



CT-10

Clean, silent and efficient refrigeration.

- Geringste Umweltbeeinträchtigung
- Ideal für Verteilerbetrieb
- Extrem geräuscharmer Betrieb: PIEK-zertifiziert
- Präzise Temperaturregelung

Abmessungen	Maschine
Height	
Width	
Depth	

Technische Daten

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-2 CT 0 °C	5800 W
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-2 CT -20 °C	5200 W
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-3 CT 0 °C	8800 W
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-3 CT -20 °C	7800 W

Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)

Laderaumlänge	Up to 9 m
Luftstrom	1360 - 2040 m ³ /h
Regler	Smart Reefer 3
Gewicht elektrisches Regelmodul	49 kg
Gewicht Tank 330 l	171 kg
Gewicht Tank 330 l + CO ₂	544 kg
Gewicht Tank 430 l	207 kg
Gewicht Tank 430 l + CO ₂	696 kg
Heizleistung pro Verdampfer	5650 - 6850 W

Netzbetrieb der Hauptmaschine

AC Spannung/Phasen/Zyklen (Systemspannung)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 230/1/60 (12v)
--	---

Kältemittel: Wiederverwertetes flüssiges CO₂, R-744

Befüllung, 330-l-Tank	Maximum 373 kg
Befüllung, 430-l-Tank	Maximum 489 kg

Beispiel: Zonenkonfiguration

Verdampfer ZONE 1	S-2 CT
Kälteleistung ZONE 1	5800 W
VERDAMPFER ZONE 1	1360 W

Luftstrom

bei Schnelllauf-Diesetrieb

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck S-2 CT	1360 m ³ /h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck S-3 CT	2040 m ³ /h
Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz S-2 CT	9.1 m ³ /h
Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz S-3 CT	9.1 m ³ /h

Funktionen und Optionen

Nicht verfügbar Standardfunktion

Option: werksseitig geliefert Option: vom Händler mitgeliefert



CT-10 SPECTRUM

Clean, silent and efficient refrigeration.

- Geringste Umweltbeeinträchtigung
- Ideal für Verteilerbetrieb
- Extrem geräuscharmer Betrieb: PIEK-zertifiziert
- Präzise Temperaturregelung

Abmessungen	Maschine
Height	
Width	
Depth	

Technische Daten

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-2 CT 0 °C	5800 W
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-2 CT -20 °C	5200 W
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-3 CT 0 °C	8800 W
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-3 CT -20 °C	7800 W

Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)

Laderaumlänge	Up to 9 m
Luftstrom	1360 - 4080 m ³ /h
Regler	Smart Reefer 3
Gewicht elektrisches Regelmodul	49 kg
Gewicht Tank 330 l	171 kg
Gewicht Tank 330 l + CO ₂	544 kg
Gewicht Tank 430 l	207 kg
Gewicht Tank 430 l + CO ₂	696 kg
Heizleistung pro Verdampfer	5650 - 6850 W

Netzbetrieb der Hauptmaschine

AC Spannung/Phasen/Zyklen (Systemspannung)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 230/1/60 (12v)
--	---

Kältemittel: Wiederverwertetes flüssiges CO₂, R-744

Befüllung, 330-l-Tank	Maximum 373 kg
Befüllung, 430-l-Tank	Maximum 489 kg

Beispiel: Zonenkonfiguration

Verdampfer ZONE 1	S-2 CT
Kälteleistung ZONE 1	5800 W
VERDAMPFER ZONE 1	1360 W
Verdampfer ZONE 2	S-3 CT
Kälteleistung ZONE 2	8800 W
VERDAMPFER ZONE 2	2040 W

Luftstrom

bei Schnelllauf-Dieselbetrieb

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck S-2 CT	1360 m ³ /h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck S-3 CT	2040 m ³ /h
Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz S-2 CT	9.1 m ³ /h
Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz S-3 CT	9.1 m ³ /h

Netzbetriebener Elektromotor

Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 -- 230/3/50
--------------------------	----------------------

Funktionen und Optionen

Nicht verfügbar Standardfunktion

Option: werksseitig geliefert Option: vom Händler mitgeliefert



CT-15

Clean, silent and efficient refrigeration.

- Lowest environmental impact
- Ideal for distribution services
- Extreme low noise: PIEK certified
- Precise temperature control

Abmessungen	Maschine
Height	
Width	
Depth	

Technische Daten

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-2 CT 0 °C	5800 W
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-2 CT -20 °C	5200 W
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-3 CT 0 °C	8800 W
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-3 CT -20 °C	7800 W

Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)

Laderaumlänge	Up to 13 m
Luftstrom	1360 - 2040 m ³ /h
Regler	Smart Reefer 3
Gewicht elektrisches Regelmodul	145 kg
Gewicht Tank 330 l	171 kg
Gewicht Tank 330 l + CO ₂	544 kg
Gewicht Tank 430 l	207 kg
Gewicht Tank 430 l + CO ₂	696 kg
Heizleistung pro Verdampfer	5650 - 8650 W

Kältemittel: Wiederverwertetes flüssiges CO₂, R-744

Befüllung, 330-l-Tank	Maximum 373 kg
Befüllung, 430-l-Tank	Maximum 489 kg

Beispiel: Zonenkonfiguration

Verdampfer ZONE 1	S-3 CT
Kälteleistung ZONE 1	8800 W
VERDAMPFER ZONE 1	2040 W

Luftstrom

bei Schnelllauf-Dieselmotorbetrieb

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck S-2 CT	1360 m ³ /h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck S-3 CT	2040 m ³ /h
Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz S-2 CT	9.1 m ³ /h
Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz S-3 CT	9.1 m ³ /h

Funktionen und Optionen

Nicht verfügbar Standardfunktion

Option: werksseitig geliefert Option: vom Händler mitgeliefert


CT-15 SPECTRUM
Clean, silent and efficient refrigeration.

- Geringste Umweltbeeinträchtigung
- Ideal für Verteilerbetrieb
- Extrem geräuscharmer Betrieb: PIEK-zertifiziert
- Präzise Temperaturregelung

Abmessungen	Maschine
Height	
Width	
Depth	

Technische Daten
Kälteleistung
Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-2 CT 0 °C	5800 W
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-2 CT -20 °C	5200 W
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-3 CT 0 °C	8800 W
Leistung im Fahrzeugbetrieb/Netzbetrieb S-3 CT -20 °C	7800 W

Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)

Laderaumlänge	Up to 13 m
Luftstrom	1360 - 6120 m ³ /h
Regler	Smart Reefer 3
Gewicht elektrisches Regelmodul	145 kg
Gewicht Tank 330 l	171 kg
Gewicht Tank 330 l + CO ₂	544 kg
Gewicht Tank 430 l	207 kg
Gewicht Tank 430 l + CO ₂	696 kg
Heizleistung pro Verdampfer	5650 -8650 W

Netzbetrieb der Hauptmaschine

AC Spannung/Phasen/Zyklen (Systemspannung)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 115/1/60 (12v)
--	---

Kältemittel: Wiederverwertetes flüssiges CO₂, R-744

Befüllung, 330-l-Tank	Maximum 373 kg
Befüllung, 430-l-Tank	Maximum 489 kg

Beispiel: Zonenkonfiguration

Verdampfer ZONE 1	S-2 CT
Kälteleistung ZONE 1	5800 W
VERDAMPFER ZONE 1	1360 W
Verdampfer ZONE 2	S-3 CT
Kälteleistung ZONE 2	8800 W
VERDAMPFER ZONE 2	2040 W
Verdampfer ZONE 3	S-3 CT
Kälteleistung ZONE 3	8800 W
VERDAMPFER ZONE 3	2040 W

Luftstrom
bei Schnelllauf-Dieselpetrieb

Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck S-2 CT	1360 m ³ /h
Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck S-3 CT	2040 m ³ /h
Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz S-2 CT	9.1 m ³ /h
Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz S-3 CT	9.1 m ³ /h

Netzbetriebener Elektromotor

Spannung/Phasen/Frequenz	400/3/50 -- 230/3/50
--------------------------	----------------------

Funktionen und Optionen
 Nicht verfügbar Standardfunktion

 Option: werksseitig geliefert Option: vom Händler mitgeliefert