

GUÍA DE PRODUCTOS PARA CAMIÓN Y REMOLQUE DE 2024



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS,
CARACTERÍSTICAS GENERALES Y OPCIONES

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA



A-360

Excelencia desde el nivel básico

UNIDAD Anchura 2076 mm x Profundidad 440 mm x Altura 2270 mm

- Motor conforme con la normativa MMNC regulado mecánicamente
- Contrato de conectividad durante 2 años de serie
- Caudal de aire flexible
- Caudal de aire totalmente variable e independiente de la velocidad del motor de la unidad
- Niveles de ruido reducidos

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 15600 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 8100 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 12700 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 6600 W |

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

| | |
|---|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 10750 W |
|---|---------|

EL CAUDAL DE AIRE

| | |
|--|-----------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura | 5000 m3/h |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Descenso de la temperatura | 5500 m3/h |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point | 3400 m3/h |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Set Point | 5000 m3/h |

DATOS TÉCNICOS

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|---------------------------|--------|
| Evaporador ES150 MAX (x2) | 830 kg |
|---------------------------|--------|

MOTOR

| | |
|----------------------------|------------|
| Intervalo de mantenimiento | 3000 horas |
| N.º de cilindros | 4 |
| Capacidad | 2,1 L |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|------------------|
| Voltaje/fase/frecuencia | 400/3/50460/3/60 |
| Potencia nominal | 9.3 kW |

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

| | |
|---|----------|
| Diesel de alta velocidad | 65 dB(A) |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico | 64 dB(A) |

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|---|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Fuel filtration and priming system | | x | x |
| Premium AGM battery | x | | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| EMI 3000: Extended maintenance interval | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| TrackKing - 2 Years Contract | x | | |
| Trailer Assist EBS Harness | | x | x |
| ServiceLog maintenance logger | x | | |
| ComplianceLog data logger | x | | |
| TouchLog independent data logger | | x | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| USB data port | x | | |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Adjustable airflow | x | | |
| Air Straightener (from Q4 2020) | | x | x |
| Air Chute (from Q4 2020) | | x | x |
| Discharge Air Control Freeze protection | x | | |
| OptiSet Plus pre-set operating parameters (from Q4 2020) | x | | |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/electric auto switching | x | | |
| CUSTOMIZATION | | | |
| Whisper quiet operation | x | | |
| Solar Panel | | x | x |
| Tail lift battery charger (from Q4 2020) | | x | x |
| Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L) | | x | x |
| Secured 3rd Party accessories power connection (from Q4 2020) | x | | |
| EASE OF USE | | | |
| Proactive alarm notifications | x | | |
| Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications) | | x | x |

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA



A-400

El nuevo estándar en la refrigeración para remolque

UNIDAD Anchura 2076 mm x Profundidad 440 mm x Altura 2270 mm

- Motor de 3 velocidades conforme con la normativa MMNC regulado electrónicamente.
- Supervisión del consumo de combustible.
- Contrato de conectividad mejorado durante 2 años de serie Caudal de aire flexible
- Caudal de aire totalmente variable e independiente de la velocidad del motor de la unidad
- La unidad "estándar" más silenciosa del mercado

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 16200 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 8300 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 13000 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 6700 W |

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

| | |
|---|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 10750 W |
|---|---------|

EL CAUDAL DE AIRE

| | |
|--|-----------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura | 5000 m3/h |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Descenso de la temperatura | 5500 m3/h |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point | 3400 m3/h |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Set Point | 5000 m3/h |

DATOS TÉCNICOS

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|---------------------------|--------|
| Evaporador ES150 MAX (x2) | 830 kg |
|---------------------------|--------|

MOTOR

| | |
|----------------------------|------------|
| Intervalo de mantenimiento | 3000 horas |
| N.º de cilindros | 4 |
| Capacidad | 2,1 L |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|------------------|
| Voltaje/fase/frecuencia | 400/3/50460/3/60 |
| Potencia nominal | 9.3 kW |

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

| | |
|---|----------|
| Diesel de alta velocidad | 65 dB(A) |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico | 64 dB(A) |

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|---|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| Fuel consumption monitoring | x | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Fuel filtration and priming system | | x | x |
| Premium AGM battery | x | | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| EMI 3000: Extended maintenance interval | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| TrackKing - 2 Years Contract | x | | |
| Trailer Assist EBS Harness | | x | x |
| ServiceLog maintenance logger | x | | |
| ComplianceLog data logger | x | | |
| TouchLog independent data logger | | x | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| USB data port | x | | |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Adjustable airflow | x | | |
| Air Straightener (from Q4 2020) | | x | x |
| Air Chute (from Q4 2020) | | x | x |
| Discharge Air Control Freeze protection | x | | |
| OptiSet Plus pre-set operating parameters (from Q4 2020) | x | | |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction | x | | |
| CUSTOMIZATION | | | |
| Chrome grille | | x | |
| Whisper quiet operation | x | | |
| Solar Panel | | x | x |
| Tail lift battery charger (from Q4 2020) | | x | x |
| Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L) | | x | x |
| Secured 3rd Party accessories power connection (from Q4 2020) | x | | |
| EASE OF USE | | | |
| Proactive alarm notifications | x | | |
| Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications) | | x | x |

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA



A-500

Cuando su carga se merece lo mejor de lo mejor

UNIDAD Anchura 2076 mm x Profundidad 440 mm x Altura 2270 mm

- Motor de 4 velocidades conforme con la normativa MMNC regulado electrónicamente.
- Supervisión del consumo de combustible.
- El control de la temperatura más preciso del mercado
- El descenso de la temperatura más rápido
- Caudal de aire totalmente variable e independiente de la velocidad del motor de la unidad
- La unidad de alta capacidad más silenciosa del mercado

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 19500 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 10400 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 14600 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 8400 W |

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C 15900 W

EL CAUDAL DE AIRE

| | |
|--|-----------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura | 5500 m3/h |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Descenso de la temperatura | 6000 m3/h |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point | 3400 m3/h |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Set Point | 5500 m3/h |

DATOS TÉCNICOS

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

Evaporador ES150 MAX (x2) 835 kg

MOTOR

Intervalo de mantenimiento 3000 horas

N.º de cilindros 4

Altura del condensador con funcionamiento eléctrico 2,1

MOTOR ELÉCTRICO

Voltaje/fase/frecuencia 400/3/50460/3/60

Potencia nominal 9.3 kW

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

Diesel de alta velocidad 67 dB(A)

Capacidad durante el funcionamiento eléctrico 64 dB(A)

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|---|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| Fuel consumption monitoring | x | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Fuel filtration and priming system | | x | x |
| Premium AGM battery | x | | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| EMI 3000: Extended maintenance interval | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| TrackKing - 2 Years Contract | x | | |
| Trailer Assist EBS Harness | | x | x |
| ServiceLog maintenance logger | x | | |
| ComplianceLog data logger | x | | |
| TouchLog independent data logger | | x | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| USB data port | x | | |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Adjustable airflow | x | | |
| Air Straightener (from Q4 2020) | | x | x |
| Air Chute (from Q4 2020) | | x | x |
| Discharge Air Control Freeze protection | x | | |
| OptiSet Plus pre-set operating parameters (from Q4 2020) | x | | |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction | x | | |
| CUSTOMIZATION | | | |
| Whisper quiet operation | x | | |
| Solar Panel | | x | x |
| Tail lift battery charger (from Q4 2020) | | x | x |
| Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L) | | x | x |
| Secured 3rd Party accessories power connection (from Q4 2020) | x | | |
| EASE OF USE | | | |
| Proactive alarm notifications | x | | |
| Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications) | | x | x |



A-500 Whisper Pro

Entre en la ciudad de noche

- Conforme incluso con las normativas más estrictas sobre el ruido en el interior de las ciudades
- Motor de 4 velocidades conforme con la normativa MMNC regulado electrónicamente.
- Supervisión del consumo de combustible.
- El control de la temperatura más preciso del mercado
- El descenso de la temperatura más rápido
- Caudal de aire totalmente variable e independiente de la velocidad del motor de la unidad
- La unidad de alta capacidad más silenciosa del mercado

RENDIMIENTO

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN A ALTA VELOCIDAD | | CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN EN MODO PIEK | |
|---|--|---|--|
|---|--|---|--|

| | | | |
|---|----------|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 18,200 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 15,900 |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 10,000 W | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 13,800 |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 12,350 W | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 6,850 |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 8,400 W | | |

EL CAUDAL DE AIRE

| | |
|--|------------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura | 5,000 m3/h |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Descenso de la temperatura | 5,000 m3/h |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point | 3,400 m3/h |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Set Point | 5,000 m3/h |

DATOS TÉCNICOS

| MOTOR | | MOTOR ELÉCTRICO | |
|-------|--|-----------------|--|
|-------|--|-----------------|--|

| | | | |
|----------------------------|------------|-------------------------|-------------------|
| Intervalo de mantenimiento | 3000 horas | Voltaje/fase/frecuencia | 400/3/50 460/3/60 |
| N.º de cilindros | 4 | Potencia nominal | 9.3 kW |
| Capacidad | 2,1 L | | |

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MULTITEMPERATURA



UNIDAD Anchura 2076 mm x Profundidad 440 mm x Altura 2270 mm

A-500 Spectrum

Dominio de la multitemperatura

- Controlador de la serie A personalizado.
- Precisión del punto de consigna de hasta 0,5°C.
- Un ahorro de combustible de hasta un 20%.
- Rápida recuperación de la temperatura.

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 18600 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 10000 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 15400 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 7600 W |

EL CAUDAL DE AIRE

| | |
|--|-----------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura | 5300 m3/h |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point | 3400 m3/h |

DATOS TÉCNICOS

REMOTE EVAPORATOR CAPACITY

| | |
|------------|-------|
| S3A 0/30°C | 8900 |
| S6A 0/30°C | 14200 |

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|----------------------------|---------------------|
| Longitud del compartimento | 15 m |
| Refrigerante | R-452A |
| Controlador | A Series Controller |

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|---------------------------|--------|
| Evaporador ES150 MAX (x2) | 840 kg |
|---------------------------|--------|

MOTOR

| | |
|---|------------|
| Intervalo de mantenimiento | 3000 horas |
| N.º de cilindros | 4 |
| Altura del condensador con funcionamiento eléctrico | 2,1 |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|------------------|
| Voltaje/fase/frecuencia | 400/3/50460/3/60 |
| Potencia nominal | 9.3 kW |

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

| | |
|---|----------|
| Diesel de alta velocidad | 67 dB(A) |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico | 64 dB(A) |

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

A-500 E

RENDIMIENTO

EL CAUDAL DE AIRE

| | |
|--|-----------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura | 4500 m3/h |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point | 3400 m3/h |

DATOS TÉCNICOS

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|----------------------------|---------------------|
| Longitud del compartimento | 15 m |
| Refrigerante | R-452A |
| Controlador | A Series Controller |

AUTOBÚS

| | |
|--------------------------------|----------------------|
| Medidas (ancho x largo x alto) | 2076 x 440 x 2270 mm |
|--------------------------------|----------------------|

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|---------------------------|--------|
| Evaporador ES150 MAX (x2) | 650 kg |
|---------------------------|--------|

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|--------------|
| Voltaje/fase/frecuencia | 400 / 3 / 50 |
| Potencia nominal | 9.3 kW |

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

| | |
|---|----------|
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico | 63 dB(A) |
|---|----------|

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA



SLXi-200

Elección, control, conexión y protección del medio ambiente

- Menores costes de mantenimiento gracias a unos intervalos de mantenimiento más largos.
- Rápida recuperación de la temperatura en todas las condiciones ambientales.
- Flexibilidad de aplicación ampliada.
- Disponible de serie con el refrigerante R-452A con un bajo PCA.

UNIDAD Anchura 2076 mm x Profundidad 537.4 mm x Altura 2279 mm
CONDENSADOR Anchura 2076 mm x Profundidad 537.4 mm x Altura 2279 mm

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 13500 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 7500 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 10500 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 5900 W |

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|--|------------------------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 5000 m ³ /h |
| Volumen del caudal de aire en un remolque totalmente cargado | 4680 m ³ /h |
| Velocidad de descarga: tirada de aire | 14 m/s |

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

| | |
|--------------------------|--------|
| Funcionamiento principal | 8000 W |
|--------------------------|--------|

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|------------|---------------------|
| Modelo | X430 C5 |
| Cilindrada | 492 cm ³ |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|------|
| Carga | 5 kg |
|-------|------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|----------------------------|----------------|
| Longitud del compartimento | 15 m |
| Refrigerante | R-452A |
| Controlador | Smart Reefer 3 |

DESCENSO DE LA TEMPERATURA

| | |
|------------------|-----|
| De +20°C a -20°C | 160 |
|------------------|-----|

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|-----------|---------------------------------|
| Modelo 30 | 737 (Whisper option + 85 kg) kg |
| Modelo 50 | 793 (Whisper option + 85 kg) kg |

MOTOR

| | |
|----------------------------|------------|
| Modelo | TK 486V |
| Potencia nominal | 17.9 kW |
| Intervalo de mantenimiento | 3000 horas |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|--------------|
| Voltaje/fase/frecuencia | 400 / 3 / 50 |
| Potencia nominal | 9.3 kW |

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Premium AGM battery | x | | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| EMI 3000: Extended maintenance interval | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| TouchPrint Printer | | | x |
| ServiceWatch maintenance logger | x | | |
| TouchPrint data logger | | | x |
| TrackKing? (tracking and load monitoring) | x | | |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| USB data port | x | | |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Air Chute | | x | x |
| Discharge Air Control Freeze protection | | | x |
| OptiSet Plus pre-set operating parameters | x | | |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction | x | | |
| CUSTOMIZATION | | | |
| Snow Kit dealer fitted | | x | x |
| Tail lift battery charger | | x | x |
| Whisper kit acoustic | | x | |
| Protection bars (ships in multiples of 3) | | | x |
| Low voltage disconnect | x | | |
| Solar Panel | | x | x |
| Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L) | | x | x |
| Shock Protection Bars | | | x |
| EASE OF USE | | | |
| Kit Drop Down HMI | | x | x |
| Rear remote control SR-3 | | x | x |
| Status light | | | x |
| Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications) | | x | x |
| Fuel filtration and priming system | | x | x |

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA



SLXi-300

La próxima generación de equipos de refrigeración para el transporte

- Funcionamiento fiable
- Las emisiones más bajas
- Mayor duración de los productos
- Instalación más sencilla
- El nivel sonoro más bajo
- Componentes de calidad demostrada
- Gestión y supervisión óptimos de los datos

UNIDAD Anchura 2076 mm x Profundidad 537.4 mm x Altura 2279 mm
CONDENSADOR Anchura 2076 mm x Profundidad 537.4 mm x Altura 2279 mm

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 15000 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 7900 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 11900 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 6200 W |

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|--|------------------------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 5000 m ³ /h |
| Volumen del caudal de aire en un remolque totalmente cargado | 4680 m ³ /h |
| Velocidad de descarga: tirada de aire | 14 m/s |

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

| | |
|--------------------------|---------|
| Funcionamiento principal | 12000 W |
|--------------------------|---------|

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|------------|---------------------|
| Modelo | X430 C5 |
| Cilindrada | 492 cm ³ |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|------|
| Carga | 5 kg |
|-------|------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|----------------------------|----------------|
| Longitud del compartimento | 15 m |
| Refrigerante | R-452A |
| Controlador | Smart Reefer 3 |

DESCENSO DE LA TEMPERATURA

| | |
|------------------|-----|
| De +20°C a -20°C | 150 |
|------------------|-----|

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|-----------|---------------------------------|
| Modelo 30 | 737 (Whisper option + 85 kg) kg |
| Modelo 50 | 793 (Whisper option + 85 kg) kg |

MOTOR

| | |
|----------------------------|------------|
| Modelo | TK 486V |
| Potencia nominal | 17.9 kW |
| Intervalo de mantenimiento | 3000 horas |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|--------------|
| Voltaje/fase/frecuencia | 400 / 3 / 50 |
| Potencia nominal | 9.3 kW |

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Premium AGM battery | x | | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| EMI 3000: Extended maintenance interval | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| TouchPrint Printer | | | x |
| ServiceWatch maintenance logger | x | | |
| TouchPrint data logger | | | x |
| TrackKing? (tracking and load monitoring) | x | | |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| USB data port | x | | |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Thermo King GDP PharmaSolutions Package | | x | x |
| OptiSet™ Plus | x | | |
| Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation) | x | | |
| Air Chute | | x | x |
| Discharge Air Control Freeze protection | x | | |
| OptiSet Plus pre-set operating parameters | x | | |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction | x | | |
| CUSTOMIZATION | | | |
| Snow Kit dealer fitted | | x | x |
| Tail lift battery charger | | x | x |
| Whisper kit acoustic | | x | |
| Protection bars (ships in multiples of 3) | | | x |
| Low voltage disconnect | x | | |
| Solar Panel | | x | x |
| Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L) | | x | x |
| Shock Protection Bars | | | x |
| EASE OF USE | | | |
| Kit Drop Down HMI | | x | x |
| Rear remote control SR-3 | | x | x |
| Status light | | | x |
| Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications) | | x | x |
| Fuel filtration and priming system | | x | x |

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA



SLXi-400

La próxima generación de equipos de refrigeración para el transporte

- Funcionamiento fiable
- Las emisiones más bajas
- Mayor duración de los productos
- Instalación más sencilla
- El nivel sonoro más bajo
- Componentes de calidad demostrada
- Gestión y supervisión óptimos de los datos

UNIDAD Anchura 2076 mm x Profundidad 537.4 mm x Altura 2279 mm
CONDENSADOR Anchura 2076 mm x Profundidad 537.4 mm x Altura 2279 mm

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 18700 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 10000 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 13200 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 7100 W |

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

| | |
|--------------------------|---------|
| Funcionamiento principal | 13300 W |
|--------------------------|---------|

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|--|------------------------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 5500 m ³ /h |
| Volumen del caudal de aire en un remolque totalmente cargado | 5100 m ³ /h |
| Velocidad de descarga: tirada de aire | 16 m/s |

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|------------|---------------------|
| Modelo | X430 C5 |
| Cilindrada | 492 cm ³ |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|--------|
| Carga | 5.5 kg |
|-------|--------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|----------------------------|----------------|
| Longitud del compartimento | 16 m |
| Refrigerante | R-452A |
| Controlador | Smart Reefer 3 |

DESCENSO DE LA TEMPERATURA

| | |
|------------------|-----|
| De +20°C a -20°C | 120 |
|------------------|-----|

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|-----------|---------------------------------|
| Modelo 30 | 737 (Whisper option + 85 kg) kg |
| Modelo 50 | 792 (Whisper option + 85 kg) kg |

MOTOR

| | |
|----------------------------|------------|
| Modelo | TK 486V |
| Potencia nominal | 17.9 kW |
| Intervalo de mantenimiento | 3000 horas |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|--------------|
| Voltaje/fase/frecuencia | 400 / 3 / 50 |
| Potencia nominal | 9.3 kW |

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Premium AGM battery | x | | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| EMI 3000: Extended maintenance interval | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| TouchPrint Printer | | | x |
| ServiceWatch maintenance logger | x | | |
| TouchPrint data logger | | | x |
| TrackIng? (tracking and load monitoring) | x | | |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| USB data port | x | | |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Thermo King GDP PharmaSolutions Package | | x | x |
| Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation) | x | | |
| Air Chute | | x | x |
| Discharge Air Control Freeze protection | x | | |
| OptiSet Plus pre-set operating parameters | x | | |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction | x | | |
| CUSTOMIZATION | | | |
| Snow Kit dealer fitted | | x | x |
| Tail lift battery charger | | x | x |
| Whisper kit acoustic | | x | |
| Protection bars (ships in multiples of 3) | | | x |
| Low voltage disconnect | x | | |
| Solar Panel | | x | x |
| Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L) | | x | x |
| EASE OF USE | | | |
| Kit Drop Down HMI | | x | x |
| Rear remote control SR-3 | | x | x |
| Status light | | | x |
| Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications) | | x | x |
| Fuel filtration and priming system | | x | x |

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MULTITEMPERATURA



SLXi Spectrum

Ideal para el transporte multitemperatura

- La configuración multitemperatura permite un mayor aprovechamiento del vehículo.
- Controlador SR-3 mejorado.
- Funcionamiento fiable.

UNIDAD Anchura 2076 mm x Profundidad 537.4 mm x Altura 2279 mm
CONDENSADOR Anchura 2076 mm x Profundidad 537.4 mm x Altura 2279 mm

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 19100 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 9000 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 11200 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 6100 W |

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

| | |
|--------------------------|---------|
| Funcionamiento principal | 12000 W |
|--------------------------|---------|

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|--|------------------------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 5000 m ³ /h |
| Volumen del caudal de aire en un remolque totalmente cargado | 4680 m ³ /h |
| Velocidad de descarga: tirada de aire | 15 m/s |

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|------------|---------------------|
| Modelo | X430 C5 |
| Cilindrada | 492 cm ³ |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|--------|
| Carga | 9.5 kg |
|-------|--------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|----------------------------|----------------|
| Longitud del compartimento | 15 m |
| Refrigerante | R-452A |
| Controlador | Smart Reefer 3 |

PESO INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|-----------|---------------------------------|
| Modelo 30 | 759 (Whisper option + 85 kg) kg |
| Modelo 50 | 814 (Whisper option + 85 kg) kg |

MOTOR

| | |
|----------------------------|------------|
| Modelo | TK 486V |
| Potencia nominal | 17.9 kW |
| Intervalo de mantenimiento | 3000 horas |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|--------------|
| Voltaje/fase/frecuencia | 400 / 3 / 50 |
| Potencia nominal | 9.3 kW |

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MULTITEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| Precision Temperature Control (PTC) | x | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Premium AGM battery | x | | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| EMI 3000: Extended maintenance interval | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| TouchPrint Printer | | | x |
| ServiceWatch maintenance logger | x | | |
| TouchPrint data logger | | | x |
| TrackKing? (tracking and load monitoring) | x | | |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| USB data port | x | | |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Host Zone Null | x | | |
| Thermo King GDP PharmaSolutions Package | | x | x |
| Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation) | x | | |
| Air Chute | | x | x |
| Discharge Air Control Freeze protection | x | | |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction | x | | |
| CUSTOMIZATION | | | |
| Snow Kit dealer fitted | | x | x |
| Tail lift battery charger | | x | x |
| Whisper kit acoustic | | x | |
| Protection bars (ships in multiples of 3) | | | x |
| Low voltage disconnect | x | | |
| Solar Panel | | x | x |
| Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L) | | x | x |
| Evaporator guard | | x | x |
| EASE OF USE | | | |
| Kit Drop Down HMI | | x | x |
| Rear remote control SR-3 | | x | x |
| Status light | | | x |
| Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications) | | x | x |
| Fuel filtration and priming system | | x | x |

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MULTITEMPERATURA



SLXi Spectrum Whisper Pro

El mejor funcionamiento silencioso de su categoría gracias a sus componentes que atenúan el ruido

- Cumple los estándares más exigentes en materia de reducción del ruido.
- No requiere ninguna intervención manual para activar o desactivar el modo PIEK.
- El diseño de la unidad incorpora amplias medidas de contención del ruido.

UNIDAD Anchura 2076 mm x Profundidad 537.4 mm x Altura 2279 mm
CONDENSADOR Anchura 2076 mm x Profundidad 537.4 mm x Altura 2279 mm

RENDIMIENTO

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN A ALTA VELOCIDAD | | CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN EN MODO PIEK | |
|--|------------------------|---|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 18400 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 12400 |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 9000 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 5800 |
| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C | | CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN | |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 18400 W | Funcionamiento principal | 12000 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 9000 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 10500 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 6100 W | | |
| EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD | | | |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 5000 m ³ /h | | |
| Volumen del caudal de aire en un remolque totalmente cargado | 4680 m ³ /h | | |
| Velocidad de descarga: tirada de aire | 15 m/s | | |

DATOS TÉCNICOS

| COMPRESOR | | CARGA DE REFRIGERANTE | |
|---|---------------------|-----------------------------|--------------|
| Modelo | X430 C5 | Carga | 9.5 kg |
| Cilindrada | 492 cm ³ | | |
| GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | | PESO INCLUIDA LA BATERÍA | |
| Longitud del compartimento | 15 m | Modelo 30 | 844 kg |
| Refrigerante | R-452A | Modelo 50 | 900 kg |
| Controlador | Smart Reefer 3 | | |
| MOTOR | | MOTOR ELÉCTRICO | |
| Modelo | TK 486V | Voltaje/fase/frecuencia | 400 / 3 / 50 |
| Potencia nominal | 17.9 kW | Potencia nominal | 9.3 kW |
| Intervalo de mantenimiento | 3000 horas | | |

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MULTITEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| Precision Temperature Control (PTC) | x | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Premium AGM battery | x | | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| EMI 3000: Extended maintenance interval | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| TouchPrint Printer | | | x |
| ServiceWatch maintenance logger | x | | |
| TouchPrint data logger | | | x |
| TrackKing? (tracking and load monitoring) | x | | |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| USB data port | x | | |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Host Zone Null | x | | |
| Thermo King GDP PharmaSolutions Package | | x | x |
| Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation) | x | | |
| Air Chute | | x | x |
| Discharge Air Control Freeze protection | x | | |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction | x | | |
| CUSTOMIZATION | | | |
| Snow Kit dealer fitted | | x | x |
| Tail lift battery charger | | x | x |
| Whisper kit acoustic | | x | |
| Protection bars (ships in multiples of 3) | | | x |
| Low voltage disconnect | x | | |
| Solar Panel | | x | x |
| Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L) | | x | x |
| Evaporator guard | | x | x |
| EASE OF USE | | | |
| Kit Drop Down HMI | | x | x |
| Rear remote control SR-3 | | x | x |
| Status light | | | x |
| Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications) | | x | x |
| Fuel filtration and priming system | | x | x |

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA



UNIDAD Anchura 2076 mm x Profundidad 537.4 mm x Altura 2279 mm
CONDENSADOR Anchura 2076 mm x Profundidad 537.4 mm x Altura 2279 mm

SLXi-300 Whisper Pro

La primera unidad para remolque en Europa conforme con la normativa MMNC, fase V

- Funcionamiento fiable.
- Las emisiones más bajas
- Mayor duración de los productos Instalación más sencilla
- Cumple los estándares más exigentes en materia de reducción del ruido.
- No requiere ninguna intervención manual para activar o desactivar el modo PIEK.
- Componentes de calidad demostrada
- Gestión y supervisión óptimas de los datos

RENDIMIENTO

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN A ALTA VELOCIDAD | | CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN EN MODO PIEK | |
|--|------------------------|---|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 16500 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 10800 |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 9400 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 6500 |
| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C | | CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN | |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 16500 W | Funcionamiento principal | 12000 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 9400 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 10100 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 5800 W | | |
| EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD | | | |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 5000 m ³ /h | | |
| Volumen del caudal de aire en un remolque totalmente cargado | 4680 m ³ /h | | |
| Velocidad de descarga: tirada de aire | 14 m/s | | |

DATOS TÉCNICOS

| COMPRESOR | | CARGA DE REFRIGERANTE | |
|---|---------------------|----------------------------|------------|
| Modelo | X430 C5 | Carga | 5 kg |
| Cilindrada | 492 cm ³ | | |
| GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | | DESCENSO DE LA TEMPERATURA | |
| Longitud del compartimento | 15 m | De +20°C a -20°C | 130 |
| Refrigerante | R-452A | | |
| Controlador | Smart Reefer 3 | | |
| PESO INCLUIDA LA BATERÍA | | MOTOR | |
| Modelo 30 | 822 kg | Modelo | TK 486V |
| Modelo 50 | 878 kg | Potencia nominal | 17.9 kW |
| | | Intervalo de mantenimiento | 3000 horas |

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

| MOTOR ELÉCTRICO | |
|-------------------------|--------------|
| Voltaje/fase/frecuencia | 400 / 3 / 50 |
| Potencia nominal | 9.3 kW |

UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Premium AGM battery | x | | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| EMI 3000: Extended maintenance interval | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| TouchPrint Printer | | | x |
| ServiceWatch maintenance logger | x | | |
| TouchPrint data logger | | | x |
| TrackIng? (tracking and load monitoring) | x | | |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| USB data port | x | | |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Thermo King GDP PharmaSolutions Package | | x | x |
| OptiSet™ Plus | x | | |
| Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation) | x | | |
| Air Chute | | x | x |
| Discharge Air Control Freeze protection | x | | |
| OptiSet Plus pre-set operating parameters | x | | |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction | x | | |
| CUSTOMIZATION | | | |
| Snow Kit dealer fitted | | x | x |
| Tail lift battery charger | | x | x |
| Whisper kit acoustic | | x | |
| Protection bars (ships in multiples of 3) | | | x |
| Low voltage disconnect | x | | |
| Solar Panel | | x | x |
| Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L) | | x | x |
| EASE OF USE | | | |
| Kit Drop Down HMI | | x | x |
| Rear remote control SR-3 | | x | x |
| Status light | | | x |
| Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications) | | x | x |
| Fuel filtration and priming system | | x | x |

T-560R

Equipos frigoríficos autónomos mejorados para camiones de pequeño y medio tamaño

- Rendimiento demostrado hasta 55°C.
- Tan dura como las condiciones en las que funciona.
- El respaldo integral de las piezas de repuesto y los servicios de Thermo King.
- Facilidad de uso para un funcionamiento a prueba de errores.
- Rendimiento y ahorro líderes del mercado.
- Impacto medioambiental reducido.
- Cargas congeladas, refrigeradas o frescas en carrocerías de hasta 5,5 m.
- Nuevo y elegante aspecto.
- Refrigerante: De serie: R-452A/Opcional: R-134a.

RENDIMIENTO

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN | | EL CAUDAL DE AIRE | |
|--|--------|---|-----------|
| CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C | | DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD | |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 6600 W | Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 2150 m3/h |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 3500 W | Velocidad de descarga: tirada de aire | 5.5 m/s |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 4800 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 2500 W | | |

DATOS TÉCNICOS

| COMPRESOR | | CARGA DE REFRIGERANTE | |
|------------|----------------|-----------------------|--------|
| Modelo | X214 Deep Sump | Carga | 2.5 kg |
| Cilindrada | 228 cm3 | | |

| GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | | PESO INCLUIDA LA BATERÍA | |
|---|----------------------|--------------------------|-----------------------------|
| Longitud del compartimento | 4.0 - 5.5 m | Modelo 30 | 370 (Whisper option +17) kg |
| Refrigerante | R-452A | Modelo 50 | 400 (Whisper option +17) kg |
| El caudal de aire | 2150 m3/h | | |
| Controlador | Truck Smart Reefer 3 | | |

| MOTOR | | MOTOR ELÉCTRICO | |
|-----------------------------|-----------------------|-------------------------|--|
| Modelo | TK 270 | Voltaje/fase/frecuencia | 400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60 |
| Potencia nominal | 7.5 kW | Potencia nominal | 4.5 kW |
| Intervalo de mantenimiento | 1000 horas | | |
| N.º de cilindros/cilindrada | TK 270V / 2 / 570 cm3 | | |

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| Cycle-Sentry start/stop control system | x | | |
| EMI 2000 extended maintenance | x | | |
| Thermo King high performance battery | x | | |
| Thermo King Energy battery | | x | |
| Premium AGM battery | | x | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| TouchPrint data capture | | | x |
| TouchPrint Printer | | | x |
| Remote Watch | x | | |
| TSR standard in-cab display | x | | |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Heater Bar Kit | | | x |
| Auto phase correction | x | | |
| SafeGuard battery protection kit | | x | x |
| Password protected controller | x | | |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/electric auto switching | x | | |
| CUSTOMIZATION | | | |
| Whisper noise attenuating kit | | x | |
| Hose management kit | | x | |
| TSR rear remote control | | x | |
| Solar Panel | | | x |
| Whisper low noise kit | | x | |
| Body mount enclosure | | | x |
| 90L fuel tank | | x | x |
| Triple Combo Display | | | x |

T-600R

Centrada en lo que importa

- Funcionamiento silencioso
- Bajo consumo de combustible
- Bajo coste de vida útil
- Utilización y mantenimiento sencillos
- Emisiones y residuos reducidos

RENDIMIENTO

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN | | EL CAUDAL DE AIRE | |
|--|--------|---|------------------------|
| CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C | | DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD | |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 7400 W | Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 2800 m ³ /h |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 4000 W | Velocidad de descarga: tirada de aire | 5.2 m/s |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 5500 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 2900 W | | |

DATOS TÉCNICOS

| COMPRESOR | | CARGA DE REFRIGERANTE | |
|---|----------------------------------|--------------------------|---|
| Modelo | X214 | Carga | 3 kg |
| Cilindrada | 228 cm ³ | | |
| GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | | PESO INCLUIDA LA BATERÍA | |
| Longitud del compartimento | 5.5 - 6 m | Modelo 30 | 441 kg |
| Refrigerante | R-452A | Modelo 50 | 473 kg |
| El caudal de aire | 2700 m ³ /h | | |
| Controlador | Truck Smart Reefer 3 | | |
| MOTOR | | MOTOR ELÉCTRICO | |
| Modelo | TK 370 | Voltaje/fase/frecuencia | 400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60 |
| Potencia nominal | 11.2 kW | Potencia nominal | 4.5 kW |
| Intervalo de mantenimiento | 2000 horas | | |
| N.º de cilindros/cilindrada | TK 370 / 3 / 855 cm ³ | | |

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|---|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| Cycle-Sentry start/stop control system | x | | |
| EMI 2000 extended maintenance | x | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Thermo King high performance battery | x | | |
| Thermo King Energy battery | | x | |
| Premium AGM battery | | x | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| TouchPrint data capture | | | x |
| TouchPrint Printer | | | x |
| ServiceWatch maintenance logger | x | | |
| DAS (Data Acquisition System) | | x | |
| TrackKing? (tracking and load monitoring) | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| TSR-3 standard in-cab display | x | | |
| Heater Bar Kit | | x | x |
| Water Heater | | x | |
| Auto phase correction | x | | |
| SafeGuard battery protection kit | | x | x |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/electric auto switching | x | | |
| CUSTOMIZATION | | | |
| TSR-3 premium in-cab display | | x | |
| Whisper noise attenuating kit | | x | |
| TSR-3 rear remote control | | x | |
| Electronic Fuel Capture | | | x |
| Remote Status Light and Combination Display | | | x |
| Hose management kit | | x | |
| Solar Panel | | | x |
| Body mount enclosure | | | x |
| 90L fuel tank | | x | x |
| Triple Combo Display | | | x |

T-800R

Centrada en lo que importa

- Funcionamiento silencioso
- Bajo consumo de combustible
- Bajo coste de vida útil
- Utilización y mantenimiento sencillos
- Emisiones y residuos reducidos

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 8000 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 4200 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 6300 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 3200 W |

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|---|------------------------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 2900 m ³ /h |
| Velocidad de descarga: tirada de aire | 5.2 m/s |

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|------------|---------------------|
| Modelo | X214 |
| Cilindrada | 228 cm ³ |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|--------|
| Carga | 3.8 kg |
|-------|--------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|----------------------------|------------------------|
| Longitud del compartimento | 6.5 - 7.5 m |
| Refrigerante | R-452A |
| El caudal de aire | 2700 m ³ /h |
| Controlador | Truck Smart Reefer 3 |

PESO INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|-----------|-----------------------------|
| Modelo 30 | 444 (Whisper option +17) kg |
| Modelo 50 | 477 (Whisper option +17) kg |

MOTOR

| | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| Modelo | TK 370 |
| Potencia nominal | 11.2 kW |
| Intervalo de mantenimiento | 2000 horas |
| N.º de cilindros/cilindrada | TK 370 / 3 / 855 cm ³ |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|---|
| Voltaje/fase/frecuencia | 400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60 |
| Potencia nominal | 4.5 kW |

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|---|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| Cycle-Sentry start/stop control system | x | | |
| EMI 2000 extended maintenance | x | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Thermo King high performance battery | x | | |
| Thermo King Energy battery | | x | |
| Premium AGM battery | | x | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| TouchPrint data capture | | | x |
| TouchPrint Printer | | | x |
| ServiceWatch maintenance logger | x | | |
| DAS (Data Acquisition System) | | x | |
| TrackKing? (tracking and load monitoring) | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| TSR-3 standard in-cab display | x | | |
| Heater Bar Kit | | x | x |
| Water Heater | | x | |
| Auto phase correction | x | | |
| SafeGuard battery protection kit | | x | x |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/electric auto switching | x | | |
| CUSTOMIZATION | | | |
| TSR-3 premium in-cab display | | x | |
| Whisper noise attenuating kit | | x | |
| TSR-3 rear remote control | | x | |
| Electronic Fuel Capture | | | x |
| Remote Status Light and Combination Display | | | x |
| Hose management kit | | x | |
| Solar Panel | | | x |
| Body mount enclosure | | | x |
| 90L fuel tank | | x | x |
| Triple Combo Display | | | x |

T-1000R

Centrada en lo que importa

- Funcionamiento silencioso
- Bajo consumo de combustible
- Bajo coste de vida útil
- Utilización y mantenimiento sencillos
- Emisiones y residuos reducidos

RENDIMIENTO

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN | | EL CAUDAL DE AIRE | |
|--|---------|---|-----------|
| CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C | | DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD | |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 10000 W | Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 3200 m3/h |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 5400 W | Velocidad de descarga: tirada de aire | 6.2 m/s |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 7100 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 4100 W | | |

DATOS TÉCNICOS

| COMPRESOR | | CARGA DE REFRIGERANTE | |
|---|-----------------------|--------------------------|--|
| Modelo | X426 C5 | Carga | 3.4 kg |
| GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | | PESO INCLUIDA LA BATERÍA | |
| Longitud del compartimento | 7.5 - 8.5 m | Modelo 30 | 457 (Whisper option +17) kg |
| Refrigerante | R-452A | Modelo 50 | 514 (Whisper option +17) kg |
| El caudal de aire | 3200 m3/h | | |
| Controlador | Truck Smart Reefer 3 | | |
| MOTOR | | MOTOR ELÉCTRICO | |
| Modelo | TK 376 | Voltaje/fase/frecuencia | 400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60 |
| Potencia nominal | 14.6 kW | Potencia nominal | 7.5 kW |
| Intervalo de mantenimiento | 2000 horas | | |
| N.º de cilindros/cilindrada | TK 376 / 3 / 1115 cm3 | | |

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPORATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|---|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| Cycle-Sentry start/stop control system | x | | |
| EMI 2000 extended maintenance | x | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Thermo King high performance battery | x | | |
| Thermo King Energy battery | | x | |
| Premium AGM battery | | x | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| TouchPrint data capture | | | x |
| TouchPrint Printer | | | x |
| ServiceWatch maintenance logger | x | | |
| DAS (Data Acquisition System) | | x | |
| TrackKing? (tracking and load monitoring) | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| TSR-3 standard in-cab display | x | | |
| Heater Bar Kit | | x | x |
| Auto phase correction | x | | |
| SafeGuard battery protection kit | | x | x |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/electric auto switching | x | | |
| CUSTOMIZATION | | | |
| TSR-3 premium in-cab display | | x | |
| Whisper noise attenuating kit | | x | |
| TSR-3 rear remote control | | x | |
| Electronic Fuel Capture | | | x |
| Remote Status Light and Combination Display | | | x |
| Hose management kit | | x | |
| Solar Panel | | | x |
| Body mount enclosure | | | x |
| 90L fuel tank | | x | x |
| Triple Combo Display | | | x |

T-1200R



Centrada en lo que importa

UNIDAD Anchura 1887 mm x Profundidad 919 mm x Altura 688 mm
CONDENSADOR Anchura 1887 mm x Profundidad 919 mm x Altura 688 (Whisper option 704) mm

- Funcionamiento silencioso
- Bajo consumo de combustible
- Bajo coste de vida útil
- Utilización y mantenimiento sencillos
- Emisiones y residuos reducidos

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 12500 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 7100 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 9400 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 5200 W |

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|---|------------------------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 3300 m ³ /h |
| Velocidad de descarga: tirada de aire | 6.4 m/s |

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|--------|---------|
| Modelo | X430 C5 |
|--------|---------|

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|--------|
| Carga | 3.8 kg |
|-------|--------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|----------------------------|------------------------|
| Longitud del compartimento | 8.5+ m |
| Refrigerante | R-404A/R-452A |
| El caudal de aire | 3300 m ³ /h |
| Controlador | Truck Smart Reefer 3 |

PESO INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|-----------|-----------------------------|
| Modelo 30 | 460 (Whisper option +17) kg |
| Modelo 50 | 517 (Whisper option +17) kg |

MOTOR

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Modelo | TK 376 |
| Potencia nominal | 14.6 kW |
| Intervalo de mantenimiento | 2000 horas |
| N.º de cilindros/cilindrada | TK 376 / 3 / 1115 cm ³ |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|--|
| Voltaje/fase/frecuencia | 400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60 |
| Potencia nominal | 7.5 kW |

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|---|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| TK Long Life AGM Battery | | x | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| Cycle-Sentry start/stop control system | x | | |
| EMI 2000 extended maintenance | x | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Thermo King high performance battery | x | | |
| Thermo King Energy battery | | x | |
| Premium AGM battery | | x | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| TouchPrint data capture | | | x |
| TouchPrint Printer | | | x |
| ServiceWatch maintenance logger | x | | |
| DAS (Data Acquisition System) | | x | |
| TrackKing? (tracking and load monitoring) | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| TSR-3 standard in-cab display | x | | |
| Heater Bar Kit | | x | x |
| Auto phase correction | x | | |
| SafeGuard battery protection kit | | x | x |
| Password protected controller | x | | |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/electric auto switching | x | | |
| CUSTOMIZATION | | | |
| TSR-3 premium in-cab display | | x | |
| Whisper noise attenuating kit | | x | |
| TSR-3 rear remote control | | x | |
| Remote Status Light and Combination Display | x | | |
| Body mount enclosure | | | x |
| 90L fuel tank | | x | x |
| Triple Combo Display | | | x |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA



UNIDAD Anchura 1592 mm x Profundidad 523 mm x Altura 458 mm
CONDENSADOR Anchura 1592 mm x Profundidad 523 mm x Altura 458.7 mm

V-800

La gama más potente de unidades accionadas por el motor del vehículo

La serie V-800 de Thermo King está compuesta por unidades divididas de dos piezas diseñadas para las aplicaciones para productos frescos, congelados y ultracongelados en camiones. El compresor principal está accionado por el motor del vehículo y el compresor eléctrico, por un motor eléctrico. La serie V-800 se encuentra equipada con un nuevo compresor rotativo y una serie de adaptadores para garantizar una instalación sencilla.

- Nuevo compresor rotativo para una instalación sencilla
- La gama más potente tanto en el modo de refrigeración como en el de calefacción
- Controlador avanzado fácil de utilizar: Direct Smart Reefer
- Funcionamiento ecológico
- Rendimiento superior
- Una completa gama disponible

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 5175 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 4920 W |

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|---------------------|---------------------|
| Modelo | QP21 |
| Cilindrada | 215 cm ³ |
| Número de cilindros | 10 |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|-------------------------|
| Carga | 10: 4.55 -- 20: 4.85 kg |
|-------|-------------------------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|---------------------------|------------------------|
| Volumen del compartimento | 44 m ³ |
| Refrigerante | R-134a |
| El caudal de aire | 2680 m ³ /h |
| Controlador | DSR III |

DESCARCHE

| | |
|-----------|---------------------------|
| Descarcho | Automatic hot gas defrost |
|-----------|---------------------------|

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|--|--------|
| Condensador sin funcionamiento eléctrico | 100 kg |
| Condensador con funcionamiento eléctrico | 160 kg |
| Evaporador | 35 kg |
| Compresor rotativo | 8.5 kg |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|--|
| Voltaje/fase/frecuencia | 400/3/50 -- 400/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60 |
| Potencia nominal | 8.2 kW |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| USB Datalogger | | | x |
| TouchPrint data logger | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| Datalogger Jr | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Bumper feet roof mounting | x | | |
| HMI holder | x | | |
| Kit hoses large (upgrade) | x | | |
| Kit swivel manifold (upgrade) | x | | |
| Din Adapter | | x | |
| Hose Cover | | x | |
| Door switches | | x | |

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA



CONDENSADOR Anchura 1864 mm x Profundidad 588 mm x Altura 536 mm

V-1000

Una revolución en la tecnología de refrigeración para camiones de gran tamaño

- Tecnología avanzada de accionamiento por el motor del vehículo.
- La unidad no produce emisiones de CO2.
- Bajo nivel de ruido.
- El consumo de combustible es inferior al de un sistema autónomo equivalente.
- Costes de mantenimiento reducidos debido a que no incorpora un motor diésel.

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 6445 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 6015 W |

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|---|------------------------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 3537 m ³ /h |
|---|------------------------|

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|---------------------|---------------------|
| Modelo | QP25 |
| Cilindrada | 250 cm ³ |
| Número de cilindros | 10 |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|-----------------------|
| Carga | 10: 5.4 // 20: 5.7 kg |
|-------|-----------------------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|--------------|---------|
| Refrigerante | R-134a |
| Controlador | DSR III |

DESCARCHE

| | |
|-----------|---------------------------|
| Descarcho | Automatic hot gas defrost |
|-----------|---------------------------|

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|--|--------|
| Condensador sin funcionamiento eléctrico | 96 kg |
| Condensador con funcionamiento eléctrico | 205 kg |
| Evaporador | 50 kg |
| Compresor rotativo | 8.7 kg |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|---|
| Voltaje/fase/frecuencia | 400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60 |
| Potencia nominal | 8,8 kW |

T-800R Spectrum

Spectrum de la serie T: Soluciones para la distribución multitemperatura

Con la atención centrada de forma constante en la reducción del ruido y las emisiones, al mismo tiempo que se maximiza el rendimiento, la nueva gama de unidades Spectrum de la serie T se ha diseñado para satisfacer las ingentes demandas de la distribución multitemperatura. También somos conscientes de que no todas las operaciones de distribución son iguales. Ese es el motivo por el que todas las unidades Spectrum de la serie T están disponibles con la opción de seleccionar evaporadores remotos de dos o tres turbinas, que pueden utilizarse con varias configuraciones. Gracias a la capacidad de mantener hasta tres zonas en aplicaciones de compartimento y de longitud completa, contamos con la solución que se ajusta a sus necesidades exclusivas. Su representante de ventas de Thermo King puede ayudarle a seleccionar la unidad adecuada para sus operaciones.

- Funcionamiento silencioso
- Bajo consumo de combustible
- Bajo coste de vida útil
- Utilización y mantenimiento sencillos
- Emisiones y residuos reducidos
- Para distribución multitemperatura

| RENDIMIENTO | | | |
|---|--------|--|--|
| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C | | EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD | |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 8000 W | Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | S-2 = 1320, S-3 = 1980 m ³ /h |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 3850 W | Velocidad de descarga: tirada de aire | 9.5 m/s |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 6200 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 2800 W | | |

| DATOS TÉCNICOS | | | |
|--|--|------------------------------------|---|
| COMPRESOR | | CARGA DE REFRIGERANTE | |
| Modelo | X214 | Carga | R-404A = 4.0; R-452A = 6.0 kg |
| GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | | PESO INCLUIDA LA BATERÍA | |
| Longitud del compartimento | 6.5 - 7.5 m | Modelo 30 | 357 kg |
| Refrigerante | R-452A | Modelo 50 | 389 kg |
| El caudal de aire | S-2 = 1320, S-3 = 1980 m ³ /h | | |
| Controlador | Truck Smart Reefer 3 | | |
| MOTOR | | MOTOR ELÉCTRICO | |
| Modelo | TK 370 | Voltaje/fase/frecuencia | 400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60 |
| Potencia nominal | 11.2 kW | Potencia nominal | 4.5 kW |
| Intervalo de mantenimiento | 2000 horas | | |
| N.º de cilindros/cilindrada | TK 370 / 3 / 855 cm ³ | | |

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|---|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| Cycle-Sentry start/stop control system | x | | |
| EMI 2000 extended maintenance | x | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Thermo King high performance battery | x | | |
| Thermo King Energy battery | | x | |
| Premium AGM battery | | x | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| TouchPrint data capture | | | x |
| TouchPrint Printer | | | x |
| ServiceWatch maintenance logger | | x | |
| DAS (Data Acquisition System) | | x | |
| TrackKing? (tracking and load monitoring) | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| TSR-3 standard in-cab display | x | | |
| Heater Bar Kit | | x | x |
| Auto phase correction | x | | |
| SafeGuard battery protection kit | | x | x |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/electric auto switching | x | | |
| CUSTOMIZATION | | | |
| Whisper kit acoustic | | x | |
| TSR-3 premium in-cab display | | x | |
| TSR-3 rear remote control | | x | |
| Electronic Fuel Capture | | | x |
| Hose management kit | | x | |
| Solar Panel | | | x |
| Evaporator guard | | | x |
| Body mount enclosure | | | x |
| 90L fuel tank | | x | x |
| Drain Kit for Transverse Remote Evap | | | x |
| Triple Combo Display | | | x |

T-1000R Spectrum

Spectrum de la serie T: Soluciones para la distribución multitemperatura

Con la atención centrada de forma constante en la reducción del ruido y las emisiones, al mismo tiempo que se maximiza el rendimiento, la nueva gama de unidades Spectrum de la serie T se ha diseñado para satisfacer las ingentes demandas de la distribución multitemperatura. También somos conscientes de que no todas las operaciones de distribución son iguales. Ese es el motivo por el que todas las unidades Spectrum de la serie T están disponibles con la opción de seleccionar evaporadores remotos de dos o tres turbinas, que pueden utilizarse con varias configuraciones. Gracias a la capacidad de mantener hasta tres zonas en aplicaciones de compartimento y de longitud completa, contamos con la solución que se ajusta a sus necesidades exclusivas. Su representante de ventas de Thermo King puede ayudarle a seleccionar la unidad adecuada para sus operaciones.

- Funcionamiento silencioso
- Bajo consumo de combustible
- Bajo coste de vida útil
- Utilización y mantenimiento sencillos
- Emisiones y residuos reducidos
- Para distribución multitemperatura

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 10000 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 5800 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 6300 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 4000 W |

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|---|--|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | S-2 = 1320, S-3 = 1980 m ³ /h |
| Velocidad de descarga: tirada de aire | 9.5 m/s |

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|--------|---------|
| Modelo | X426 C5 |
|--------|---------|

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|--------------------------------|
| Carga | R-404A = 5.86; R-452A = 6.1 kg |
|-------|--------------------------------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|----------------------------|--|
| Longitud del compartimento | 7.5 - 8.5 m |
| Refrigerante | R-452A |
| El caudal de aire | S-2 = 1320, S-3 = 1980 m ³ /h |
| Controlador | Truck Smart Reefer 3 |

PESO INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|-----------|--------|
| Modelo 30 | 373 kg |
| Modelo 50 | 430 kg |

MOTOR

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Modelo | TK 376 |
| Potencia nominal | 14.6 kW |
| Intervalo de mantenimiento | 2000 horas |
| N.º de cilindros/cilindrada | TK 376 / 3 / 1115 cm ³ |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|---|
| Voltaje/fase/frecuencia | 400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60 |
| Potencia nominal | 7.5 kW |

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|---|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| Cycle-Sentry start/stop control system | x | | |
| EMI 2000 extended maintenance | x | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Thermo King high performance battery | x | | |
| Thermo King Energy battery | | x | |
| Premium AGM battery | | x | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| TouchPrint data capture | | | x |
| TouchPrint Printer | | | x |
| ServiceWatch maintenance logger | | x | |
| DAS (Data Acquisition System) | | x | |
| TrackKing? (tracking and load monitoring) | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| TSR-3 standard in-cab display | x | | |
| Heater Bar Kit | | x | x |
| Auto phase correction | x | | |
| SafeGuard battery protection kit | | x | x |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/electric auto switching | x | | |
| CUSTOMIZATION | | | |
| Whisper kit acoustic | | x | |
| TSR-3 premium in-cab display | | x | |
| TSR-3 rear remote control | | x | |
| Electronic Fuel Capture | | | x |
| Hose management kit | | x | |
| Solar Panel | | | x |
| Evaporator guard | | | x |
| Body mount enclosure | | | x |
| 90L fuel tank | | x | x |
| Drain Kit for Transverse Remote Evap | | | x |
| Triple Combo Display | | | x |

T-1200R Spectrum

Spectrum de la serie T: Soluciones para la distribución multitemperatura

Con la atención centrada de forma constante en la reducción del ruido y las emisiones, al mismo tiempo que se maximiza el rendimiento, la nueva gama de unidades Spectrum de la serie T se ha diseñado para satisfacer las ingentes demandas de la distribución multitemperatura. También somos conscientes de que no todas las operaciones de distribución son iguales. Ese es el motivo por el que todas las unidades Spectrum de la serie T están disponibles con la opción de seleccionar evaporadores remotos de dos o tres turbinas, que pueden utilizarse con varias configuraciones. Gracias a la capacidad de mantener hasta tres zonas en aplicaciones de compartimento y de longitud completa, contamos con la solución que se ajusta a sus necesidades exclusivas. Su representante de ventas de Thermo King puede ayudarle a seleccionar la unidad adecuada para sus operaciones.

- Funcionamiento silencioso
- Bajo consumo de combustible
- Bajo coste de vida útil
- Utilización y mantenimiento sencillos
- Emisiones y residuos reducidos
- Para distribución multitemperatura

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 11800 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 7200 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 7500 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 5000 W |

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|---|--|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | S-2 = 1320, S-3 = 1980 m ³ /h |
| Velocidad de descarga: tirada de aire | 9.5 m/s |

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|--------|---------|
| Modelo | X430 C5 |
|--------|---------|

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|--------------------------------|
| Carga | R-404A = 6.2; R-452A = 6.25 kg |
|-------|--------------------------------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|----------------------------|--|
| Longitud del compartimento | 8.5+ m |
| Refrigerante | R-452A |
| El caudal de aire | S-2 = 1320, S-3 = 1980 m ³ /h |
| Controlador | Truck Smart Reefer 3 |

PESO INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|-----------|--------|
| Modelo 30 | 377 kg |
| Modelo 50 | 436 kg |

MOTOR

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Modelo | TK 376 |
| Potencia nominal | 14.6 kW |
| Intervalo de mantenimiento | 2000 horas |
| N.º de cilindros/cilindrada | TK 376 / 3 / 1115 cm ³ |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|--|
| Voltaje/fase/frecuencia | 400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60 |
| Potencia nominal | 7.5 kW |

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|---|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| Cycle-Sentry start/stop control system | x | | |
| EMI 2000 extended maintenance | x | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Thermo King high performance battery | x | | |
| Thermo King Energy battery | | x | |
| Premium AGM battery | | x | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| TouchPrint data capture | | | x |
| TouchPrint Printer | | | x |
| ServiceWatch maintenance logger | x | | |
| DAS (Data Acquisition System) | | x | |
| TrackKing? (tracking and load monitoring) | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| TSR-3 standard in-cab display | x | | |
| Heater Bar Kit | | x | x |
| Auto phase correction | x | | |
| SafeGuard battery protection kit | | x | x |
| Door switches | | x | x |
| Diesel/electric auto switching | x | | |
| CUSTOMIZATION | | | |
| Whisper kit acoustic | | x | |
| TSR-3 premium in-cab display | | x | |
| TSR-3 rear remote control | | x | |
| Electronic Fuel Capture | | | x |
| Remote Status Light and Combination Display | x | | |
| Hose management kit | | x | |
| Solar Panel | | | x |
| Evaporator guard | | | x |
| Body mount enclosure | | | x |
| 90L fuel tank | | x | x |
| Drain Kit for Transverse Remote Evap | | | x |
| Triple Combo Display | | | x |

T-1200R Spectrum Whisper Pro

PIEK certified T-1200R Spectrum model

PIEK certified 62dB(A)

High cooling capacity in high speed diesel operation

Telematics as standard with 2-years Connect&Track contract included

RENDIMIENTO

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN A ALTA VELOCIDAD | | CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN EN MODO PIEK | |
|---|---------|---|------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 11500 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 4250 |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 7000 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 3250 |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 7400 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 4800 W | | |

| EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD | |
|---|---|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 1420 (S-2) / 2350 (S-3) / 2550 (S-4.2) / 2840 (S-4) m ³ /h |

DATOS TÉCNICOS

| CONTROLLER | | COMPRESOR | |
|------------|------|---------------------|---------------------|
| General | SR-3 | Modelo | X430 C5 |
| | | Cilindrada | 492 cm ³ |
| | | Número de cilindros | 4 |

| DESCARCHE | | PESO INCLUIDA LA BATERÍA | |
|-----------|---------------------------|-----------------------------|--|
| Descarcho | Automatic hot gas defrost | Condensador | 483 kg |
| | | Evaporador | 43 (S-2) / 52 (S-3) / 54 (S-4.2) / 86 (S-4) kg |

| MOTOR | | MOTOR ELÉCTRICO | |
|----------------------------|------------|-------------------------|--------------------------------|
| Modelo | TK 376 | Voltaje/fase/frecuencia | 400/3/50 - 230/3/50 - 230/3/60 |
| Potencia nominal | 14.6 kW | Potencia nominal | 7.5 kW |
| Intervalo de mantenimiento | 2000 horas | | |
| N.º de cilindros | 3 | | |

| NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO | |
|---|------------|
| Diesel de alta velocidad | 64.4 dB(A) |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico | 59.3 dB(A) |

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ServiceWatch maintenance logger | x | | |
| Cycle-Sentry start/stop control system | x | | |
| EMI 2000 extended maintenance | x | | |
| Thermo King battery wet cell 760CCA | | x | |
| Thermo King battery EON 880CCA | | x | |
| TK EnergyOne Battery | x | | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| TrackKing - 2 Years Contract | x | | |
| TouchLog independent data logger | | x | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| SR-3 controller | x | | |
| SR-3 rear remote control | | x | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Door switches | | x | x |
| CUSTOMIZATION | | | |
| TSR-3 premium in-cab display | x | | |
| Hose management kit | | x | |
| Solar Panel | | | x |
| Remote evaporator guard | | | x |
| Body mount enclosure | | | x |
| 220 V / 3 Ph / 50 Hz | | x | |
| Elect. fuel level sensor TK 90l fuel tank | | | x |
| Fuel Tank Plastic 90L + Install Kit | | x | x |
| Rear remote control | | x | x |
| Triple Combo Display | | | x |
| AIRFLOW BOOSTER EVAPORATORS | | | |
| Side Panel Pair S-2/S-3 Remote Evaporators/Fan Banks | | x | |
| EASE OF USE | | | |
| Rear remote control SR-3 | | x | x |
| Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications) | | | x |

UT-R Spectrum

RENDIMIENTO

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN | | EL CAUDAL DE AIRE | |
|--|---------|---|--|
| CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C | | DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD | |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 11300 W | Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | S-2: 1420 / S-3: 2350 / S-4.2: 2550 / S-4: 2840 m3/h |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 6400 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 10300 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 4500 W | | |

DATOS TÉCNICOS

| FEATURES | | CONTROLLER | |
|---|--|---|---------------------------|
| Noise level | 101 dB(A) guaranteed sound power level | General | TSR-3 |
| COMPRESOR | | CARGA DE REFRIGERANTE | |
| Modelo | X430 C5 | Carga | 8.5 kg |
| Cilindrada | 489 cm3 | | |
| Número de cilindros | 4 | | |
| GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | | DESCARCHE | |
| Refrigerante | R-452A | Descarcho | Automatic hot gas defrost |
| PESO INCLUIDA LA BATERÍA | | MOTOR | |
| Condensador | 479 kg | Modelo | TK 376 |
| Kit de instalación | 10.8 kg | Potencia nominal | 14.6 kW |
| Evaporador | S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg | Intervalo de mantenimiento | 2000 horas |
| | | N.º de cilindros | 3 |
| | | Altura del condensador con funcionamiento eléctrico | 1116 |
| MOTOR ELÉCTRICO | | NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO | |
| Voltaje/fase/frecuencia | 230-400V / 3 Ph / 50-60Hz | Diesel de alta velocidad | 73.4 dB(A) |
| Potencia nominal | 7.5 kW | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico | 63.4 dB(A) |

UT-R Extreme

RENDIMIENTO

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|---|------------------------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 3350 m ³ /h |
|---|------------------------|

DATOS TÉCNICOS

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN A TEMPERATURAS AMBIENTE ELEVADAS (55°C)

| | |
|--|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 7100 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 20°C | 12900 W |

FEATURES

| | |
|-------------|--|
| Noise level | 101 dB(A) guaranteed sound power level |
|-------------|--|

CONTROLLER

| | |
|---------|-------|
| General | TSR-3 |
|---------|-------|

COMPRESOR

| | |
|---------------------|---------------------|
| Modelo | X430 C5 |
| Cilindrada | 489 cm ³ |
| Número de cilindros | 4 |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|--------|
| Carga | 4.6 kg |
|-------|--------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|--------------|--------|
| Refrigerante | R-452A |
|--------------|--------|

DESCARCHE

| | |
|-----------|---------------------------|
| Descarcho | Automatic hot gas defrost |
|-----------|---------------------------|

PESO INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|--------------------|---------|
| Condensador | 479 kg |
| Kit de instalación | 10.8 kg |
| Evaporador | 63.5 kg |

MOTOR

| | |
|---|------------|
| Modelo | TK 376 |
| Potencia nominal | 14.6 kW |
| Intervalo de mantenimiento | 2000 horas |
| N.º de cilindros | 3 |
| Altura del condensador con funcionamiento eléctrico | 1116 |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|---------------------------|
| Voltaje/fase/frecuencia | 230-400V / 3 Ph / 50-60Hz |
| Potencia nominal | 7.5 kW |

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

| | |
|---|------------|
| Diesel de alta velocidad | 73.4 dB(A) |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico | 63.4 dB(A) |



UNIDAD Anchura 1592 mm x Profundidad 523 mm x Altura 458.7 mm
CONDENSADOR Anchura 1592 mm x Profundidad 523 mm x Altura 458.7 mm

V-800 MAX Spectrum

Control superior de la temperatura

This V-800 MAX Spectrum unit completes the Thermo King multi-temp application offering. It is the most powerful unit in the V-Series Spectrum platform and it is appropriate for trucks up to seven metres long. It offers a choice of three different evaporator configurations (ES400 + ES400, ES600 + 2 x ES150 and ES600 + ES150) to address a variety of customer application and to meet the requirements of two big compartment boxes, be it transversal or longitudinal configurations alike. The V-800 MAX Spectrum is the right alternative for city distribution in big trucks up to 7 metres body lengths.

- Nuevo compresor rotativo para una instalación sencilla
- La gama más potente tanto en el modo de refrigeración como en el de calefacción
- Controlador avanzado fácil de utilizar: Direct Smart Reefer
- Funcionamiento ecológico
- Rendimiento superior
- Una completa gama disponible
- Para distribución multitemperatura

| RENDIMIENTO | | | |
|--|--------|---|--------|
| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN INDIVIDUAL | | CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C | |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES400 MAX | 5740 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 4395 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES400 MAX | 3300 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES400 MAX + ES400 MAX | 4395 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES600 MAX | 6765 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX | 3850 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES600 MAX | 3460 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX (x2) | 4300 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX | 3975 W | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 3595 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX | 2270 W | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES400 MAX + ES400 MAX | 3595 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX (x2) | 5640 W | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX | 3385 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX (x2) | 2995 W | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX (x2) | 3595 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES400 MAX | 5300 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES400 MAX | 3010 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES600 MAX | 6305 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES600 MAX | 3110 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES150 MAX | 3850 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES150 MAX | 2165 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES150 MAX (x2) | 5045 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES150 MAX (x2) | 2705 W | | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

| CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN | | EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD | |
|--------------------------|--------|--|-------------------|
| Funcionamiento principal | 4500 W | ES400 + ES400 | 1760x2 m3/h |
| Funcionamiento eléctrico | 4000 W | ES600 MAX + ES150 MAX | 2260+890 m3/h |
| | | Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX (x2) | 2260+(2x890) m3/h |

DATOS TÉCNICOS

| COMPRESOR | | CARGA DE REFRIGERANTE | |
|---------------------|---------|-----------------------|---|
| Modelo | QP21 | Carga | ES400+ES400: 5.2 -- ES600+ES150: 5.0 -- ES600+2XE150: 5.15 kg |
| Cilindrada | 215 cm3 | | |
| Número de cilindros | 10 | | |

| GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | | DESCARCHE | |
|---|---------------|-----------|---------------------------|
| Volumen del compartimento | 40 m3 | Descarcho | Automatic hot gas defrost |
| Refrigerante | R-404A/R-452A | | |
| El caudal de aire | 1760 m3/h | | |
| Controlador | DSR III | | |

| PESO INCLUIDA LA BATERÍA | | MOTOR ELÉCTRICO | |
|--|---------|-------------------------|---|
| Condensador sin funcionamiento eléctrico | 100 kg | Voltaje/fase/frecuencia | 400/3/50 -- 230/3/50 - -400/3/60 -- 230/3/60 |
| Condensador con funcionamiento eléctrico | 160 kg | Potencia nominal | 8.2 kW |
| Evaporador ES600 MAX | 28 kg | | |
| Evaporador ES400 MAX | 20 kg | | |
| Evaporador ES150 MAX (x2) | 25 kg | | |
| Evaporador ES150 MAX | 12.5 kg | | |
| Compresor rotativo | 8.5 kg | | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| USB Datalogger | | | x |
| TouchPrint data logger | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| Datalogger Jr | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Hose extention 2 m/4 m/6 m | | x | |
| Bumper feet roof mounting | x | | |
| HMI holder | x | | |
| Kit swivel manifold (upgrade) | x | | |
| Din Adapter | | x | |
| Hose Cover | | x | |
| Harness Extension 2m/4m/6m | | x | |
| Door switches | | x | |

V-1000 Spectrum

Una revolución en la tecnología de refrigeración para camiones de gran tamaño

- Tecnología avanzada de accionamiento por el motor del vehículo.
- La unidad no produce emisiones de CO2.
- Bajo nivel de ruido.
- El consumo de combustible es inferior al de un sistema autónomo equivalente.
- Costes de mantenimiento reducidos debido a que no incorpora un motor diésel.

RENDIMIENTO

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN INDIVIDUAL | | CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C | |
|--|--------|--|-----------|
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES100 MAX | 3995 W | Peso del depósito de 430 L | 5225 m3/h |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES600 MAX | 8500 W | Peso del depósito de 430 L + CO2 | 4830 m3/h |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES600 MAX | 4370 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a -25°C | 8380 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX | 2300 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con los evaporadores ES400 MAX + ES400 MAX | 4660 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX (x2) | 5755 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES400 MAX + ES400 MAX | 8125 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX (x2) | 3125 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con los evaporadores ES500 MAX + ES150 MAX | 4190 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES600 MAX | 8100 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX | 4610 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES600 MAX | 4045 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX (x2) | 5035 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES150 MAX | 3975 W | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX | 4445 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES150 MAX | 2040 W | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES600 MAX + ES150 MAX (x2) | 4610 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES300 MAX | 4590 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES300 MAX | 2170 W | | |

| CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN | | EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD | |
|--------------------------|--------|--|---------------------|
| Funcionamiento principal | 5000 W | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES500 MAX | 2491 x 2 m3/h |
| Funcionamiento eléctrico | 5000 W | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES500 MAX | 2730 + 1643 m3/h |
| | | ES600 MAX + ES150 MAX | 2491+1396 m3/h |
| | | Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX (x2) | 2491+ (2x1396) m3/h |

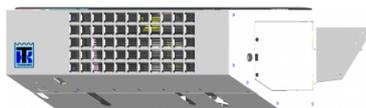
DATOS TÉCNICOS

| COMPRESOR | | CARGA DE REFRIGERANTE | |
|---------------------|---------|-----------------------|--------------------|
| Modelo | QP25 | Carga | 30: 5.9 50: 6.2 kg |
| Cilindrada | 250 cm3 | | |
| Número de cilindros | 10 | | |

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

| GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | | DESCARCHE | |
|---|---------------|-------------------------|--|
| Refrigerante | R-404A/R-452A | Descarcho | Automatic hot gas defrost |
| Controlador | DSR III | | |
| PESO INCLUIDA LA BATERÍA | | MOTOR ELÉCTRICO | |
| Evaporador ES150 MAX | 35 kg | Voltaje/fase/frecuencia | 400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60 |
| Condensador sin funcionamiento eléctrico | 96 kg | Potencia nominal | 8.8 kW |
| Condensador con funcionamiento eléctrico | 205 kg | | |
| Evaporador ES600 MAX | 28 kg | | |
| Evaporador ES300 MAX | 18 kg | | |
| Evaporador ES150 MAX (x2) | 25 kg | | |
| Evaporador ES150 MAX | 12.5 kg | | |

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS INTERMODALES



UNIDAD Anchura 1880 mm x Profundidad 735 mm x Altura 630 mm
CONDENSADOR Anchura 1880 mm x Profundidad 735 mm x Altura 630 mm

RT-800R

Soluciones diseñadas específicamente para las aplicaciones intermodales

- La capacidad de transportar cargas sensibles a la temperatura en el mismo compartimento frigorífico por mar, ferrocarril y carretera.
- El funcionamiento eléctrico es compatible con motores diésel de alto rendimiento para su utilización nocturna o a bordo de un barco, lo cual proporciona un funcionamiento autónomo continuo.

RENDIMIENTO

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN | | EL CAUDAL DE AIRE | |
|--|--------|---|------------------------|
| CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C | | DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD | |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 7800 W | Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 2700 m ³ /h |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 4200 W | Velocidad de descarga: tirada de aire | 5.2 m/s |

DATOS TÉCNICOS

| COMPRESOR | | GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | |
|--------------------------|--|---|----------------------------------|
| Modelo | X214 | Longitud del compartimento | 6.5 - 7.5 m |
| | | Refrigerante | R-404A/R-452A |
| | | El caudal de aire | 2700 m ³ /h |
| | | Controlador | Truck Smart Reefer 3 |
| PESO INCLUIDA LA BATERÍA | | MOTOR | |
| Modelo 30 | 451 kg | Modelo | TK 370 |
| Modelo 50 | 484 kg | Intervalo de mantenimiento | 2000 horas |
| | | N.º de cilindros/cilindrada | TK 370 / 3 / 855 cm ³ |
| MOTOR ELÉCTRICO | | | |
| Voltaje/fase/frecuencia | 400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60 | | |
| Potencia nominal | 5.4 kW | | |

T-1200R Intermodal

Soluciones diseñadas específicamente para las aplicaciones intermodales

- La capacidad de transportar cargas sensibles a la temperatura en el mismo compartimento frigorífico por mar, ferrocarril y carretera.
- El funcionamiento eléctrico es compatible con motores diésel de alto rendimiento para su utilización nocturna o a bordo de un barco, lo cual proporciona un funcionamiento autónomo continuo.

RENDIMIENTO

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN | | EL CAUDAL DE AIRE | |
|--|---------|---|-----------|
| CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C | | DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD | |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 12500 W | Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 3300 m3/h |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 6800 W | Velocidad de descarga: tirada de aire | 6.4 m/s |

DATOS TÉCNICOS

| COMPRESOR | | GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | |
|-----------|---------|---|----------------------|
| Modelo | X430 C5 | Longitud del compartimento | 13.6 m |
| | | Refrigerante | R-404A/R-452A |
| | | El caudal de aire | 3300 m3/h |
| | | Controlador | Truck Smart Reefer 3 |

| PESO INCLUIDA LA BATERÍA | | MOTOR | |
|--------------------------|--------|-----------------------------|-----------------------|
| Modelo 50 | 517 kg | Modelo | TK 376 |
| | | Intervalo de mantenimiento | 2000 horas |
| | | N.º de cilindros/cilindrada | TK 376 / 3 / 1115 cm3 |

| MOTOR ELÉCTRICO | |
|-------------------------|--|
| Voltaje/fase/frecuencia | 400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60 |
| Potencia nominal | 7.5 kW |

UT-R Spectrum

RENDIMIENTO

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN | | EL CAUDAL DE AIRE | |
|--|---------|---|--|
| CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C | | DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD | |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 11300 W | Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | S-2: 1420 / S-3: 2350 / S-4.2: 2550 / S-4: 2840 m3/h |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 6400 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 10300 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 4500 W | | |

DATOS TÉCNICOS

| FEATURES | | CONTROLLER | |
|---|--|---|---------------------------|
| Noise level | 101 dB(A) guaranteed sound power level | General | TSR-3 |
| COMPRESOR | | CARGA DE REFRIGERANTE | |
| Modelo | X430 C5 | Carga | 8.5 kg |
| Cilindrada | 489 cm3 | | |
| Número de cilindros | 4 | | |
| GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | | DESCARCHE | |
| Refrigerante | R-452A | Descarcho | Automatic hot gas defrost |
| PESO INCLUIDA LA BATERÍA | | MOTOR | |
| Condensador | 479 kg | Modelo | TK 376 |
| Kit de instalación | 10.8 kg | Potencia nominal | 14.6 kW |
| Evaporador | S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg | Intervalo de mantenimiento | 2000 horas |
| | | N.º de cilindros | 3 |
| | | Altura del condensador con funcionamiento eléctrico | 1116 |
| MOTOR ELÉCTRICO | | NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO | |
| Voltaje/fase/frecuencia | 230-400V / 3 Ph / 50-60Hz | Diesel de alta velocidad | 73.4 dB(A) |
| Potencia nominal | 7.5 kW | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico | 63.4 dB(A) |

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT SINGLE TEMPERATURE

UT-1000R

SELF POWERED TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

UT-1200 E

UT-R Spectrum

RENDIMIENTO

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN | | EL CAUDAL DE AIRE | |
|--|---------|---|--|
| CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C | | DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD | |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 11300 W | Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | S-2: 1420 / S-3: 2350 / S-4.2: 2550 / S-4: 2840 m3/h |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 6400 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 10300 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 4500 W | | |

DATOS TÉCNICOS

| FEATURES | | CONTROLLER | |
|---|--|---|---------------------------|
| Noise level | 101 dB(A) guaranteed sound power level | General | TSR-3 |
| COMPRESOR | | CARGA DE REFRIGERANTE | |
| Modelo | X430 C5 | Carga | 8.5 kg |
| Cilindrada | 489 cm3 | | |
| Número de cilindros | 4 | | |
| GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | | DESCARCHE | |
| Refrigerante | R-452A | Descarcho | Automatic hot gas defrost |
| PESO INCLUIDA LA BATERÍA | | MOTOR | |
| Condensador | 479 kg | Modelo | TK 376 |
| Kit de instalación | 10.8 kg | Potencia nominal | 14.6 kW |
| Evaporador | S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg | Intervalo de mantenimiento | 2000 horas |
| | | N.º de cilindros | 3 |
| | | Altura del condensador con funcionamiento eléctrico | 1116 |
| MOTOR ELÉCTRICO | | NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO | |
| Voltaje/fase/frecuencia | 230-400V / 3 Ph / 50-60Hz | Diesel de alta velocidad | 73.4 dB(A) |
| Potencia nominal | 7.5 kW | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico | 63.4 dB(A) |

UT-R Extreme

RENDIMIENTO

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|---|------------------------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 3350 m ³ /h |
|---|------------------------|

DATOS TÉCNICOS

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN A TEMPERATURAS AMBIENTE ELEVADAS (55°C)

| | |
|--|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 7100 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 20°C | 12900 W |

FEATURES

| | |
|-------------|--|
| Noise level | 101 dB(A) guaranteed sound power level |
|-------------|--|

CONTROLLER

| | |
|---------|-------|
| General | TSR-3 |
|---------|-------|

COMPRESOR

| | |
|---------------------|---------------------|
| Modelo | X430 C5 |
| Cilindrada | 489 cm ³ |
| Número de cilindros | 4 |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|--------|
| Carga | 4.6 kg |
|-------|--------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|--------------|--------|
| Refrigerante | R-452A |
|--------------|--------|

DESCARCHE

| | |
|-----------|---------------------------|
| Descarcho | Automatic hot gas defrost |
|-----------|---------------------------|

PESO INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|--------------------|---------|
| Condensador | 479 kg |
| Kit de instalación | 10.8 kg |
| Evaporador | 63.5 kg |

MOTOR

| | |
|---|------------|
| Modelo | TK 376 |
| Potencia nominal | 14.6 kW |
| Intervalo de mantenimiento | 2000 horas |
| N.º de cilindros | 3 |
| Altura del condensador con funcionamiento eléctrico | 1116 |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|---------------------------|
| Voltaje/fase/frecuencia | 230-400V / 3 Ph / 50-60Hz |
| Potencia nominal | 7.5 kW |

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

| | |
|---|------------|
| Diesel de alta velocidad | 73.4 dB(A) |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico | 63.4 dB(A) |

UT-1200 S-3 + S-3

El punto de referencia en sistemas frigoríficos de montaje bajo chasis

- Funcionamiento ultrasilencioso
- Bajo consumo de combustible
- Peso y tamaño reducidos
- Instalación sencilla y rentable
- Acceso más sencillo para el mantenimiento
- Controlador TSR-3 avanzado

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 11200 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 6600 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 8000 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 5100 W |

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|---|------------------------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 4000 m ³ /h |
| Velocidad de descarga: tirada de aire | 9.5 m/s |

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|------------|--------------------|
| Modelo | TK 06 Scroll |
| Cilindrada | 98 cm ³ |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|--------|
| Carga | 4.5 kg |
|-------|--------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|----------------------------|------------------------|
| Longitud del compartimento | 7.5 - 9+ m |
| Refrigerante | R-452A |
| El caudal de aire | 4000 m ³ /h |
| Controlador | Truck Smart Reefer 3 |

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|-----------|--------|
| Modelo 50 | 495 kg |
|-----------|--------|

MOTOR

| | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| Modelo | TK 376 |
| Potencia nominal | 14.6 kW |
| Intervalo de mantenimiento | 2000 horas |
| N.º de cilindros/cilindrada | TK 376U / 3 / 1115 cm ³ |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|------------------------------|
| Voltaje/fase/frecuencia | 400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60 |
| Potencia nominal | 7.5 kW |

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA DE MONTAJE BAJO CHASIS

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|---|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| Cycle-Sentry start/stop control system | x | | |
| EMI 2000 extended maintenance | x | | |
| Fuel level sensor | | x | x |
| Thermo King high performance battery | x | | |
| Thermo King Energy battery | | x | |
| Premium AGM battery | | x | |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| TouchPrint data capture | | | x |
| TouchPrint Printer | | | x |
| ServiceWatch maintenance logger | | x | |
| DAS (Data Acquisition System) | | x | |
| TrackKing? (tracking and load monitoring) | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| TSR-3 standard in-cab display | x | | |
| Auto phase correction | x | | |
| SafeGuard battery protection kit | | | x |
| Door switches | | x | |
| Diesel/electric auto switching | x | | |
| CUSTOMIZATION | | | |
| TSR-3 premium in-cab display | | x | |
| TSR-3 rear remote control | | x | |
| Flexible hoses | | | x |
| Electronic Fuel Capture | | | x |
| Remote Status Light and Combination Display | | | x |
| Evaporator guard | | | x |
| Body mount enclosure | | | x |
| 90L fuel tank | | x | x |
| Triple Combo Display | | | x |

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA DE MONTAJE BAJO CHASIS

UT-1400R S-3 + S-3

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 12200 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 6600 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 9900 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 4900 W |

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

| | |
|---|-------------------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -18°C | 4400 (+18C box) W |
| ES150 (x2) + ES150 (x2) | 3200 (+18C box) W |

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|---|------------------------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 4450 m ³ /h |
|---|------------------------|

DATOS TÉCNICOS

FEATURES

| | |
|-------------|--|
| Noise level | 101 dB(A) guaranteed sound power level |
|-------------|--|

CONTROLLER

| | |
|---------|-------|
| General | TSR-3 |
|---------|-------|

COMPRESOR

| | |
|---------------------|---------------------|
| Modelo | X430 C5 |
| Cilindrada | 489 cm ³ |
| Número de cilindros | 4 |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|---------|
| Carga | 4.85 kg |
|-------|---------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|--------------|--------|
| Refrigerante | R-452A |
|--------------|--------|

DESCARCHE

| | |
|-----------|---------------------------|
| Descarche | Automatic hot gas defrost |
|-----------|---------------------------|

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|--------------------|---------|
| Condensador | 479 kg |
| Kit de instalación | 10.8 kg |
| Evaporador | 104 kg |

MOTOR

| | |
|---|------------|
| Modelo | TK 376 |
| Potencia nominal | 14.6 kW |
| Intervalo de mantenimiento | 2000 horas |
| N.º de cilindros | 3 |
| Altura del condensador con funcionamiento eléctrico | 1116 |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|---------------------------|
| Voltaje/fase/frecuencia | 230-400V / 3 Ph / 50-60Hz |
| Potencia nominal | 7.5 kW |

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

| | |
|---|------------|
| Diesel de alta velocidad | 73.4 dB(A) |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico | 63.4 dB(A) |

UNIDADES AUTÓNOMAS PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA DE MONTAJE BAJO CHASIS

UT-1400R E-Evap

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 13100 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 7100 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 10400 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 5300 W |

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

| | |
|---|-------------------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -18°C | 4400 (+18C box) W |
| ES150 (x2) + ES150 (x2) | 3200 (+18C box) W |

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|---|------------------------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 3350 m ³ /h |
|---|------------------------|

DATOS TÉCNICOS

FEATURES

| | |
|-------------|--|
| Noise level | 101 dB(A) guaranteed sound power level |
|-------------|--|

CONTROLLER

| | |
|---------|-------|
| General | TSR-3 |
|---------|-------|

COMPRESOR

| | |
|---------------------|---------------------|
| Modelo | X430 C5 |
| Cilindrada | 489 cm ³ |
| Número de cilindros | 4 |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|--------|
| Carga | 4.6 kg |
|-------|--------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|--------------|--------|
| Refrigerante | R-452A |
|--------------|--------|

DESCARCHE

| | |
|-----------|---------------------------|
| Descarche | Automatic hot gas defrost |
|-----------|---------------------------|

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|--------------------|---------|
| Condensador | 479 kg |
| Kit de instalación | 10.8 kg |
| Evaporador | 63.5 kg |

MOTOR

| | |
|---|------------|
| Modelo | TK 376 |
| Potencia nominal | 14.6 kW |
| Intervalo de mantenimiento | 2000 horas |
| N.º de cilindros | 3 |
| Altura del condensador con funcionamiento eléctrico | 1116 |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|---------------------------|
| Voltaje/fase/frecuencia | 230-400V / 3 Ph / 50-60Hz |
| Potencia nominal | 7.5 kW |

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

| | |
|---|------------|
| Diesel de alta velocidad | 73.4 dB(A) |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico | 63.4 dB(A) |

UT-R Extreme

RENDIMIENTO

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|---|------------------------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 3350 m ³ /h |
|---|------------------------|

DATOS TÉCNICOS

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN A TEMPERATURAS AMBIENTE ELEVADAS (55°C)

| | |
|--|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 7100 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 20°C | 12900 W |

FEATURES

| | |
|-------------|--|
| Noise level | 101 dB(A) guaranteed sound power level |
|-------------|--|

CONTROLLER

| | |
|---------|-------|
| General | TSR-3 |
|---------|-------|

COMPRESOR

| | |
|---------------------|---------------------|
| Modelo | X430 C5 |
| Cilindrada | 489 cm ³ |
| Número de cilindros | 4 |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|--------|
| Carga | 4.6 kg |
|-------|--------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|--------------|--------|
| Refrigerante | R-452A |
|--------------|--------|

DESCARCHE

| | |
|-----------|---------------------------|
| Descarcho | Automatic hot gas defrost |
|-----------|---------------------------|

PESO INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|--------------------|---------|
| Condensador | 479 kg |
| Kit de instalación | 10.8 kg |
| Evaporador | 63.5 kg |

MOTOR

| | |
|---|------------|
| Modelo | TK 376 |
| Potencia nominal | 14.6 kW |
| Intervalo de mantenimiento | 2000 horas |
| N.º de cilindros | 3 |
| Altura del condensador con funcionamiento eléctrico | 1116 |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|---------------------------|
| Voltaje/fase/frecuencia | 230-400V / 3 Ph / 50-60Hz |
| Potencia nominal | 7.5 kW |

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

| | |
|---|------------|
| Diesel de alta velocidad | 73.4 dB(A) |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico | 63.4 dB(A) |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA



CONDENSADOR Anchura 789 mm x Profundidad 500 mm x Altura 242 mm

B-100

Control de la temperatura totalmente eléctrico para productos refrigerados, congelados y farmacéuticos

- Protección total de la carga con bajos costes de funcionamiento.
- La tecnología Direct Smart Reefer pone el control en sus manos.
- Seguimiento y supervisión en cualquier lugar.
- Servicio y mantenimiento rápidos y rentables.
- La instalación sencilla reduce los costes al mínimo.
- Cualificada con respecto a las prácticas correctas de distribución (GDP).

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|--------|
| Peso del depósito de 330 L | 1013 W |
| Peso del depósito de 330 L + CO2 | 312 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 981 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 302 W |

DATOS TÉCNICOS

CONTROLLER

General DSR-III

COMPRESOR

Modelo C-206Y
Cilindrada 48 cm³
Número de cilindros 2

CARGA DE REFRIGERANTE

Carga 0.85 kg

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

Refrigerante R-134a
El caudal de aire 2080 m³/h
Controlador DSR III

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

Modelo 30 47 kg
Modelo 50 59 kg
Evaporador 9 kg

MOTOR ELÉCTRICO

Voltaje/fase/frecuencia 230V/ 1 Phase/ 50 Hz
Potencia nominal 0.750 kW

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

Diesel de alta velocidad 83 dB(A)

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|---|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| TouchPrint data logger | | | x |
| TrackKing? (tracking and load monitoring) | | x | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Thermo King GDP PharmaSolutions Package | | x | x |
| Din Adapter | | x | |
| Hose Cover | | x | |
| Snow Cover (kit deflector Small) | | x | |
| Door switches | | x | |

C-150

C-250

C-350

C-450

C-550

C-650

C-750

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA



UNIDAD Anchura 789 mm x Profundidad 500 mm x Altura 242 mm

V-100

Control superior de la temperatura

Las series V-100, 200 y 300 ofrecen la solución perfecta de control de la temperatura para camiones y furgonetas de hasta 28 m³. Esta completa gama cuenta con numerosos componentes en común, incluido el controlador Direct Smart Reefer, y posee numerosas opciones modulares para adaptarse a las necesidades de todo tipo de clientes, aportando las siguientes ventajas:

- Plataforma moderna y compacta
- Controlador Direct Smart Reefer de fácil utilización
- Mayor fiabilidad
- Mantenimiento, servicio e instalación sencillos

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 1665 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 680 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 975 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 390 W |

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|---|-----------------------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 530 m ³ /h |
|---|-----------------------|

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|---------------------|--------------------|
| Modelo | QP08 |
| Cilindrada | 82 cm ³ |
| Número de cilindros | 6 |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|---|
| Carga | V-100 10: 0.62 -- V-100 20: 0.850 Kg kg |
|-------|---|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|---------------------------|-----------------------|
| Volumen del compartimento | 5 - 12 m ³ |
| Refrigerante | R-134a |
| El caudal de aire | 866 m ³ /h |
| Controlador | DSR III |

DESCARCHE

| | |
|-----------|---------------------------|
| Descarche | Automatic hot gas defrost |
|-----------|---------------------------|

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|--|--------|
| Evaporador ultraplano | 9 kg |
| Kit de instalación | 24 kg |
| Condensador sin funcionamiento eléctrico | 25 kg |
| Condensador con funcionamiento eléctrico | 43 kg |
| Compresor rotativo | 6.5 kg |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|----------|
| Voltaje/fase/frecuencia | 230/1/50 |
| Potencia nominal | 1.6 kW |

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

| | |
|--------------------------|----------|
| Diesel de alta velocidad | 84 dB(A) |
|--------------------------|----------|

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPORATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| USB Datalogger | | | x |
| TouchPrint data logger | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| Datalogger Jr | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Hose extention 2 m/4 m/6 m | | x | |
| Bumper feet roof mounting | x | | |
| HMI holder | x | | |
| Kit hoses large (upgrade) | x | | |
| Kit swivel manifold (upgrade) | x | | |
| Din Adapter | | x | |
| Hose Cover | | x | |
| Muffler kit | | x | |
| Snow Cover (kit deflector Small) | | x | |
| Harness Extension 2m/4m/6m | | x | |
| Door switches | | x | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA



UNIDAD Anchura 789 mm x Profundidad 500 mm x Altura 242 mm

CONDENSADOR Anchura 789 mm x Profundidad 500 mm x Altura 242 mm

V-100 MAX

Control superior de la temperatura

Las series V-100, 200 y 300 ofrecen la solución perfecta de control de la temperatura para camiones y furgonetas de hasta 28 m³. Esta completa gama cuenta con numerosos componentes en común, incluido el controlador Direct Smart Reefer, y posee numerosas opciones modulares para adaptarse a las necesidades de todo tipo de clientes, aportando las siguientes ventajas:

- Control superior de la temperatura
- Controlador Direct Smart Reefer de fácil utilización
- Flexibilidad
- Mayor fiabilidad de los componentes eléctricos
- Mantenimiento y servicio sencillos
- Instalación sencilla

RENDIMIENTO

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN | | CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN | |
|--|-----------------------|--------------------------|--------|
| CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C | | Funcionamiento principal | 1900 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 2080 W | Funcionamiento eléctrico | 1100 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 1090 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 1260 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 695 W | | |
| EL CAUDAL DE AIRE | | | |
| DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD | | | |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 660 m ³ /h | | |

DATOS TÉCNICOS

| COMPRESOR | | CARGA DE REFRIGERANTE | |
|---|-----------------------|-------------------------|--|
| Modelo | QP08N | Carga | 10/30: 0.62 -- 20: 0.85 -- 50: 1.2 kg kg |
| Cilindrada | 82 cm ³ | | |
| Número de cilindros | 6 | | |
| GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | | DESCARCHE | |
| Volumen del compartimento | 8 - 16 m ³ | Descarcho | Automatic hot gas defrost |
| Refrigerante | R-404A | | |
| El caudal de aire | 866 m ³ /h | | |
| Controlador | DSR III | | |
| PESO | | MOTOR ELÉCTRICO | |
| INCLUIDA LA BATERÍA | | Voltaje/fase/frecuencia | 230/1/50 |
| Kit de instalación | 24 kg | Potencia nominal | 1.6 kW |
| Condensador sin funcionamiento eléctrico | 25 kg | | |
| Condensador con funcionamiento eléctrico | 43 kg | | |
| Evaporador | 9 kg | | |
| Compresor rotativo | 6.5 kg | | |
| NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO | | | |
| Diesel de alta velocidad | 84 dB(A) | | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| USB Datalogger | | | x |
| TouchPrint data logger | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| Datalogger Jr | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Hose extention 2 m/4 m/6 m | | x | |
| Bumper feet roof mounting | x | | |
| HMI holder | x | | |
| Kit hoses large (upgrade) | x | | |
| Kit swivel manifold (upgrade) | x | | |
| Din Adapter | | x | |
| Hose Cover | | x | |
| Muffler kit | | x | |
| Snow Cover (kit deflector Small) | | x | |
| Harness Extension 2m/4m/6m | | x | |
| Door switches | | x | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA



UNIDAD Anchura 1180 mm x Profundidad 485 mm x Altura 222 mm

V-200

Control superior de la temperatura

Las series V-100, 200 y 300 ofrecen la solución perfecta de control de la temperatura para camiones y furgonetas de hasta 28 m³. Esta completa gama cuenta con numerosos componentes en común, incluido el controlador Direct Smart Reefer, y posee numerosas opciones modulares para adaptarse a las necesidades de todo tipo de clientes, aportando las siguientes ventajas:

- Plataforma moderna y compacta
- Controlador Direct Smart Reefer de fácil utilización
- Mayor fiabilidad
- Mantenimiento, servicio e instalación sencillos

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 2255 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 945 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 1850 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 685 W |

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|---|------------------------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 1210 m ³ /h |
|---|------------------------|

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|---------------------|---------------------|
| Modelo | QP13 |
| Cilindrada | 131 cm ³ |
| Número de cilindros | 6 |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|-----------------------|
| Carga | 10: 1.0 -- 20: 1.2 kg |
|-------|-----------------------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|---------------------------|------------------------|
| Volumen del compartimento | 9 - 18 m ³ |
| Refrigerante | R-134a |
| El caudal de aire | 1241 m ³ /h |
| Controlador | DSR III |

DESCARCHE

| | |
|-----------|---------------------------|
| Descarche | Automatic hot gas defrost |
|-----------|---------------------------|

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|--|--------|
| Modelo 30 | 25 kg |
| Modelo 50 | 75 kg |
| Kit de instalación | 24 kg |
| Condensador sin funcionamiento eléctrico | 25 kg |
| Condensador con funcionamiento eléctrico | 43 kg |
| Evaporador | 15 kg |
| Compresor rotativo | 6.9 kg |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|--|
| Voltaje/fase/frecuencia | 230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60 |
| Potencia nominal | 3.7 kW |

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

| | |
|--------------------------|----------|
| Diesel de alta velocidad | 85 dB(A) |
|--------------------------|----------|

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| USB Datalogger | | | x |
| TouchPrint data logger | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| Datalogger Jr | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Hose extention 2 m/4 m/6 m | | x | |
| Bumper feet roof mounting | x | | |
| HMI holder | x | | |
| Kit hoses large (upgrade) | x | | |
| Kit swivel manifold (upgrade) | x | | |
| Din Adapter | | x | |
| Hose Cover | | x | |
| Muffler kit | | x | |
| Snow Cover (kit deflector Small) | | x | |
| Harness Extension 2m/4m/6m | | x | |
| Door switches | | x | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA



UNIDAD Anchura 789 mm x Profundidad 500 mm x Altura 242 mm

CONDENSADOR Anchura 789 mm x Profundidad 500 mm x Altura 242 mm

V-200s MAX

Control superior de la temperatura

Las series V-100, 200 y 300 ofrecen la solución perfecta de control de la temperatura para camiones y furgonetas de hasta 28 m³. Esta completa gama cuenta con numerosos componentes en común, incluido el controlador Direct Smart Reefer, y posee numerosas opciones modulares para adaptarse a las necesidades de todo tipo de clientes, aportando las siguientes ventajas:

- Control superior de la temperatura
- Direct Smart Reefer de fácil utilización
- Flexibilidad
- Mayor fiabilidad de los componentes eléctricos
- Mantenimiento y servicio sencillos
- Instalación sencilla.

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 2410 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 1180 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 1500 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 650 W |

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

| | |
|--------------------------|--------|
| Funcionamiento principal | 2200 W |
| Funcionamiento eléctrico | 1300 W |

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|---|------------------------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 1001 m ³ /h |
|---|------------------------|

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|---------------------|---------------------|
| Modelo | QP08 |
| Cilindrada | 131 cm ³ |
| Número de cilindros | 6 |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|--------|
| Carga | 1.2 kg |
|-------|--------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|---------------------------|------------------------|
| Volumen del compartimento | 10 - 19 m ³ |
| Refrigerante | R-452A |
| El caudal de aire | 1000 m ³ /h |
| Controlador | DSR III |

DESCARCHE

| | |
|-----------|---------------------------|
| Descarcho | Automatic hot gas defrost |
|-----------|---------------------------|

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|--|-------|
| Kit de instalación | 24 kg |
| Condensador sin funcionamiento eléctrico | 25 kg |
| Condensador con funcionamiento eléctrico | 43 kg |
| Evaporador | 14 kg |

MOTOR

| | |
|-----------------------------|----------------------|
| Potencia nominal | 1.6 kW |
| N.º de cilindros/cilindrada | 6/82 cm ³ |

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

| | |
|--------------------------|----------|
| Diesel de alta velocidad | 84 dB(A) |
|--------------------------|----------|

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| USB Datalogger | | | x |
| TouchPrint data logger | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| Datalogger Jr | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Bumper feet roof mounting | x | | |
| HMI holder | x | | |
| Kit hoses large (upgrade) | x | | |
| Kit swivel manifold (upgrade) | x | | |
| Din Adapter | | x | |
| Hose Cover | | x | |
| Muffler kit | | x | |
| Snow Cover (kit deflector Small) | | x | |
| Door switches | | x | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA



UNIDAD Anchura 1180 mm x Profundidad 485 mm x Altura 222 mm

V-200 MAX

Control superior de la temperatura

Las series V-100, 200 y 300 ofrecen la solución perfecta de control de la temperatura para camiones y furgonetas de hasta 28 m³. Esta completa gama cuenta con numerosos componentes en común, incluido el controlador Direct Smart Reefer, y posee numerosas opciones modulares para adaptarse a las necesidades de todo tipo de clientes, aportando las siguientes ventajas:

- Control superior de la temperatura
- Controlador Direct Smart Reefer de fácil utilización
- Flexibilidad
- Mayor fiabilidad de los componentes eléctricos
- Mantenimiento y servicio sencillos
- Instalación sencilla

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 2770 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 1460 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 1970 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 1130 W |

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

| | |
|--------------------------|--------|
| Funcionamiento principal | 2800 W |
| Funcionamiento eléctrico | 2050 W |

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|---|------------------------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 1241 m ³ /h |
|---|------------------------|

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|---------------------|---------------------|
| Modelo | QP13 |
| Cilindrada | 131 cm ³ |
| Número de cilindros | 6 |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|--------------------------------|
| Carga | 10/30: 1.0 -- 20/50: 1.2 kg kg |
|-------|--------------------------------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|---------------------------|------------------------|
| Volumen del compartimento | 13 - 22 m ³ |
| Refrigerante | R-404A/R-452A |
| El caudal de aire | 1100 m ³ /h |
| Controlador | DSR III |

DESCARCHE

| | |
|-----------|---------------------------|
| Descarcho | Automatic hot gas defrost |
|-----------|---------------------------|

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|--|--------|
| Modelo 30 | 25 kg |
| Modelo 50 | 75 kg |
| Kit de instalación | 24 kg |
| Condensador sin funcionamiento eléctrico | 25 kg |
| Condensador con funcionamiento eléctrico | 43 kg |
| Evaporador | 15 kg |
| Compresor rotativo | 6.9 kg |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|--|
| Voltaje/fase/frecuencia | 230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60 |
| Potencia nominal | 3.7 kW |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

Diesel de alta velocidad

85 dB(A)

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| USB Datalogger | | | x |
| TouchPrint data logger | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| Datalogger Jr | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Hose extention 2 m/4 m/6 m | | x | |
| Bumper feet roof mounting | x | | |
| HMI holder | x | | |
| Kit hoses large (upgrade) | x | | |
| Kit swivel manifold (upgrade) | x | | |
| Din Adapter | | x | |
| Hose Cover | | x | |
| Muffler kit | | x | |
| Snow Cover (kit deflector Small) | | x | |
| Harness Extension 2m/4m/6m | | x | |
| Door switches | | x | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA



UNIDAD Anchura 1180 mm x Profundidad 485 mm x Altura 222 mm

V-300

Control superior de la temperatura

Las series V-100, 200 y 300 ofrecen la solución perfecta de control de la temperatura para camiones y furgonetas de hasta 28 m³. Esta completa gama cuenta con numerosos componentes en común, incluido el controlador Direct Smart Reefer, y posee numerosas opciones modulares para adaptarse a las necesidades de todo tipo de clientes, aportando las siguientes ventajas:

- Plataforma moderna y compacta
- Controlador Direct Smart Reefer de fácil utilización
- Mayor fiabilidad
- Mantenimiento, servicio e instalación sencillos

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 2965 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 1260 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 2090 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 865 W |

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|---|------------------------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 2033 m ³ /h |
|---|------------------------|

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|---------------------|-----------------------|
| Modelo | QP15 |
| Cilindrada | 146.7 cm ³ |
| Número de cilindros | 6 |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|-----------------------|
| Carga | 10: 1.1 -- 20: 1.3 kg |
|-------|-----------------------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|---------------------------|------------------------|
| Volumen del compartimento | 10 - 25 m ³ |
| Refrigerante | R-134a |
| El caudal de aire | 1400 m ³ /h |
| Controlador | DSR III |

DESCARCHE

| | |
|-----------|---------------------------|
| Descarche | Automatic hot gas defrost |
|-----------|---------------------------|

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|--|--------|
| Modelo 30 | 25 kg |
| Modelo 50 | 75 kg |
| Kit de instalación | 24 kg |
| Condensador sin funcionamiento eléctrico | 30 kg |
| Condensador con funcionamiento eléctrico | 70 kg |
| Evaporador | 18 kg |
| Compresor rotativo | 6.8 kg |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|--|
| Voltaje/fase/frecuencia | 230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60 |
| Potencia nominal | 3.7 kW |

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

| | |
|--------------------------|----------|
| Diesel de alta velocidad | 85 dB(A) |
|--------------------------|----------|

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| USB Datalogger | | | x |
| TouchPrint data logger | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| Datalogger Jr | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Hose extention 2 m/4 m/6 m | | x | |
| Bumper feet roof mounting | x | | |
| HMI holder | x | | |
| Kit hoses large (upgrade) | x | | |
| Kit swivel manifold (upgrade) | x | | |
| Din Adapter | | x | |
| Hose Cover | | x | |
| Muffler kit | | x | |
| Snow Cover (kit deflector Small) | | x | |
| Harness Extension 2m/4m/6m | | x | |
| Door switches | | x | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA



UNIDAD Anchura 1180 mm x Profundidad 485 mm x Altura 222 mm

V-300 MAX

Control superior de la temperatura

Las series V-100, 200 y 300 ofrecen la solución perfecta de control de la temperatura para camiones y furgonetas de hasta 28 m.

- Control superior de la temperatura
- Controlador Direct Smart Reefer de fácil utilización
- Flexibilidad
- Mayor fiabilidad de los componentes eléctricos
- Mantenimiento y servicio sencillos
- Instalación sencilla

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 3330 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 1840 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 2840 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 1235 W |

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

| | |
|--------------------------|--------|
| Funcionamiento principal | 3100 W |
| Funcionamiento eléctrico | 2250 W |

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|---|------------------------|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 1379 m ³ /h |
|---|------------------------|

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|---------------------|-----------------------|
| Modelo | QP15 |
| Cilindrada | 146.7 cm ³ |
| Número de cilindros | 6 |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|-----------------------------|
| Carga | 10/30: 1.1 -- 20/50: 1.3 kg |
|-------|-----------------------------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|---------------------------|------------------------|
| Volumen del compartimento | 17 - 28 m ³ |
| Refrigerante | R-452A |
| El caudal de aire | 1400 m ³ /h |
| Controlador | DSR III |

DESCARCHE

| | |
|-----------|---------------------------|
| Descarcho | Automatic hot gas defrost |
|-----------|---------------------------|

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|--|--------|
| Modelo 30 | 25 kg |
| Modelo 50 | 75 kg |
| Kit de instalación | 24 kg |
| Condensador sin funcionamiento eléctrico | 25 kg |
| Condensador con funcionamiento eléctrico | 70 kg |
| Evaporador | 18 kg |
| Compresor rotativo | 6.8 kg |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|--|
| Voltaje/fase/frecuencia | 230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60 |
| Potencia nominal | 3.7 kW |

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

| | |
|--------------------------|----------|
| Diesel de alta velocidad | 85 dB(A) |
|--------------------------|----------|

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| USB Datalogger | | | x |
| TouchPrint data logger | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| Datalogger Jr | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Hose extention 2 m/4 m/6 m | | x | |
| Bumper feet roof mounting | x | | |
| HMI holder | x | | |
| Kit hoses large (upgrade) | x | | |
| Kit swivel manifold (upgrade) | x | | |
| Din Adapter | | x | |
| Hose Cover | | x | |
| Muffler kit | | x | |
| Snow Cover (kit deflector Small) | | x | |
| Harness Extension 2m/4m/6m | | x | |
| Door switches | | x | |

V-400X

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

V-400X MAX

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA



UNIDAD Anchura 1339 mm x Profundidad 475 mm x Altura 448 mm
CONDENSADOR Anchura 1339 mm x Profundidad 475 mm x Altura 448 mm

V-500

La serie V-500 satisface todas sus necesidades

Las unidades mejoradas de la serie V-500 de Thermo King, una gama más eficiente de unidades de control de la temperatura accionadas por el motor del vehículo para camiones rígidos de entre 3 y 6,5 metros de longitud destinados al transporte de cargas frescas o congeladas, proporcionan los más altos niveles de rendimiento, fiabilidad y facilidad de uso. Estas unidades también permiten a los usuarios incrementar el rendimiento energético y la sostenibilidad.

- Funcionamiento más ecológico
- Rendimiento superior
- Capacidad de calefacción mejorada
- Fiabilidad garantizada
- Versiones Spectrum disponibles

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 3915 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 1655 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 3160 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 1090 W |

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|---------------------|---------------------|
| Modelo | QP16 |
| Cilindrada | 163 cm ³ |
| Número de cilindros | 6 |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|-----------------------|
| Carga | 10: 2.0 -- 20: 2.2 kg |
|-------|-----------------------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|---------------------------|------------------------|
| Volumen del compartimento | 13 - 30 m ³ |
| Refrigerante | R-134a |
| El caudal de aire | 2200 m ³ /h |
| Controlador | DSR III |

DESCARCHE

| | |
|-----------|---------------------------|
| Descarche | Automatic hot gas defrost |
|-----------|---------------------------|

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|--|---------|
| Condensador sin funcionamiento eléctrico | 53 kg |
| Condensador con funcionamiento eléctrico | 125 kg |
| Evaporador | 25.5 kg |
| Compresor rotativo | 7.1 kg |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|--|
| Voltaje/fase/frecuencia | 400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60 |
| Potencia nominal | 6.4 kW |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| USB Datalogger | | | x |
| TouchPrint data logger | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| Datalogger Jr | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Bumper feet roof mounting | x | | |
| HMI holder | x | | |
| Kit hoses large (upgrade) | x | | |
| Kit swivel manifold (upgrade) | x | | |
| Din Adapter | | x | |
| Hose Cover | | x | |
| Door switches | | x | |

V-500X

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

V-500X MAX

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA



UNIDAD Anchura 1339 mm x Profundidad 475 mm x Altura 448 mm
CONDENSADOR Anchura 1339 mm x Profundidad 475 mm x Altura 448 mm

V-500 MAX

La serie V-500 satisface todas sus necesidades

Las unidades mejoradas de la serie V-500 de Thermo King, una gama más eficiente de unidades de control de la temperatura accionadas por el motor del vehículo para camiones rígidos de entre 3 y 6,5 metros de longitud destinados al transporte de cargas frescas o congeladas, proporcionan los más altos niveles de rendimiento, fiabilidad y facilidad de uso. Estas unidades también permiten a los usuarios incrementar el rendimiento energético y la sostenibilidad.

- Funcionamiento más ecológico
- Rendimiento superior
- Capacidad de calefacción mejorada
- Fiabilidad garantizada
- Versiones Spectrum disponibles

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 4890 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 2630 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 4215 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 1830 W |

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

| | |
|--------------------------|--------|
| Funcionamiento principal | 3600 W |
| Funcionamiento eléctrico | 3120 W |

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|---------------------|---------------------|
| Modelo | QP16 |
| Cilindrada | 163 cm ³ |
| Número de cilindros | 6 |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|-------------------------------------|
| Carga | 10: 2.1 -- 20/30: 2.2 -- 50: 2.3 kg |
|-------|-------------------------------------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|---------------------------|------------------------|
| Volumen del compartimento | 25 - 42 m ³ |
| Refrigerante | R-404A/R-452A |
| El caudal de aire | 2200 m ³ /h |
| Controlador | DSR III |

DESCARCHE

| | |
|-----------|---------------------------|
| Descarcho | Automatic hot gas defrost |
|-----------|---------------------------|

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|--|---------|
| Condensador sin funcionamiento eléctrico | 53 kg |
| Condensador con funcionamiento eléctrico | 125 kg |
| Evaporador | 25.5 kg |
| Compresor rotativo | 7.1 kg |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|--|
| Voltaje/fase/frecuencia | 400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60 |
| Potencia nominal | 6.4 kW |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPORATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| USB Datalogger | | | x |
| TouchPrint data logger | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| Datalogger Jr | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Bumper feet roof mounting | x | | |
| HMI holder | x | | |
| Kit hoses large (upgrade) | x | | |
| Kit swivel manifold (upgrade) | x | | |
| Din Adapter | | x | |
| Hose Cover | | x | |
| Door switches | | x | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA



UNIDAD Anchura 1339 mm x Profundidad 475 mm x Altura 448 mm
CONDENSADOR Anchura 1339 mm x Profundidad 475 mm x Altura 448 mm

V-600

La serie V-600 satisface todas sus necesidades

Las unidades mejoradas de la serie V-600 de Thermo King, una gama más eficiente de unidades de control de la temperatura accionadas por el motor del vehículo para camiones rígidos de entre 3 y 6,5 metros de longitud destinados al transporte de cargas frescas o congeladas, proporcionan los más altos niveles de rendimiento, fiabilidad y facilidad de uso. Estas unidades también permiten a los usuarios incrementar el rendimiento energético y la sostenibilidad.

- Funcionamiento más ecológico
- Rendimiento superior
- Capacidad de calefacción mejorada
- Fiabilidad garantizada
- Versiones Spectrum disponibles

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 5910 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 3280 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 4970 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 2550 W |

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

| | |
|--------------------------|--------|
| Funcionamiento principal | 4000 W |
| Funcionamiento eléctrico | 3200 W |

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|---------------------|---------------------|
| Modelo | TM16 |
| Cilindrada | 163 cm ³ |
| Número de cilindros | 6 |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|-----------|
| Carga | 2.3 Kg kg |
|-------|-----------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|--------------------------------------|------------------------|
| Volumen del compartimento | 30 - 48 m ³ |
| Refrigerante | R-404A/R-452A |
| El caudal de aire | 2580 m ³ /h |
| Controlador | DSR III |
| Peso del módulo de control eléctrico | 125 kg |

DESCARCHE

| | |
|-----------|---------------------------|
| Descarcho | Automatic hot gas defrost |
|-----------|---------------------------|

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|--|--------|
| Condensador sin funcionamiento eléctrico | 53 kg |
| Condensador con funcionamiento eléctrico | 125 kg |
| Evaporador ES600 MAX | 28 kg |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|--|
| Voltaje/fase/frecuencia | 400 V /3 ph/ 50 Hz, 380 V/ 3 ph/ 60 Hz, 230 V/ 3 ph/ 50 Hz, 230 V/ 3 ph/ 60 Hz, 230 V/ 1 ph/ 50 Hz, 230 V/ 1 ph/ 60 Hz |
| Potencia nominal | 6.4 kW |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPORATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| USB Datalogger | | | x |
| TouchPrint data logger | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| Datalogger Jr | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Bumper feet roof mounting | x | | |
| HMI holder | x | | |
| Kit hoses large (upgrade) | x | | |
| Kit swivel manifold (upgrade) | x | | |
| Din Adapter | | x | |
| Hose Cover | | x | |
| Door switches | | x | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

V-600X MAX

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA



UNIDAD Anchura 1339 mm x Profundidad 475 mm x Altura 448 mm
CONDENSADOR Anchura 1339 mm x Profundidad 475 mm x Altura 448 mm

V-600 MAX

Mejor posicionamiento del producto para responder a la tendencia de unidades que no utilizan diésel

La serie V-600 MAX de Thermo King está compuesta por unidades divididas de dos piezas diseñadas para las aplicaciones para productos frescos, congelados y ultracongelados en camiones. La gama de la serie V-600 MAX proporciona un rendimiento mejorado de un modo más eficiente. Un evaporador más eficiente y un serpentín del condensador íntegramente en aluminio (que también se utilizan en la serie V-500 MAX) proporcionan unas ventajas significativas con respecto al ciclo de vida útil y generan un menor impacto medioambiental. La serie V-600 MAX se encuentra equipada con el compresor rotativo TM16, que garantiza una instalación sencilla y la disponibilidad del adaptador.

- Rendimiento mejorado tanto en funcionamiento eléctrico como en carretera
- Compresor rotativo para una instalación sencilla
- Controlador avanzado Direct Smart Reefer fácil de utilizar
- Funcionamiento más ecológico
- Rendimiento superior
- Una completa gama disponible

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C | 5910 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 3280 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C | 4970 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 2550 W |

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

| | |
|--------------------------|--------|
| Funcionamiento principal | 4000 W |
| Funcionamiento eléctrico | 3200 W |

DATOS TÉCNICOS

COMPRESOR

| | |
|---------------------|---------------------|
| Modelo | QP16 |
| Cilindrada | 163 cm ³ |
| Número de cilindros | 6 |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|-------------------------------------|
| Carga | 10: 2.2 -- 20/30: 2.3 -- 50: 2.4 kg |
|-------|-------------------------------------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|---------------------------|------------------------|
| Volumen del compartimento | 30 - 48 m ³ |
| Refrigerante | R-404A/R-452A |
| El caudal de aire | 2580 m ³ /h |
| Controlador | DSR III |

DESCARCHE

| | |
|-----------|---------------------------|
| Descarche | Automatic hot gas defrost |
|-----------|---------------------------|

PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|--|-------|
| Condensador sin funcionamiento eléctrico | 53 kg |
|--|-------|

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|---|
| Voltaje/fase/frecuencia | 230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 380/3/60 -- |
|-------------------------|---|

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | | | |
|--|--------|------------------|----------------------|
| Condensador con funcionamiento eléctrico | 125 kg | | 230/3/50 -- 230/3/60 |
| Evaporador ES600 MAX | 28 kg | Potencia nominal | 6.4 kW |
| Compresor rotativo | 7.1 kg | | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| USB Datalogger | | | x |
| TKDL Datalogger | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| Datalogger Jr | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Bumper feet roof mounting | x | | |
| HMI holder | x | | |
| Kit hoses large (upgrade) | x | | |
| Kit swivel manifold (upgrade) | x | | |
| Din Adapter | | x | |
| Hose Cover | | x | |
| Door switches | | x | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA



CONDENSADOR Anchura 1180 mm x Profundidad 535 mm x Altura 221 mm

E-200

Entre de lleno en la era de la refrigeración para el transporte totalmente eléctrica

- Conforme con las normativas sobre ruido para el acceso a entornos urbanos.
- Un cargador aún más inteligente para gestionar distintas fuentes de alimentación (incluido el conjunto de baterías adicional).
- Un compresor de velocidad variable que le proporciona un control preciso de la temperatura, una reducción del consumo de energía y una mejora de la fiabilidad.
- Un inversor fabricado a medida para brindar una capacidad constante y una eficiencia operativa excepcional independientes del vehículo.
- Un controlador excepcional con gestión de la energía inteligente para optimizar el suministro y la demanda de energía.
- Sistemas telemáticos integrados para realizar el seguimiento y supervisar el estado de cada unidad de su flota de transporte.

RENDIMIENTO

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN INDIVIDUAL | | EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD | |
|---|--------|---|------------------------|
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES100 MAX | 1507 W | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES400 MAX | 800 m ³ /h |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES100 MAX | 1414 W | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES400 MAX | 1012 m ³ /h |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES200 MAX | 1511 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES200 MAX | 1413 W | | |

DATOS TÉCNICOS

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN A TEMPERATURAS AMBIENTE ELEVADAS (55°C) | | CARGA DE REFRIGERANTE | |
|--|--|-----------------------|---------|
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico | 1958 W / 114 A Capacity (W) /Current (A) | Carga | 1.31 kg |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura | 1744 W / 120 A Capacity (W) /Current (A) | | |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Descenso de la temperatura | 1578 W / 120 A Capacity (W) /Current (A) | | |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point | 1259 W / 71 A Capacity (W) /Current (A) | | |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Set Point | 1121 W / 75 A Capacity (W) /Current (A) | | |
| N.º de cilindros | 1014 W / 75 A Capacity (W) /Current (A) | | |

| GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | | DESCARGHE | |
|---|--------|-----------|---------------------------|
| Refrigerante | R-134a | Descarghe | Automatic hot gas defrost |
| Controlador | DSR-IV | | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

| PESO INCLUIDA LA BATERÍA | | MOTOR ELÉCTRICO | |
|-----------------------------|----------|-------------------------|--|
| Condensador | 54 kg | Voltaje/fase/frecuencia | 1 ph / 230V / 50Hz, 1 ph / 230V / 60Hz, 1 ph / 115V / 60Hz |
| Evaporador ES150 MAX | 14 kg | | |
| Evaporador ES200 MAX | 15 kg | | |
| NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO | | | |
| Diesel de alta velocidad | 88 dB(A) | | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|---|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| Tracking (tracking and load monitoring) | | x | x |
| USB Datalogger | x | | |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Hold-over functionality | x | | |
| Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality | x | | |
| Variable Speed Compressor | x | | |
| Tailor Made Inverter | x | | |
| Bumper feet roof mounting | x | | |
| HMI holder | x | | |
| Kit hoses large (upgrade) | | x | |
| Din Adapter | | x | |
| Snow Cover (kit deflector Small) | | x | |
| Harness Extension 2m/4m/6m | | x | |
| Door switches | | x | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA



CONDENSADOR Anchura 1180 mm x Profundidad 535 mm x Altura 221 mm

E-200 MAX

Entre de lleno en la era de la refrigeración para el transporte totalmente eléctrica

- Conforme con las normativas sobre ruido para el acceso a entornos urbanos.
- Un cargador aún más inteligente para gestionar distintas fuentes de alimentación (incluido el conjunto de baterías adicional).
- Un compresor de velocidad variable que le proporciona un control preciso de la temperatura, una reducción del consumo de energía y una mejora de la fiabilidad.
- Un inversor fabricado a medida para brindar una capacidad constante y una eficiencia operativa excepcional independientes del vehículo.
- Un controlador excepcional con gestión de la energía inteligente para optimizar el suministro y la demanda de energía.
- Sistemas telemáticos integrados para realizar el seguimiento y supervisar el estado de cada unidad de su flota de transporte.

RENDIMIENTO

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN INDIVIDUAL | | CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN | |
|---|-----------|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX | 1958 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a -18°C ES150 (x2) + ES150 (x2) | 1300 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX | 1071 W | | 1300 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES150 MAX | 1947 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES150 MAX | 1074 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES200 MAX | 1780 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES200 MAX | 921 W | | |
| EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD | | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES400 MAX | 800 m3/h | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES400 MAX | 1012 m3/h | | |

DATOS TÉCNICOS

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN A TEMPERATURAS AMBIENTE ELEVADAS (55°C) | | CARGA DE REFRIGERANTE | |
|--|---|-----------------------|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico | 1958 W / 114 A Capacity (W) / Current (A) | Carga | 1.2 kg |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura | 1744 W / 120 A Capacity (W) / Current (A) | | |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point | 1259 W / 71 A Capacity (W) / Current (A) | | |
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ | 1121 W / 75 A Capacity (W) | | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

| Set Point | /Current (A) | | |
|--|--|-----------------------------------|----------|
| GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | | PESO INCLUIDA LA BATERÍA | |
| Refrigerante | R-452A | Condensador | 39 kg |
| Controlador | DSR-IV | Evaporador ES150 MAX | 14 kg |
| | | Evaporador ES200 MAX | 15 kg |
| MOTOR ELÉCTRICO | | NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO | |
| Voltaje/fase/frecuencia | 1 ph / 230V / 50Hz 1 ph / 230V / 60Hz 1 ph / 115V / 60Hz | Diesel de alta velocidad | 88 dB(A) |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|---|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| Tracking (tracking and load monitoring) | | x | x |
| USB Datalogger | x | | |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Hold-over functionality | x | | |
| Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality | x | | |
| Variable Speed Compressor | x | | |
| Tailor Made Inverter | x | | |
| Bumper feet roof mounting | x | | |
| HMI holder | x | | |
| Kit hoses large (upgrade) | | x | |
| Din Adapter | | x | |
| Snow Cover (kit deflector Small) | | x | |
| Harness Extension 2m/4m/6m | | x | |
| Door switches | | x | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA



CONDENSADOR Anchura 1180 mm x Profundidad 535 mm x Altura 221 mm

E-200 Spectrum

Entre de lleno en la era de la refrigeración para el transporte totalmente eléctrica

- Conforme con las normativas sobre ruido para el acceso a entornos urbanos.
- Un cargador aún más inteligente para gestionar distintas fuentes de alimentación (incluido el conjunto de baterías adicional).
- Un compresor de velocidad variable que le proporciona un control preciso de la temperatura, una reducción del consumo de energía y una mejora de la fiabilidad.
- Un inversor fabricado a medida para brindar una capacidad constante y una eficiencia operativa excepcional independientes del vehículo.
- Un controlador excepcional con gestión de la energía inteligente para optimizar el suministro y la demanda de energía.
- Sistemas telemáticos integrados para realizar el seguimiento y supervisar el estado de cada unidad de su flota de transporte.

RENDIMIENTO

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

| | |
|--------------------------------------|-------|
| Capacidad por evaporador | 820 W |
| Peso del módulo de control eléctrico | 825 W |

CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

| | |
|---|--------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -18°C | 1300 W |
| ES150 (x2) + ES150 (x2) | 1300 W |

EL CAUDAL DE AIRE

DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD

| | |
|--|-----------------------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX (x2) | 580 m ³ /h |
|--|-----------------------|

DATOS TÉCNICOS

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN A TEMPERATURAS AMBIENTE ELEVADAS (55°C)

| | |
|--|--|
| Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Descenso de la temperatura | 1578 W / 120 A Capacity (W) /Current (A) |
| N.º de cilindros | 1014 W / 75 A Capacity (W) /Current (A) |

CARGA DE REFRIGERANTE

| | |
|-------|---------|
| Carga | 1.59 kg |
|-------|---------|

GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)

| | |
|--------------|--------|
| Refrigerante | R-452A |
| Controlador | DSR-IV |

PESO INCLUIDA LA BATERÍA

| | |
|----------------------|-------|
| Evaporador ES300 MAX | 18 kg |
| Condensador | 54 kg |

MOTOR ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------|--|
| Voltaje/fase/frecuencia | 1 ph / 230V / 50Hz, 1 ph / 230V / 60Hz, 1 ph / 115V / 60Hz |
|-------------------------|--|

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|---|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| 2-year warranty coverage | x | | |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| Tracking (tracking and load monitoring) | | x | x |
| USB Datalogger | x | | |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Hold-over functionality | x | | |
| Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality | x | | |
| Variable Speed Compressor | x | | |
| Tailor Made Inverter | x | | |
| Bumper feet roof mounting | x | | |
| HMI holder | x | | |
| Kit hoses large (upgrade) | | x | |
| Din Adapter | | x | |
| Snow Cover (kit deflector Small) | | x | |
| Harness Extension 2m/4m/6m | | x | |
| Door switches | | x | |

E-400 MAX

The electric edge in urban and inner-city delivery

| DATOS TÉCNICOS | | | |
|---------------------------------|---------|--|----------|
| CARGA DE REFRIGERANTE | | GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | |
| Carga | 2.15 kg | Refrigerante | R-452A |
| PESO INCLUIDA LA BATERÍA | | NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO | |
| Condensador | 64 kg | Diesel de alta velocidad | 89 dB(A) |

E-500e MAX

The Electric Edge In Urban And Inner-City Delivery

The E-500e embodies the design philosophy of the E-series. Highly energy efficient, lightweight and adaptable to your needs, it is the solution to all your inner-city delivery challenges, and brings powerful electric cooling to the city center!

| DATOS TÉCNICOS | | | |
|---------------------------------|--------|--|----------|
| CARGA DE REFRIGERANTE | | GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | |
| Carga | 2,4 kg | Capacidad de calefacción durante el funcionamiento eléctrico | 2209 |
| PESO INCLUIDA LA BATERÍA | | NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO | |
| Condensador | 64 kg | Diesel de alta velocidad | 89 dB(A) |

V-400X

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

V-400X MAX

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

V-400X MAX SPECTRUM

V-500X

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

V-500X MAX

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MONOTEMPERATURA

V-600X MAX

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

V-600X MAX SPECTRUM

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

V-400X MAX SPECTRUM

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

V-600X MAX SPECTRUM

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA



UNIDAD Anchura 1180 mm x Profundidad 535 mm x Altura 221 mm

V-200 MAX Spectrum

Control superior de la temperatura

El modelo V-200 MAX Spectrum, la unidad más pequeña de la plataforma Spectrum de la serie V, se creó para furgonetas y camiones de hasta 12 m³. Se encuentra disponible con una configuración ES100 + ES100 (los evaporadores de menor tamaño de la gama) que le permite ajustarse de forma adecuada a la limitación de tamaño de las furgonetas más pequeñas del mercado.

- Completa gama multitemperatura
- Sistema más flexible para aplicaciones para productos frescos, congelados y ultracongelados
- Compartimentos transversales y longitudinales
- Precisión de la temperatura
- Rendimiento superior
- Instalación sencilla

RENDIMIENTO

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN INDIVIDUAL | | CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C | |
|---|--------|--|------------------------|
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES100 MAX | 2195 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 1750 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES100 MAX | 1125 W | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 1170 W |
| | | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES100 MAX + ES100 MAX | 1170 W |
| CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN | | EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD | |
| Funcionamiento principal | 2800 W | Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática | 1172 m ³ /h |
| Funcionamiento eléctrico | 2050 W | ES100 + ES100 | 695 m ³ /h |

DATOS TÉCNICOS

| COMPRESOR | | CARGA DE REFRIGERANTE | |
|---|-----------------------|-------------------------|--|
| Modelo | QP13 | Carga | 1.35 kg |
| Cilindrada | 131 cm ³ | | |
| Número de cilindros | 6 | | |
| GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | | DESCARCHE | |
| Volumen del compartimento | 12 m ³ | Descarcho | Automatic hot gas defrost |
| Refrigerante | R-452A | | |
| El caudal de aire | 695 m ³ /h | | |
| Controlador | DSR III | | |
| PESO INCLUIDA LA BATERÍA | | MOTOR ELÉCTRICO | |
| Kit de instalación | 24 kg | Voltaje/fase/frecuencia | 230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60 |
| Condensador sin funcionamiento eléctrico | 25 kg | Potencia nominal | 3.8 kW |
| Condensador con funcionamiento eléctrico | 72 kg | | |
| Compresor rotativo | 6.9 kg | | |
| Evaporador ES100 MAX | 9 kg | | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

Diesel de alta velocidad

85 dB(A)

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| USB Datalogger | | | x |
| TouchPrint data logger | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| Datalogger Jr | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Hose extention 2 m/4 m/6 m | | x | |
| Bumper feet roof mounting | x | | |
| HMI holder | x | | |
| Kit swivel manifold (upgrade) | x | | |
| Din Adapter | | x | |
| Hose Cover | | x | |
| Muffler kit | | x | |
| Snow Cover (kit deflector Small) | | x | |
| Harness Extension 2m/4m/6m | | x | |
| Door switches | | x | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA



UNIDAD Anchura 1180 mm x Profundidad 535 mm x Altura 221 mm

V-300 MAX Spectrum

Control superior de la temperatura

La unidad V-300 MAX Spectrum, capaz de refrigerar furgonetas y camiones de hasta 16 m³, puede configurarse con tres opciones de evaporador (ES150 + ES150, ES200 + ES100 y ES150 + ES100), lo que la dota de más flexibilidad para adaptarse con la mayor eficiencia posible a las necesidades de transporte de nuestros clientes.

- Control superior de la temperatura
- Controlador Direct Smart Reefer de fácil utilización
- Flexibilidad
- Mayor fiabilidad de los componentes eléctricos
- Mantenimiento y servicio sencillos
- Instalación sencilla

RENDIMIENTO

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN INDIVIDUAL | | CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C | |
|---|--------|--|------------------------------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX | 2895 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES150 MAX + ES150 MAX | 2150 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX | 1625 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES150 MAX + ES100 MAX | 2150 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES150 MAX | 2340 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES200 MAX + ES100 MAX | 1870 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES150 MAX | 1240 W | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES150 MAX + ES150 MAX | 1380 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES100 MAX | 2205 W | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES150 MAX + ES100 MAX | 1415 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES100 MAX | 1145 W | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES200 MAX + ES100 MAX | 1315 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES200 MAX | 2480 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES200 MAX | 1180 W | | |
| CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN | | EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD | |
| Funcionamiento principal | 3100 W | ES200 + ES100 | 1210 + 770 m ³ /h |
| Funcionamiento eléctrico | 2250 W | ES150 + ES150 | 2 x 890 m ³ /h |
| | | ES150 + ES100 | 890 + 765 m ³ /h |

DATOS TÉCNICOS

| COMPRESOR | | CARGA DE REFRIGERANTE | |
|---|-----------------------|--|--|
| Modelo | QP15 | Carga | 30: 1.55 -- 50: 1.85 kg |
| Cilindrada | 146.7 cm ³ | | |
| Número de cilindros | 6 | | |
| GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | | UNIDAD PRINCIPAL EN MODO DE FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO | |
| Volumen del compartimento | 16 m ³ | Voltaje de CA/Fase/Ciclos (voltaje del sistema) | 230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60 |
| Refrigerante | R-452A | | |
| El caudal de aire | 890 m ³ /h | | |
| Controlador | DSR III | | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

| DESCARCHE | | PESO INCLUIDA LA BATERÍA | |
|-------------------------|--|--|----------|
| Descarcho | Automatic hot gas defrost | Modelo 30 | 25 kg |
| | | Modelo 50 | 75 kg |
| | | Kit de instalación | 24 kg |
| | | Condensador sin funcionamiento eléctrico | 25 kg |
| | | Condensador con funcionamiento eléctrico | 72 kg |
| | | Evaporador ES150 MAX | 12.5 kg |
| | | Compresor rotativo | 6.8 kg |
| | | Evaporador ES100 MAX | 9 kg |
| | | Evaporador ES200 MAX | 15 kg |
| MOTOR ELÉCTRICO | | NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO | |
| Voltaje/fase/frecuencia | 230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60 | Diesel de alta velocidad | 85 dB(A) |
| Potencia nominal | 3.8 kW | | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| USB Datalogger | | | x |
| TouchPrint data logger | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| Datalogger Jr | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Hose extention 2 m/4 m/6 m | | x | |
| Bumper feet roof mounting | x | | |
| HMI holder | x | | |
| Kit swivel manifold (upgrade) | x | | |
| Din Adapter | | x | |
| Hose Cover | | x | |
| Muffler kit | | x | |
| Snow Cover (kit deflector Small) | | x | |
| Harness Extension 2m/4m/6m | | x | |
| Door switches | | x | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA



UNIDAD Anchura 475 mm x Profundidad 1339 mm x Altura 448 mm
CONDENSADOR Anchura 1339 mm x Profundidad 475 mm x Altura 448 mm

V-500 MAX Spectrum

Control superior de la temperatura

La unidad V-500 MAX Spectrum se ha diseñado para camiones de tamaño medio (de entre 4 y 5 metros de longitud). Se encuentra disponible con cuatro configuraciones del evaporador diferentes (ES300 + ES300, ES300 + ES150 [x2], ES300 + ES150 y ES150 [x2] + ES150 [x2]) y optimiza la cantidad de productos transportados en cada trayecto.

- Completa gama multitemperatura
- Sistema más flexible para aplicaciones para productos frescos, congelados y ultracongelados
- Compartimentos transversales y longitudinales
- Precisión de la temperatura
- Rendimiento superior
- Instalación sencilla

RENDIMIENTO

| CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN INDIVIDUAL | | CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C | |
|--|-----------------|--|-------------------|
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES500 MAX | 4630 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C | 2290 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES500 MAX | 2380 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES300 MAX + ES300 MAX | 2290 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX | 2925 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES300 MAX + ES150 MAX | 2290 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX | 1410 W | Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con los evaporadores ES300 MAX + ES150 MAX (x2) | 2290 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C con el evaporador ES150 MAX (x2) | 3974 W | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C | 1920 W |
| Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C con el evaporador ES150 MAX (x2) | 1970 W | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES300 MAX + ES300 MAX | 1920 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES500 MAX | 4085 W | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES300 MAX + ES150 MAX | 1920 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES500 MAX | 2020 W | Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con los evaporadores ES300 MAX + ES150 MAX (x2) | 1920 W |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES150 MAX | 2579 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES150 MAX | 1320 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES150 MAX (x2) | 3596 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES150 MAX (x2) | 1700 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES100 MAX | 2410 (ES100n) W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES100 MAX | 1075 (ES100n) W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C con el evaporador ES300 MAX | 3385 W | | |
| Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C con el evaporador ES300 MAX | 1670 W | | |
| CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN | | EL CAUDAL DE AIRE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR A ALTA VELOCIDAD | |
| Funcionamiento principal | 3600 W | ES300 + ES150 (x2) | 1185+(2x700) m3/h |
| Funcionamiento eléctrico | 3120 W | ES300 + ES150 | 1185+700 m3/h |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

ES300 + ES300

2x1185 m³/h

DATOS TÉCNICOS

| COMPRESOR | | CARGA DE REFRIGERANTE | |
|---|------------------------|-------------------------|--|
| Modelo | QP16 | Carga | model 30 = 2.4 kg and model 50 = 2.5 kg |
| Cilindrada | 163 cm ³ | | |
| Número de cilindros | 6 | | |
| GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.) | | DESCARCHE | |
| Volumen del compartimento | 22 m ³ | Descarche | Automatic hot gas defrost |
| Refrigerante | R-404A/R-452A | | |
| El caudal de aire | 1185 m ³ /h | | |
| Controlador | DSR III | | |
| PESO INCLUIDA LA BATERÍA | | MOTOR ELÉCTRICO | |
| Condensador sin funcionamiento eléctrico | 53 kg | Voltaje/fase/frecuencia | 400/3/50 --230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60 --380/3/60 |
| Condensador con funcionamiento eléctrico | 125 kg | | |
| Evaporador ES500 MAX | 25.5 kg | Potencia nominal | 6.4 (400/3/50) kW |
| Evaporador ES300 MAX | 18 kg | | |
| Evaporador ES150 MAX | 12.5 kg | | |
| Compresor rotativo | 7.1 kg | | |
| Evaporador ES100 MAX | 8.5 (ES100n) kg | | |

UNIDADES DE TRANSMISIÓN DIRECTA PARA CAMIÓN: MODELOS MULTITEMPERATURA

| | CARACTERÍSTICA DE SERIE | OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA | OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO |
|--|-------------------------|-------------------------------|---|
| LIFE COST MANAGEMENT | | | |
| ThermoKare Service contracts | | | x |
| DATA CAPTURE & COMMUNICATIONS | | | |
| USB Datalogger | | | x |
| TouchPrint data logger | | | x |
| Wintrac (data analysis software) | | | x |
| Datalogger Jr | | | x |
| LOAD PROTECTION | | | |
| Bumper feet roof mounting | x | | |
| HMI holder | x | | |
| Kit swivel manifold (upgrade) | x | | |
| Din Adapter | | x | |
| Hose Cover | | x | |
| Door switches | | x | |

Reparto nocturno y certificación PIEK



En 1998, el gobierno de los Países Bajos fijó unos estándares para las emisiones de ruido durante la carga y la descarga para empresas y comercios. El resultado fue un proyecto llamado PIEK que, en 2004, se convirtió en el programa de certificación PIEK para vehículos y equipos que funcionan a menos de 60 dB(A). Este se considera el límite para que las entregas nocturnas no provoquen alteraciones acústicas a los residentes cercanos.

Para lograr este estándar, cada producto se mide acústicamente y debe funcionar con emisiones inferiores a 60 dB(A) a una distancia de 7,5 metros desde la fuente del sonido.



La norma PIEK ha sido adoptada por diversos países como Reino Unido, Francia, Alemania y Bélgica. En estos países, se utilizan los mismos métodos de pruebas y certificación para obtener la certificación PIEK, por lo que la norma PIEK desarrollada en los Países Bajos se está convirtiendo de facto en el estándar europeo para la medición de la reducción del ruido y su certificación.

THERMO KING CUENTA EN SU CARTERA DE PRODUCTOS CON VARIOS EQUIPOS FRIGORÍFICOS HOMOLOGADOS CON LA CERTIFICACIÓN PIEK:

| TIPO | UNIDAD | TECNOLOGÍA | APLICACIÓN |
|----------|---------------------------|----------------|------------------|
| Remolque | A-500 Whisper Pro | Diésel/híbrida | Monotemperatura |
| Remolque | SLXi-300 Whisper Pro | Diésel/híbrida | Monotemperatura |
| Remolque | SLXi Spectrum Whisper Pro | Diésel/híbrida | Multitemperatura |
| Remolque | CT 15 Spectrum | CryoTech | Multitemperatura |

ATP regulations on carrying perishable goods



ATP stands for Agreement on the International Carriage of Perishable Foodstuffs (“Accord Transport Pêrissable”) and applies to border-crossing long-distance transport.

The ATP regulation and its standards are upheld by the United Nations Economic Commission for Europe (UNECE).

Content

The ATP Agreement contains the technical requirements on refrigerated bodies and defines the temperatures that must be maintained during transport.

OTHER TOPICS IN ATP ARE:

- The grouping of means of transport into classes according to their suitability and equipment for transporting perishable foodstuffs
- The technical requirements for means of transport for perishable foodstuffs and equipment with a refrigeration unit
- The methods for measuring the thermal insulating properties and the efficiency of the cooling or heating appliances
- Temperature conditions to be observed for the carriage of foodstuffs
- The type tests according to the ATP Agreement and the norms DIN 8958 and 8959

Scope

The ATP Agreement applies to:

Border-crossing commercial transport (not to delivery service!)

The place where the goods are unloaded is situated in the territory of a contracting party (see below)

Carriage of perishable foodstuffs intended for human consumption

Carriage by rail, road, or sea (sea carriage only for distances of less than 150 km if the goods are shipped in equipment, e.g., truck, used for the land journey)

Signatories

The ATP Agreement entered effect on 1 September 1970. The signatories are Albania, Andorra, Austria, Azerbaijan, Belarus, Belgium, Bosnia and Herzegovina, Bulgaria, Croatia, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Georgia, Germany, Greece, Hungary, Ireland, Italy, Kazakhstan, Kyrgyzstan, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Moldova, Monaco, Montenegro, Morocco, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Romania, Russian Federation, Serbia, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Tajikistan, The former Yugoslav Republic of Macedonia, Tunisia, Turkey, Ukraine, United Kingdom, United States of America, Uzbekistan.

ATP regulations on carrying perishable goods

Classification in ATP

The means of transport are grouped in different classes according to their suitability for carrying perishable foodstuffs.

Transport equipment for **chilled goods** is in class **FNA**, the class in which perishable foodstuffs can be transported as defined by the ATP Agreement.

THIS MEANS:

F = Transport equipment with built in refrigeration machine,

N = Transport equipment with normal heat insulation, mean K value¹ = 0.7 W/m²K

A = Temperature class between +12 °C and +/-0 °C.

Transport equipment for **deep-frozen goods** is in class **FRC**, the class in which perishable foodstuffs can be transported as defined by the ATP Agreement.

THIS MEANS:

F = Transport equipment with built in refrigeration machine,

R = Transport equipment with heavy insulation, mean K value = 0.4 W/m²K

C = Temperature class between +0 °C and -25 °C.

Type test of the refrigeration appliance according to DIN and ATP

A refrigeration machine from a series must be type tested by an approved certification institution. Normally, the test consists of the measurement of the effective refrigeration capacity at an outdoor temperature of +30 °C and at least three different indoor temperatures in accordance with the use of the refrigeration machine (transport of chilled goods 12°C, 6°C, and 0°C).

Because the ATP Agreement applies only to long-distance transport, it is sufficient if the effective refrigeration capacity of the built-in refrigeration machine is at least 1.75 times the heat loss through the insulated body.

1. K value = isothermal factor of the body in Watts per m² x °K (Kelvin).

ATP regulations on carrying perishable goods

Temperature conditions to be observed¹ Quick (deep)-frozen and frozen foodstuffs

| TYPE | TEMPERATURE |
|--|-------------|
| Ice cream | -20 °C |
| Frozen or quick (deep)-frozen fish, fish products, molluscs and crustaceans and all other quick (deep)-frozen foodstuffs | -18 °C |
| All other frozen foodstuffs (except butter) | -12 °C |
| Butter | -10 °C |

Chilled foodstuffs

| TYPE | TEMPERATURE |
|---|---|
| Raw milk | + 6 °C |
| Red meat and large game (other than red offal) | + 7 °C |
| Meat products, pasteurized milk, butter, fresh dairy products (yoghurt, kefir, cream, and fresh cheese), ready cooked foodstuffs (meat, fish, vegetables), ready to eat prepared raw vegetables and vegetable products, concentrated fruit juice and fish products not listed below | Either at + 6 °C or at temperature indicated on the label and/or on the transport documents |
| Game (other than large game), poultry and rabbits | + 4 °C |
| Red offal | + 3 °C |
| Minced meat | Either at +2 °C or at temperature indicated on the label and/or on the transport documents |
| Untreated fish, molluscs, and crustaceans | On melting ice or at temperature of melting ice |

ATP Handbook

Further information on transportation temperatures and testing conditions and methodology can be found in the ATP Handbook, issued by and available from the United Nations Economic Commission for Europe (UNECE) website: <https://unece.org/atp-handbook>

1. The temperature information is provided for example purposes only and may be overridden by the governing body (UNECE). Always refer to the latest version of the ATP Handbook for the most recent updates.



THERMO KING

Thermo King, una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Para obtener más información
europe.thermoking.com

Encuentre el concesionario más próximo a usted
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES