


CT-10
Clean, silent and efficient refrigeration.

- Impact environnement le plus faible
- Idéal pour les opérations de distribution
- Bruit extrêmement faible : certification PIEK
- Contrôle précis de la température

Dimensions	Groupe	Condenseur
Height		
Width		
Depth		

Spécifications
Puissance frigorifique
Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5800 W
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5200 W
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-3 CT	8800 W
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-3 CT	7800 W

Débit d'air
fonctionnement à haut régime du moteur thermique

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-2 CT	1360 m ³ /hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-3 CT	2040 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-2 CT	9.1 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-3 CT	9.1 m ³ /hr

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Longueur de caisse	Up to 9 m
Débit d'air	1360 - 2040 m ³ /hr
Contrôleur	Smart Reefer 3
Poids du module de contrôle électrique	49 kg
Poids du réservoir 330 l	171 kg
Poids du réservoir de carburant 330 l + CO2	544 kg
Poids du réservoir 430 l	207 kg
Poids du réservoir 430 l + CO2	696 kg
Puissance calorifique par évaporateur	5650 - 6850 W

Alimentation électrique du groupe frigorifique principal

Tension CA/Phase/Cycles (tension du système)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 230/1/60 (12v)
--	---

Fluide frigorigène : CO2 liquide recyclé, R-744

Charge, réservoir de 330 l	Maximum 373 kg
Charge, réservoir de 430 l	Maximum 489 kg

Exemple de configuration de zone

Évaporateur ZONE 1	S-2 CT
Puissance frigorifique ZONE 1	5800 W
ÉVAPORATEUR ZONE 1	1360 W

Fonctionnalités et options
 Non disponible

 Fonction standard

 Option: installé en usine

 Option: fournie par le concessionnaire


CT-10 SPECTRUM
Clean, silent and efficient refrigeration.

- Impact environnement le plus faible
- Idéal pour les opérations de distribution
- Bruit extrêmement faible : certification PIEK
- Contrôle précis de la température

Dimensions	Groupe	Condenseur
Height		
Width		
Depth		

Spécifications
Puissance frigorifique
Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5800 W
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5200 W
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-3 CT	8800 W
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-3 CT	7800 W

Débit d'air
fonctionnement à haut régime du moteur thermique

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-2 CT	1360 m ³ /hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-3 CT	2040 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-2 CT	9.1 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-3 CT	9.1 m ³ /hr

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence	400/3/50 -- 230/3/50
-----------------------------	----------------------

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Longueur de caisse	Up to 9 m
Débit d'air	1360 - 4080 m ³ /hr
Contrôleur	Smart Reefer 3
Poids du module de contrôle électrique	49 kg
Poids du réservoir 330 l	171 kg
Poids du réservoir de carburant 330 l + CO2	544 kg
Poids du réservoir 430 l	207 kg
Poids du réservoir 430 l + CO2	696 kg
Puissance calorifique par évaporateur	5650 - 6850 W

Alimentation électrique du groupe frigorifique principal

Tension CA/Phase/Cycles (tension du système)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 230/1/60 (12v)
--	---

Fluide frigorigène : CO2 liquide recyclé, R-744

Charge, réservoir de 330 l	Maximum 373 kg
Charge, réservoir de 430 l	Maximum 489 kg

Exemple de configuration de zone

Évaporateur ZONE 1	S-2 CT
Puissance frigorifique ZONE 1	5800 W
ÉVAPORATEUR ZONE 1	1360 W
Évaporateur ZONE 2	S-3 CT
Puissance frigorifique ZONE 2	8800 W
ÉVAPORATEUR ZONE 2	2040 W

Fonctionnalités et options
 Non disponible

 Fonction standard

 Option: installé en usine

 Option: fournie par le concessionnaire


CT-15
Clean, silent and efficient refrigeration.

- Lowest environmental impact
- Ideal for distribution services
- Extreme low noise: PIEK certified
- Precise temperature control

Dimensions	Groupe	Condenseur
Height		
Width		
Depth		

Spécifications
Puissance frigorifique
Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5800 W
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5200 W
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-3 CT	8800 W
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-3 CT	7800 W

Débit d'air
fonctionnement à haut régime du moteur thermique

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-2 CT	1360 m ³ /hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-3 CT	2040 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-2 CT	9.1 m ³ /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-3 CT	9.1 m ³ /hr

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Longueur de caisse	Up to 13 m
Débit d'air	1360 - 2040 m ³ /hr
Contrôleur	Smart Reefer 3
Poids du module de contrôle électrique	145 kg
Poids du réservoir 330 l	171 kg
Poids du réservoir de carburant 330 l + CO ₂	544 kg
Poids du réservoir 430 l	207 kg
Poids du réservoir 430 l + CO ₂	696 kg
Puissance calorifique par évaporateur	5650 - 8650 W

Fluide frigorigène : CO₂ liquide recyclé, R-744

Charge, réservoir de 330 l	Maximum 373 kg
Charge, réservoir de 430 l	Maximum 489 kg

Exemple de configuration de zone

Évaporateur ZONE 1	S-3 CT
Puissance frigorifique ZONE 1	8800 W
ÉVAPORATEUR ZONE 1	2040 W

Fonctionnalités et options
 Non disponible

 Fonction standard

 Option: installé en usine

 Option: fournie par le concessionnaire


CT-15 SPECTRUM
Clean, silent and efficient refrigeration.

- Impact environnement le plus faible
- Idéal pour les opérations de distribution
- Bruit extrêmement faible : certification PIEK
- Contrôle précis de la température

Dimensions	Groupe	Condenseur
Height		
Width		
Depth		

Spécifications
Puissance frigorifique
Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5800 W
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-2 CT	5200 W
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à 0 °C avec l'évaporateur S-3 CT	8800 W
Puissance en mode électrique/sur secteur du véhicule à -20 °C avec l'évaporateur S-3 CT	7800 W

Débit d'air
fonctionnement à haut régime du moteur thermique

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-2 CT	1360 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique avec l'évaporateur S-3 CT	2040 m3/hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-2 CT	9.1 m3/hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air avec l'évaporateur S-3 CT	9.1 m3/hr

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence	400/3/50 -- 230/3/50
-----------------------------	----------------------

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Longueur de caisse	Up to 13 m
Débit d'air	1360 - 6120 m3/hr
Contrôle	Smart Reefer 3
Poids du module de contrôle électrique	145 kg
Poids du réservoir 330 l	171 kg
Poids du réservoir de carburant 330 l + CO2	544 kg
Poids du réservoir 430 l	207 kg
Poids du réservoir 430 l + CO2	696 kg
Puissance calorifique par évaporateur	5650 -8650 W

Alimentation électrique du groupe frigorifique principal

Tension CA/Phase/Cycles (tension du système)	380/3/50 -- 230/3/50 -- 115/1/60 (12v)
--	---

Fluide frigorigène : CO2 liquide recyclé, R-744

Charge, réservoir de 330 l	Maximum 373 kg
Charge, réservoir de 430 l	Maximum 489 kg

Exemple de configuration de zone

Évaporateur ZONE 1	S-2 CT
Puissance frigorifique ZONE 1	5800 W
ÉVAPORATEUR ZONE 1	1360 W
Évaporateur ZONE 2	S-3 CT
Puissance frigorifique ZONE 2	8800 W
ÉVAPORATEUR ZONE 2	2040 W
Évaporateur ZONE 3	S-3 CT
Puissance frigorifique ZONE 3	8800 W
ÉVAPORATEUR ZONE 3	2040 W

Fonctionnalités et options
 Non disponible
 Fonction standard

 Option: installé en usine
 Option: fournie par le concessionnaire