



SLXi-300

La nuova generazione del trasporto refrigerato

- Funzionamento affidabile
- Le più basse emissioni
- Maggiore conservabilità
- Installazione più semplice
- Minore livello di rumorosità
- Componenti collaudati
- Monitoraggio e gestione dei dati ottimali

Condensatore Larghezza 2 076 mm x Profondità 537.4 mm x Altezza 2 279 mm

PRESTAZIONI

Capacità di refrigerazione

Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	W	15 000
Capacità con alimentazione da motore -20°C	W	7 900
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	W	11 900
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	W	6 200

Capacità di riscaldamento

Alimentazione principale	W	12 000
--------------------------	---	--------

Flusso d'aria

Indipendente dal regime motore dell'unità

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m ³ /hr	5 000
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	m ³ /hr	4 680
Velocità di mandata - getto d'aria	m/s	14

DATI TECNICI

Compressore

Modello		X430 C5
Cilindrata	cm ³	492

Abbassamento

da +20°C a -20°C		150
------------------	--	-----

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)

Lunghezza cella	m	15
Refrigerante		R-452A
Sistema di controllo		Smart Reefer 3

Peso

Modello 30	kg	737 (Whisper option + 85 kg)
Modello 50	kg	793 (Whisper option + 85 kg)

Dimensioni dell'unità

Altezza	mm	2 279
Larghezza	mm	2 076
Profondità	mm	537.4
Altezza condensatore	mm	2 279
Larghezza condensatore	mm	2 076
Profondità condensatore	mm	537.4

Motore

Modello		TK 486V
Potenza nominale	kW	17.9
Intervallo di manutenzione	ore	3 000

Motore elettrico di riserva

Tensione/Fase/Frequenza		400 / 3 / 50
-------------------------	--	--------------

Refrigerante

Carica	kg	5
--------	----	---

SEMIRIMORCHIO - MONOTEMPERATURA

Potenza nominale	kW	9.3
------------------	----	-----

SEMIRIMORCHIO - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
Life cost management			
Fuel level sensor		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
Data capture & communications			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TrackKing? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
Load Protection			
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
OptiSet™ Plus	x		
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
OptiSet Plus pre-set operating parameters	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
Customization			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		x	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Shock Protection Bars			x
Ease of Use			
Kit Drop Down HMI		x	x
Rear remote control SR-3		x	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x



SLXi-400

La nuova generazione del trasporto refrigerato

- Funzionamento affidabile
- Le più basse emissioni
- Maggiore conservabilità
- Installazione più semplice
- Minore livello di rumorosità
- Componenti collaudati
- Monitoraggio e gestione dei dati ottimali

Condensatore Larghezza 2 076 mm x Profondità 537.4 mm x Altezza 2 279 mm

PRESTAZIONI

Capacità di refrigerazione

Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	W	18 700
Capacità con alimentazione da motore -20°C	W	10 000
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	W	13 200
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	W	7 100

Capacità di riscaldamento

Alimentazione principale	W	13 300
--------------------------	---	--------

Flusso d'aria

Indipendente dal regime motore dell'unità

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m ³ /hr	5 500
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	m ³ /hr	5 100
Velocità di mandata - getto d'aria	m/s	16

DATI TECNICI

Compressore

Modello		X430 C5
Cilindrata	cm ³	492

Abbassamento

da +20°C a -20°C		120
------------------	--	-----

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)

Lunghezza cella	m	16
Refrigerante		R-452A
Sistema di controllo		Smart Reefer 3

Peso

Modello 30	kg	737 (Whisper option + 85 kg)
Modello 50	kg	792 (Whisper option + 85 kg)

Dimensioni dell'unità

Altezza	mm	2 279
Larghezza	mm	2 076
Profondità	mm	537.4
Altezza condensatore	mm	2 279
Larghezza condensatore	mm	2 076
Profondità condensatore	mm	537.4

Motore

Modello		TK 486V
Potenza nominale	kW	17.9
Intervallo di manutenzione	ore	3 000

Motore elettrico di riserva

Tensione/Fase/Frequenza		400 / 3 / 50
-------------------------	--	--------------

Refrigerante

Carica	kg	5.5
--------	----	-----

SEMIRIMORCHIO - MONOTEMPERATURA

Potenza nominale	kW	9.3
------------------	----	-----

SEMIRIMORCHIO - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
Life cost management			
Fuel level sensor		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
Data capture & communications			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TrackKing? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
Load Protection			
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
OptiSet Plus pre-set operating parameters	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
Customization			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		x	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Ease of Use			
Kit Drop Down HMI		x	x
Rear remote control SR-3		x	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x



SLXi Spectrum

Soluzione ideale per il trasporto multitemperatura

- La configurazione multitemperatura consente un maggiore utilizzo del veicolo
- Sistema di controllo avanzato SR-3
- Funzionamento affidabile

Condensatore Larghezza 2 076 mm x Profondità 537.4 mm x Altezza 2 279 mm

PRESTAZIONI

Capacità di refrigerazione

Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	W	19 100
Capacità con alimentazione da motore -20°C	W	9 000
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	W	11 200
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	W	6 100

Capacità di riscaldamento

Alimentazione principale	W	12 000
--------------------------	---	--------

Flusso d'aria

Indipendente dal regime motore dell'unità

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m ³ /hr	5 000
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	m ³ /hr	4 680
Velocità di mandata - getto d'aria	m/s	15

DATI TECNICI

Compressore

Modello		X430 C5
Cilindrata	cm ³	492

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)

Lunghezza cella	m	15
Refrigerante		R-452A
Sistema di controllo		Smart Reefer 3

Peso

Modello 30	kg	759 (Whisper option + 85 kg)
Modello 50	kg	814 (Whisper option + 85 kg)

Dimensioni dell'unità

Altezza evaporatore S-2	mm	200
Larghezza evaporatore S-2	mm	760
Profondità evaporatore S-2	mm	1 000
Altezza evaporatore S-3	mm	200
Larghezza evaporatore S-3	mm	1 100
Profondità evaporatore S-3	mm	1 000
Altezza	mm	2 279
Larghezza	mm	2 076
Profondità	mm	537.4
Altezza condensatore	mm	2 279
Larghezza condensatore	mm	2 076
Profondità condensatore	mm	537.4

Motore

Modello		TK 486V
Potenza nominale	kW	17.9
Intervallo di manutenzione	ore	3 000

Motore elettrico di riserva

Tensione/Fase/Frequenza		400 / 3 / 50
Potenza nominale	kW	9.3

Refrigerante

SEMIRIMORCHIO - MULTITEMPERATURA

Carica

kg

9.5

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

S-2, S-3, S4.2

SEMIRIMORCHIO - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
Life cost management			
Precision Temperature Control (PTC)	x		
Fuel level sensor		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
Data capture & communications			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TrackIng? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
Load Protection			
Host Zone Null	x		
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
Customization			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		x	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Evaporator guard		x	x
Ease of Use			
Kit Drop Down HMI		x	x
Rear remote control SR-3		x	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x



SLXi Spectrum Whisper Pro

Il migliore della categoria in termini di silenziosità grazie ai componenti insonorizzanti

- È conforme alle norme più rigorose in materia di attenuazione del rumore
- Non richiede intervento manuale per attivare o disattivare la modalità PIEK
- Estensive misure di contenimento acustico nel design dell'unità

Condensatore Larghezza 2 076 mm x Profondità 537.4 mm x Altezza 2 279 mm

PRESTAZIONI

Capacità di refrigerazione ad alta velocità

Capacità con alimentazione da motore 0°C	W	18 400
Capacità con alimentazione da motore -20°C	W	9 000

Capacità di refrigerazione modalità PIEK

Capacità con alimentazione da motore 0°C		12 400
Capacità con alimentazione da motore -20°C		5 800

Capacità di refrigerazione

Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	W	18 400
Capacità con alimentazione da motore -20°C	W	9 000
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	W	10 500
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	W	6 100

Flusso d'aria

Indipendente dal regime motore dell'unità

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m ³ /hr	5 000
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	m ³ /hr	4 680
Velocità di mandata - getto d'aria	m/s	15

Capacità di riscaldamento

Alimentazione principale	W	12 000
--------------------------	---	--------

DATI TECNICI

Compressore

Modello		X430 C5
Cilindrata	cm ³	492

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)

Lunghezza cella	m	15
Refrigerante		R-452A
Sistema di controllo		Smart Reefer 3

Peso

Modello 30	kg	844
Modello 50	kg	900

Dimensioni dell'unità

Altezza	mm	2 279
Larghezza	mm	2 076
Profondità	mm	537.4
Altezza condensatore	mm	2 279
Larghezza condensatore	mm	2 076
Profondità condensatore	mm	537.4

Motore

Modello		TK 486V
Potenza nominale	kW	17.9
Intervallo di manutenzione	ore	3 000

Motore elettrico di riserva

Tensione/Fase/Frequenza		400 / 3 / 50
Potenza nominale	kW	9.3

Refrigerante

Carica	kg	9.5
--------	----	-----

AVAILABLE EVAP CONFIGURATIONS

S-2, S-3, S4.2

SEMIRIMORCHIO - MULTITEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
Life cost management			
Precision Temperature Control (PTC)	x		
Fuel level sensor		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
Data capture & communications			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TrackIng? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
Load Protection			
Host Zone Null	x		
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
Customization			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		x	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Evaporator guard		x	x
Ease of Use			
Kit Drop Down HMI		x	x
Rear remote control SR-3		x	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x



SLXi-300 Whisper Pro

La prima unità per semirimorchi conforme alla normativa NRMM Fase V in Europa

- Funzionamento affidabile
- Minori emissioni
- Maggiore durata sullo scaffale Installazione semplificata
- È conforme alle norme più rigorose in materia di attenuazione del rumore
- Non richiede intervento manuale per attivare o disattivare la modalità PIEK
- Componenti collaudati
- Monitoraggio e gestione dati ottimali

Condensatore Larghezza 2 076 mm x Profondità 537.4 mm x Altezza 2 279 mm

PRESTAZIONI

Capacità di refrigerazione ad alta velocità

Capacità con alimentazione da motore 0°C	W	16 500
Capacità con alimentazione da motore -20°C	W	9 400

Capacità di refrigerazione modalità PIEK

Capacità con alimentazione da motore 0°C		10 800
Capacità con alimentazione da motore -20°C		6 500

Capacità di refrigerazione

Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	W	16 500
Capacità con alimentazione da motore -20°C	W	9 400
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	W	10 100
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	W	5 800

Flusso d'aria

Indipendente dal regime motore dell'unità

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m ³ /hr	5 000
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	m ³ /hr	4 680
Velocità di mandata - getto d'aria	m/s	14

Capacità di riscaldamento

Alimentazione principale	W	12 000
--------------------------	---	--------

DATI TECNICI

Compressore

Modello		X430 C5
Cilindrata	cm ³	492

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)

Lunghezza cella	m	15
Refrigerante		R-452A
Sistema di controllo		Smart Reefer 3

Abbassamento

da +20°C a -20°C		130
------------------	--	-----

Peso

Modello 30	kg	822
Modello 50	kg	878

Dimensioni dell'unità

Altezza	mm	2 279
Larghezza	mm	2 076
Profondità	mm	537.4
Altezza condensatore	mm	2 279
Larghezza condensatore	mm	2 076
Profondità condensatore	mm	537.4

Motore

Modello		TK 486V
Potenza nominale	kW	17.9
Intervallo di manutenzione	ore	3 000

Motore elettrico di riserva

Tensione/Fase/Frequenza		400 / 3 / 50
Potenza nominale	kW	9.3

Refrigerante

Carica	kg	5
--------	----	---

SEMIRIMORCHIO - MONOTEMPERATURA

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
Life cost management			
Fuel level sensor		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
Data capture & communications			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TrackKing? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
Load Protection			
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
OptiSet™ Plus	x		
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
OptiSet Plus pre-set operating parameters	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
Customization			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		x	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Ease of Use			
Kit Drop Down HMI		x	x
Rear remote control SR-3		x	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x