



Kondensator Breite 2 076 mm x Tiefe 537.4 mm x Höhe 2 279 mm

SLXi-300

Transportkühlung der nächsten Generation

- Zuverlässiger Betrieb
- Geringste Emissionen
- Längere Haltbarkeit
- Einfacherer Einbau
- Niedrigster Schallpegel
- Bewährte Bauteile
- Optimale Datenüberwachung und -verwaltung

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

| | | |
|----------------------------------|---|--------|
| Leistung im Dieselbetrieb 0 °C | W | 15 000 |
| Leistung im Dieselbetrieb -20 °C | W | 7 900 |
| Leistung im Netzbetrieb 0 °C | W | 11 900 |
| Leistung im Netzbetrieb -20 °C | W | 6 200 |

Heizleistung

| | | |
|--------------|---|--------|
| Fahrtbetrieb | W | 12 000 |
|--------------|---|--------|

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

| | | |
|--|--------------------|-------|
| Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck | m ³ /hr | 5 000 |
| Luftvolumenstrom in vollbeladenem Trailer | m ³ /hr | 4 680 |
| Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz | m/s | 14 |

TECHNISCHE DATEN

Kompressor

| | | |
|---------|-----------------|---------|
| Modell | | X430 C5 |
| Hubraum | cm ³ | 492 |

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)

| | | |
|---------------|---|----------------|
| Laderaumlänge | μ | 15 |
| Kältemittel | | R-452A |
| Regler | | Smart Reefer 3 |

Abkühlung

| | | |
|-----------------------|--|-----|
| bei +20 °C bis -20 °C | | 150 |
|-----------------------|--|-----|

Gewicht

| | | |
|-----------|----|---------------------------------|
| Modell 30 | kg | 737 (Whisper option + 85 kg) |
| Modell 50 | kg | 793 (Whisper option + 85 kg) |

Geräteabmessungen

| | | |
|--------------------|----|-------|
| Höhe | mm | 2 279 |
| Breite | mm | 2 076 |
| Tiefe | mm | 537.4 |
| Höhe Kondensator | mm | 2 279 |
| Breite Kondensator | mm | 2 076 |
| Tiefe Kondensator | mm | 537.4 |

Dieselmotor

| | | |
|-------------------|----|---------|
| Modell | | TK 486V |
| Nennleistung | kW | 17.9 |
| Wartungsintervall | h | 3 000 |

Netzbetriebener Elektromotor

| | | |
|--------------------------|----|--------------|
| Spannung/Phasen/Frequenz | | 400 / 3 / 50 |
| Nennleistung | kW | 9.3 |

Kältemittel

| | | |
|-----------|----|---|
| Ladestand | kg | 5 |
|-----------|----|---|

TRAILER – EINFACHTEMPERATUR

| | STANDARDFUNKTION | OPTION WERKSEITIGER EINBAU | OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER |
|--|------------------|-------------------------------|---|
| Life cost management | | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Premium AGM battery | x | | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| EMI 3000: Extended maintenance interval | x | | |
| Data capture & communications | | | |
| TouchPrint Printer | | | x |
| ServiceWatch maintenance logger | x | | |
| TouchPrint data logger | | | x |
| TrackKing? (tracking and load monitoring) | x | | |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| USB data port | x | | |
| Load Protection | | | |
| Thermo King GDP PharmaSolutions Package | | x | x |
| OptiSet™ Plus | x | | |
| Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation) | x | | |
| Air Chute | | x | x |
| Discharge Air Control Freeze protection | x | | |
| OptiSet Plus pre-set operating parameters | x | | |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction | x | | |
| Customization | | | |
| Snow Kit dealer fitted | | x | x |
| Tail lift battery charger | | x | x |
| Whisper kit acoustic | | x | |
| Protection bars (ships in multiples of 3) | | | x |
| Low voltage disconnect | x | | |
| Solar Panel | | x | x |
| Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L) | | x | x |
| Shock Protection Bars | | | x |
| Ease of Use | | | |
| Kit Drop Down HMI | | x | x |
| Rear remote control SR-3 | | x | x |
| Status light | | | x |
| Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications) | | x | x |
| Fuel filtration and priming system | | x | x |



SLXi-400

Transportkühlung der nächsten Generation

- Zuverlässiger Betrieb
- Geringste Emissionen
- Längere Haltbarkeit
- Einfacherer Einbau
- Niedrigster Schallpegel
- Bewährte Bauteile
- Optimale Datenüberwachung und -verwaltung

Kondensator Breite 2 076 mm x Tiefe 537.4 mm x Höhe 2 279 mm

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

| Leistung im Dieselbetrieb 0 °C | W | 18 700 |
|----------------------------------|---|--------|
| Leistung im Dieselbetrieb -20 °C | W | 10 000 |
| Leistung im Netzbetrieb 0 °C | W | 13 200 |
| Leistung im Netzbetrieb -20 °C | W | 7 100 |

Heizleistung

| | | |
|--------------|---|--------|
| Fahrtbetrieb | W | 13 300 |
|--------------|---|--------|

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

| | | |
|--|--------------------|-------|
| Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck | m ³ /hr | 5 500 |
| Luftvolumenstrom in vollbeladenem Trailer | m ³ /hr | 5 100 |
| Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz | m/s | 16 |

TECHNISCHE DATEN

Kompressor

| | | |
|---------|-----------------|---------|
| Modell | | X430 C5 |
| Hubraum | cm ³ | 492 |

Allgemein (Laderaumlänge. Kältemittel ...)

| | | |
|---------------|---|----------------|
| Laderaumlänge | μ | 16 |
| Kältemittel | | R-452A |
| Regler | | Smart Reefer 3 |

Abkühlung

| | | |
|-----------------------|--|-----|
| bei +20 °C bis -20 °C | | 120 |
|-----------------------|--|-----|

Gewicht

| | | |
|-----------|----|---------------------------------|
| Modell 30 | kg | 737 (Whisper option + 85 kg) |
| Modell 50 | kg | 792 (Whisper option + 85 kg) |

Geräteabmessungen

| | | |
|--------------------|----|-------|
| Höhe | mm | 2 279 |
| Breite | mm | 2 076 |
| Tiefe | mm | 537.4 |
| Höhe Kondensator | mm | 2 279 |
| Breite Kondensator | mm | 2 076 |
| Tiefe Kondensator | mm | 537.4 |

Dieselmotor

| | | |
|-------------------|----|---------|
| Modell | | TK 486V |
| Nennleistung | kW | 17.9 |
| Wartungsintervall | h | 3 000 |

Netzbetriebener Elektromotor

| | | |
|--------------------------|----|--------------|
| Spannung/Phasen/Frequenz | | 400 / 3 / 50 |
| Nennleistung | kW | 9.3 |

Kältemittel

| | | |
|-----------|----|-----|
| Ladestand | kg | 5.5 |
|-----------|----|-----|

TRAILER – EINFACHTEMPERATUR

| | STANDARDFUNKTION | OPTION WERKSEITIGER EINBAU | OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER |
|--|------------------|-------------------------------|---|
| Life cost management | | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Premium AGM battery | x | | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| EMI 3000: Extended maintenance interval | x | | |
| Data capture & communications | | | |
| TouchPrint Printer | | | x |
| ServiceWatch maintenance logger | x | | |
| TouchPrint data logger | | | x |
| TrackKing? (tracking and load monitoring) | x | | |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| USB data port | x | | |
| Load Protection | | | |
| Thermo King GDP PharmaSolutions Package | | x | x |
| Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation) | x | | |
| Air Chute | | x | x |
| Discharge Air Control Freeze protection | x | | |
| OptiSet Plus pre-set operating parameters | x | | |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction | x | | |
| Customization | | | |
| Snow Kit dealer fitted | | x | x |
| Tail lift battery charger | | x | x |
| Whisper kit acoustic | | x | |
| Protection bars (ships in multiples of 3) | | | x |
| Low voltage disconnect | x | | |
| Solar Panel | | x | x |
| Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L) | | x | x |
| Ease of Use | | | |
| Kit Drop Down HMI | | x | x |
| Rear remote control SR-3 | | x | x |
| Status light | | | x |
| Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications) | | x | x |
| Fuel filtration and priming system | | x | x |



SLXi Spectrum

Ideal für Mehrfachtemperaturtransport

- Mehrfachtemperatur-Konfiguration bedeutet höhere Fahrzeugauslastung
- Verbesserter SR-3-Controller
- Zuverlässiger Betrieb

Kondensator Breite 2 076 mm x Tiefe 537.4 mm x Höhe 2 279 mm

LEISTUNG

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

| Leistung im Dieselbetrieb 0 °C | W | 19 100 |
|----------------------------------|---|--------|
| Leistung im Dieselbetrieb -20 °C | W | 9 000 |
| Leistung im Netzbetrieb 0 °C | W | 11 200 |
| Leistung im Netzbetrieb -20 °C | W | 6 100 |

Heizleistung

| | | |
|--------------|---|--------|
| Fahrtbetrieb | W | 12 000 |
|--------------|---|--------|

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

| | | |
|--|--------------------|-------|
| Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck | m ³ /hr | 5 000 |
| Luftvolumenstrom in vollbeladenem Trailer | m ³ /hr | 4 680 |
| Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz | m/s | 15 |

TECHNISCHE DATEN

Kompressor

| | | |
|---------|-----------------|---------|
| Modell | | X430 C5 |
| Hubraum | cm ³ | 492 |

Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)

| | | |
|---------------|---|----------------|
| Laderaumlänge | μ | 15 |
| Kältemittel | | R-452A |
| Regler | | Smart Reefer 3 |

Gewicht

| | | |
|-----------|----|---------------------------------|
| Modell 30 | kg | 759 (Whisper option + 85 kg) |
| Modell 50 | kg | 814 (Whisper option + 85 kg) |

Geräteabmessungen

| | | |
|-----------------------|----|-------|
| Höhe Verdampfer S-2 | mm | 200 |
| Breite Verdampfer S-2 | mm | 760 |
| Tiefe Verdampfer S-2 | mm | 1 000 |
| Höhe Verdampfer S-3 | mm | 200 |
| Breite Verdampfer S-3 | mm | 1 100 |
| Tiefe Verdampfer S-3 | mm | 1 000 |
| Höhe | mm | 2 279 |
| Breite | mm | 2 076 |
| Tiefe | mm | 537.4 |
| Höhe Kondensator | mm | 2 279 |
| Breite Kondensator | mm | 2 076 |
| Tiefe Kondensator | mm | 537.4 |

Dieselmotor

| | | |
|-------------------|----|---------|
| Modell | | TK 486V |
| Nennleistung | kW | 17.9 |
| Wartungsintervall | h | 3 000 |

Netzbetriebener Elektromotor

| | | |
|--------------------------|----|--------------|
| Spannung/Phasen/Frequenz | | 400 / 3 / 50 |
| Nennleistung | kW | 9.3 |

Kältemittel

| | | |
|-----------|----|-----|
| Ladestand | kg | 9.5 |
|-----------|----|-----|

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

S-2, S-3, S4.2

TRAILER – MEHRFACHTEMPERATUR

| | STANDARDFUNKTION | OPTION WERKSEITIGER EINBAU | OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER |
|--|------------------|-------------------------------|---|
| Life cost management | | | |
| Precision Temperature Control (PTC) | x | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Premium AGM battery | x | | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| EMI 3000: Extended maintenance interval | x | | |
| Data capture & communications | | | |
| TouchPrint Printer | | | x |
| ServiceWatch maintenance logger | x | | |
| TouchPrint data logger | | | x |
| TrackKing? (tracking and load monitoring) | x | | |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| USB data port | x | | |
| Load Protection | | | |
| Host Zone Null | x | | |
| Thermo King GDP PharmaSolutions Package | | x | x |
| Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation) | x | | |
| Air Chute | | x | x |
| Discharge Air Control Freeze protection | x | | |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction | x | | |
| Customization | | | |
| Snow Kit dealer fitted | | x | x |
| Tail lift battery charger | | x | x |
| Whisper kit acoustic | | x | |
| Protection bars (ships in multiples of 3) | | | x |
| Low voltage disconnect | x | | |
| Solar Panel | | x | x |
| Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L) | | x | x |
| Evaporator guard | | x | x |
| Ease of Use | | | |
| Kit Drop Down HMI | | x | x |
| Rear remote control SR-3 | | x | x |
| Status light | | | x |
| Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications) | | x | x |
| Fuel filtration and priming system | | x | x |



Kondensator Breite 2 076 mm x Tiefe 537.4 mm x Höhe 2 279 mm

SLXi Spectrum Whisper Pro

Erstklassiger leiser Betrieb dank geräuschreduzierter Komponenten

- Einhaltung der strengsten Lärmschutzstandards
- Kein manueller Benutzereingriff zur Aktivierung oder Deaktivierung des PIEK-Betriebs
- Umfangreiche Lärmschutzmaßnahmen im Maschinendesign

LEISTUNG

Kälteleistung im Schnelllauf

| | | |
|----------------------------------|---|--------|
| Leistung im Dieselbetrieb 0 °C | W | 18 400 |
| Leistung im Dieselbetrieb -20 °C | W | 9 000 |

Kälteleistung PIEK-Betrieb

| | | |
|----------------------------------|--|--------|
| Leistung im Dieselbetrieb 0 °C | | 12 400 |
| Leistung im Dieselbetrieb -20 °C | | 5 800 |

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

| | | |
|----------------------------------|---|--------|
| Leistung im Dieselbetrieb 0 °C | W | 18 400 |
| Leistung im Dieselbetrieb -20 °C | W | 9 000 |
| Leistung im Netzbetrieb 0 °C | W | 10 500 |
| Leistung im Netzbetrieb -20 °C | W | 6 100 |

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

| | | |
|--|--------------------|-------|
| Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck | m ³ /hr | 5 000 |
| Luftvolumenstrom in vollbeladenem Trailer | m ³ /hr | 4 680 |
| Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz | m/s | 15 |

Heizleistung

| | | |
|--------------|---|--------|
| Fahrtbetrieb | W | 12 000 |
|--------------|---|--------|

TECHNISCHE DATEN

Kompressor

| | | |
|---------|-----------------|---------|
| Modell | | X430 C5 |
| Hubraum | cm ³ | 492 |

Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)

| | | |
|---------------|---|----------------|
| Laderaumlänge | μ | 15 |
| Kältemittel | | R-452A |
| Regler | | Smart Reefer 3 |

Gewicht

| | | |
|-----------|----|-----|
| Modell 30 | kg | 844 |
| Modell 50 | kg | 900 |

Geräteabmessungen

| | | |
|--------------------|----|-------|
| Höhe | mm | 2 279 |
| Breite | mm | 2 076 |
| Tiefe | mm | 537.4 |
| Höhe Kondensator | mm | 2 279 |
| Breite Kondensator | mm | 2 076 |
| Tiefe Kondensator | mm | 537.4 |

Dieselmotor

| | | |
|-------------------|----|---------|
| Modell | | TK 486V |
| Nennleistung | kW | 17.9 |
| Wartungsintervall | h | 3 000 |

Netzbetriebener Elektromotor

| | | |
|--------------------------|----|--------------|
| Spannung/Phasen/Frequenz | | 400 / 3 / 50 |
| Nennleistung | kW | 9.3 |

Kältemittel

| | | |
|-----------|----|-----|
| Ladestand | kg | 9.5 |
|-----------|----|-----|

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

TRAILER - MEHRFACHTEMPERATUR

S-2, S-3, S4.2

TRAILER – MEHRFACHTEMPERATUR

| | STANDARDFUNKTION | OPTION WERKSEITIGER EINBAU | OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER |
|--|------------------|-------------------------------|---|
| Life cost management | | | |
| Precision Temperature Control (PTC) | x | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Premium AGM battery | x | | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| EMI 3000: Extended maintenance interval | x | | |
| Data capture & communications | | | |
| TouchPrint Printer | | | x |
| ServiceWatch maintenance logger | x | | |
| TouchPrint data logger | | | x |
| TrackKing? (tracking and load monitoring) | x | | |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| USB data port | x | | |
| Load Protection | | | |
| Host Zone Null | x | | |
| Thermo King GDP PharmaSolutions Package | | x | x |
| Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation) | x | | |
| Air Chute | | x | x |
| Discharge Air Control Freeze protection | x | | |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction | x | | |
| Customization | | | |
| Snow Kit dealer fitted | | x | x |
| Tail lift battery charger | | x | x |
| Whisper kit acoustic | | x | |
| Protection bars (ships in multiples of 3) | | | x |
| Low voltage disconnect | x | | |
| Solar Panel | | x | x |
| Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L) | | x | x |
| Evaporator guard | | x | x |
| Ease of Use | | | |
| Kit Drop Down HMI | | x | x |
| Rear remote control SR-3 | | x | x |
| Status light | | | x |
| Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications) | | x | x |
| Fuel filtration and priming system | | x | x |



Kondensator Breite 2 076 mm x Tiefe 537.4 mm x Höhe 2 279 mm

SLXi-300 Whisper Pro

Europas erste Kältemaschine für Trailer,
welche die NRMM-Stufe V erfüllt

- Zuverlässiger Betrieb
- Geringste Emissionen
- Längere Haltbarkeit
- Einfacherer Einbau
- Einhaltung der strengsten Lärmschutzstandards
- Kein manueller Benutzereingriff zur Aktivierung oder Deaktivierung des PIEK-Betriebs
- Bewährte Komponenten
- Optimale Datenüberwachung und -verwaltung

LEISTUNG

Kälteleistung im Schnelllauf

| | | |
|----------------------------------|---|--------|
| Leistung im Dieselbetrieb 0 °C | W | 16 500 |
| Leistung im Dieselbetrieb -20 °C | W | 9 400 |

Kälteleistung

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C Umgebungstemperatur unter ATP-Bedingungen

| | | |
|----------------------------------|---|--------|
| Leistung im Dieselbetrieb 0 °C | W | 16 500 |
| Leistung im Dieselbetrieb -20 °C | W | 9 400 |
| Leistung im Netzbetrieb 0 °C | W | 10 100 |
| Leistung im Netzbetrieb -20 °C | W | 5 800 |

Heizleistung

| | | |
|--------------|---|--------|
| Fahrtbetrieb | W | 12 000 |
|--------------|---|--------|

Kälteleistung PIEK-Betrieb

| | | |
|----------------------------------|--|--------|
| Leistung im Dieselbetrieb 0 °C | | 10 800 |
| Leistung im Dieselbetrieb -20 °C | | 6 500 |

Luftstrom

Unabhängig von der maschinendrehzahl

| | | |
|--|--------------------|-------|
| Luftstromvolumen bei 0 Pa statischem Druck | m ³ /hr | 5 000 |
| Luftvolumenstrom in vollbeladenem Trailer | m ³ /hr | 4 680 |
| Ausblasluftgeschwindigkeit – Luftdurchsatz | m/s | 14 |

TECHNISCHE DATEN

Kompressor

| | | |
|---------|-----------------|---------|
| Modell | | X430 C5 |
| Hubraum | cm ³ | 492 |

Allgemein (Laderaumlänge, Kältemittel ...)

| | | |
|---------------|---|----------------|
| Laderaumlänge | μ | 15 |
| Kältemittel | | R-452A |
| Regler | | Smart Reefer 3 |

Abkühlung

| | | |
|-----------------------|--|-----|
| bei +20 °C bis -20 °C | | 130 |
|-----------------------|--|-----|

Gewicht

| | | |
|-----------|----|-----|
| Modell 30 | kg | 822 |
| Modell 50 | kg | 878 |

Geräteabmessungen

| | | |
|--------------------|----|-------|
| Höhe | mm | 2 279 |
| Breite | mm | 2 076 |
| Tiefe | mm | 537.4 |
| Höhe Kondensator | mm | 2 279 |
| Breite Kondensator | mm | 2 076 |
| Tiefe Kondensator | mm | 537.4 |

Dieselmotor

| | | |
|-------------------|----|---------|
| Modell | | TK 486V |
| Nennleistung | kW | 17.9 |
| Wartungsintervall | h | 3 000 |

Netzbetriebener Elektromotor

| | | |
|--------------------------|----|--------------|
| Spannung/Phasen/Frequenz | | 400 / 3 / 50 |
| Nennleistung | kW | 9.3 |

Kältemittel

| | | |
|-----------|----|---|
| Ladestand | kg | 5 |
|-----------|----|---|

TRAILER – EINFACHTEMPERATUR

| | STANDARDFUNKTION | OPTION WERKSEITIGER EINBAU | OPTION INSTALLATION DURCH HÄNDLER |
|--|------------------|-------------------------------|---|
| Life cost management | | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Premium AGM battery | x | | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| EMI 3000: Extended maintenance interval | x | | |
| Data capture & communications | | | |
| TouchPrint Printer | | | x |
| ServiceWatch maintenance logger | x | | |
| TouchPrint data logger | | | x |
| TrackKing? (tracking and load monitoring) | x | | |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| USB data port | x | | |
| Load Protection | | | |
| Thermo King GDP PharmaSolutions Package | | x | x |
| OptiSet™ Plus | x | | |
| Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation) | x | | |
| Air Chute | | x | x |
| Discharge Air Control Freeze protection | x | | |
| OptiSet Plus pre-set operating parameters | x | | |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction | x | | |
| Customization | | | |
| Snow Kit dealer fitted | | x | x |
| Tail lift battery charger | | x | x |
| Whisper kit acoustic | | x | |
| Protection bars (ships in multiples of 3) | | | x |
| Low voltage disconnect | x | | |
| Solar Panel | | x | x |
| Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L) | | x | x |
| Ease of Use | | | |
| Kit Drop Down HMI | | x | x |
| Rear remote control SR-3 | | x | x |
| Status light | | | x |
| Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications) | | x | x |
| Fuel filtration and priming system | | x | x |