



## SLXi-300

### La próxima generación de equipos de refrigeración para el transporte

- Funcionamiento fiable
- Las emisiones más bajas
- Mayor duración de los productos
- Instalación más sencilla
- El nivel sonoro más bajo
- Componentes de calidad demostrada
- Gestión y supervisión óptimos de los datos

Condensador Anchura 2 076 mm x Profundidad 537.4 mm x Altura 2 279 mm

#### RENDIMIENTO

##### Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C   | W | 15 000 |
|---|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | W | 7 900  |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C   | W | 11 900 |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | W | 6 200  |

##### Capacidad de calefacción

|                          |   |        |
|--------------------------|---|--------|
| Funcionamiento principal | W | 12 000 |
|--------------------------|---|--------|

##### Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

|  |                    |       |
|--|--------------------|-------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática        | m <sup>3</sup> /hr | 5 000 |
| Volumen del caudal de aire en un remolque totalmente cargado | m <sup>3</sup> /hr | 4 680 |
| Velocidad de descarga: tirada de aire                        | m/s                | 14    |

#### DATOS TÉCNICOS

##### Compresor

|            |                 |         |
|------------|-----------------|---------|
| Modelo     |                 | X430 C5 |
| Cilindrada | cm <sup>3</sup> | 492     |

##### Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

|                            |   |                |
|----------------------------|---|----------------|
| Longitud del compartimento | m | 15             |
| Refrigerante               |   | R-452A         |
| Controlador                |   | Smart Reefer 3 |

##### Descenso de la temperatura

|                  |  |     |
|------------------|--|-----|
| De +20°C a -20°C |  | 150 |
|------------------|--|-----|

##### Peso

|           |    |                                 |
|-----------|----|---------------------------------|
| Modelo 30 | kg | 737<br>(Whisper option + 85 kg) |
| Modelo 50 | kg | 793<br>(Whisper option + 85 kg) |

##### Dimensiones de la unidad

|                             |    |       |
|-----------------------------|----|-------|
| Altura                      | mm | 2 279 |
| Anchura                     | mm | 2 076 |
| Profundidad                 | mm | 537.4 |
| Altura del condensador      | mm | 2 279 |
| Anchura del condensador     | mm | 2 076 |
| Profundidad del condensador | mm | 537.4 |

##### Motor

|                            |       |         |
|----------------------------|-------|---------|
| Modelo                     |       | TK 486V |
| Potencia nominal           | kW    | 17.9    |
| Intervalo de mantenimiento | horas | 3 000   |

## UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

| Motor eléctrico         |    |              |
|-------------------------|----|--------------|
| Voltaje/fase/frecuencia |    | 400 / 3 / 50 |
| Potencia nominal        | kW | 9.3          |

| Refrigerante |    |   |
|--------------|----|---|
| Carga        | kg | 5 |

## UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

|  | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Life cost management</b>                                  |                         |                               |   |
| Fuel level sensor  |                         | x                             | x                                       |
| Premium AGM battery  | x                       |                               |   |
| 2-year warranty coverage                                     | x                       |                               |   |
| EMI 3000: Extended maintenance interval                      | x                       |                               |   |
| <b>Data capture &amp; communications</b>                     |                         |                               |   |
| TouchPrint Printer   |                         |                               | x                                       |
| ServiceWatch maintenance logger                              | x                       |                               |   |
| TouchPrint data logger                                       |                         |                               | x                                       |
| TrackKing? (tracking and load monitoring)                    | x                       |                               |   |
| Wintrac (data analysis software)                             |                         |                               | x                                       |
| USB data port  | x                       |                               |   |
| <b>Load Protection</b>                                       |                         |                               |   |
| Thermo King GDP PharmaSolutions Package                      |                         | x                             | x                                       |
| OptiSet™ Plus  | x                       |                               |   |
| Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)       | x                       |                               |   |
| Air Chute  |                         | x                             | x                                       |
| Discharge Air Control Freeze protection                      | x                       |                               |   |
| OptiSet Plus pre-set operating parameters                    | x                       |                               |   |
| Door switches  |                         | x                             | x                                       |
| Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction       | x                       |                               |   |
| <b>Customization</b>   |                         |                               |   |
| Snow Kit dealer fitted                                       |                         | x                             | x                                       |
| Tail lift battery charger                                    |                         | x                             | x                                       |
| Whisper kit acoustic   |                         | x                             |   |
| Protection bars (ships in multiples of 3)                    |                         |                               | x                                       |
| Low voltage disconnect                                       | x                       |                               |   |
| Solar Panel  |                         | x                             | x                                       |
| Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)                   |                         | x                             | x                                       |
| Shock Protection Bars  |                         |                               | x                                       |
| <b>Ease of Use</b>   |                         |                               |   |
| Kit Drop Down HMI  |                         | x                             | x                                       |
| Rear remote control SR-3                                     |                         | x                             | x                                       |
| Status light   |                         |                               | x                                       |
| Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications) |                         | x                             | x                                       |
| Fuel filtration and priming system                           |                         | x                             | x                                       |



## SLXi-400

### La próxima generación de equipos de refrigeración para el transporte

- Funcionamiento fiable
- Las emisiones más bajas
- Mayor duración de los productos
- Instalación más sencilla
- El nivel sonoro más bajo
- Componentes de calidad demostrada
- Gestión y supervisión óptimos de los datos

Condensador Anchura 2 076 mm x Profundidad 537.4 mm x Altura 2 279 mm

#### RENDIMIENTO

##### Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C   | W | 18 700 |
|---|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | W | 10 000 |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C   | W | 13 200 |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | W | 7 100  |

##### Capacidad de calefacción

|                          |   |        |
|--------------------------|---|--------|
| Funcionamiento principal | W | 13 300 |
|--------------------------|---|--------|

##### Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

|  |                    |       |
|--|--------------------|-------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática        | m <sup>3</sup> /hr | 5 500 |
| Volumen del caudal de aire en un remolque totalmente cargado | m <sup>3</sup> /hr | 5 100 |
| Velocidad de descarga: tirada de aire                        | m/s                | 16    |

#### DATOS TÉCNICOS

##### Compresor

|            |                 |         |
|------------|-----------------|---------|
| Modelo     |                 | X430 C5 |
| Cilindrada | cm <sup>3</sup> | 492     |

##### Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

|                            |   |                |
|----------------------------|---|----------------|
| Longitud del compartimento | m | 16             |
| Refrigerante               |   | R-452A         |
| Controlador                |   | Smart Reefer 3 |

##### Descenso de la temperatura

|                  |  |     |
|------------------|--|-----|
| De +20°C a -20°C |  | 120 |
|------------------|--|-----|

##### Peso

|           |    |                                 |
|-----------|----|---------------------------------|
| Modelo 30 | kg | 737<br>(Whisper option + 85 kg) |
| Modelo 50 | kg | 792<br>(Whisper option + 85 kg) |

##### Dimensiones de la unidad

|                             |    |       |
|-----------------------------|----|-------|
| Altura                      | mm | 2 279 |
| Anchura                     | mm | 2 076 |
| Profundidad                 | mm | 537.4 |
| Altura del condensador      | mm | 2 279 |
| Anchura del condensador     | mm | 2 076 |
| Profundidad del condensador | mm | 537.4 |

##### Motor

|                            |       |         |
|----------------------------|-------|---------|
| Modelo                     |       | TK 486V |
| Potencia nominal           | kW    | 17.9    |
| Intervalo de mantenimiento | horas | 3 000   |

## UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

| Motor eléctrico         |    |              |
|-------------------------|----|--------------|
| Voltaje/fase/frecuencia |    | 400 / 3 / 50 |
| Potencia nominal        | kW | 9.3          |

| Refrigerante |    |     |
|--------------|----|-----|
| Carga        | kg | 5.5 |

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

|  | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Life cost management</b>                                  |                         |                               |   |
| Fuel level sensor  |                         | x                             | x                                       |
| Premium AGM battery  | x                       |                               |   |
| 2-year warranty coverage                                     | x                       |                               |   |
| EMI 3000: Extended maintenance interval                      | x                       |                               |   |
| <b>Data capture &amp; communications</b>                     |                         |                               |   |
| TouchPrint Printer   |                         |                               | x                                       |
| ServiceWatch maintenance logger                              | x                       |                               |   |
| TouchPrint data logger                                       |                         |                               | x                                       |
| TrackKing? (tracking and load monitoring)                    | x                       |                               |   |
| Wintrac (data analysis software)                             |                         |                               | x                                       |
| USB data port  | x                       |                               |   |
| <b>Load Protection</b>                                       |                         |                               |   |
| Thermo King GDP PharmaSolutions Package                      |                         | x                             | x                                       |
| Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)       | x                       |                               |   |
| Air Chute  |                         | x                             | x                                       |
| Discharge Air Control Freeze protection                      | x                       |                               |   |
| OptiSet Plus pre-set operating parameters                    | x                       |                               |   |
| Door switches  |                         | x                             | x                                       |
| Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction       | x                       |                               |   |
| <b>Customization</b>   |                         |                               |   |
| Snow Kit dealer fitted                                       |                         | x                             | x                                       |
| Tail lift battery charger                                    |                         | x                             | x                                       |
| Whisper kit acoustic   |                         | x                             |   |
| Protection bars (ships in multiples of 3)                    |                         |                               | x                                       |
| Low voltage disconnect                                       | x                       |                               |   |
| Solar Panel  |                         | x                             | x                                       |
| Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)                   |                         | x                             | x                                       |
| <b>Ease of Use</b>   |                         |                               |   |
| Kit Drop Down HMI  |                         | x                             | x                                       |
| Rear remote control SR-3                                     |                         | x                             | x                                       |
| Status light   |                         |                               | x                                       |
| Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications) |                         | x                             | x                                       |
| Fuel filtration and priming system                           |                         | x                             | x                                       |



## SLXi Spectrum

### Ideal para el transporte multitemperatura

- La configuración multitemperatura permite un mayor aprovechamiento del vehículo.
- Controlador SR-3 mejorado.
- Funcionamiento fiable.

Condensador Anchura 2 076 mm x Profundidad 537.4 mm x Altura 2 279 mm

#### RENDIMIENTO

##### Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C   | W | 19 100 |
|---|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | W | 9 000  |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C   | W | 11 200 |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | W | 6 100  |

##### Capacidad de calefacción

|                          |   |        |
|--------------------------|---|--------|
| Funcionamiento principal | W | 12 000 |
|--------------------------|---|--------|

##### Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

|  |                    |       |
|--|--------------------|-------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática        | m <sup>3</sup> /hr | 5 000 |
| Volumen del caudal de aire en un remolque totalmente cargado | m <sup>3</sup> /hr | 4 680 |
| Velocidad de descarga: tirada de aire                        | m/s                | 15    |

#### DATOS TÉCNICOS

##### Compresor

|            |                 |         |
|------------|-----------------|---------|
| Modelo     |                 | X430 C5 |
| Cilindrada | cm <sup>3</sup> | 492     |

##### Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

|                            |   |                |
|----------------------------|---|----------------|
| Longitud del compartimento | m | 15             |
| Refrigerante               |   | R-452A         |
| Controlador                |   | Smart Reefer 3 |

##### Peso

|           |    |                                 |
|-----------|----|---------------------------------|
| Modelo 30 | kg | 759<br>(Whisper option + 85 kg) |
| Modelo 50 | kg | 814<br>(Whisper option + 85 kg) |

##### Dimensiones de la unidad

|                                |    |       |
|--------------------------------|----|-------|
| Altura del evaporador S-2      | mm | 200   |
| Anchura del evaporador S-2     | mm | 760   |
| Profundidad del evaporador S-2 | mm | 1 000 |
| Altura del evaporador S-3      | mm | 200   |
| Anchura del evaporador S-3     | mm | 1 100 |
| Profundidad del evaporador S-3 | mm | 1 000 |
| Altura                         | mm | 2 279 |
| Anchura                        | mm | 2 076 |
| Profundidad                    | mm | 537.4 |
| Altura del condensador         | mm | 2 279 |
| Anchura del condensador        | mm | 2 076 |
| Profundidad del condensador    | mm | 537.4 |

##### Motor

|                            |       |         |
|----------------------------|-------|---------|
| Modelo                     |       | TK 486V |
| Potencia nominal           | kW    | 17.9    |
| Intervalo de mantenimiento | horas | 3 000   |

##### Motor eléctrico

|                         |    |              |
|-------------------------|----|--------------|
| Voltaje/fase/frecuencia |    | 400 / 3 / 50 |
| Potencia nominal        | kW | 9.3          |

## UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MULTITEMPERATURA

### Refrigerante

|       |    |     |
|-------|----|-----|
| Carga | kg | 9.5 |
|-------|----|-----|

### AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

S-2, S-3, S4.2

## UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MULTITEMPERATURA

|  | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Life cost management</b>                                  |                         |                               |   |
| Precision Temperature Control (PTC)                          | x                       |                               |   |
| Fuel level sensor  |                         | x                             | x                                       |
| Premium AGM battery  | x                       |                               |   |
| 2-year warranty coverage                                     | x                       |                               |   |
| EMI 3000: Extended maintenance interval                      | x                       |                               |   |
| <b>Data capture &amp; communications</b>                     |                         |                               |   |
| TouchPrint Printer   |                         |                               | x                                       |
| ServiceWatch maintenance logger                              | x                       |                               |   |
| TouchPrint data logger                                       |                         |                               | x                                       |
| TrackKing? (tracking and load monitoring)                    | x                       |                               |   |
| Wintrac (data analysis software)                             |                         |                               | x                                       |
| USB data port  | x                       |                               |   |
| <b>Load Protection</b>                                       |                         |                               |   |
| Host Zone Null   | x                       |                               |   |
| Thermo King GDP PharmaSolutions Package                      |                         | x                             | x                                       |
| Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)       | x                       |                               |   |
| Air Chute  |                         | x                             | x                                       |
| Discharge Air Control Freeze protection                      | x                       |                               |   |
| Door switches  |                         | x                             | x                                       |
| Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction       | x                       |                               |   |
| <b>Customization</b>   |                         |                               |   |
| Snow Kit dealer fitted                                       |                         | x                             | x                                       |
| Tail lift battery charger                                    |                         | x                             | x                                       |
| Whisper kit acoustic   |                         | x                             |   |
| Protection bars (ships in multiples of 3)                    |                         |                               | x                                       |
| Low voltage disconnect                                       | x                       |                               |   |
| Solar Panel  |                         | x                             | x                                       |
| Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)                   |                         | x                             | x                                       |
| Evaporator guard   |                         | x                             | x                                       |
| <b>Ease of Use</b>   |                         |                               |   |
| Kit Drop Down HMI  |                         | x                             | x                                       |
| Rear remote control SR-3                                     |                         | x                             | x                                       |
| Status light   |                         |                               | x                                       |
| Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications) |                         | x                             | x                                       |
| Fuel filtration and priming system                           |                         | x                             | x                                       |



## SLXi Spectrum Whisper Pro

El mejor funcionamiento silencioso de su categoría gracias a sus componentes que atenúan el ruido

- Cumple los estándares más exigentes en materia de reducción del ruido.
- No requiere ninguna intervención manual para activar o desactivar el modo PIEK.
- El diseño de la unidad incorpora amplias medidas de contención del ruido.

Condensador Anchura 2 076 mm x Profundidad 537.4 mm x Altura 2 279 mm

### RENDIMIENTO

#### Capacidad de refrigeración a alta velocidad

|   |   |        |
|---|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C   | W | 18 400 |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | W | 9 000  |

#### Capacidad de refrigeración en modo PIEK

|   |  |        |
|---|--|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C   |  | 12 400 |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C |  | 5 800  |

#### Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

|   |   |        |
|---|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C   | W | 18 400 |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | W | 9 000  |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C   | W | 10 500 |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | W | 6 100  |

#### Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

|  |                    |       |
|--|--------------------|-------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática        | m <sup>3</sup> /hr | 5 000 |
| Volumen del caudal de aire en un remolque totalmente cargado | m <sup>3</sup> /hr | 4 680 |
| Velocidad de descarga: tirada de aire                        | m/s                | 15    |

#### Capacidad de calefacción

|                          |   |        |
|--------------------------|---|--------|
| Funcionamiento principal | W | 12 000 |
|--------------------------|---|--------|

### DATOS TÉCNICOS

#### Compresor

|            |                 |         |
|------------|-----------------|---------|
| Modelo     |                 | X430 C5 |
| Cilindrada | cm <sup>3</sup> | 492     |

#### Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

|                            |   |                |
|----------------------------|---|----------------|
| Longitud del compartimento | m | 15             |
| Refrigerante               |   | R-452A         |
| Controlador                |   | Smart Reefer 3 |

#### Peso

|           |    |     |
|-----------|----|-----|
| Modelo 30 | kg | 844 |
| Modelo 50 | kg | 900 |

#### Dimensiones de la unidad

|                             |    |       |
|-----------------------------|----|-------|
| Altura                      | mm | 2 279 |
| Anchura                     | mm | 2 076 |
| Profundidad                 | mm | 537.4 |
| Altura del condensador      | mm | 2 279 |
| Anchura del condensador     | mm | 2 076 |
| Profundidad del condensador | mm | 537.4 |

#### Motor

|                            |       |         |
|----------------------------|-------|---------|
| Modelo                     |       | TK 486V |
| Potencia nominal           | kW    | 17.9    |
| Intervalo de mantenimiento | horas | 3 000   |

#### Motor eléctrico

|                         |    |              |
|-------------------------|----|--------------|
| Voltaje/fase/frecuencia |    | 400 / 3 / 50 |
| Potencia nominal        | kW | 9.3          |

## UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MULTITEMPERATURA

### Refrigerante

|       |    |     |
|-------|----|-----|
| Carga | kg | 9.5 |
|-------|----|-----|

### AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

S-2, S-3, S4.2

## UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MULTITEMPERATURA

|  | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Life cost management</b>                                  |                         |                               |   |
| Precision Temperature Control (PTC)                          | x                       |                               |   |
| Fuel level sensor  |                         | x                             | x                                       |
| Premium AGM battery  | x                       |                               |   |
| 2-year warranty coverage                                     | x                       |                               |   |
| EMI 3000: Extended maintenance interval                      | x                       |                               |   |
| <b>Data capture &amp; communications</b>                     |                         |                               |   |
| TouchPrint Printer   |                         |                               | x                                       |
| ServiceWatch maintenance logger                              | x                       |                               |   |
| TouchPrint data logger                                       |                         |                               | x                                       |
| TrackKing? (tracking and load monitoring)                    | x                       |                               |   |
| Wintrac (data analysis software)                             |                         |                               | x                                       |
| USB data port  | x                       |                               |   |
| <b>Load Protection</b>                                       |                         |                               |   |
| Host Zone Null   | x                       |                               |   |
| Thermo King GDP PharmaSolutions Package                      |                         | x                             | x                                       |
| Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)       | x                       |                               |   |
| Air Chute  |                         | x                             | x                                       |
| Discharge Air Control Freeze protection                      | x                       |                               |   |
| Door switches  |                         | x                             | x                                       |
| Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction       | x                       |                               |   |
| <b>Customization</b>   |                         |                               |   |
| Snow Kit dealer fitted                                       |                         | x                             | x                                       |
| Tail lift battery charger                                    |                         | x                             | x                                       |
| Whisper kit acoustic   |                         | x                             |   |
| Protection bars (ships in multiples of 3)                    |                         |                               | x                                       |
| Low voltage disconnect                                       | x                       |                               |   |
| Solar Panel  |                         | x                             | x                                       |
| Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)                   |                         | x                             | x                                       |
| Evaporator guard   |                         | x                             | x                                       |
| <b>Ease of Use</b>   |                         |                               |   |
| Kit Drop Down HMI  |                         | x                             | x                                       |
| Rear remote control SR-3                                     |                         | x                             | x                                       |
| Status light   |                         |                               | x                                       |
| Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications) |                         | x                             | x                                       |
| Fuel filtration and priming system                           |                         | x                             | x                                       |



Condensador Anchura 2 076 mm x Profundidad 537.4 mm x Altura 2 279 mm

## SLXi-300 Whisper Pro

La primera unidad para remolque en Europa conforme con la normativa MMNC, fase V

- Funcionamiento fiable.
- Las emisiones más bajas
- Mayor duración de los productos Instalación más sencilla
- Cumple los estándares más exigentes en materia de reducción del ruido.
- No requiere ninguna intervención manual para activar o desactivar el modo PIEK.
- Componentes de calidad demostrada
- Gestión y supervisión óptimas de los datos

### RENDIMIENTO

#### Capacidad de refrigeración a alta velocidad

|   |   |        |
|---|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C   | W | 16 500 |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | W | 9 400  |

#### Capacidad de refrigeración en modo PIEK

|   |  |        |
|---|--|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C   |  | 10 800 |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C |  | 6 500  |

#### Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema en condiciones A.T.P. a una temperatura ambiente de 30°C

|   |   |        |
|---|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C   | W | 16 500 |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | W | 9 400  |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C   | W | 10 100 |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | W | 5 800  |

#### Caudal de aire

Independiente de la velocidad del motor de la unidad

|  |                    |       |
|--|--------------------|-------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática        | m <sup>3</sup> /hr | 5 000 |
| Volumen del caudal de aire en un remolque totalmente cargado | m <sup>3</sup> /hr | 4 680 |
| Velocidad de descarga: tirada de aire                        | m/s                | 14    |

#### Capacidad de calefacción

|                          |   |        |
|--------------------------|---|--------|
| Funcionamiento principal | W | 12 000 |
|--------------------------|---|--------|

### DATOS TÉCNICOS

#### Compresor

|            |                 |         |
|------------|-----------------|---------|
| Modelo     |                 | X430 C5 |
| Cilindrada | cm <sup>3</sup> | 492     |

#### Genérico (longitud del compartimento, refrigerante, etc.)

|                            |   |                |
|----------------------------|---|----------------|
| Longitud del compartimento | m | 15             |
| Refrigerante               |   | R-452A         |
| Controlador                |   | Smart Reefer 3 |

#### Descenso de la temperatura

|                  |  |     |
|------------------|--|-----|
| De +20°C a -20°C |  | 130 |
|------------------|--|-----|

#### Peso

|           |    |     |
|-----------|----|-----|
| Modelo 30 | kg | 822 |
| Modelo 50 | kg | 878 |

#### Dimensiones de la unidad

|                             |    |       |
|-----------------------------|----|-------|
| Altura                      | mm | 2 279 |
| Anchura                     | mm | 2 076 |
| Profundidad                 | mm | 537.4 |
| Altura del condensador      | mm | 2 279 |
| Anchura del condensador     | mm | 2 076 |
| Profundidad del condensador | mm | 537.4 |

#### Motor

|                            |       |         |
|----------------------------|-------|---------|
| Modelo                     |       | TK 486V |
| Potencia nominal           | kW    | 17.9    |
| Intervalo de mantenimiento | horas | 3 000   |

## UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

| Motor eléctrico         |    |              |
|-------------------------|----|--------------|
| Voltaje/fase/frecuencia |    | 400 / 3 / 50 |
| Potencia nominal        | kW | 9.3          |

| Refrigerante |    |   |
|--------------|----|---|
| Carga        | kg | 5 |

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

|  | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Life cost management</b>                                  |                         |                               |   |
| Fuel level sensor  |                         | x                             | x                                       |
| Premium AGM battery  | x                       |                               |   |
| 2-year warranty coverage                                     | x                       |                               |   |
| EMI 3000: Extended maintenance interval                      | x                       |                               |   |
| <b>Data capture &amp; communications</b>                     |                         |                               |   |
| TouchPrint Printer   |                         |                               | x                                       |
| ServiceWatch maintenance logger                              | x                       |                               |   |
| TouchPrint data logger                                       |                         |                               | x                                       |
| TrackKing? (tracking and load monitoring)                    | x                       |                               |   |
| Wintrac (data analysis software)                             |                         |                               | x                                       |
| USB data port  | x                       |                               |   |
| <b>Load Protection</b>                                       |                         |                               |   |
| Thermo King GDP PharmaSolutions Package                      |                         | x                             | x                                       |
| OptiSet™ Plus  | x                       |                               |   |
| Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)       | x                       |                               |   |
| Air Chute  |                         | x                             | x                                       |
| Discharge Air Control Freeze protection                      | x                       |                               |   |
| OptiSet Plus pre-set operating parameters                    | x                       |                               |   |
| Door switches  |                         | x                             | x                                       |
| Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction       | x                       |                               |   |
| <b>Customization</b>   |                         |                               |   |
| Snow Kit dealer fitted                                       |                         | x                             | x                                       |
| Tail lift battery charger                                    |                         | x                             | x                                       |
| Whisper kit acoustic   |                         | x                             |   |
| Protection bars (ships in multiples of 3)                    |                         |                               | x                                       |
| Low voltage disconnect                                       | x                       |                               |   |
| Solar Panel  |                         | x                             | x                                       |
| Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)                   |                         | x                             | x                                       |
| <b>Ease of Use</b>   |                         |                               |   |
| Kit Drop Down HMI  |                         | x                             | x                                       |
| Rear remote control SR-3                                     |                         | x                             | x                                       |
| Status light   |                         |                               | x                                       |
| Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications) |                         | x                             | x                                       |
| Fuel filtration and priming system                           |                         | x                             | x                                       |