	200 mm
Larghezza evaporatore S-2	760 mm
Profondità evaporatore S-2	1000 mm
Altezza evaporatore S-3	200 mm
Larghezza evaporatore S-3	1100 mm
Profondità evaporatore S-3	1000 mm
Altezza condensatore	636 mm

© Thermo King Europe 2026

Larghezza condensatore	1608 mm
Profondità condensatore	721 mm
Altezza evaporatore	S-4.2: 152 mm
Larghezza evaporatore	S-4.2: 1250 mm
Profondità evaporatore	S-4.2: 988 mm

Motore	
Modello	TK 376
Potenza nominale	14.6 kW
Intervallo di manutenzione	2000 ore
Numero di cilindri	3
Altezza condensatore con alimentazione elettrica di riserva	1116

Motore elettrico di riserva	
Tensione/Fase/Frequenza	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Potenza nominale	7.5 kW

Rumorosità	
Diesel ad alta velocità	73.4 dB(A)
Capacità con modalità elettrica di riserva	63.4 dB(A)

Refrigerante	
Carica	8.5 kg

© Thermo King Europe 2026

Condensatore Larghezza 1 608 mm x Profondità 721 mm x Altezza 636 mm

UT-R Extreme

For truck and highloader undermount applications at extreme ambients

Benchmark reliability in the high ambient environments Proven fresh performance at up to 55°C and beyond Faster full-down and temperature recovery Full two-year warranty Market leading service and accessibility Easy, low-cost installation Advanced TSR-3 controller Low fuel consumption R-134a refrigerant delivering positive environmental impact increased over 60% with reduced GWP (Global Warming Potential) Low fuel consumption Low engine emissions with GreenTech™ engine Reduced R-134a refrigerant charge Whisper-quiet operation Bio-fuel and HVO compatibility

PRESTAZIONI

Flusso d'aria

Indipendente dal regime motore dell'unità

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m^3/hr	3 350

DATI TECNICI

Capacità di refrigerazione alta temperatura ambiente (55°C)

Capacità con alimentazione da motore 0°C	W	7 100
Capacità con alimentazione da motore 20°C	W	12 900

Funzioni

Livello di rumorosità		101 dB(A) guaranteed sound power level

Sistema di controllo

Generale		TSR-3

Compressore

Modello		X430 C5
Cilindrata	cm3	489
Numero di cilindri		4

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)

Refrigerante		R-452A

Peso

Condensatore	kg	479
Kit d'installazione	kg	10.8
Evaporatore	kg	63.5

Sbrinamento

Sbrinamento		Automatic hot gas defrost

Dimensioni dell'unità

Altezza evaporatore tipo E	mm	302
Larghezza evaporatore tipo E	mm	1 615
Profondità evaporatore tipo E	mm	638
Altezza condensatore	mm	636
Larghezza condensatore	mm	1 608
Profondità condensatore	mm	721

Motore

Modello		TK 376
Potenza nominale	kW	14.6
Intervallo di manutenzione	ore	2 000
Numero di cilindri		3
Altezza condensatore con alimentazione elettrica di riserva		1 116

Motore elettrico di riserva

Tensione/Fase/Frequenza		230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Potenza nominale	kW	7.5

Rumorosità

Refrigerante

© Thermo King Europe 2026

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT MULTI TEMPERATURE

Diesel ad alta velocità	dB(A)	73.4
Capacità con modalità elettrica di riserva	dB(A)	63.4

Carica	kg	4.6

© Thermo King Europe 2026

RT-800X

Purpose-designed solutions for Intermodal applications

- The ability to move temperature sensitive cargo in the same reefer box by sea, rail and road
- High performance diesel engines are supported by electric standby for use on board ship or overnight, giving seamless autonomous operation

PRESTAZIONI

Flusso d'aria Indipendente dal regime motore dell'unità		
Flusso d'aria HSD		3 040

Capacità di riscaldamento		
Capacità di riscaldamento HSD 20°/-18°		6 220

DATI TECNICI

Capacità diesel ad alta velocità		
Capacità di raffreddamento HSD 0°/30°		8 610
Capacità di raffreddamento HSD -20°/30°		4 080

Capacità di riserva (elettrica)		
Capacità di raffreddamento di riserva -20°/30°		3 150
Riserva di capacità individuale dell'evaporatore 0°/30°		6 610

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)		
Refrigerante		R-452A

Intervalli di manutenzione		
Intervallo di manutenzione		2 000

Peso		
Peso totale dell'unità (Modello 50)		440

Dimensioni dell'unità		
Altezza	mm	632
Larghezza	mm	1 888
Profondità	mm	735

Rumorosità		
Livello di potenza sonora HSD dB(A)		94,5
Livello di pressione sonora HSD dB(A)		67,90
Livello di pressione sonora LSD dB(A)		63,50
Livello di pressione sonora in stato di pronto dB(A)		59,40

Refrigerante		
Peso del refrigerante		3
GWP/kg		2 140
GWP refrigerante (totale)		6 420

© Thermo King Europe 2026