

# SLXi

— la prima unità per semirimorchi conforme  
alla normativa NRMM Fase V in Europa —

SLXi

SOLUZIONI DI REFRIGERAZIONE  
MONO E MULTITEMPERATURA PER SEMIRIMORCHI

# l'unità di elezione

Il modello SLXi, la nuova unità di refrigerazione per semirimorchi di Thermo King, stabilisce standard ineguagliabili di affidabilità, efficienza e prestazioni. Controllo, connettività, sostenibilità e scelta: questa unità ha tutto.

Continuate a leggere per scoprire perché SLXi rappresenta la scelta migliore per la vostra attività.



You win. Always.



## INDICE

Scegliere, connettere, assistere, controllare.	
Si può sempre contare sull'affidabilità di SLXi	4
Intelligenza e connettività 24/7 di serie	6
Risparmio di carburante con controllo preciso della temperatura	8
Qualità affidabile	8
Riduzione al minimo del costo totale di proprietà	9
Attenzione comune per il nostro pianeta	10
Sistema di controllo SR-3 – Possibilità di controllo completo	12
Trasporto di prodotti farmaceutici totalmente conforme alle GDP	15
Adattare l'unità alle proprie esigenze: opzioni e accessori	16
Specifiche	18
Configurazioni unità multitemperatura	20
Rete di concessionari – Eccellenza sempre e ovunque	22

# Scegliere, connettere, assistere, controllare. Si può sempre contare sull'affidabilità di SLXi.

La gamma SLXi è il risultato di migliaia di ore di ricerca. Tuttavia, non ci siamo limitati al laboratorio: ci siamo confrontati con centinaia di società di trasporto e abbiamo analizzato i dati di oltre mille unità nell'uso giornaliero. Le conoscenze acquisite ci hanno permesso di sviluppare la collaudata piattaforma SLX per soddisfare tutte le vostre esigenze, superare ulteriormente le vostre aspettative e servirvi nel miglior modo possibile.

Il carburante costituisce di solito più della metà del costo totale di proprietà. Immaginate cosa potrebbe fare una riduzione del 10-20% per i vostri profitti.

**L'unità SLXi consente di ridurre drasticamente i costi del carburante.**

Ci avete detto di avere bisogno di una scelta di profili operativi per ottimizzare le prestazioni e il risparmio, a seconda del carico trasportato.

**Ora potete scegliere il profilo ideale per la vostra attività.**

Ci avete chiesto una maggiore facilità d'uso e l'eliminazione degli errori dell'operatore. Il nostro più recente sistema di controllo SR-3 offre una selezione di profili operativi preimpostati che saranno non solo a prova di errore, ma anche in grado di soddisfare appieno le vostre esigenze operative.

**La tecnologia che vi consente di avere ciò che vi serve: il controllo.**



Per gestire in modo efficace il parco veicoli, avevate bisogno di piena visibilità dell'unità e della condizione del carico, sia con mezzi fermi in sede sia in movimento. Abbiamo deciso di fare dell'SLXi la prima unità completamente "compatibile per i sistemi telematici" installando il nostro primo dispositivo di comunicazione TK BlueBox su ogni unità.

**Potrete connettervi ovunque e in qualsiasi momento.**

I motori GreenTech delle unità SLXi rispettano pienamente e addirittura superano significativamente i limiti di emissioni specificati nell'ultima modifica della direttiva UE sulle macchine mobili non stradali (Fase V), in vigore da gennaio 2019. La vostra azienda persegue una politica di responsabilità ambientale volta alla progressiva riduzione delle emissioni di carbonio. L'unità SLXi riduce l'impatto del riscaldamento globale del 45% e le emissioni di CO<sub>2</sub> del 15%.

**I clienti sapranno che avete cura del nostro pianeta.**

Avete insistito sui più elevati standard di qualità, affidabilità e assistenza per la massima tranquillità. Abbiamo perfezionato la progettazione per ridurre le sollecitazioni sui componenti fondamentali, prolungare la durata dell'unità e tagliare i costi di manutenzione.

**Potete contare su di noi per offrire gli standard più elevati.**

La serie SLXi è disponibile in un'ampia gamma di unità mono e multitemperatura, personalizzate con opzioni di potenziamento delle prestazioni, per fornire le funzionalità specifiche di cui avete bisogno per la vostra attività.



SCOPRITE LA GAMMA SU [EUROPE.THERMOKING.COM/SLXI](http://EUROPE.THERMOKING.COM/SLXI)

# Intelligenza e connettività 24/7 di serie

## Connettività totale con il nuovo dispositivo di comunicazione TK BlueBox con Bluetooth® incluso

**OGNI SLXi** è dotata di serie del dispositivo di comunicazione TK BlueBox e del Bluetooth®, e ciò la rende la prima unità del settore completamente compatibile per i sistemi telematici. Sviluppato da Thermo King per il settore dei trasporti, il dispositivo TK BlueBox si basa su un decennio di progettazioni collaudate e di esperienza sul campo. Avere connettività totale significa accedere al flusso di dati fondamentali necessario per gestire in modo proattivo le complessità di un parco veicoli moderno.

**OGNI SLXi** è dotata di Bluetooth® per comunicare gratuitamente con smartphone o tablet. È facilmente installabile su dispositivi iOS o Android. Il servizio per cellulari è disponibile con abbonamento. Avere informazioni in tempo reale significa poter visualizzare e monitorare

- Punto di riferimento, aria di ritorno e di mandata
- Stato degli sportelli
- Stato del carburante
- Stato degli allarmi
- Modalità operativa
- Sedi e recapiti dei concessionari

**OGNI SLXi** ha una capacità di comunicazione bidirezionale. Ora potete connettere e gestire la vostra unità ovunque vi troviate.

Avere il controllo a distanza significa poter

- Accendere/spegnere l'unità
- Modificare il punto di riferimento della temperatura
- Dare inizio allo sbrinamento
- Eseguire un'ispezione prima della partenza
- Cancellare gli allarmi
- Modificare la modalità operativa (funzionamento continuo/Cycle-Sentry)



John Collins, conducente  
Consegna prodotti farmaceutici

"Trasporto spesso carichi di alto valore, perciò ho bisogno di segnalazioni in caso di accesso non autorizzato o di inconvenienti tecnici. E ogni minuto conta, quindi gestire l'unità direttamente dal mio sedile è un autentico vantaggio".

AVVERTENZA: I DISPOSITIVI MOBILI NON DEVONO MAI ESSERE USATI DURANTE LA GUIDA.

Il mio ufficio  
è la cabina.  
**La connessione  
è la mia carta  
vincente.**

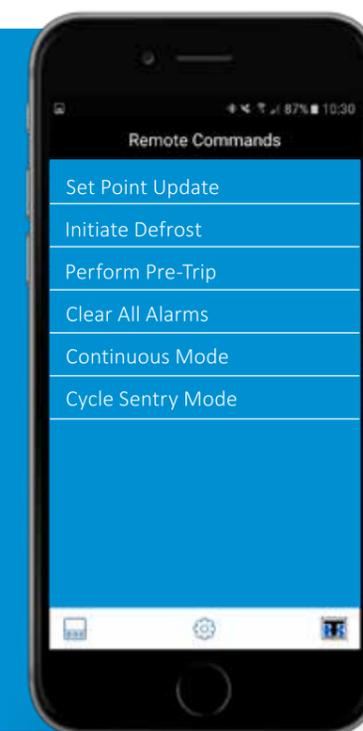
## NOVITÀ!

CONNETTETEVI OVUNQUE E IN QUALSIASI MOMENTO.



### APP TK REEFER

- Gratuita
- Facile da installare su smartphone o tablet
- Disponibile per iOS e Android
- Abilitazione Bluetooth®
- Capacità di comunicazione bidirezionale



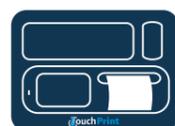
#### DISPOSITIVO DI COMUNICAZIONE TK BLUEBOX

Di serie su ogni SLXi, informazioni in tempo reale, comunicazione bidirezionale



#### NUOVO PORTALE TRACKING™

Gestione online avanzata del parco veicoli e della temperatura, capacità di comunicazione bidirezionale



#### TOUCHPRINT

Stampa e acquisizione dei dati della temperatura per una tracciabilità completa



#### SISTEMA DI CONTROLLO SR-3

Diagnostica a distanza per protezione totale del carico, capacità di comunicazione bidirezionale



#### I-BOX

Consente lo scambio di dati con sistemi telematici di terzi



#### OPZIONI DI CONNETTIVITÀ

Tramite API, scheda di espansione\*, CanBus\*

# Risparmio di carburante con controllo preciso della temperatura

Dopo aver analizzato i dati di oltre mille semirimorchi in applicazioni reali in diversi continenti, è risultato chiaro che molte unità di refrigerazione non sono configurate per prestazioni e risparmio ottimali. L'attento studio di centinaia di applicazioni ci ha aiutato a formulare profili operativi ideali per situazioni reali di trasporto a temperatura controllata.

L'unità SLXi vi offrirà una scelta di profili che spaziano dal controllo della temperatura con precisione al punto decimale per carichi altamente sensibili, alla sostanziale riduzione del consumo di carburante per carichi meno sensibili. I nostri concessionari sono preparati al meglio per aiutarvi a scegliere i parametri di funzionamento corretti per i vostri requisiti specifici. In questo modo avrete la garanzia che il vostro carico sia conservato in condizioni perfette e il vostro bilancio ne tragga il massimo vantaggio possibile.

Per quanto concerne il **risparmio**, un incremento del 27% nelle dimensioni della serpentina del condensatore consente di ridurre la velocità del motore e il consumo di carburante, mantenendo o aumentando allo stesso tempo capacità e flusso d'aria.

Per quanto riguarda il **controllo della temperatura di precisione (PTC)**, sfruttiamo l'avanzata tecnologia della valvola limitatrice elettronica (ETV)\* integrata nell'unità principale e la pulsazione ad alta frequenza della valvola solenoide della linea del liquido implementata negli evaporatori posteriori. Ciò consente di ottenere un rapido abbassamento per il recupero della temperatura controllando agevolmente la temperatura stessa per diminuire l'impatto termico, ridurre al minimo l'evaporazione e aumentare la durata sullo scaffale dei prodotti freschi.

Utilizzando la potenza e l'intelligenza della più recente versione del sistema di controllo SR-3 con i parametri di funzionamento personalizzabili mediante OptiSet™ Plus, garantiamo la configurazione migliore per le vostre particolari esigenze, eliminando quasi completamente il rischio di errore dell'operatore.

\* SLXi-300, SLXi-400 E SLXi SPECTRUM

## Qualità affidabile

Ogni volta che trasportate un carico sensibile alla temperatura per i vostri clienti, mettete in gioco la reputazione della vostra azienda. Per farlo occorre riporre assoluta fiducia nell'apparecchiatura usata e nell'assistenza che si riceve. Thermo King da sempre considera la qualità, l'affidabilità e il servizio di assistenza di livello superiore come ingredienti fondamentali. Con la gamma SLXi, la nostra passione per il perfezionamento continuo ha portato a un'unità su cui potete contare giorno e notte, anche nelle condizioni più difficili. Possiamo assumerci questo impegno nei vostri confronti dopo aver effettuato una prova globale sul campo e test di laboratorio approfonditi. Come proprietari di un'unità SLXi, godrete della massima tranquillità.

- L'incremento del 27% nelle dimensioni del condensatore consente velocità ridotte del motore e riduce al minimo le sollecitazioni sui componenti.
- L'eccezionale durata dei componenti incrementa i tempi di produttività e abbassa i costi di manutenzione.
- Il telaio zincato offre protezione permanente dalla corrosione.
- La rete di concessionari leader a livello mondiale garantisce la massima competenza nell'assistenza, 24 ore su 24.

# Riduzione al minimo del costo totale di proprietà

Un'unità di refrigerazione, come qualsiasi apparecchiatura costosa, deve offrire un ritorno sugli investimenti che viene quantificato calcolando il costo totale di proprietà (TCO).

- Il carburante costituisce di solito più del 50% del TCO nei primi 7 anni. L'unità SLXi è stata perfezionata per fornire risparmi medi del 10-20%\* rispetto alla già notevole versione precedente.
- I costi di manutenzione possono essere contenuti e resi prevedibili scegliendo un contratto di assistenza come quelli offerti sotto l'insegna ThermoKare.
- Il prezzo di acquisto è la parte più visibile del TCO, ma non la maggiore. È raro che un acquisto economicamente conveniente sia anche saggio. Il prezzo pagato include molto più del valore materiale dell'unità in sé. Esso comprende anche servizio di assistenza, qualità, affidabilità, innovazione, e molto altro ancora.
- I costi operativi possono essere ridotti dall'attenta selezione del giusto profilo operativo per ogni carico. I concessionari Thermo King dispongono di una notevole competenza in questo ambito.
- La produttività consente di realizzare utili servendosi degli strumenti di gestione del parco veicoli mediante la connettività telematica del dispositivo TK BlueBox, ormai di serie su tutte le unità SLXi.
- Tutti sanno che le apparecchiature Thermo King hanno un valore di rivendita molto elevato. È molto probabile che i semirimorchi usati dotati di SLXi si rivenderanno più rapidamente delle unità della concorrenza e a un miglior prezzo.

\* A SECONDA DEI PROFILI OPERATIVI

## RIDUZIONE DEL TCO



Costi del carburante



Costi di manutenzione



Costi operativi



Valore offerto



Valore di rivendita



Produttività

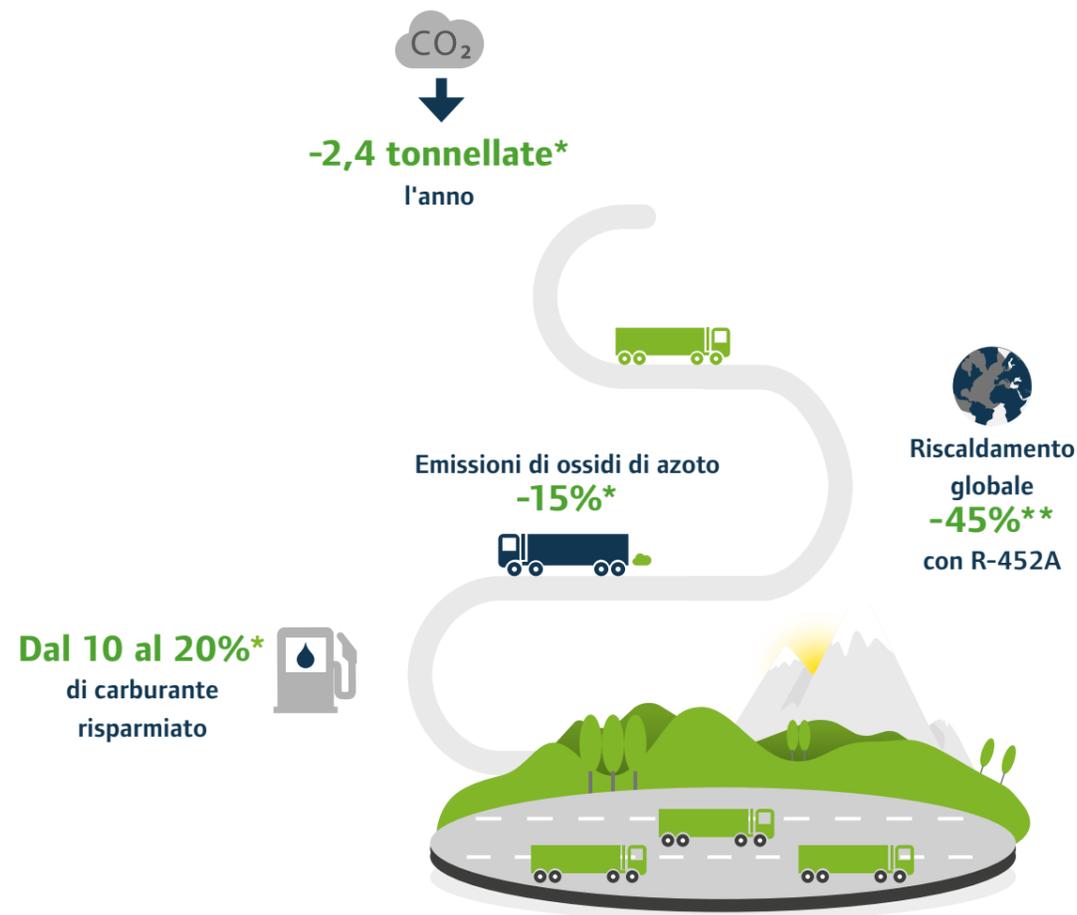


# Attenzione comune per il nostro pianeta

Ogni attività di trasporto e di logistica di successo considera la sostenibilità uno dei propri valori chiave. La riduzione dell'impatto sull'ambiente può assumere molte forme, tra cui:

- riduzione delle emissioni (gas di scarico, CO<sub>2</sub>, inquinamento acustico)
- riduzione dei consumi (energia, combustibili fossili) e
- riduzione dei rifiuti (discariche, consumo idrico, inefficienze operative)

Thermo King mantiene da sempre una posizione di leadership quando si tratta di sostenibilità. Per stimolare il nostro settore a cambiare e soddisfare la crescente esigenza dei clienti di diminuire le proprie emissioni di gas a effetto serra, Trane Technologies si è impegnata a ridurre di 1 Gigaton le emissioni associate all'uso dei nostri prodotti entro 10 anni.



\* In media, rispetto al predecessore e sulla base dell'utilizzo di combustibili fossili standard (in conformità con la norma EN590). Un'ulteriore riduzione dell'impatto di CO<sub>2</sub> può essere generata dall'utilizzo di biocarburante di tipo HVO-XTL (in conformità con la norma EN15940).

\*\* Rispetto al refrigerante R-404A

- Essendo l'unità diesel più ecocompatibile del mercato, l'SLXi è ricca di caratteristiche che consentono di ridurre in modo consistente l'impatto ambientale della vostra attività aumentando contemporaneamente la redditività.
- Gli scambiatori di calore microcanale consentono una carica ridotta di refrigerante e minimizzano il rischio di perdite.
- Un motore industriale a iniezione diretta, funzionante a velocità nominale ridotta, fornisce potenza pulita e affidabile.
- L'unità SLXi è fabbricata nel rinomato impianto di Thermo King in Irlanda seguendo un processo di fabbricazione certificato ISO 14000 e 18001 che consente di realizzare l'obiettivo "discarica zero".
- Tutte le unità di refrigerazione per semirimorchi SLXi sono equipaggiate con motori GreenTech di Thermo King, caratterizzati da design di tipo industriale, iniezione diretta di serie e velocità nominale ridotta. Tali motori riducono drasticamente le emissioni, i materiali di scarto e l'inquinamento acustico, superando tutti gli standard UE più rigorosi. I motori GreenTech sono i più puliti sul mercato delle unità di refrigerazione, in particolare sono pienamente conformi ai criteri in materia di emissioni specificati nell'ultima revisione della legislazione europea (NRMM fase V) in vigore da gennaio 2019.

## BIOCARBURANTE HVO

Tutti i motori della serie SLXi sono anche approvati per il biocarburante di seconda generazione HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, olio vegetale idrotrattato). Si tratta di un biocarburante rinnovabile di qualità superiore per motori diesel. Garantisce emissioni di gas serra ridotte (fino al 90%) e riduce le emissioni di particolato e idrocarburi. Ciò consente operazioni molto più sostenibili dal punto di vista ambientale e un minore impatto sulla qualità dell'aria nei centri urbani. Tutto questo senza compromettere le prestazioni dell'unità o richiedere modifiche del programma di manutenzione dell'unità.

**90%**

L'HVO riduce le emissioni di gas a effetto serra **fino al 90%**

LA CHIAVE PER UNA GESTIONE COMPLETA DELLA TEMPERATURA

# Sistema di controllo SR-3 – Possibilità di controllo completo

Sebbene il sistema di controllo SR-3 potenziato presenti molte nuove funzionalità che consentono la personalizzazione, il controllo della temperatura e l'ottimizzazione del carburante, scoprirete che il sistema del menu è stato mantenuto per ridurre al minimo la formazione aggiuntiva. Come sempre, è disponibile un tutorial interattivo per i nuovi conducenti.

## UN DISPLAY SEMPLICE E INTUITIVO CON UNA SCELTA DI 23 LINGUE DOTATO DI PIÙ FUNZIONI, TRA CUI:

- Modificare il punto di riferimento della temperatura
- Impostare gli allarmi e i menu selezionabili
- Monitorare le prestazioni del sistema
- Attivare un segnale di inizio viaggio
- Visualizzare tutte le zone contemporaneamente
- Registrare tutti i parametri funzionali
- Monitorare simultaneamente le zone nelle applicazioni multitemperatura
- Controllare il livello del carburante\*
- Scaricare i dati CargoWatch™ e caricare gli aggiornamenti software tramite porta USB

## LA PROTEZIONE DEL CARICO È ASSICURATA DA UNA GAMMA DI FUNZIONI, TRA CUI:

- Tastiera con blocco
- Blocco della modalità
- Correzione di fase
- Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico
- Avvisi relativi ai punti di riferimento
- Software Wintrac™ per la memorizzazione e l'analisi dei dati
- Protezione contro il congelamento superficiale
- Monitoraggio avanzato del sistema e notifiche di allarmi
- Funzione di controllo della temperatura di precisione (PTC) su unità multitemperatura
- Suite completa di strumenti per la registrazione, la gestione e l'analisi dei dati

## CARGOWATCH™

Un registratore di dati ad alte prestazioni per la totale conformità UE. Da gennaio 2006 la registrazione dei dati è un requisito europeo per il trasporto di alimenti surgelati (Regolamento 37/2005). L'unità SLXi è dotata di serie di un registratore di dati on-board. CargoWatch™ è un registratore indipendente completamente approvato che garantisce una conformità totale e dispone delle seguenti opzioni:

- Sei sensori temperatura
- Quattro interruttori delle porte
- Sensore umidità
- Realizzazione medie dei dati
- Allarmi fuori-gamma programmabili

## WINTRAC™

Un pacchetto di reportistica semplice da utilizzare basato su Windows®, che consente di scaricare rapidamente i dati, eseguire ricerche al loro interno e creare rapporti completamente personalizzabili in formato grafico o tabulare.

## OPTISET™ PLUS\*\*

I parametri di funzionamento preimpostati possono essere caricati da un concessionario Thermo King. Questi parametri sono stati pensati per garantire prestazioni sempre ottimali in base alle caratteristiche uniche di ciascun carico. Questo consente un risparmio nel funzionamento e una maggiore protezione del carico, riducendo sensibilmente il rischio di un errore dell'operatore.

## SERVICEWATCH™

Un registratore dati di assistenza è integrato nell'SR-3 ed è fornito di serie.

- Consente una diagnosi dei guasti più rapida e precisa
- Riduce le ore di inattività e di manodopera
- Tiene un registro delle modalità di funzionamento del sistema e delle caratteristiche delle prestazioni



## CAPACITÀ DI COMUNICAZIONE AMPIAMENTE ESTESE

Il sistema di controllo SR-3 è pensato per supportare attività di comunicazione flessibili e ad alta velocità, tra cui il caricamento dei profili della temperatura o gli aggiornamenti del software e il download dei dati sulla temperatura e sulla diagnostica. Per il trasferimento e la gestione di dati verranno supportati:

- Connessione via cavo: se si utilizza un computer portatile con il software Wintrac™
- Chiave USB: tramite la porta USB fornita di serie, eliminando il bisogno di computer portatili e cavi
- Connessione GPRS: tramite lo strumento TrackKing™ che consente una gestione online del parco veicoli e della temperatura
- Comunicazione wireless: poiché i clienti finali richiedono una maggiore tracciabilità della temperatura, i trasportatori hanno bisogno di un modo semplice ed efficiente per accedere ai dati rilevanti. L'SR-3 è pensato per facilitare la gestione scalo ed è pronto per supportare connessioni wireless future

\*SE DOTATO DI SENSORE DI LIVELLO DEL CARBURANTE  
\*\* SOLO SUI MODELLI MONOTEMPERATURA



John Collins, conducente  
Consegna prodotti farmaceutici

"Qualunque cosa trasporti, devo eseguire le consegne per i nostri clienti, giorno dopo giorno. Ciò significa consegnare puntualmente e con la temperatura giusta. Niente scuse. Per raggiungere questo obiettivo, ho bisogno di un sistema di controllo facile da utilizzare. E se qualcosa non va, devo sapere come rimediare. Avere il controllo rende facile eseguire il mio lavoro in maniera corretta, sempre".

Facilità d'uso.  
Facilità di controllo.

## Trasporto di prodotti farmaceutici totalmente conforme alle GDP

La maggior parte dei prodotti medicali e biologici deve essere rigorosamente a temperatura controllata in ogni fase di produzione e distribuzione. Il mancato rispetto di tale indicazione comporta il rischio non solo di perdere un carico di altissimo valore, ma anche di mettere a repentaglio la salute pubblica e la sicurezza dei pazienti. Date le particolari esigenze di questo settore, Thermo King ha implementato TK PharmaSolutions, una piattaforma di applicazioni e servizi che si rivolge alle esigenze specifiche del settore farmaceutico.

All'interno di TK PharmaSolutions, Thermo King ha sviluppato un protocollo di buone pratiche della distribuzione (GDP) con supervisione e convalida da parte di specialisti indipendenti che operano al servizio del settore farmaceutico. Tale protocollo segue le linee guida UE coprendo le qualifiche di progettazione, installazione, operativa e delle prestazioni.

L'unità SLXi rientra ora nella nostra gamma di apparecchiature con qualifica GDP per il trasporto a temperatura controllata di prodotti farmaceutici sensibili.

Il nostro sistema di monitoraggio a distanza e tracciamento in tempo reale TrackKing™ consente di rilevare eventuali scostamenti di temperatura e di intervenire subito per proteggere il carico. Il sistema TrackKing™ dispone ora della convalida per la linea guida GAMP5.

Il contratto di assistenza PharmaAssist di Thermo King aiuta il cliente a gestire meglio il rischio per tutta la vita utile dell'apparecchiatura. I servizi comprendono calibrazione annuale, manutenzione preventiva, assistenza con priorità in caso di guasto e accesso al portale iKare per una documentazione completa.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI SU TK PHARMASOLUTIONS, VISITATE IL SITO [EUROPE.THERMOKING.COM](http://EUROPE.THERMOKING.COM)

# Adattare l'unità alle proprie esigenze

Thermo King offre un'ampia gamma di opzioni e accessori in modo tale che possiate adattare l'unità SLXi ai requisiti specifici della vostra attività. Che vogliate gestire meglio il carburante, controllare la temperatura o tenere la batteria carica, abbiamo una soluzione testata e collaudata per venire incontro alle vostre esigenze.



## Gestione del carburante

### CONSERVAZIONE

- Serbatoio del carburante in plastica da 230 litri
- Serbatoio del carburante in alluminio da 190 litri
- Serbatoio del carburante in alluminio da 100 litri



### FILTRAZIONE

- Sistema di iniezione diretta del carburante
- Riscaldatore del carburante (opzionale)
- Separatore dell'acqua



### MISURAZIONE

- Sensore carburante - opzioni a ultrasuoni, elettriche e meccaniche



### DISPLAY

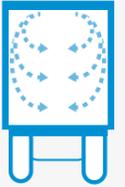
- Monitoraggio a distanza con il sistema TrackKing
- Indicatore del livello di carburante



## Gestione dell'unità

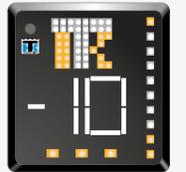
### GESTIONE ARIA E TEMPERATURA

- Canalizzazioni dell'aria
- Controllo dell'aria di mandata (DAC, Discharge Air Control)
- Controllo della temperatura di precisione (PTC, Precision Temperature Control)



### MONITOR E DISPLAY

- Registratore dati TouchPrint
- Display combinato
- Comando a distanza posteriore
- HMI a discesa



### PROTEZIONE

- PharmaSolutions TK
- Interruttore degli sportelli
- Protezioni dell'evaporatore posteriore
- Dispositivi di protezione dell'unità



## Gestione della batteria

### ALIMENTAZIONE

Batteria EnergyOne



### CARICA

Caricabatterie solare  
Caricabatterie per sponda idraulica



### SALVAGUARDIA

Scollegamento a bassa tensione (LVD, Low voltage disconnect)



# Specifiche

	SLXi-200	SLXi-300	SLXi-400	SLXi Spectrum
--	----------	----------	----------	---------------

## CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C SECONDO LE NORME A.T.P.

TEMPERATURA DELL'ARIA DI RITORNO VERSO L'EVAPORATORE	°C	0 °C	-20 °C						
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE	W	13.500	7.500	15.000	7.900	18.700	10.000	19.100	9.000
CAPACITÀ CON MODALITÀ ELETTRICA DI RISERVA	W	10.500	5.900	11.900	6.200	13.200	7.100	11.200	6.100
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA A MOTORE / MODALITÀ PIEK	W	-	-	-	-	-	-	-	-

## CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO: TEMPERATURA CELLA +2 °C

CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA A MOTORE (TEMPERATURA ARIA ESTERNA: -20 °C)	W	8.000	12.000	13.300	12.000
--	---	-------	--------	--------	--------

## FLUSSO D'ARIA: DURANTE IL FUNZIONAMENTO CON MOTORE AD ALTA VELOCITÀ

VOLUME DEL FLUSSO D'ARIA A UNA PRESSIONE STATICA DI 0 PA	m³/ora	5.000	5.000	5.500	5.000
VOLUME DEL FLUSSO D'ARIA CON SEMIRIMORCHIO A PIENO CARICO	m³/ora	4.680	4.680	5.100	4.680
LUNGHEZZA CELLA	m	15	15	16	15
VELOCITÀ DI MANDATA (FLUSSO D'ARIA)	m/s	14	14	16	15

## PESO: BATTERIA INCLUSA

MODELLO 30: RAFFREDDAMENTO E RISCALDAMENTO CON FUNZIONAMENTO A MOTORE DIESEL	kg	737	737	737	759
MODELLO 50: RAFFREDDAMENTO E RISCALDAMENTO CON FUNZIONAMENTO A MOTORE DIESEL E ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RISERVA	kg	793	793	792	814

## MOTORE: BASSI LIVELLI DI EMISSIONI, 4 CILINDRI, RAFFREDDATO A LIQUIDO

MODELLO		TK486V 	TK486V 	TK486V 	TK486V 
POTENZA NOMINALE	kW	17,9	17,9	17,9	17,9
INTERVALLO DI MANUTENZIONE	ore	3.000	3.000	3.000	3.000

## COMPRESSORE: LEGA LEGGERA DI ALLUMINIO, 4 CILINDRI, CON FILTRO DI BY-PASS DELL'OLIO

MODELLO		X430 C5	X430 C5	X430 C5	X430 C5
CILINDRATA	cc	492	492	492	492

## MOTORE ELETTRICO DI RISERVA

TENSIONE/FASE/CICLI	V/Fase/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
POTENZA NOMINALE	kW	9,3	9,3	9,3	9,3

## REFRIGERANTE: R-452A CON TASSO DI IMPOVERIMENTO DELL'OZONO (ODP) NULLO, APPROVATO A LIVELLO INTERNAZIONALE

CARICA	kg	5	5	5,5	9,5 **
--------	----	---	---	-----	--------

## ABBASSAMENTO

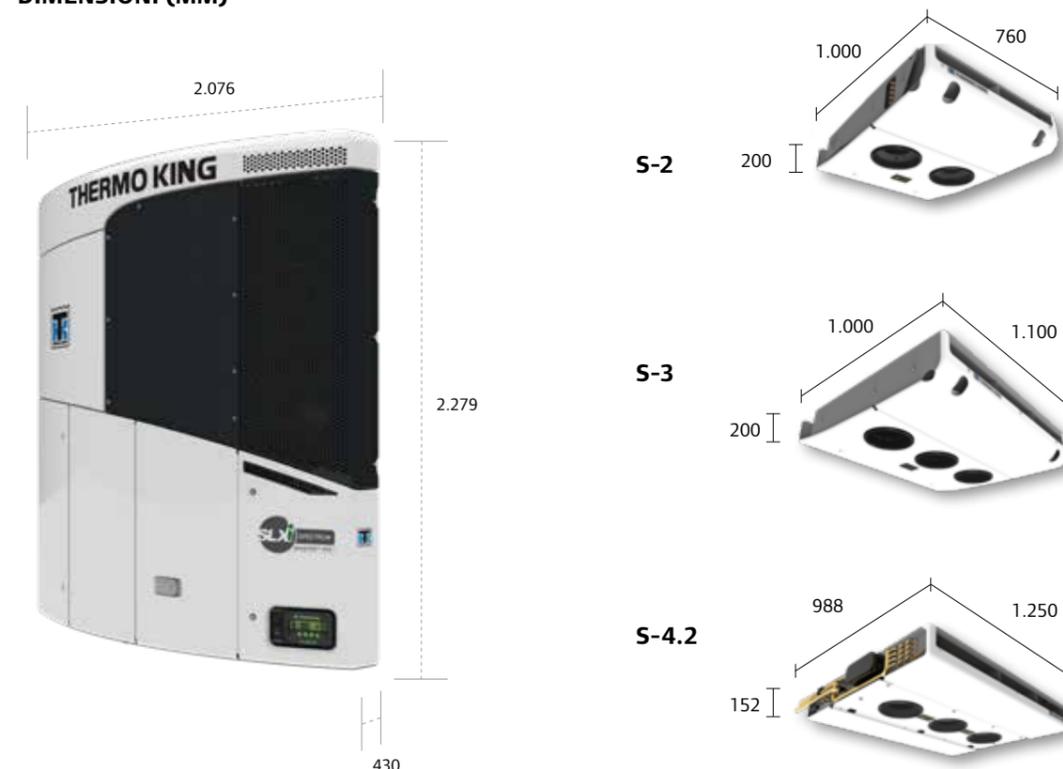
DA +20°C A -20°C	(min)	160	150	120	/
------------------	-------	-----	-----	-----	---

		S-2		S-3		S-2 + S-2		S-2 + S-3		S-3 + S-3		S-4.2	
ARIA DI RITORNO VERSO L'EVAPORATORE		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
CAPACITÀ (FINO A)	W	6.700	4.000	8.500	5.000	10.700	6.050	12.400	7.100	13.300	7.100	9.900	5.500
<b>FLUSSO D'ARIA</b>													
VOLUME DEL FLUSSO D'ARIA A UNA PRESSIONE STATICA DI 0 PA	M³/ORA	1.300		2.000		2.600		3.300		4.000		2.500	
VELOCITÀ DI MANDATA (FLUSSO D'ARIA)	M/S	9,5		9,5		9,5		9,5		9,5		9,5	
<b>PESO</b>													
	kg	36		51		87		102		102		65	

\* VERSIONE CERTIFICATA PIEK CON BLOCCO GEOFENCING ALTA VELOCITÀ / BASSA VELOCITÀ COMPLETAMENTE AUTOMATIZZATO

\*\* LA CARICA DI REFRIGERANTE PUÒ VARIARE A SECONDA DEGLI SCHEMI DELLA ZONA MULTITEMPERATURA LE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO SOGGETTE A MODIFICA SENZA PREAVVISO.

## DIMENSIONI (MM)



## CONDIZIONI DI GARANZIA

Thermo King garantisce che il nuovo prodotto fornito è libero da difetti di materiale e lavorazione per il periodo di tempo specificato nelle garanzie applicabili. Le condizioni specifiche della garanzia Thermo King sono disponibili su richiesta.

# Zone multitemperatura

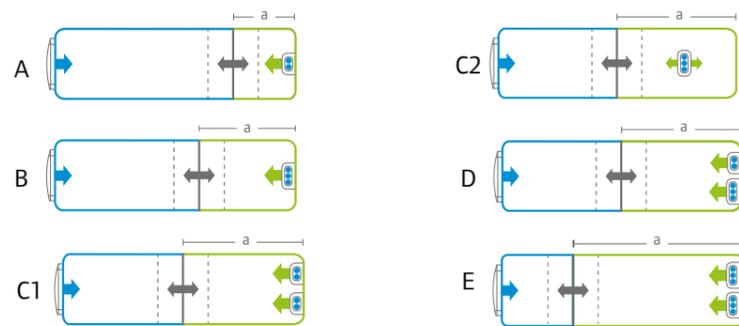
## 2 ZONE

temperatura	zona 1		zona 2			
	UNITÀ PRINCIPALE		EVAPORATORE POSTERIORE			
(°C)	Flusso d'aria (m³/h)	Capacità di refrigerazione <sup>(1)</sup> (W)	Modello	Flusso d'aria (m³/h)	Dimensioni massime <sup>(2)</sup> (strumento)	Capacità di refrigerazione <sup>(1)</sup> (W)
A	0/30 °C	5.000	S2	1.400	a = 3,5	6.700
	-20/30 °C					4.000
B	0/30 °C	5.000	S3	2.050	a = 5,3	8.500
	-20/30 °C					5.000
C1	0/30 °C	5.000	S2+S2	2.700	a = 7,1	10.700
	-20/30 °C					6.050
C2	0/30 °C	5.000	S4.2	2.320	a = 6,0	9.900 <sup>(3)</sup>
	-20/30 °C					5.500 <sup>(3)</sup>
D	0/30 °C	5.000	S2+S3	2.800	a = 7,2	12.400
	-20/30 °C					7.100
E	0/30 °C	5.000	S3+S3	3.900	a = 9,5	13.300
	-20/30 °C					7.100
G	0/30 °C	5.000	S2	1.400	a = 0,8 b = 9,5	6.700
	-20/30 °C					4.000
H	0/30 °C	5.000	S2+S2	2.700	a = 0,8	10.700
	-20/30 °C					6.050
I	0/30 °C	5.000	S3	2.050	a = 1,25 b = 9,5	8.500
	-20/30 °C					5.000
J	0/30 °C	5.000	S3+S3	4.000	a = 1,25	13.300
	-20/30 °C					7.100

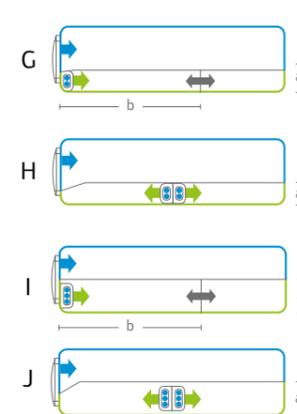
<sup>(1)</sup> CAPACITÀ INDIVIDUALE DI CIASCUNA ZONA.  
<sup>(2)</sup> DIMENSIONI MASSIME CONSIGLIATE: LE PRESENTI INDICAZIONI SI BASANO SUI REQUISITI DI FLUSSO E VELOCITÀ DELL'ARIA. PER OGNI APPLICAZIONE È NECESSARIO CALCOLARE IL CARICO TERMICO. TUTTI I CALCOLI PRESUPPONGONO L'ESISTENZA DELLE SEGUENTI CONDIZIONI: VALORE K PARETE SEMIRIMORCHIO = 0,4 W/M²K, LUNGHEZZA INTERNA MASSIMA DEL SEMIRIMORCHIO 13,5 M, ALTEZZA MASSIMA 2,6 M, LARGHEZZA MASSIMA 2,5 M, AGGRAVIO DI CALORE DEI PRODOTTI TRASPORTATI PARI A ZERO. PER ULTERIORI INFORMAZIONI SU CONFIGURAZIONI NON RIPORTATE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTARE IL DIRETTORE VENDITE/SERVIZIO DI ASSISTENZA LOCALE THERMO KING.  
<sup>(3)</sup> DATI PRELIMINARI. CERTIFICAZIONE ATP IN CORSO.

### SCHEMI DELLE ZONE

#### Regolabile a 2 zone



#### Corsia a 2 zone



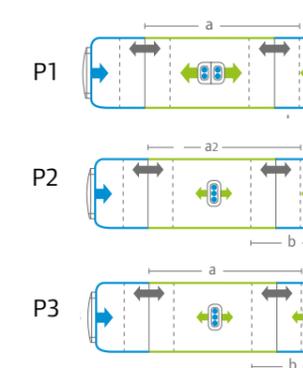
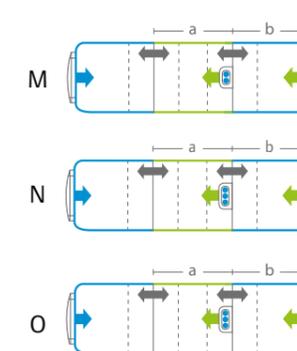
## 3 ZONE

temperatura	zona 1		zona 2				zona 3			
	UNITÀ PRINCIPALE		EVAPORATORE POSTERIORE				EVAPORATORE POSTERIORE			
(°C)	Flusso d'aria (m³/h)	Capacità di refrigerazione <sup>(1)</sup> (W)	Modello	Flusso d'aria (m³/h)	Dimensioni massime <sup>(2)</sup> (strumento)	Capacità di refrigerazione <sup>(1)</sup> (W)	Modello	Flusso d'aria (m³/h)	Dimensioni massime <sup>(2)</sup> (strumento)	Capacità di refrigerazione <sup>(1)</sup> (W)
M	0/30 °C	5.000	S2	1.400	a = 3,5	6.700	S2	1.400	b = 3,5	6.700
	-20/30 °C					4.000				4.000
N	0/30 °C	5.000	S3	2.050	a = 5,3	8.500	S3	2.050	b = 5,3	8.500
	-20/30 °C					5.000				5.000
O	0/30 °C	5.000	S3	2.050	a = 5,3	8.500	S2	1.400	b = 3,5	6.700
	-20/30 °C					5.000				4.000
P1	0/30 °C	5.000	S2+S2	2.700	a = 7,1	10.700	S3	2.050	b = 5,3	8.500
	-20/30 °C					6.050				5.000
P2	0/30 °C	5.000	S4.2	2.320	a = 6,0	9.900 <sup>(3)</sup>	S3	2.050	b = 5,3	8.500
	-20/30 °C					5.500 <sup>(3)</sup>				5.000
P3	0/30 °C	5.000	S4.2	2.320	a = 6,0	9.900 <sup>(3)</sup>	S4.2	2.320	b = 6,0	9.900 <sup>(3)</sup>
	-20/30 °C					5.500 <sup>(3)</sup>				5.500 <sup>(3)</sup>
Q	0/30 °C	5.000	S3+S3	3.900	a = 9,5	13.300	S3	2.050	b = 5,3	8.500
	-20/30 °C					7.100				5.000
R	0/30 °C	5.000	S2	1.400	a = 9,5	6.700	S2	1.400	b = 9,5	6.700
	-20/30 °C					4.000				4.000
U	0/30 °C	5.000	S2	1.400	a = 9,5	6.700	S3	2.050	b = 8,0	8.500
	-20/30 °C					4.000				5.000

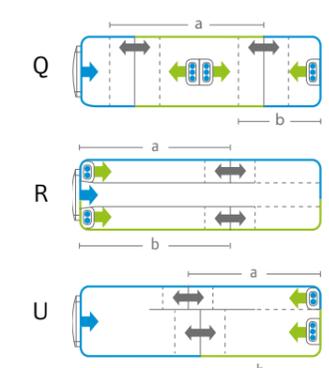
<sup>(1)</sup> CAPACITÀ INDIVIDUALE DI CIASCUNA ZONA.  
<sup>(2)</sup> DIMENSIONI MASSIME CONSIGLIATE: LE PRESENTI INDICAZIONI SI BASANO SUI REQUISITI DI FLUSSO E VELOCITÀ DELL'ARIA. PER OGNI APPLICAZIONE È NECESSARIO CALCOLARE IL CARICO TERMICO. TUTTI I CALCOLI PRESUPPONGONO L'ESISTENZA DELLE SEGUENTI CONDIZIONI: VALORE K PARETE SEMIRIMORCHIO = 0,4 W/M²K, LUNGHEZZA INTERNA MASSIMA DEL SEMIRIMORCHIO 13,5 M, ALTEZZA MASSIMA 2,6 M, LARGHEZZA MASSIMA 2,5 M, AGGRAVIO DI CALORE DEI PRODOTTI TRASPORTATI PARI A ZERO. PER ULTERIORI INFORMAZIONI SU CONFIGURAZIONI NON RIPORTATE IN QUESTO DOCUMENTO, CONTATTARE IL DIRETTORE VENDITE/SERVIZIO DI ASSISTENZA LOCALE THERMO KING.  
<sup>(3)</sup> DATI PRELIMINARI. CERTIFICAZIONE ATP IN CORSO.

### SCHEMI DELLE ZONE

#### Regolabile a 3 zone



#### Corsia a 3 zone





## La nostra rete di concessionari per l'assistenza, disponibile sempre e ovunque

### LA RETE DI CONCESSIONARI THERMO KING È LA PIÙ ESTESA DEL SETTORE

- Oltre 500 punti di assistenza autorizzati in 75 paesi
- 1.400 tecnici qualificati e certificati con certificazioni Certi-Tech Gold, Silver e Bronze
- Aperti e disponibili 24/7



È possibile trovare il concessionario più vicino con il nostro localizzatore di concessionari online [dealers.thermoking.com](http://dealers.thermoking.com)

### ALTRI SERVIZI DEI CONCESSIONARI

- ✓ Assistenza d'emergenza
- ✓ Contratti di assistenza
- ✓ Parti di ricambio Thermo King originali
- ✓ Opzioni e accessori
- ✓ Servizio di assistenza mobile
- ✓ Calibrazione e controllo di eventuali perdite
- ✓ ...

In quanto proprietari di un'apparecchiatura Thermo King, avete investito in una tecnologia affidabile e collaudata. Per questo motivo, per la manutenzione dell'unità la cosa migliore è scegliere parti di ricambio Thermo King originali. È confortante sapere che ciascuna parte di ricambio è stata sottoposta a test approfonditi secondo gli stessi standard di altissimo livello applicati alle unità Thermo King. I ricambi originali durano più a lungo e funzionano in maniera costantemente affidabile nel corso del tempo.

**Rivolgetevi al vostro concessionario per trovare la soluzione più adatta alle vostre esigenze, garantendovi sempre il miglior servizio.**



### SOLUZIONI DI ASSISTENZA THERMOKARE

Nel settore dei trasporti la connettività è sempre stata fondamentale in quanto consente di fornire prodotti ai consumatori di tutto il mondo, portando così alla creazione del mercato globale. Oggi, la connettività ha assunto ancora più significato grazie alle tecnologie avanzate a cui possiamo accedere. La gamma di prodotti telematici Thermo King offre soluzioni innovative per l'archiviazione, la gestione e il trasferimento dei dati, migliorando la competitività per quanto concerne sicurezza alimentare, conformità alle normative, utilizzo del parco veicoli e controllo dei dati.

TK BlueBox, TracKing, Wintrac sono solo alcuni esempi. **Scoprite di più su [europe.thermoking.com/telematics](http://europe.thermoking.com/telematics)**

### CHIEDETE SEMPRE RICAMBI ORIGINALI THERMO KING.



ThermoKare è una serie completa di contratti di assistenza concepiti per ottimizzare l'efficienza dei parchi veicoli, ridurre al minimo i costi operativi e massimizzare il valore di rivendita delle apparecchiature.

Scegliendo un programma ThermoKare, lasciate che gli esperti si occupino della manutenzione del parco veicoli mentre voi vi potete dedicare agli aspetti cruciali della vostra attività. Il vostro concessionario Thermo King si occuperà della pianificazione degli interventi di manutenzione, della programmazione, dell'interpretazione delle fatture e dell'amministrazione generale del parco veicoli.



ThermoAssistance è un servizio telefonico multilingue in grado di mettervi in contatto diretto con un concessionario autorizzato al servizio assistenza Thermo King in caso di necessità. È disponibile in tutta Europa 24/7/365.

### TELEMATICA: SERVIZI INTELLIGENTI E SMART DATA MANAGEMENT





## THERMO KING

Thermo King - marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione - è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo della temperatura nei trasporti. Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per una varietà di applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari dal 1938.

Per ulteriori informazioni  
[europe.thermoking.com](https://europe.thermoking.com)

Trova il concessionario più vicino  
[dealers.thermoking.com](https://dealers.thermoking.com)

TRANE  
TECHNOLOGIES