

Sensores de la temperatura del aire y del líquido refrigerante de las unidades de Thermo King

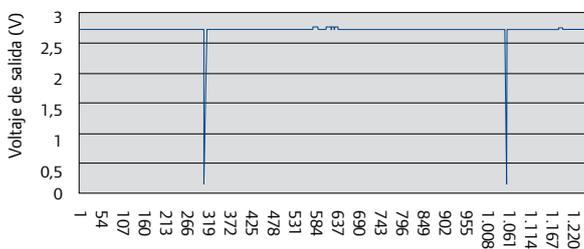
Antes de su lanzamiento, los componentes eléctricos de Thermo King pasan unas rigurosas pruebas realizadas mediante equipos diseñados para llevarlos al límite de su rendimiento y así resolver cualquier problema ANTES de utilizar la pieza en una unidad de Thermo King. Esto garantiza:

- Una calidad consistente, para garantizar unas lecturas realmente precisas.
- Una estructura duradera, fabricada con materiales de alta calidad y probada según los estándares medioambientales de Thermo King.

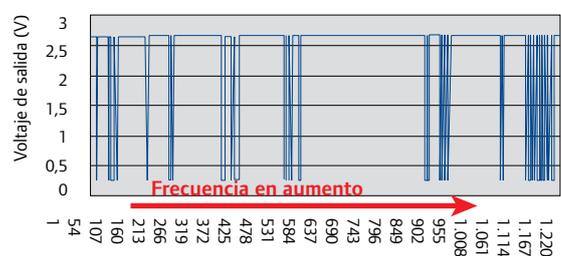
La ventaja de Thermo King: Diseño de ferrita

Los sensores de Thermo King incluyen un diseño de ferrita para garantizar que las falsas alarmas no constituyan un problema.

VENTAJA: Un menor número de falsas alarmas conlleva un menor tiempo de inactividad.



Sensor de Thermo King



Sensor de la competencia

Diseño de ferrita = precisión mejorada = menor cantidad de falsas alarmas = mayor tiempo de funcionamiento

La ventaja de Thermo King: Pruebas y diseño de alta precisión

La fiabilidad y la precisión resultan esenciales. Además, se presta una atención significativa a cada componente para garantizar que solo las piezas eléctricas de la más alta calidad reciban el nombre de Thermo King.

- Diseñados para lograr una gran precisión hasta -18°C .
- Sensores redundantes con una correspondencia recíproca para garantizar la precisión.
- Calidad coherente y pruebas continuas.
- Ejemplos: pruebas de inmersión de líquido a líquido y pruebas de vibración y humedad.

La ventaja de Thermo King: Materiales y estructura de alta calidad

Los sensores de Thermo King se han diseñado para incluir:

- Materiales que absorben los golpes para minimizar la vibración y los choques en carretera.
- Un proceso duradero de engarce y unión sin soldadura para eliminar el número de juntas de soldadura rotas y frías.



La ventaja de Thermo King: Proceso de fabricación automatizado

Un proceso de fabricación automatizado garantiza sensores consistentes y de alta calidad.

- Métodos de sellado híbridos: circuitos electrónicos limpios y secos.
- Proceso de gradación: proceso de gradación automatizado y controlado con un equipo exclusivo diseñado para graduar y etiquetar los sensores, lo cual reduce los fallos manuales y garantiza un producto consistente.
- Proceso de fabricación diseñado para garantizar el tiempo de respuesta entre las correspondencias de los sensores redundantes, con una menor activación de alarmas relativas a sensores defectuosos.



Para obtener más información
europe.thermoking.com

Encuentre el concesionario más próximo a usted
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES