

UNITÀ Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm CONDENSATORE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

SLXi-200

Scegliere, connettere, assistere, controllare

- Costi di manutenzione inferiori grazie a intervalli più lunghi tra gli interventi
- · Recupero rapido della temperatura in tutte le condizioni ambientali
- · Flessibilità applicativa estesa
- Disponibile di serie con refrigerante R-452A a basso GWP

PRESTAZIONI PRESTAZIONI				
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE		CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO		
NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI	30°C	Alimentazione principale	8000 W	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	13500 W			
Capacità con alimentazione da motore -20°C	7500 W			
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	10500 W			
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	5900 W			
FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VE	LOCITÀ			
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di O Pa	5000 m3/ora			
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	4680 m3/ora			
Velocità di mandata - getto d'aria	14 m/s			

DATI TECNICI			
COMPRESSORE		CARICA DEL REFRIGERANTE	
Modello	X430 C5	Carica	5 kg
Cilindrata	492 cm3		
GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE.)	ABBASSAMENTO	
Lunghezza cella	15 m	da +20°C a -20°C	160
Refrigerante	R-452A		
Sistema di controllo	Smart Reefer 3		
PESO BATTERIA INCLUSA		MOTORE	
Modello 30	737 (Whisper option + 85 kg) kg	Modello	TK 486V
Modello 50	793 (Whisper option + 85 kg) kg	Potenza nominale	17.9 kW
		Intervallo di manutenzione	3000 ore
MOTORE ELETTRICO DI RISERVA			
Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50		
Potenza nominale	9.3 kW		

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT		FABBRICA	DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
Fuel level sensor		X	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	X		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TracKing? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	X		
LOAD PROTECTION			
Air Chute		x	х
Discharge Air Control Freeze protection			x
OptiSet Plus pre-set operating parameters	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	X		
CUSTOMIZATION			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		x	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Shock Protection Bars			x
EASE OF USE			
Kit Drop Down HMI		x	X
Rear remote control SR-3		x	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		X	x
Fuel filtration and priming system		x	x



UNITÀ Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm CONDENSATORE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

SLXi-300

La nuova generazione del trasporto refrigerato

- · Funzionamento affidabile
- · Le più basse emissioni
- · Maggiore conservabilità
- · Installazione più semplice
- · Minore livello di rumorosità
- · Componenti collaudati
- '
- · Monitoraggio e gestione dei dati ottimali

PRESTAZIONI				
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE		CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO		
NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI		Alimentazione principale	12000 W	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	15000 W			
Capacità con alimentazione da motore -20°C	7900 W			
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	11900 W			
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	6200 W			
FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VE	LOCITÀ			
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di O Pa	5000 m3/ora			
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	4680 m3/ora			
Velocità di mandata - getto d'aria	14 m/s			

DATI TECNICI			
COMPRESSORE		CARICA DEL REFRIGERANTE	
Modello	X430 C5	Carica	5 kg
Cilindrata	492 cm3		
GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE	.)	ABBASSAMENTO	
Lunghezza cella	15 m	da +20°C a -20°C	150
Refrigerante	R-452A		
Sistema di controllo	Smart Reefer 3		
PESO BATTERIA INCLUSA		MOTORE	
Modello 30	737 (Whisper option + 85 kg) kg	Modello	TK 486V
Modello 50	793 (Whisper option + 85 kg) kg	Potenza nominale	17.9 kW
		Intervallo di manutenzione	3000 ore
MOTORE ELETTRICO DI RISERVA			
Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50		
Potenza nominale	9.3 kW		

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
Fuel level sensor		х	×
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	×		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TracKing? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
LOAD PROTECTION			
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		х	x
OptiSet™ Plus	×		
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		х	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
OptiSet Plus pre-set operating parameters	x		
Door switches		х	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
CUSTOMIZATION			
Snow Kit dealer fitted		х	x
Tail lift battery charger		х	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	×		
Solar Panel		х	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Shock Protection Bars			х
EASE OF USE			
Kit Drop Down HMI		х	х
Rear remote control SR-3		х	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		х	х
Fuel filtration and priming system		х	х



UNITÀ Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm CONDENSATORE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

SLXi-400

La nuova generazione del trasporto refrigerato

- · Funzionamento affidabile
- · Le più basse emissioni
- · Maggiore conservabilità
- · Installazione più semplice
- · Minore livello di rumorosità
- · Componenti collaudati
- •
- · Monitoraggio e gestione dei dati ottimali

PRESTAZIONI				
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE		CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO		
NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI	30°C	Alimentazione principale	13300 W	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	18700 W			
Capacità con alimentazione da motore -20°C	10000 W			
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	13200 W			
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	7100 W			
FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VE	ELOCITÀ			
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di O Pa	5500 m3/ora			
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	5100 m3/ora			
Velocità di mandata - getto d'aria	16 m/s			

DATI TECNICI			
COMPRESSORE		CARICA DEL REFRIGERANTE	
Modello	X430 C5	Carica	5.5 kg
Cilindrata	492 cm3		
GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE	.)	ABBASSAMENTO	
Lunghezza cella	16 m	da +20°C a -20°C	120
Refrigerante	R-452A		
Sistema di controllo	Smart Reefer 3		
PESO BATTERIA INCLUSA		MOTORE	
Modello 30	737 (Whisper option + 85 kg) kg	Modello	TK 486V
Modello 50	792 (Whisper option + 85 kg) kg	Potenza nominale	17.9 kW
		Intervallo di manutenzione	3000 ore
MOTORE ELETTRICO DI RISERVA			
Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50		
Potenza nominale	9.3 kW		

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
Fuel level sensor		X	x
Premium AGM battery	X		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TracKing? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
LOAD PROTECTION			
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	×
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
OptiSet Plus pre-set operating parameters	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
CUSTOMIZATION			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		x	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		х	х
EASE OF USE			
Kit Drop Down HMI		x	х
Rear remote control SR-3		x	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x



UNITÀ Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm CONDENSATORE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

SLXi Spectrum

Soluzione ideale per il trasporto multitemperatura

- La configurazione multitemperatura consente un maggiore utilizzo del veicolo
- · Sistema di controllo avanzato SR-3
- · Funzionamento affidabile

PRESTAZIONI				
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C		CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO		
Capacità con alimentazione da motore 0°C	19100 W	Alimentazione principale	12000 W	
Capacità con alimentazione da motore -20°C	9000 W			
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	11200 W			
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	6100 W			
FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VE	ELOCITÀ			
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di O Pa	5000 m3/ora			
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	4680 m3/ora			
Velocità di mandata - getto d'aria	15 m/s			

DATI TECNICI				
COMPRESSORE		CARICA DEL REFRIGERANTE		
Modello	X430 C5	Carica	9.5 kg	
Cilindrata	492 cm3			
GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE	.)	PESO BATTERIA INCLUSA		
Lunghezza cella	15 m	Modello 30	759 (Whisper option + 85 kg) kg	
Refrigerante	R-452A	Modello 50	814 (Whisper option + 85 kg) kg	
Sistema di controllo	Smart Reefer 3			
MOTORE		MOTORE ELETTRICO DI RISERVA		
Modello	TK 486V	Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50	
Potenza nominale	17.9 kW	Potenza nominale	9.3 kW	
Intervallo di manutenzione	3000 ore			

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
Precision Temperature Control (PTC)	x		
Fuel level sensor		x	x
Premium AGM battery	х		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	х		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TracKing? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
LOAD PROTECTION			
Host Zone Null	x		
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		х	x
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		х	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
Door switches		х	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	X		
CUSTOMIZATION			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		х	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	х
Evaporator guard		x	х
EASE OF USE			
Kit Drop Down HMI		х	x
Rear remote control SR-3		х	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		х	х
Fuel filtration and priming system		x	x



UNITÅ Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm CONDENSATORE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

SLXi Spectrum Whisper Pro

Il migliore della categoria in termini di silenziosità grazie ai componenti insonorizzanti

- È conforme alle norme più rigorose in materia di attenuazione del rumore
- Non richiede intervento manuale per attivare o disattivare la modalità PIEK
- · Estensive misure di contenimento acustico nel design dell'unità

PRESTAZIONI PRESTAZIONI				
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE AD ALTA VELOCIT	Ä	CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE MODALITÀ PIEK		
Capacità con alimentazione da motore 0°C	18400 W	Capacità con alimentazione da motore 0°C	12400	
Capacità con alimentazione da motore -20°C	9000 W	Capacità con alimentazione da motore -20°C	5800	
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30°C		CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO		
Capacità con alimentazione da motore 0°C	18400 W	Alimentazione principale	12000 W	
Capacità con alimentazione da motore -20°C	9000 W			
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	10500 W			
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	6100 W			
FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VEI	LOCITÀ			
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di O Pa	5000 m3/ora			
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	4680 m3/ora			
Velocità di mandata - getto d'aria	15 m/s			

DATI TECNICI				
COMPRESSORE		CARICA DEL REFRIGERANTE		
Modello	X430 C5	Carica	9.5 kg	
Cilindrata	492 cm3			
GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE	.)	PESO BATTERIA INCLUSA		
Lunghezza cella	15 m	Modello 30	844 kg	
Refrigerante	R-452A	Modello 50	900 kg	
Sistema di controllo	Smart Reefer 3			
MOTORE		MOTORE ELETTRICO DI RISERVA		
Modello	TK 486V	Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50	
Potenza nominale	17.9 kW	Potenza nominale	9.3 kW	
Intervallo di manutenzione	3000 ore			

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
Precision Temperature Control (PTC)	x		
Fuel level sensor		x	x
Premium AGM battery	х		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	х		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TracKing? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
LOAD PROTECTION			
Host Zone Null	x		
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		х	x
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		х	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
Door switches		х	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	X		
CUSTOMIZATION			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		х	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			х
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Evaporator guard		x	х
EASE OF USE			
Kit Drop Down HMI		х	х
Rear remote control SR-3		х	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		х	х
Fuel filtration and priming system		x	х



UNITÅ Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm CONDENSATORE Width 2076 mm x Depth 537.4 mm x Height 2279 mm

SLXi-300 Whisper Pro

La prima unità per semirimorchi conforme alla normativa NRMM Fase V in Europa

- · Funzionamento affidabile
- · Minori emissioni
- Maggiore durata sullo scaffale Installazione semplificata
- È conforme alle norme più rigorose in materia di attenuazione del
- Non richiede intervento manuale per attivare o disattivare la modalità PIEK
- · Componenti collaudati
- · Monitoraggio e gestione dati ottimali

PRESTAZIONI			
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE AD ALTA VELOCIT	À	CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE MODALITÀ PIEK	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	16500 W	Capacità con alimentazione da motore 0°C	10800
Capacità con alimentazione da motore -20°C	9400 W	Capacità con alimentazione da motore -20°C	6500
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA SECONDO 30 °C LE		CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO	
NORME A.T.P. AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 3 Capacità con alimentazione da motore 0°C	16500 W	Alimentazione principale	12000 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	9400 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	10100 W		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	5800 W		
FLUSSO D'ARIA UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VEI	LOCITÀ		
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di O Pa	5000 m3/ora		
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	4680 m3/ora		
Velocità di mandata - getto d'aria	14 m/s		

	2.7.7	- Fallier		
DATI TECNICI				
COMPRESSORE		CARICA DEL REFRIGERANTE		
Modello	X430 C5	Carica	5 kg	
Cilindrata	492 cm3			
GENERICO (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE)		ABBASSAMENTO		
Lunghezza cella	15 m	da +20°C a -20°C	130	
Refrigerante	R-452A			
Sistema di controllo	Smart Reefer 3			
PESO BATTERIA INCLUSA		MOTORE		
Modello 30	822 kg	Modello	TK 486V	
Modello 50	878 kg	Potenza nominale	17.9 kW	
		Intervallo di manutenzione	3000 ore	

MOTORE ELETTRICO DI RISERVA		
Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50	
Potenza nominale	9.3 kW	

	CARATTERISTICA DI SERIE	OPZIONE INSTALLAZIONE IN FABBRICA	OPZIONE INSTALLAZIONE A CURA DEL CONCESSIONARIO
LIFE COST MANAGEMENT			
Fuel level sensor		x	x
Premium AGM battery	х		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	х		
DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TracKing? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
LOAD PROTECTION			
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
OptiSet™ Plus	x		
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		x	×
Discharge Air Control Freeze protection	x		
OptiSet Plus pre-set operating parameters	x		
Door switches		х	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
CUSTOMIZATION			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		x	x
Whisper kit acoustic		х	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		х	х
EASE OF USE			
Kit Drop Down HMI		х	х
Rear remote control SR-3		х	х
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		х	х
Fuel filtration and priming system		x	х