



SLXi-300

La nouvelle génération du transport frigorifique

- Fonctionnement fiable
- Émissions les plus faibles
- Durée de vie accrue Installation plus facile niveau sonore le plus faible
- Composants éprouvés
- Surveillance et gestion optimales des données

Condenseur Largeur 2 076 mm x Profondeur 537.4 mm x Hauteur 2 279 mm

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	W	15 000
Puissance en mode thermique -20 °C	W	7 900
Puissance en mode secteur 0 °C	W	11 900
Puissance en mode secteur -20 °C	W	6 200

Puissance calorifique

Sur la route	W	12 000
--------------	---	--------

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m ³ /hr	5 000
Volume de débit d'air dans une semi-remorque chargée au maximum	m ³ /hr	4 680
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	m/s	14

DONNÉES TECHNIQUES

Compresseur

Modèle		X430 C5
Cylindrée	cm ³	492

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Longueur de caisse	m	15
Fluide frigorigène		R-452A
Contrôle		Smart Reefer 3

Refroidissement

+20 °C à -20 °C (moins)		150
-------------------------	--	-----

Poids

Modèle 30	kg	737 (Whisper option + 85 kg)
Modèle 50	kg	793 (Whisper option + 85 kg)

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	2 279
Largeur	mm	2 076
Profondeur	mm	537.4
Hauteur de compresseur	mm	2 279
Largeur de compresseur	mm	2 076
Profondeur de compresseur	mm	537.4

Moteur

Modèle		TK 486V
Puissance nominale	kW	17.9
Intervalle d'entretien	h	3 000

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		400 / 3 / 50
Puissance nominale	kW	9.3

Fluide frigorigène

Charge	kg	5
--------	----	---

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
Life cost management			
Fuel level sensor		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
Data capture & communications			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TrackKing? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
Load Protection			
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
OptiSet™ Plus	x		
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
OptiSet Plus pre-set operating parameters	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
Customization			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		x	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Shock Protection Bars			x
Ease of Use			
Kit Drop Down HMI		x	x
Rear remote control SR-3		x	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x



SLXi-400

La nouvelle génération du transport frigorifique

- Fonctionnement fiable
- Émissions les plus faibles
- Durée de vie accrue Installation plus facile niveau sonore le plus faible
- Composants éprouvés
- Surveillance et gestion optimales des données

Condenseur Largeur 2 076 mm x Profondeur 537.4 mm x Hauteur 2 279 mm

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	W	18 700
Puissance en mode thermique -20 °C	W	10 000
Puissance en mode secteur 0 °C	W	13 200
Puissance en mode secteur -20 °C	W	7 100

Puissance calorifique

Sur la route	W	13 300
--------------	---	--------

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m ³ /hr	5 500
Volume de débit d'air dans une semi-remorque chargée au maximum	m ³ /hr	5 100
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	m/s	16

DONNÉES TECHNIQUES

Compresseur

Modèle		X430 C5
Cylindrée	cm ³	492

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Longueur de caisse	m	16
Fluide frigorigène		R-452A
Contrôle		Smart Reefer 3

Refroidissement

+20 °C à -20 °C (moins)		120
-------------------------	--	-----

Poids

Modèle 30	kg	737 (Whisper option + 85 kg)
Modèle 50	kg	792 (Whisper option + 85 kg)

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	2 279
Largeur	mm	2 076
Profondeur	mm	537.4
Hauteur de compresseur	mm	2 279
Largeur de compresseur	mm	2 076
Profondeur de compresseur	mm	537.4

Moteur

Modèle		TK 486V
Puissance nominale	kW	17.9
Intervalle d'entretien	h	3 000

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		400 / 3 / 50
Puissance nominale	kW	9.3

Fluide frigorigène

Charge	kg	5.5
--------	----	-----

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
Life cost management			
Fuel level sensor		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
Data capture & communications			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TrackKing? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
Load Protection			
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
OptiSet Plus pre-set operating parameters	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
Customization			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		x	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Ease of Use			
Kit Drop Down HMI		x	x
Rear remote control SR-3		x	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x



SLXi Spectrum

Idéal pour la distribution multi-températures

- La configuration multi-températures signifie une meilleure utilisation du véhicule
- Contrôleur SR-3 amélioré
- Fiabilité

Condenseur Largeur 2 076 mm x Profondeur 537.4 mm x Hauteur 2 279 mm

PERFORMANCES

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	W	19 100
Puissance en mode thermique -20 °C	W	9 000
Puissance en mode secteur 0 °C	W	11 200
Puissance en mode secteur -20 °C	W	6 100

Puissance calorifique

Sur la route	W	12 000
--------------	---	--------

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m ³ /hr	5 000
Volume de débit d'air dans une semi-remorque chargée au maximum	m ³ /hr	4 680
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	m/s	15

DONNÉES TECHNIQUES

Compresseur

Modèle		X430 C5
Cylindrée	cm ³	492

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Longueur de caisse	m	15
Fluide frigorigène		R-452A
Contrôleur		Smart Reefer 3

Poids

Modèle 30	kg	759 (Whisper option + 85 kg)
Modèle 50	kg	814 (Whisper option + 85 kg)

Dimensions de l'unité

Hauteur d'évaporateur S-2	mm	200
Largeur d'évaporateur S-2	mm	760
Profondeur d'évaporateur S-2	mm	1 000
Hauteur d'évaporateur S-3	mm	200
Largeur d'évaporateur S-3	mm	1 100
Profondeur d'évaporateur S-3	mm	1 000
Hauteur	mm	2 279
Largeur	mm	2 076
Profondeur	mm	537.4
Hauteur de compresseur	mm	2 279
Largeur de compresseur	mm	2 076
Profondeur de compresseur	mm	537.4

Moteur

Modèle		TK 486V
Puissance nominale	kW	17.9
Intervalle d'entretien	h	3 000

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		400 / 3 / 50
Puissance nominale	kW	9.3

Fluide frigorigène

Charge	kg	9.5
--------	----	-----

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

S-2, S-3, S4.2

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
Life cost management			
Precision Temperature Control (PTC)	x		
Fuel level sensor		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
Data capture & communications			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TrackKing? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
Load Protection			
Host Zone Null	x		
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
Customization			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		x	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Evaporator guard		x	x
Ease of Use			
Kit Drop Down HMI		x	x
Rear remote control SR-3		x	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x



SLXi Spectrum Whisper Pro

Le meilleur de sa catégorie pour un fonctionnement silencieux grâce à des composants à faible bruit

- Satisfait aux normes antibruit les plus strictes
- Ne requiert aucune manipulation pour activer ou désactiver le mode PIEK
- Mesures étendues de confinement du bruit dans la conception du groupe frigorifique

Condenseur Largeur 2 076 mm x Profondeur 537.4 mm x Hauteur 2 279 mm

PERFORMANCES

Puissance frigorifique à grande vitesse

Puissance en mode thermique 0 °C	W	18 400
Puissance en mode thermique -20 °C	W	9 000

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	W	18 400
Puissance en mode thermique -20 °C	W	9 000
Puissance en mode secteur 0 °C	W	10 500
Puissance en mode secteur -20 °C	W	6 100

Puissance calorifique

Sur la route	W	12 000
--------------	---	--------

Puissance frigorifique en mode PIEK

Puissance en mode thermique 0 °C		12 400
Puissance en mode thermique -20 °C		5 800

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m ³ /hr	5 000
Volume de débit d'air dans une semi-remorque chargée au maximum	m ³ /hr	4 680
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	m/s	15

DONNÉES TECHNIQUES

Compresseur

Modèle		X430 C5
Cylindrée	cm ³	492

Poids

Modèle 30	kg	844
Modèle 50	kg	900

Moteur

Modèle		TK 486V
Puissance nominale	kW	17.9
Intervalle d'entretien	h	3 000

Fluide frigorigène

Charge	kg	9.5
--------	----	-----

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Longueur de caisse	m	15
Fluide frigorigène		R-452A
Contrôleur		Smart Reefer 3

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	2 279
Largeur	mm	2 076
Profondeur	mm	537.4
Hauteur de compresseur	mm	2 279
Largeur de compresseur	mm	2 076
Profondeur de compresseur	mm	537.4

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		400 / 3 / 50
Puissance nominale	kW	9.3

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MULTI-TEMPÉRATURES

S-2, S-3, S4.2

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
Life cost management			
Precision Temperature Control (PTC)	x		
Fuel level sensor		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
Data capture & communications			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TrackKing? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
Load Protection			
Host Zone Null	x		
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
Customization			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		x	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Evaporator guard		x	x
Ease of Use			
Kit Drop Down HMI		x	x
Rear remote control SR-3		x	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x



SLXi-300 Whisper Pro

Le premier groupe frigorifique pour semi-remorques conforme Phase V en Europe

- Fiabilité
- Le plus faible niveau d'émissions polluantes du marché
- Durée de conservation accrue des produits
- Installation simplifiée satisfait aux normes antibruit les plus strictes,
- ne requiert aucune manipulation pour activer ou désactiver le mode PIEK,
- Composants éprouvés
- Surveillance et gestion optimales des données

Condenseur Largeur 2 076 mm x Profondeur 537.4 mm x Hauteur 2 279 mm

PERFORMANCES

Puissance frigorifique à grande vitesse

Puissance en mode thermique 0 °C	W	16 500
Puissance en mode thermique -20 °C	W	9 400

Puissance frigorifique en mode PIEK

Puissance en mode thermique 0 °C		10 800
Puissance en mode thermique -20 °C		6 500

Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système à une température ambiante de 30 °C aux conditions ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	W	16 500
Puissance en mode thermique -20 °C	W	9 400
Puissance en mode secteur 0 °C	W	10 100
Puissance en mode secteur -20 °C	W	5 800

Débit d'air

Indépendant du régime moteur de l'unité

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	m ³ /hr	5 000
Volume de débit d'air dans une semi-remorque chargée au maximum	m ³ /hr	4 680
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	m/s	14

Puissance calorifique

Sur la route	W	12 000
--------------	---	--------

DONNÉES TECHNIQUES

Compresseur

Modèle		X430 C5
Cylindrée	cm ³	492

Générique (longueur de caisse, fluide frigorigène, etc.)

Longueur de caisse	m	15
Fluide frigorigène		R-452A
Contrôleur		Smart Reefer 3

Refroidissement

+20 °C à -20 °C (moins)		130
-------------------------	--	-----

Poids

Modèle 30	kg	822
Modèle 50	kg	878

Dimensions de l'unité

Hauteur	mm	2 279
Largeur	mm	2 076
Profondeur	mm	537.4
Hauteur de compresseur	mm	2 279
Largeur de compresseur	mm	2 076
Profondeur de compresseur	mm	537.4

Moteur

Modèle		TK 486V
Puissance nominale	kW	17.9
Intervalle d'entretien	h	3 000

Alimentation électrique par moteur

Tension / phase / fréquence		400 / 3 / 50
Puissance nominale	kW	9.3

Fluide frigorigène

Charge	kg	5
--------	----	---

GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
Life cost management			
Fuel level sensor		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
Data capture & communications			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TrackKing? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
Load Protection			
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
OptiSet™ Plus	x		
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
OptiSet Plus pre-set operating parameters	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
Customization			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		x	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Ease of Use			
Kit Drop Down HMI		x	x
Rear remote control SR-3		x	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x