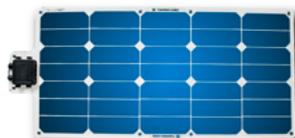


¿Lo sabía?

Aproximadamente el 15% de las averías de los sistemas de refrigeración para el transporte se encuentran provocadas por fallos de las baterías. Thermo King cuenta con soluciones para preservar y mejorar su batería.

Si su equipo frigorífico permanece inactivo durante un largo periodo de tiempo, la batería se descargará hasta un punto en el que será imposible recargarla. Para preservar la batería, le recomendamos que utilice el dispositivo LVD (Low Voltage Disconnect) de desconexión por bajo voltaje.



Para las aplicaciones que requieren una elevada cantidad de alimentación externa, le recomendamos que utilice el panel solar ThermoLite™, que le ayudará a ampliar la vida útil de la batería y a obtener un mayor ahorro de combustible.

Puede ponerse en contacto con su concesionario de Thermo King si desea obtener más información sobre estos productos.

¡LLAME A SU CONCESIONARIO HOY MISMO!



Thermo King una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

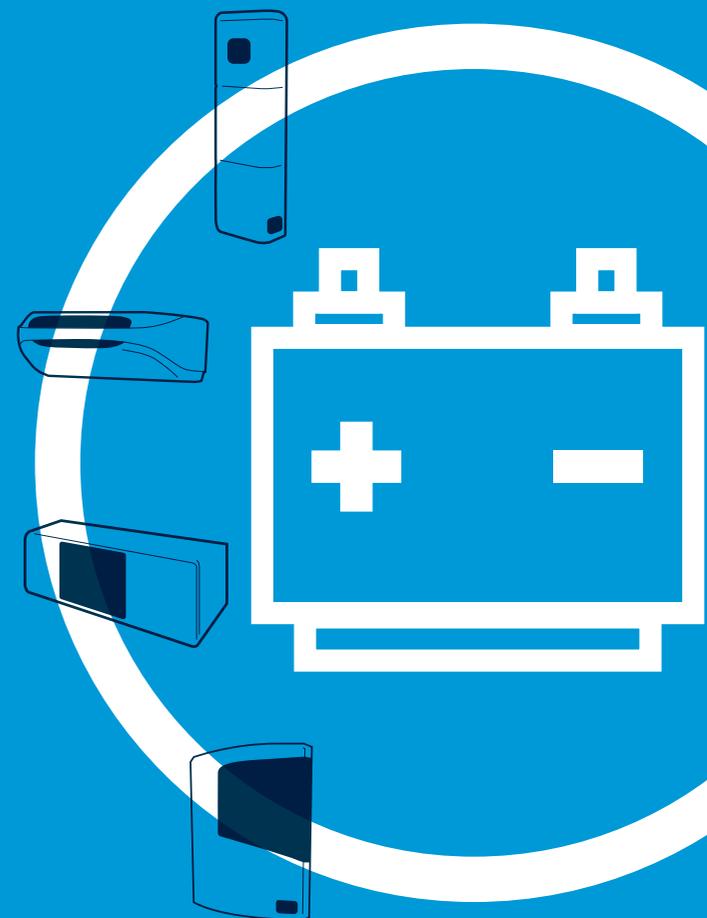
Para obtener más información
europe.thermoking.com

Encuentre el concesionario más próximo a usted
dealers.thermoking.com



BATERÍAS ENERGYONE®

— lo último en tecnología de baterías
para los equipos frigoríficos para
camión y remolque —



Baterías EnergyOne®



Para que su empresa destaque entre las demás, su flota frigorífica debe ser totalmente fiable.

Independientemente de las condiciones climáticas, necesita una batería que ponga en marcha sus unidades día tras día. La alternativa es tiempo de actividad, costes de reparación y plazos de entrega no cumplidos.

La utilización estacional, el funcionamiento de arranque/parada y unas temperaturas extremas pueden someter la batería a tal esfuerzo que no consiga realizar su función. Nuestra gama EnergyOne® le ofrece la solución perfecta tanto para las aplicaciones CryoTech como para aquellas convencionales.

EnergyOne® Gold



Batería inundada tradicional con un amperaje de arranque en frío (CCA, Cold Cranking Amps) elevado y la capacidad energética necesaria para garantizar una larga vida útil.



EnergyOne® Platinum



La tecnología de fibra de vidrio absorbente (AGM, Absorbent Glass Mat) utilizada en los productos de alta gama para un rendimiento mejorado y una vida útil más larga.



UNA CARGA, AL MENOS, EL DOBLE DE RÁPIDA



UN TIEMPO DE INACTIVIDAD Y UN COSTE TOTAL DE PROPIEDAD REDUCIDOS



UNA VIDA ÚTIL HASTA 4 VECES MÁS LARGA



UN RANGO DE TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO DE ENTRE -40 °C Y 80 °C



UNA VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO 4 VECES MÁS LARGA



UN MANTENIMIENTO TOTALMENTE INEXISTENTE



UNA ROBUSTA ESTRUCTURA Y UNA RESISTENCIA SUPERIOR A LAS VIBRACIONES



AMPLIACIÓN DE LA GARANTÍA PARA EL 3^{ER} AÑO CUANDO SE COMBINA CON LOS PANELES SOLARES THERMOLITE™



EnergyOne® Cryo



La misma tecnología que en el modelo EnergyOne® Platinum combinada con una capacidad superior para satisfacer los requisitos de energía de las aplicaciones criogénicas.



Selección de baterías EnergyOne®

	EnergyOne® Gold	EnergyOne® Platinum 760CCA	EnergyOne® Platinum 850CCA	EnergyOne® Cryo
Voltaje	12	12	12	12
Tipo de batería	Inundada	AGM	AGM	AGM
Amperaje de arranque en frío (CCA)	760	760	850	1.150
Capacidad de reserva	175 min	135 min	135 min	210 min
Capacidad C20 (amperios/hora)	92 Ah	70 Ah	68 Ah	100 Ah
Garantía	2 años	2 años	2 años	2 años
Peso	21,3 kg	21,0 kg	22,0 kg	36,2 kg
Vida útil de almacenamiento	6 meses	2 años	2 años	2 años
Código de referencia	2030765	2030981	2030777	2030798

Piezas originales