

# GUIDE DES PRODUITS 2024 POUR PORTEURS ET SEMI-REMQRQUES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES  
FONCTIONS ET OPTIONS

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE



GRUPE Largeur 2076 mm x Profondeur 440 mm x Hauteur 2270 mm

### A-360

#### Excellence d'entrée de gamme

- Moteur mécanique conforme à la norme NRMM
- Contrat de connectivité de 2 ans de série
- Débit d'air flexible
- Débit d'air entièrement variable, indépendant du régime moteur du groupe
- Réduction des niveaux sonores

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	15600 W
Puissance en mode thermique -20 °C	8100 W
Puissance en mode secteur 0 °C	12700 W
Puissance en mode secteur -20 °C	6600 W

##### PUISSANCE CALORIFIQUE

Puissance en mode thermique -20 °C 10750 W

##### DÉBIT D'AIR

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Refroidissement	5000 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Refroidissement	5500 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Set Point	3400 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Set Point	5000 m3/hr

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Évaporateur 2 X ES150 MAX 830 kg

##### MOTEUR

Intervalle d'entretien 3000 h

Nb de cylindres 4

Capacité 2,1 L

##### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence 400/3/50460/3/60

Puissance nominale 9.3 kW

##### NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse 65 dB(A)

Puissance en mode électrique 64 dB(A)

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMQRQUES - MONOTEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
Fuel level sensor		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TrackKing - 2 Years Contract	x		
Trailer Assist EBS Harness		x	x
ServiceLog maintenance logger	x		
ComplianceLog data logger	x		
TouchLog independent data logger		x	x
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Adjustable airflow	x		
Air Straightener (from Q4 2020)		x	x
Air Chute (from Q4 2020)		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
OptiSet Plus pre-set operating parameters (from Q4 2020)	x		
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
<b>CUSTOMIZATION</b>			
Whisper quiet operation	x		
Solar Panel		x	x
Tail lift battery charger (from Q4 2020)		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Secured 3rd Party accessories power connection (from Q4 2020)	x		
<b>EASE OF USE</b>			
Proactive alarm notifications	x		
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE



### A-400

La nouvelle référence dans le monde des semi-remorques frigorifiques

**GROUPE** Largeur 2076 mm x Profondeur 440 mm x Hauteur 2270 mm

- Moteur 3 vitesses électronique conforme à la norme NRMM
- Surveillance de la consommation de carburant
- Contrat de connectivité améliorée de 2 ans de série
- Débit d'air flexible Débit d'air entièrement variable, indépendant du régime moteur du groupe
- Groupe frigorifique « standard » le plus silencieux du marché

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	16200 W
Puissance en mode thermique -20 °C	8300 W
Puissance en mode secteur 0 °C	13000 W
Puissance en mode secteur -20 °C	6700 W

##### PUISSANCE CALORIFIQUE

Puissance en mode thermique -20 °C 10750 W

##### DÉBIT D'AIR

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Refroidissement	5000 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Refroidissement	5500 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Set Point	3400 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Set Point	5000 m3/hr

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Évaporateur 2 X ES150 MAX 830 kg

##### MOTEUR

Intervalle d'entretien 3000 h

Nb de cylindres 4

Capacité 2,1 L

##### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence 400/3/50460/3/60

Puissance nominale 9.3 kW

##### NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse 65 dB(A)

Puissance en mode électrique 64 dB(A)

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMQRQUES - MONOTEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
Fuel consumption monitoring	x		
Fuel level sensor		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TrackKing - 2 Years Contract	x		
Trailer Assist EBS Harness		x	x
ServiceLog maintenance logger	x		
ComplianceLog data logger	x		
TouchLog independent data logger		x	x
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Adjustable airflow	x		
Air Straightener (from Q4 2020)		x	x
Air Chute (from Q4 2020)		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
OptiSet Plus pre-set operating parameters (from Q4 2020)	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
<b>CUSTOMIZATION</b>			
Chrome grille		x	
Whisper quiet operation	x		
Solar Panel		x	x
Tail lift battery charger (from Q4 2020)		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Secured 3rd Party accessories power connection (from Q4 2020)	x		
<b>EASE OF USE</b>			
Proactive alarm notifications	x		
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE



### A-500

Quand votre cargaison mérite ce qu'il se fait de mieux

**GROUPE** Largeur 2076 mm x Profondeur 440 mm x Hauteur 2270 mm

- Moteur 4 vitesses électronique conforme à la norme NRMM
- Surveillance de la consommation de carburant
- Contrôle de la température le plus précis du marché  
Refroidissement le plus rapide
- Débit d'air entièrement variable, indépendant du régime moteur du groupe
- Groupe frigorifique à puissance élevée le plus silencieux du marché

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	19500 W
Puissance en mode thermique -20 °C	10400 W
Puissance en mode secteur 0 °C	14600 W
Puissance en mode secteur -20 °C	8400 W

##### PUISSANCE CALORIFIQUE

Puissance en mode thermique -20 °C	15900 W
------------------------------------	---------

##### DÉBIT D'AIR

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Refroidissement	5500 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Refroidissement	6000 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Set Point	3400 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Set Point	5500 m3/hr

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### POIDS

###### BATTERIE COMPRISE

Évaporateur 2 X ES150 MAX	835 kg
---------------------------	--------

##### MOTEUR

Intervalle d'entretien	3000 h
Nb de cylindres	4
Hauteur de condenseur avec mode secteur	2,1

##### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400/3/50460/3/60
Puissance nominale	9.3 kW

##### NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	67 dB(A)
Puissance en mode électrique	64 dB(A)

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMQRQUES - MONOTEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
Fuel consumption monitoring	x		
Fuel level sensor		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TrackKing - 2 Years Contract	x		
Trailer Assist EBS Harness		x	x
ServiceLog maintenance logger	x		
ComplianceLog data logger	x		
TouchLog independent data logger		x	x
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Adjustable airflow	x		
Air Straightener (from Q4 2020)		x	x
Air Chute (from Q4 2020)		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
OptiSet Plus pre-set operating parameters (from Q4 2020)	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
<b>CUSTOMIZATION</b>			
Whisper quiet operation	x		
Solar Panel		x	x
Tail lift battery charger (from Q4 2020)		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Secured 3rd Party accessories power connection (from Q4 2020)	x		
<b>EASE OF USE</b>			
Proactive alarm notifications	x		
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x



## A-500 Whisper Pro

Entrez de nuit dans la ville

- Conforme aux réglementations les plus strictes en matière de bruit dans les centres-villes
- Moteur 4 vitesses électronique conforme à la norme NRMM
- Surveillance de la consommation de carburant
- Contrôle de la température le plus précis du marché
- Refroidissement le plus rapide
- Débit d'air entièrement variable, indépendant du régime moteur du groupe
- Groupe frigorifique à puissance élevée le plus silencieux du marché

### PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE À GRANDE VITESSE		PUISSANCE FRIGORIFIQUE EN MODE PIEK	
Puissance en mode thermique 0 °C	18,200 W	Puissance en mode thermique 0 °C	15,900
Puissance en mode thermique -20 °C	10,000 W	Puissance en mode secteur 0 °C	13,800
Puissance en mode secteur 0 °C	12,350 W	Puissance en mode secteur -20 °C	6,850
Puissance en mode secteur -20 °C	8,400 W		

DÉBIT D'AIR	
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Refroidissement	5,000 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Refroidissement	5,000 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Set Point	3,400 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Set Point	5,000 m3/hr

### DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Intervalle d'entretien	3000 h	Tension / phase / fréquence	400/3/50 460/3/60
Nb de cylindres	4	Puissance nominale	9.3 kW
Capacité	2,1 L		



GRUPE Largeur 2076 mm x Profondeur 440 mm x Hauteur 2270 mm

## A-500 Spectrum

### Maîtriser le transport multi-températures

- Contrôleur A-Series sur mesure pour les multi-températures
- Précision du contrôle de température : 0,5 °C par rapport au point de consigne
- Jusqu'à 20 % d'économies de carburant
- Récupération de température rapide

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	18600 W
Puissance en mode thermique -20 °C	10000 W
Puissance en mode secteur 0 °C	15400 W
Puissance en mode secteur -20 °C	7600 W

##### DÉBIT D'AIR

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Refroidissement	5300 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Set Point	3400 m3/hr

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### REMOTE EVAPORATOR CAPACITY

S3A 0/30°C	8900
S6A 0/30°C	14200

##### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	15 m
Fluide frigorigène	R-452A
Contrôleur	A Series Controller

##### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Évaporateur 2 X ES150 MAX	840 kg
---------------------------	--------

##### MOTEUR

Intervalle d'entretien	3000 h
Nb de cylindres	4
Hauteur de condenseur avec mode secteur	2,1

##### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400/3/50460/3/60
Puissance nominale	9.3 kW

##### NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	67 dB(A)
Puissance en mode électrique	64 dB(A)

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE

### A-500 E

#### PERFORMANCES

##### DÉBIT D'AIR

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Refroidissement	4500 m3/hr
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Set Point	3400 m3/hr

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	15 m
Fluide frigorigène	R-452A
Contrôleur	A Series Controller

##### BUS

Dimensions (L x L x H)	2076 x 440 x 2270 mm
------------------------	----------------------

##### POIDS

###### BATTERIE COMPRISE

Évaporateur 2 X ES150 MAX	650 kg
---------------------------	--------

##### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50
Puissance nominale	9.3 kW

##### NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Puissance en mode électrique	63 dB(A)
------------------------------	----------

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE



### SLXi-200

Sélectionner, contrôler,  
connecter, respecter  
l'environnement.

- Coûts d'entretien plus faibles grâce aux intervalles d'entretien prolongés
- Récupération rapide de la température dans toutes les conditions ambiantes
- Flexibilité étendue des applications
- Disponible de série avec le fluide frigorigène à faible PRP R-452A

**GRUPE** Largeur 2076 mm x Profondeur 537.4 mm x Hauteur 2279 mm  
**CONDENSEUR** Largeur 2076 mm x Profondeur 537.4 mm x Hauteur 2279 mm

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Mode	Puissance (W)
Puissance en mode thermique 0 °C	13500 W
Puissance en mode thermique -20 °C	7500 W
Puissance en mode secteur 0 °C	10500 W
Puissance en mode secteur -20 °C	5900 W

##### PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route 8000 W

##### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	5000 m <sup>3</sup> /hr
Volume de débit d'air dans une semi-remorque chargée au maximum	4680 m <sup>3</sup> /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	14 m/s

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### COMPRESSEUR

Modèle	X430 C5
Cylindrée	492 cm <sup>3</sup>

##### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge 5 kg

##### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	15 m
Fluide frigorigène	R-452A
Contrôleur	Smart Reefer 3

##### REFROIDISSEMENT

+20 °C à -20 °C (moins) 160

##### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	737 (Whisper option + 85 kg) kg
Modèle 50	793 (Whisper option + 85 kg) kg

##### MOTEUR

Modèle	TK 486V
Puissance nominale	17.9 kW
Intervalle d'entretien	3000 h

##### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50
Puissance nominale	9.3 kW

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMQRQUES - MONOTEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
Fuel level sensor		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TrackKing? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Air Chute		x	x
Discharge Air Control Freeze protection			x
OptiSet Plus pre-set operating parameters	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
<b>CUSTOMIZATION</b>			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		x	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Shock Protection Bars			x
<b>EASE OF USE</b>			
Kit Drop Down HMI		x	x
Rear remote control SR-3		x	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE



### SLXi-300

## La nouvelle génération du transport frigorifique

- Fonctionnement fiable
- Émissions les plus faibles
- Durée de vie accrue Installation plus facile niveau sonore le plus faible
- Composants éprouvés
- Surveillance et gestion optimales des données

**GRUPE** Largeur 2076 mm x Profondeur 537.4 mm x Hauteur 2279 mm  
**CONDENSEUR** Largeur 2076 mm x Profondeur 537.4 mm x Hauteur 2279 mm

### PERFORMANCES

#### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Mode	Puissance (W)
Puissance en mode thermique 0 °C	15000 W
Puissance en mode thermique -20 °C	7900 W
Puissance en mode secteur 0 °C	11900 W
Puissance en mode secteur -20 °C	6200 W

#### PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route 12000 W

#### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	5000 m <sup>3</sup> /hr
Volume de débit d'air dans une semi-remorque chargée au maximum	4680 m <sup>3</sup> /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	14 m/s

### DONNÉES TECHNIQUES

#### COMPRESSEUR

Modèle	X430 C5
Cylindrée	492 cm <sup>3</sup>

#### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge 5 kg

#### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	15 m
Fluide frigorigène	R-452A
Contrôleur	Smart Reefer 3

#### REFROIDISSEMENT

+20 °C à -20 °C (moins) 150

#### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	737 (Whisper option + 85 kg) kg
Modèle 50	793 (Whisper option + 85 kg) kg

#### MOTEUR

Modèle	TK 486V
Puissance nominale	17.9 kW
Intervalle d'entretien	3000 h

#### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50
Puissance nominale	9.3 kW

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
Fuel level sensor		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TrackIng? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
OptiSet™ Plus	x		
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
OptiSet Plus pre-set operating parameters	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
<b>CUSTOMIZATION</b>			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		x	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Shock Protection Bars			x
<b>EASE OF USE</b>			
Kit Drop Down HMI		x	x
Rear remote control SR-3		x	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE



### SLXi-400

#### La nouvelle génération du transport frigorifique

- Fonctionnement fiable
- Émissions les plus faibles
- Durée de vie accrue Installation plus facile niveau sonore le plus faible
- Composants éprouvés
- Surveillance et gestion optimales des données

**GRUPE** Largeur 2076 mm x Profondeur 537.4 mm x Hauteur 2279 mm  
**CONDENSEUR** Largeur 2076 mm x Profondeur 537.4 mm x Hauteur 2279 mm

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Mode de fonctionnement	Puissance (W)
Puissance en mode thermique 0 °C	18700 W
Puissance en mode thermique -20 °C	10000 W
Puissance en mode secteur 0 °C	13200 W
Puissance en mode secteur -20 °C	7100 W

##### PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route 13300 W

##### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	5500 m <sup>3</sup> /hr
Volume de débit d'air dans une semi-remorque chargée au maximum	5100 m <sup>3</sup> /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	16 m/s

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### COMPRESSEUR

Modèle	X430 C5
Cylindrée	492 cm <sup>3</sup>

##### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge 5.5 kg

##### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	16 m
Fluide frigorigène	R-452A
Contrôleur	Smart Reefer 3

##### REFROIDISSEMENT

+20 °C à -20 °C (moins) 120

##### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	737 (Whisper option + 85 kg) kg
Modèle 50	792 (Whisper option + 85 kg) kg

##### MOTEUR

Modèle	TK 486V
Puissance nominale	17.9 kW
Intervalle d'entretien	3000 h

##### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50
Puissance nominale	9.3 kW

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMQRQUES - MONOTEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
Fuel level sensor		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
Trackiing? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
OptiSet Plus pre-set operating parameters	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
<b>CUSTOMIZATION</b>			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		x	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
<b>EASE OF USE</b>			
Kit Drop Down HMI		x	x
Rear remote control SR-3		x	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MULTI-TEMPÉRATURES



### SLXi Spectrum

Idéal pour la distribution multi-températures

- La configuration multi-températures signifie une meilleure utilisation du véhicule
- Contrôleur SR-3 amélioré
- Fiabilité

**GROUPE** Largeur 2076 mm x Profondeur 537.4 mm x Hauteur 2279 mm  
**CONDENSEUR** Largeur 2076 mm x Profondeur 537.4 mm x Hauteur 2279 mm

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Mode	Puissance (W)
Puissance en mode thermique 0 °C	19100 W
Puissance en mode thermique -20 °C	9000 W
Puissance en mode secteur 0 °C	11200 W
Puissance en mode secteur -20 °C	6100 W

##### PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route 12000 W

##### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	5000 m <sup>3</sup> /hr
Volume de débit d'air dans une semi-remorque chargée au maximum	4680 m <sup>3</sup> /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	15 m/s

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### COMPRESSEUR

Modèle	X430 C5
Cylindrée	492 cm <sup>3</sup>

##### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge 9.5 kg

##### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	15 m
Fluide frigorigène	R-452A
Contrôleur	Smart Reefer 3

##### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	759 (Whisper option + 85 kg) kg
Modèle 50	814 (Whisper option + 85 kg) kg

##### MOTEUR

Modèle	TK 486V
Puissance nominale	17.9 kW
Intervalle d'entretien	3000 h

##### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50
Puissance nominale	9.3 kW

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMRQUES - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
Precision Temperature Control (PTC)	x		
Fuel level sensor		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TrackKing? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Host Zone Null	x		
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
<b>CUSTOMIZATION</b>			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		x	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Evaporator guard		x	x
<b>EASE OF USE</b>			
Kit Drop Down HMI		x	x
Rear remote control SR-3		x	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x



## SLXi Spectrum Whisper Pro

Le meilleur de sa catégorie pour un fonctionnement silencieux grâce à des composants à faible bruit

- Satisfait aux normes antibruit les plus strictes
- Ne requiert aucune manipulation pour activer ou désactiver le mode PIEK
- Mesures étendues de confinement du bruit dans la conception du groupe frigorifique

**GRUPE** Largeur 2076 mm x Profondeur 537.4 mm x Hauteur 2279 mm  
**CONDENSEUR** Largeur 2076 mm x Profondeur 537.4 mm x Hauteur 2279 mm

### PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE À GRANDE VITESSE		PUISSANCE FRIGORIFIQUE EN MODE PIEK	
Puissance en mode thermique 0 °C	18400 W	Puissance en mode thermique 0 °C	12400
Puissance en mode thermique -20 °C	9000 W	Puissance en mode thermique -20 °C	5800
PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		PUISSANCE CALORIFIQUE	
Puissance en mode thermique 0 °C	18400 W	Sur la route	12000 W
Puissance en mode thermique -20 °C	9000 W		
Puissance en mode secteur 0 °C	10500 W		
Puissance en mode secteur -20 °C	6100 W		
DÉBIT D'AIR			
FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE			
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	5000 m <sup>3</sup> /hr		
Volume de débit d'air dans une semi-remorque chargée au maximum	4680 m <sup>3</sup> /hr		
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	15 m/s		

### DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	X430 C5	Charge	9.5 kg
Cylindrée	492 cm <sup>3</sup>		
GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		POIDS BATTERIE COMPRISE	
Longueur de caisse	15 m	Modèle 30	844 kg
Fluide frigorigène	R-452A	Modèle 50	900 kg
Contrôleur	Smart Reefer 3		
MOTEUR		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Modèle	TK 486V	Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50
Puissance nominale	17.9 kW	Puissance nominale	9.3 kW
Intervalle d'entretien	3000 h		

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMQRQUES - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
Precision Temperature Control (PTC)	x		
Fuel level sensor		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TrackKing? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Host Zone Null	x		
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
<b>CUSTOMIZATION</b>			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		x	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Evaporator guard		x	x
<b>EASE OF USE</b>			
Kit Drop Down HMI		x	x
Rear remote control SR-3		x	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE



**GRUPE** Largeur 2076 mm x Profondeur 537.4 mm x Hauteur 2279 mm  
**CONDENSEUR** Largeur 2076 mm x Profondeur 537.4 mm x Hauteur 2279 mm

### SLXi-300 Whisper Pro

Le premier groupe frigorifique pour semi-remorques conforme Phase V en Europe

- Fiabilité
- Le plus faible niveau d'émissions polluantes du marché
- Durée de conservation accrue des produits
- Installation simplifiée satisfait aux normes antibruit les plus strictes, ne requiert aucune manipulation pour activer ou désactiver le mode PIEK,
- Composants éprouvés
- Surveillance et gestion optimales des données

#### PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE À GRANDE VITESSE		PUISSANCE FRIGORIFIQUE EN MODE PIEK	
Puissance en mode thermique 0 °C	16500 W	Puissance en mode thermique 0 °C	10800
Puissance en mode thermique -20 °C	9400 W	Puissance en mode thermique -20 °C	6500
PUISSANCE FRIGORIFIQUE PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		PUISSANCE CALORIFIQUE	
Puissance en mode thermique 0 °C	16500 W	Sur la route	12000 W
Puissance en mode thermique -20 °C	9400 W		
Puissance en mode secteur 0 °C	10100 W		
Puissance en mode secteur -20 °C	5800 W		
DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE			
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	5000 m <sup>3</sup> /hr		
Volume de débit d'air dans une semi-remorque chargée au maximum	4680 m <sup>3</sup> /hr		
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	14 m/s		

#### DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	X430 C5	Charge	5 kg
Cylindrée	492 cm <sup>3</sup>		
GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		REFROIDISSEMENT	
Longueur de caisse	15 m	+20 °C à -20 °C (moins)	130
Fluide frigorigène	R-452A		
Contrôleur	Smart Reefer 3		
POIDS BATTERIE COMPRISE		MOTEUR	
Modèle 30	822 kg	Modèle	TK 486V
Modèle 50	878 kg	Puissance nominale	17.9 kW
		Intervalle d'entretien	3000 h
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR			
Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50		

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMORQUES - MONOTEMPÉRATURE

Puissance nominale

9.3 kW

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR SEMI-REMQRQUES - MONOTEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
Fuel level sensor		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
TouchPrint data logger			x
TrackIng? (tracking and load monitoring)	x		
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
OptiSet™ Plus	x		
Produce Protection Plus (ETV & Temperature Modulation)	x		
Air Chute		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
OptiSet Plus pre-set operating parameters	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
<b>CUSTOMIZATION</b>			
Snow Kit dealer fitted		x	x
Tail lift battery charger		x	x
Whisper kit acoustic		x	
Protection bars (ships in multiples of 3)			x
Low voltage disconnect	x		
Solar Panel		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
<b>EASE OF USE</b>			
Kit Drop Down HMI		x	x
Rear remote control SR-3		x	x
Status light			x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x

## T-560R

### Groupe frigorifique autonome amélioré pour les porteurs de petite et moyenne taille

- Performances éprouvées jusqu'à 55 °C
- Aussi robuste que les conditions extrêmes dans lesquelles il fonctionne
- Assistance pièces et entretien complète de Thermo King
- Facilité d'utilisation pour un fonctionnement sans erreur
- Performances et économies leader du marché
- Impact sur l'environnement réduit
- Chargement de produits frais, surgelés ou congelés dans des caisses jusqu'à 5,5 m
- Nouvel aspect élégant
- Fluide frigorigène : Standard : R-452A / En option : R-134a

#### PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode thermique 0 °C	6600 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	2150 m <sup>3</sup> /hr
Puissance en mode thermique -20 °C	3500 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	5.5 m/s
Puissance en mode secteur 0 °C	4800 W		
Puissance en mode secteur -20 °C	2500 W		

#### DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	X214 Deep Sump	Charge	2.5 kg
Cylindrée	228 cm <sup>3</sup>		
GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		POIDS BATTERIE COMPRISE	
Longueur de caisse	4.0 - 5.5 m	Modèle 30	370 (Whisper option +17) kg
Fluide frigorigène	R-452A	Modèle 50	400 (Whisper option +17) kg
Débit d'air	2150 m <sup>3</sup> /hr		
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3		
MOTEUR		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Modèle	TK 270	Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	7.5 kW	Puissance nominale	4.5 kW
Intervalle d'entretien	1000 h		
Nb de cylindres/cylindrées	TK 270V / 2 / 570 cm <sup>3</sup>		

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
Remote Watch	x		
TSR standard in-cab display	x		
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Heater Bar Kit			x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Password protected controller	x		
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
<b>CUSTOMIZATION</b>			
Whisper noise attenuating kit		x	
Hose management kit		x	
TSR rear remote control		x	
Solar Panel			x
Whisper low noise kit		x	
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Triple Combo Display			x

## T-600R

### Délivrer l'essentiel

- Fonctionnement silencieux
- Consommation en carburant faible
- Coûts associés au cycle de vie faibles
- Facilité d'entretien et d'utilisation
- Réduction des émissions et des déchets

#### PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE		DÉBIT D'AIR	
PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode thermique 0 °C	7400 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	2800 m <sup>3</sup> /hr
Puissance en mode thermique -20 °C	4000 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	5.2 m/s
Puissance en mode secteur 0 °C	5500 W		
Puissance en mode secteur -20 °C	2900 W		

#### DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	X214	Charge	3 kg
Cylindrée	228 cm <sup>3</sup>		
GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		POIDS BATTERIE COMPRISE	
Longueur de caisse	5.5 - 6 m	Modèle 30	441 kg
Fluide frigorigène	R-452A	Modèle 50	473 kg
Débit d'air	2700 m <sup>3</sup> /hr		
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3		
MOTEUR		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Modèle	TK 370	Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	11.2 kW	Puissance nominale	4.5 kW
Intervalle d'entretien	2000 h		
Nb de cylindres/cylindrées	TK 370 / 3 / 855 cm <sup>3</sup>		

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Water Heater		x	
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
<b>CUSTOMIZATION</b>			
TSR-3 premium in-cab display		x	
Whisper noise attenuating kit		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Remote Status Light and Combination Display			x
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Triple Combo Display			x

## T-800R

### Délivrer l'essentiel

- Fonctionnement silencieux
- Consommation en carburant faible
- Coûts associés au cycle de vie faibles
- Facilité d'entretien et d'utilisation
- Réduction des émissions et des déchets

#### PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode thermique 0 °C	8000 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	2900 m <sup>3</sup> /hr
Puissance en mode thermique -20 °C	4200 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	5.2 m/s
Puissance en mode secteur 0 °C	6300 W		
Puissance en mode secteur -20 °C	3200 W		

#### DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	X214	Charge	3.8 kg
Cylindrée	228 cm <sup>3</sup>		
GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		POIDS BATTERIE COMPRISE	
Longueur de caisse	6.5 - 7.5 m	Modèle 30	444 (Whisper option +17) kg
Fluide frigorigène	R-452A	Modèle 50	477 (Whisper option +17) kg
Débit d'air	2700 m <sup>3</sup> /hr		
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3		
MOTEUR		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Modèle	TK 370	Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	11.2 kW	Puissance nominale	4.5 kW
Intervalle d'entretien	2000 h		
Nb de cylindres/cylindrées	TK 370 / 3 / 855 cm <sup>3</sup>		

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Water Heater		x	
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
<b>CUSTOMIZATION</b>			
TSR-3 premium in-cab display		x	
Whisper noise attenuating kit		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Remote Status Light and Combination Display			x
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Triple Combo Display			x

## T-1000R

### Délivrer l'essentiel

- Fonctionnement silencieux
- Consommation en carburant faible
- Coûts associés au cycle de vie faibles
- Facilité d'entretien et d'utilisation
- Réduction des émissions et des déchets

#### PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode thermique 0 °C	10000 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	3200 m <sup>3</sup> /hr
Puissance en mode thermique -20 °C	5400 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	6.2 m/s
Puissance en mode secteur 0 °C	7100 W		
Puissance en mode secteur -20 °C	4100 W		

#### DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	X426 C5	Charge	3.4 kg
GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		POIDS BATTERIE COMPRISE	
Longueur de caisse	7.5 - 8.5 m	Modèle 30	457 (Whisper option +17) kg
Fluide frigorigène	R-452A	Modèle 50	514 (Whisper option +17) kg
Débit d'air	3200 m <sup>3</sup> /hr		
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3		
MOTEUR		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Modèle	TK 376	Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	14.6 kW	Puissance nominale	7.5 kW
Intervalle d'entretien	2000 h		
Nb de cylindres/cylindrées	TK 376 / 3 / 1115 cm <sup>3</sup>		

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
<b>CUSTOMIZATION</b>			
TSR-3 premium in-cab display		x	
Whisper noise attenuating kit		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Remote Status Light and Combination Display			x
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Triple Combo Display			x

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



**GROUPE** Largeur 1887 mm x Profondeur 919 mm x Hauteur 688 mm  
**CONDENSEUR** Largeur 1887 mm x Profondeur 919 mm x Hauteur 688 (Whisper option 704) mm

### T-1200R

## Délivrer l'essentiel

- Fonctionnement silencieux
- Consommation en carburant faible
- Coûts associés au cycle de vie faibles
- Facilité d'entretien et d'utilisation
- Réduction des émissions et des déchets

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	12500 W
Puissance en mode thermique -20 °C	7100 W
Puissance en mode secteur 0 °C	9400 W
Puissance en mode secteur -20 °C	5200 W

##### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	3300 m <sup>3</sup> /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	6.4 m/s

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### COMPRESSEUR

Modèle	X430 C5	Charge	3.8 kg
--------	---------	--------	--------

##### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

##### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	8.5+ m
Fluide frigorigène	R-404A/R-452A
Débit d'air	3300 m <sup>3</sup> /hr
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3

##### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	460 (Whisper option +17) kg
Modèle 50	517 (Whisper option +17) kg

##### MOTEUR

Modèle	TK 376
Puissance nominale	14.6 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres/cylindrées	TK 376 / 3 / 1115 cm <sup>3</sup>

##### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	7.5 kW

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
TK Long Life AGM Battery		x	
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Password protected controller	x		
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
<b>CUSTOMIZATION</b>			
TSR-3 premium in-cab display		x	
Whisper noise attenuating kit		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Remote Status Light and Combination Display	x		
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Triple Combo Display			x

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



**GROUPE** Largeur 1592 mm x Profondeur 523 mm x Hauteur 458 mm  
**CONDENSEUR** Largeur 1592 mm x Profondeur 523 mm x Hauteur 458.7 mm

### V-800

## Gamme des groupes poulie-moteur les plus puissants

La série V-800 de Thermo King se compose de groupes frigorifiques de deux pièces conçus pour des porteurs transportant des produits frais, congelés et surgelés. Le compresseur principal est alimenté par le moteur du véhicule et le compresseur électrique est alimenté par un moteur électrique. La série V-800 est équipée d'un nouveau compresseur rotatif et d'une gamme de kits poulie-moteur faciles à installer.

- Nouveau compresseur rotatif pour une installation aisée
- Gamme la plus puissante en mode Refroidissement et Chauffage
- Contrôleur convivial et avancé : Direct Smart Reefer
- Respectueux de l'environnement
- Performances supérieures
- Une gamme complète est disponible

### PERFORMANCES

#### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	5175 W
Puissance en mode secteur 0 °C	4920 W

### DONNÉES TECHNIQUES

#### COMPRESSEUR

Modèle	QP21
Cylindrée	215 cm <sup>3</sup>
Nombre de cylindres	10

#### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	10: 4.55 -- 20: 4.85 kg
--------	-------------------------

#### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	44 m <sup>3</sup>
Fluide frigorigène	R-134a
Débit d'air	2680 m <sup>3</sup> /hr
Contrôleur	DSR III

#### DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

#### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Condenseur sans l'option mode secteur	100 kg
Condenseur avec mode secteur	160 kg
Évaporateur	35 kg
Compresseur à came plate	8.5 kg

#### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400/3/50 -- 400/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Puissance nominale	8.2 kW

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

## GROUPES FRIGORIFIQUES POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



CONDENSEUR Largeur 1864 mm x Profondeur 588 mm x Hauteur 536 mm

### V-1000

Une révolution dans la technologie frigorifique pour gros porteurs

- Technologie d'entraînement de véhicule avancée
- Le groupe frigorifique ne produit aucune émission polluante ni de CO<sub>2</sub>
- Faible niveau sonore
- La consommation de carburant est inférieure à celle d'un système autonome équivalent
- Coûts de maintenance réduits en raison de l'absence de moteur diesel

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	6445 W
Puissance en mode secteur 0 °C	6015 W

##### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	3537 m <sup>3</sup> /hr
---	-------------------------

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### COMPRESSEUR

Modèle	QP25
Cylindrée	250 cm <sup>3</sup>
Nombre de cylindres	10

##### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	10: 5.4 // 20: 5.7 kg
--------	-----------------------

##### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Fluide frigorigène	R-134a
Contrôleur	DSR III

##### DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

##### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Condenseur sans l'option mode secteur	96 kg
Condenseur avec mode secteur	205 kg
Évaporateur	50 kg
Compresseur à came plate	8.7 kg

##### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Puissance nominale	8,8 kW

## T-800R Spectrum

### T-Series Spectrum : solutions de distribution multi-températures

Avec la volonté sans relâche de réduire le bruit et les émissions polluantes tout en optimisant les performances, nous avons conçu les nouveaux groupes frigorifiques Spectrum de la gamme T-Series afin de répondre aux exigences strictes en matière de distribution multi-températures. Nous comprenons également que toutes les opérations de distribution sont différentes. C'est pourquoi tous les groupes frigorifiques Spectrum de la gamme T-Series sont dotés d'évaporateurs déportés à deux ou trois turbines afin d'être utilisés dans différentes configurations. En prenant en charge jusqu'à trois zones dans des applications à compartiments et en travées, nous proposons une solution adaptée à vos besoins spécifiques. Vous pouvez même solliciter un représentant Thermo King pour vous aider à choisir le groupe frigorifique adéquat.

- Fonctionnement silencieux
- Consommation en carburant faible
- Coûts associés au cycle de vie faibles
- Facilité d'entretien et d'utilisation
- Réduction des émissions et des déchets
- Pour la distribution multi-températures

#### PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE		DÉBIT D'AIR	
PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode thermique 0 °C	8000 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m <sup>3</sup> /hr
Puissance en mode thermique -20 °C	3850 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	9.5 m/s
Puissance en mode secteur 0 °C	6200 W		
Puissance en mode secteur -20 °C	2800 W		

#### DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	X214	Charge	R-404A = 4.0; R-452A = 6.0 kg
GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		POIDS BATTERIE COMPRISE	
Longueur de caisse	6.5 - 7.5 m	Modèle 30	357 kg
Fluide frigorigène	R-452A	Modèle 50	389 kg
Débit d'air	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m <sup>3</sup> /hr		
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3		
MOTEUR		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Modèle	TK 370	Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	11.2 kW	Puissance nominale	4.5 kW
Intervalle d'entretien	2000 h		
Nb de cylindres/cylindrées	TK 370 / 3 / 855 cm <sup>3</sup>		

## GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger		x	
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
<b>CUSTOMIZATION</b>			
Whisper kit acoustic		x	
TSR-3 premium in-cab display		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Evaporator guard			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Drain Kit for Transverse Remote Evap			x
Triple Combo Display			x

## T-1000R Spectrum

### Spectrum série T : Solutions de distribution multi-températures

Avec la volonté sans relâche de réduire le bruit et les émissions polluantes tout en optimisant les performances, nous avons conçu les nouveaux groupes frigorifiques Spectrum de la gamme T-Series afin de répondre aux exigences strictes en matière de distribution multi-températures. Nous comprenons également que toutes les opérations de distribution sont différentes. C'est pourquoi tous les groupes frigorifiques Spectrum de la gamme T-Series sont dotés d'évaporateurs déportés à deux ou trois turbines afin d'être utilisés dans différentes configurations. En prenant en charge jusqu'à trois zones dans des applications à compartiments et en travées, nous proposons une solution adaptée à vos besoins spécifiques. Vous pouvez même solliciter un représentant Thermo King pour vous aider à choisir le groupe frigorifique adéquat.

- Fonctionnement silencieux
- Consommation en carburant faible
- Coûts associés au cycle de vie faibles
- Facilité d'entretien et d'utilisation
- Réduction des émissions et des déchets
- Pour la distribution multi-températures

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	10000 W
Puissance en mode thermique -20 °C	5800 W
Puissance en mode secteur 0 °C	6300 W
Puissance en mode secteur -20 °C	4000 W

##### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m <sup>3</sup> /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	9.5 m/s

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### COMPRESSEUR

Modèle	X426 C5
--------	---------

##### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	R-404A = 5.86; R-452A = 6.1 kg
--------	--------------------------------

##### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	7.5 - 8.5 m
Fluide frigorigène	R-452A
Débit d'air	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m <sup>3</sup> /hr
Contrôle	Truck Smart Reefer 3

##### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	373 kg
Modèle 50	430 kg

##### MOTEUR

Modèle	TK 376
Puissance nominale	14.6 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres/cylindrées	TK 376 / 3 / 1115 cm <sup>3</sup>

##### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	7.5 kW

## GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger		x	
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
<b>CUSTOMIZATION</b>			
Whisper kit acoustic		x	
TSR-3 premium in-cab display		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Evaporator guard			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Drain Kit for Transverse Remote Evap			x
Triple Combo Display			x

## T-1200R Spectrum

### T-Series Spectrum : solutions de distribution multi-températures

Avec la volonté sans relâche de réduire le bruit et les émissions polluantes tout en optimisant les performances, nous avons conçu les nouveaux groupes frigorifiques Spectrum de la gamme T-Series afin de répondre aux exigences strictes en matière de distribution multi-températures. Nous comprenons également que toutes les opérations de distribution sont différentes. C'est pourquoi tous les groupes frigorifiques Spectrum de la gamme T-Series sont dotés d'évaporateurs déportés à deux ou trois turbines afin d'être utilisés dans différentes configurations. En prenant en charge jusqu'à trois zones dans des applications à compartiments et en travées, nous proposons une solution adaptée à vos besoins spécifiques. Vous pouvez même solliciter un représentant Thermo King pour vous aider à choisir le groupe frigorifique adéquat.

- Fonctionnement silencieux
- Consommation en carburant faible
- Coûts associés au cycle de vie faibles
- Facilité d'entretien et d'utilisation
- Réduction des émissions et des déchets
- Pour la distribution multi-températures

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	11800 W
Puissance en mode thermique -20 °C	7200 W
Puissance en mode secteur 0 °C	7500 W
Puissance en mode secteur -20 °C	5000 W

##### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m <sup>3</sup> /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	9.5 m/s

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### COMPRESSEUR

Modèle	X430 C5
--------	---------

##### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	R-404A = 6.2; R-452A = 6.25 kg
--------	--------------------------------

##### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	8.5+ m
Fluide frigorigène	R-452A
Débit d'air	S-2 = 1320, S-3 = 1980 m <sup>3</sup> /hr
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3

##### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	377 kg
Modèle 50	436 kg

##### MOTEUR

Modèle	TK 376
Puissance nominale	14.6 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres/cylindrées	TK 376 / 3 / 1115 cm <sup>3</sup>

##### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	7.5 kW

## GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger	x		
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Heater Bar Kit		x	x
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit		x	x
Door switches		x	x
Diesel/electric auto switching	x		
<b>CUSTOMIZATION</b>			
Whisper kit acoustic		x	
TSR-3 premium in-cab display		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Electronic Fuel Capture			x
Remote Status Light and Combination Display	x		
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Evaporator guard			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Drain Kit for Transverse Remote Evap			x
Triple Combo Display			x

## T-1200R Spectrum Whisper Pro

PIEK certified T-1200R Spectrum model

PIEK certified 62dB(A)

High cooling capacity in high speed diesel operation

Telematics as standard with 2-years Connect&Track contract included

PERFORMANCES			
PUISSANCE FRIGORIFIQUE À GRANDE VITESSE		PUISSANCE FRIGORIFIQUE EN MODE PIEK	
Puissance en mode thermique 0 °C	11500 W	Puissance en mode thermique 0 °C	4250
Puissance en mode thermique -20 °C	7000 W	Puissance en mode thermique -20 °C	3250
Puissance en mode secteur 0 °C	7400 W		
Puissance en mode secteur -20 °C	4800 W		
DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE			
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	1420 (S-2) / 2350 (S-3) / 2550 (S-4.2) / 2840 (S-4) m <sup>3</sup> /hr		

DONNÉES TECHNIQUES			
CONTROLLER		COMPRESSEUR	
General	SR-3	Modèle	X430 C5
		Cylindrée	492 cm <sup>3</sup>
		Nombre de cylindres	4
DÉGIVRAGE		POIDS BATTERIE COMPRISE	
Dégivrage	Automatic hot gas defrost	Condenseur	483 kg
		Évaporateur	43 (S-2) / 52 (S-3) / 54 (S-4.2) / 86 (S-4) kg
MOTEUR		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Modèle	TK 376	Tension / phase / fréquence	400/3/50 - 230/3/50 - 230/3/60
Puissance nominale	14.6 kW	Puissance nominale	7.5 kW
Intervalle d'entretien	2000 h		
Nb de cylindres	3		
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE			
Diesel à grande vitesse	64.4 dB(A)		
Puissance en mode électrique	59.3 dB(A)		

## GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ServiceWatch maintenance logger	x		
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Thermo King battery wet cell 760CCA		x	
Thermo King battery EON 880CCA		x	
TK EnergyOne Battery	x		
2-year warranty coverage	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TrackKing - 2 Years Contract	x		
TouchLog independent data logger		x	x
Wintrac (data analysis software)			x
SR-3 controller	x		
SR-3 rear remote control		x	x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Door switches		x	x
<b>CUSTOMIZATION</b>			
TSR-3 premium in-cab display	x		
Hose management kit		x	
Solar Panel			x
Remote evaporator guard			x
Body mount enclosure			x
220 V / 3 Ph / 50 Hz		x	
Elect. fuel level sensor TK 90l fuel tank			x
Fuel Tank Plastic 90L + Install Kit		x	x
Rear remote control		x	x
Triple Combo Display			x
<b>AIRFLOW BOOSTER EVAPORATORS</b>			
Side Panel Pair S-2/S-3 Remote Evaporators/Fan Banks		x	
<b>EASE OF USE</b>			
Rear remote control SR-3		x	x
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)			x

## UT-R Spectrum

### PERFORMANCES

#### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	11300 W
Puissance en mode thermique -20 °C	6400 W
Puissance en mode secteur 0 °C	10300 W
Puissance en mode secteur -20 °C	4500 W

#### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	S-2: 1420 / S-3: 2350 / S-4.2: 2550 / S-4: 2840 m3/hr
---	---

### DONNÉES TECHNIQUES

#### FEATURES

Noise level	101 dB(A) guaranteed sound power level
-------------	--

#### CONTROLLER

General	TSR-3
---------	-------

#### COMPRESSEUR

Modèle	X430 C5
Cylindrée	489 cm3
Nombre de cylindres	4

#### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	8.5 kg
--------	--------

#### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Fluide frigorigène	R-452A
--------------------	--------

#### DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

#### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Condenseur	479 kg
Kit d'installation	10.8 kg
Évaporateur	S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg

#### MOTEUR

Modèle	TK 376
Puissance nominale	14.6 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres	3
Hauteur de condenseur avec mode secteur	1116

#### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Puissance nominale	7.5 kW

#### NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	73.4 dB(A)
Puissance en mode électrique	63.4 dB(A)

## UT-R Extreme

### PERFORMANCES

#### DÉBIT D'AIR

##### FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	3350 m <sup>3</sup> /hr
---	-------------------------

### DONNÉES TECHNIQUES

#### PUISSANCE FRIGORIFIQUE DANS DES CONDITIONS DE TEMPÉRATURES AMBIANTES ÉLEVÉES (55 °C)

Puissance en mode thermique 0 °C	7100 W
Puissance en mode thermique 20 °C	12900 W

#### FEATURES

Noise level	101 dB(A) guaranteed sound power level
-------------	--

#### CONTROLLER

General	TSR-3
---------	-------

#### COMPRESSEUR

Modèle	X430 C5
Cylindrée	489 cm <sup>3</sup>
Nombre de cylindres	4

#### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	4.6 kg
--------	--------

#### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Fluide frigorigène	R-452A
--------------------	--------

#### DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

#### POIDS

##### BATTERIE COMPRISE

Condenseur	479 kg
Kit d'installation	10.8 kg
Évaporateur	63.5 kg

#### MOTEUR

Modèle	TK 376
Puissance nominale	14.6 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres	3
Hauteur de condenseur avec mode secteur	1116

#### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Puissance nominale	7.5 kW

#### NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	73.4 dB(A)
Puissance en mode électrique	63.4 dB(A)



**GROUPE** Largeur 1592 mm x Profondeur 523 mm x Hauteur 458.7 mm  
**CONDENSEUR** Largeur 1592 mm x Profondeur 523 mm x Hauteur 458.7 mm

## V-800 MAX Spectrum

### Meilleur contrôle de la température

This V-800 MAX Spectrum unit completes the Thermo King multi-temp application offering. It is the most powerful unit in the V-Series Spectrum platform and it is appropriate for trucks up to seven metres long. It offers a choice of three different evaporator configurations (ES400 + ES400, ES600 + 2 x ES150 and ES600 + ES150) to address a variety of customer application and to meet the requirements of two big compartment boxes, be it transversal or longitudinal configurations alike. The V-800 MAX Spectrum is the right alternative for city distribution in big trucks up to 7 metres body lengths.

- Nouveau compresseur rotatif pour une installation aisée
- Gamme la plus puissante en mode
- Refroidissement et Chauffage
- Contrôleur convivial et avancé : Direct Smart Reefer
- Respectueux de l'environnement
- Performances supérieures
- Une gamme complète est disponible
- Pour la distribution multi-températures

#### PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE INDIVIDUELLE		PUISSANCE FRIGORIFIQUE PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP	
Puissance en mode thermique ES400 MAX 0 °C	5740 W	Puissance en mode thermique -20 °C	4395 W
Puissance en mode thermique ES400 MAX -20 °C	3300 W	Puissance en mode thermique à -20 °C avec les évaporateurs MAX+ES400 MAX	4395 W
Puissance en mode thermique ES600 MAX 0 °C	6765 W	Puissance en mode thermique ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	3850 W
Puissance en mode thermique ES600 MAX -20 °C	3460 W	Puissance en mode thermique ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	4300 W
Puissance en mode thermique ES150 MAX 0 °C	3975 W	Puissance en mode secteur -20 °C	3595 W
Puissance en mode thermique ES150 MAX -20 °C	2270 W	Puissance en mode secteur à -20 °C avec les évaporateurs MAX+ES400 MAX	3595 W
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX 0 °C	5640 W	Puissance en mode secteur ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	3385 W
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX -20 °C	2995 W	Puissance en mode secteur ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	3595 W
Puissance en mode secteur ES400 MAX 0 °C	5300 W		
Puissance en mode secteur ES400 MAX -20 °C	3010 W		
Puissance en mode secteur ES600 MAX 0 °C	6305 W		
Puissance en mode secteur ES600 MAX -20 °C	3110 W		
Puissance en mode secteur ES150 MAX 0 °C	3850 W		
Puissance en mode secteur ES150 MAX -20 °C	2165 W		
Puissance en mode secteur 2 X ES150 MAX 0 °C	5045 W		
Puissance en mode secteur 2 X ES150 MAX -20 °C	2705 W		
PUISSANCE CALORIFIQUE		DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Sur la route	4500 W	ES400+ES400	1760x2 m3/hr
Fonctionnement électrique	4000 W	ES600 MAX+ES150MAX	2260+890 m3/hr
		Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX 0 °C	2260+(2x890) m3/hr

#### DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR	CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE		
Modèle	QP21	Charge	ES400+ES400: 5.2 --

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

Cylindrée	215 cm <sup>3</sup>	ES600+ES150: 5.0 --
Nombre de cylindres	10	ES600+2XES150: 5.15 kg

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		DÉGIVRAGE	
Volume du carton	40 m <sup>3</sup>	Dégivrage	Automatic hot gas defrost
Fluide frigorigène	R-404A/R-452A		
Débit d'air	1760 m <sup>3</sup> /hr		
Contrôleur	DSR III		

POIDS BATTERIE COMPRISE		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Condenseur sans l'option mode secteur	100 kg	Tension / phase / fréquence	400/3/50 -- 230/3/50 - -400/3/60 -- 230/3/60
Condenseur avec mode secteur	160 kg	Puissance nominale	8.2 kW
Évaporateur ES600 MAX	28 kg		
Évaporateur ES400 MAX	20 kg		
Évaporateur 2 X ES150 MAX	25 kg		
Évaporateur ES150 MAX	12.5 kg		
Compresseur à came plate	8.5 kg		

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

## V-1000 Spectrum

Une révolution dans la technologie frigorifique pour gros porteurs

- Technologie d'entraînement de véhicule avancée
- Le groupe frigorifique ne produit aucune émission polluante ni de CO2
- Faible niveau sonore
- La consommation de carburant est inférieure à celle d'un système autonome équivalent
- Coûts de maintenance réduits en raison de l'absence de moteur diesel

### PERFORMANCES

#### PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE INDIVIDUELLE

Puissance en mode secteur ES100 MAX 0 °C	3995 W
Puissance en mode thermique ES600 MAX 0 °C	8500 W
Puissance en mode thermique ES600 MAX -20 °C	4370 W
Puissance en mode thermique ES150 MAX -20 °C	2300 W
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX 0 °C	5755 W
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX -20 °C	3125 W
Puissance en mode secteur ES600 MAX 0 °C	8100 W
Puissance en mode secteur ES600 MAX -20 °C	4045 W
Puissance en mode secteur ES150 MAX 0 °C	3975 W
Puissance en mode secteur ES150 MAX -20 °C	2040 W
Puissance en mode secteur ES300 MAX 0 °C	4590 W
Puissance en mode secteur ES300 MAX -20 °C	2170 W

#### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Poids du réservoir 430 l	5225 m3/hr
Poids du réservoir 430 l + CO2	4830 m3/hr
Puissance en mode thermique -25 °C	8380 W
Puissance en mode thermique à 0 °C avec les évaporateurs ES400 MAX+ES400 MAX	4660 W
Puissance en mode thermique à -20 °C avec les évaporateurs MAX+ES400 MAX	8125 W
Puissance en mode thermique à 0 °C avec les évaporateurs ES500 MAX+ES150MAX	4190 W
Puissance en mode thermique ES600 MAX+ES150MAX -20 °C	4610 W
Puissance en mode thermique ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	5035 W
Puissance en mode secteur ES600 MAX+ES150MAX 0 °C	4445 W
Puissance en mode secteur ES600 MAX+2 X ES150MAX -20 °C	4610 W

#### PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	5000 W
Fonctionnement électrique	5000 W

#### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Puissance en mode secteur ES500 MAX 0 °C	2491 x 2 m3/hr
Puissance en mode secteur ES500 MAX -20 °C	2730 + 1643 m3/hr
ES600 MAX+ES150MAX	2491+1396 m3/hr
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX 0 °C	2491+ (2x1396) m3/hr

### DONNÉES TECHNIQUES

#### COMPRESSEUR

Modèle	QP25
Cylindrée	250 cm3
Nombre de cylindres	10

#### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	30: 5.9 50: 6.2 kg
--------	--------------------

#### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Fluide frigorigène	R-404A/R-452A
Contrôleur	DSR III

#### DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

#### POIDS

##### BATTERIE COMPRISE

Évaporateur ES150 MAX	35 kg
Condenseur sans l'option mode secteur	96 kg
Condenseur avec mode secteur	205 kg
Évaporateur ES600 MAX	28 kg

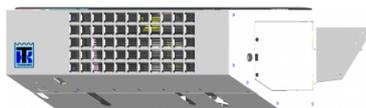
#### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60
Puissance nominale	8.8 kW

## GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

Évaporateur ES300 MAX	18 kg
Évaporateur 2 X ES150 MAX	25 kg
Évaporateur ES150 MAX	12.5 kg

## GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - INTERMODAL



**GROUPE** Largeur 1880 mm x Profondeur 735 mm x Hauteur 630 mm  
**CONDENSEUR** Largeur 1880 mm x Profondeur 735 mm x Hauteur 630 mm

### RT-800R

Solutions spécialement conçues pour des applications intermodales

- La capacité de déplacer des marchandises sensibles à la température dans la même caisse frigorifique par mer, rail et route
- Des moteurs thermiques très performants sont soutenus par une alimentation électrique afin de pouvoir utiliser les groupes frigorifiques lors d'une expédition par bateau ou de nuit, garantissant un fonctionnement autonome continu.

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	7800 W
Puissance en mode thermique -20 °C	4200 W

##### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	2700 m <sup>3</sup> /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	5.2 m/s

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### COMPRESSEUR

Modèle	X214
--------	------

##### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	6.5 - 7.5 m
Fluide frigorigène	R-404A/R-452A
Débit d'air	2700 m <sup>3</sup> /hr
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3

##### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	451 kg
Modèle 50	484 kg

##### MOTEUR

Modèle	TK 370
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres/cylindrées	TK 370 / 3 / 855 cm <sup>3</sup>

##### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	5.4 kW

## T-1200R Intermodal

Solutions spécialement conçues pour des applications intermodales

- La capacité de déplacer des marchandises sensibles à la température dans la même caisse frigorifique par mer, rail et route
- Des moteurs thermiques très performants sont soutenus par une alimentation électrique afin de pouvoir utiliser les groupes frigorifiques lors d'une expédition par bateau ou de nuit, garantissant un fonctionnement autonome continu.

### PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode thermique 0 °C	12500 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	3300 m <sup>3</sup> /hr
Puissance en mode thermique -20 °C	6800 W	Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	6.4 m/s

### DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)	
Modèle	X430 C5	Longueur de caisse	13.6 m
		Fluide frigorigène	R-404A/R-452A
		Débit d'air	3300 m <sup>3</sup> /hr
		Contrôle	Truck Smart Reefer 3

POIDS BATTERIE COMPRISE		MOTEUR	
Modèle 50	517 kg	Modèle	TK 376
		Intervalle d'entretien	2000 h
		Nb de cylindres/cylindrées	TK 376 / 3 / 1115 cm <sup>3</sup>

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	7.5 kW

## UT-R Spectrum

### PERFORMANCES

#### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	11300 W
Puissance en mode thermique -20 °C	6400 W
Puissance en mode secteur 0 °C	10300 W
Puissance en mode secteur -20 °C	4500 W

#### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	S-2: 1420 / S-3: 2350 / S-4.2: 2550 / S-4: 2840 m3/hr
---	---

### DONNÉES TECHNIQUES

#### FEATURES

Noise level	101 dB(A) guaranteed sound power level
-------------	--

#### CONTROLLER

General	TSR-3
---------	-------

#### COMPRESSEUR

Modèle	X430 C5
Cylindrée	489 cm3
Nombre de cylindres	4

#### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	8.5 kg
--------	--------

#### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Fluide frigorigène	R-452A
--------------------	--------

#### DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

#### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Condenseur	479 kg
Kit d'installation	10.8 kg
Évaporateur	S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg

#### MOTEUR

Modèle	TK 376
Puissance nominale	14.6 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres	3
Hauteur de condenseur avec mode secteur	1116

#### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Puissance nominale	7.5 kW

#### NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	73.4 dB(A)
Puissance en mode électrique	63.4 dB(A)

---

SELF POWERED TRUCK - UNDERMOUNT SINGLE TEMPERATURE

**UT-1000R**

---

SELF POWERED TRUCK - SINGLE TEMPERATURE

**UT-1200 E**

## UT-R Spectrum

### PERFORMANCES

#### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	11300 W
Puissance en mode thermique -20 °C	6400 W
Puissance en mode secteur 0 °C	10300 W
Puissance en mode secteur -20 °C	4500 W

#### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	S-2: 1420 / S-3: 2350 / S-4.2: 2550 / S-4: 2840 m3/hr
---	---

### DONNÉES TECHNIQUES

#### FEATURES

Noise level	101 dB(A) guaranteed sound power level
-------------	--

#### CONTROLLER

General	TSR-3
---------	-------

#### COMPRESSEUR

Modèle	X430 C5
Cylindrée	489 cm3
Nombre de cylindres	4

#### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	8.5 kg
--------	--------

#### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Fluide frigorigène	R-452A
--------------------	--------

#### DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

#### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Condenseur	479 kg
Kit d'installation	10.8 kg
Évaporateur	S-2: 43 / S-3: 52 / S-4.2: 54 kg

#### MOTEUR

Modèle	TK 376
Puissance nominale	14.6 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres	3
Hauteur de condenseur avec mode secteur	1116

#### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Puissance nominale	7.5 kW

#### NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	73.4 dB(A)
Puissance en mode électrique	63.4 dB(A)

## UT-R Extreme

### PERFORMANCES

#### DÉBIT D'AIR

##### FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	3350 m <sup>3</sup> /hr
---	-------------------------

### DONNÉES TECHNIQUES

#### PUISSANCE FRIGORIFIQUE DANS DES CONDITIONS DE TEMPÉRATURES AMBIANTES ÉLEVÉES (55 °C)

Puissance en mode thermique 0 °C	7100 W
Puissance en mode thermique 20 °C	12900 W

#### FEATURES

Noise level	101 dB(A) guaranteed sound power level
-------------	--

#### CONTROLLER

General	TSR-3
---------	-------

#### COMPRESSEUR

Modèle	X430 C5
Cylindrée	489 cm <sup>3</sup>
Nombre de cylindres	4

#### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	4.6 kg
--------	--------

#### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Fluide frigorigène	R-452A
--------------------	--------

#### DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

#### POIDS

##### BATTERIE COMPRISE

Condenseur	479 kg
Kit d'installation	10.8 kg
Évaporateur	63.5 kg

#### MOTEUR

Modèle	TK 376
Puissance nominale	14.6 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres	3
Hauteur de condenseur avec mode secteur	1116

#### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Puissance nominale	7.5 kW

#### NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	73.4 dB(A)
Puissance en mode électrique	63.4 dB(A)

## UT-1200 S-3 + S-3

La référence en matière de solution frigorifique montée sous châssis

- Fonctionnement extrêmement silencieux
- Consommation en carburant faible
- Plus petit et plus léger
- Installation simple et économique
- Un accès plus facile pour l'entretien
- Contrôleur TSR-3 avancé

### PERFORMANCES

#### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	11200 W
Puissance en mode thermique -20 °C	6600 W
Puissance en mode secteur 0 °C	8000 W
Puissance en mode secteur -20 °C	5100 W

#### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	4000 m <sup>3</sup> /hr
Vitesse de sortie d'air - sortie d'air	9.5 m/s

### DONNÉES TECHNIQUES

#### COMPRESSEUR

Modèle	TK 06 Scroll
Cylindrée	98 cm <sup>3</sup>

#### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	4.5 kg
--------	--------

#### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Longueur de caisse	7.5 - 9+ m
Fluide frigorigène	R-452A
Débit d'air	4000 m <sup>3</sup> /hr
Contrôleur	Truck Smart Reefer 3

#### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 50	495 kg
-----------	--------

#### MOTEUR

Modèle	TK 376
Puissance nominale	14.6 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres/cylindrées	TK 376U / 3 / 1115 cm <sup>3</sup>

#### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400 / 3 / 50 -- 230 / 3 / 60
Puissance nominale	7.5 kW

## GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MONTÉS EN PAVILLON, MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
Cycle-Sentry start/stop control system	x		
EMI 2000 extended maintenance	x		
Fuel level sensor		x	x
Thermo King high performance battery	x		
Thermo King Energy battery		x	
Premium AGM battery		x	
2-year warranty coverage	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TouchPrint data capture			x
TouchPrint Printer			x
ServiceWatch maintenance logger		x	
DAS (Data Acquisition System)		x	
TrackKing? (tracking and load monitoring)			x
Wintrac (data analysis software)			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
TSR-3 standard in-cab display	x		
Auto phase correction	x		
SafeGuard battery protection kit			x
Door switches		x	
Diesel/electric auto switching	x		
<b>CUSTOMIZATION</b>			
TSR-3 premium in-cab display		x	
TSR-3 rear remote control		x	
Flexible hoses			x
Electronic Fuel Capture			x
Remote Status Light and Combination Display			x
Evaporator guard			x
Body mount enclosure			x
90L fuel tank		x	x
Triple Combo Display			x

GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MONTÉS EN PAVILLON, MONO-TEMPÉRATURE

UT-1400R S-3 + S-3

PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	12200 W
Puissance en mode thermique -20 °C	6600 W
Puissance en mode secteur 0 °C	9900 W
Puissance en mode secteur -20 °C	4900 W

PUISSANCE CALORIFIQUE

Puissance en mode thermique -18 °C	4400 (+18C box) W
2XES150+2XES150	3200 (+18C box) W

DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	4450 m3/hr
---	------------

DONNÉES TECHNIQUES

FEATURES

Noise level	101 dB(A) guaranteed sound power level
-------------	--

CONTROLLER

General	TSR-3
---------	-------

COMPRESSEUR

Modèle	X430 C5
Cylindrée	489 cm3
Nombre de cylindres	4

CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	4.85 kg
--------	---------

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Fluide frigorigène	R-452A
--------------------	--------

DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

POIDS

BATTERIE COMPRISE

Condenseur	479 kg
Kit d'installation	10.8 kg
Évaporateur	104 kg

MOTEUR

Modèle	TK 376
Puissance nominale	14.6 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres	3
Hauteur de condenseur avec mode secteur	1116

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Puissance nominale	7.5 kW

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	73.4 dB(A)
Puissance en mode électrique	63.4 dB(A)

# GROUPES FRIGORIFIQUES AUTONOMES POUR PORTEURS - MONTÉS EN PAVILLON, MONO-TEMPÉRATURE

## UT-1400R E-Evap

### PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE		PUISSANCE CALORIFIQUE	
PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP			
Puissance en mode thermique 0 °C	13100 W	Puissance en mode thermique -18 °C	4400 (+18C box) W
Puissance en mode thermique -20 °C	7100 W	2XES150+2XES150	3200 (+18C box) W
Puissance en mode secteur 0 °C	10400 W		
Puissance en mode secteur -20 °C	5300 W		
DÉBIT D'AIR			
FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE			
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	3350 m3/hr		

### DONNÉES TECHNIQUES

FEATURES		CONTROLLER	
Noise level	101 dB(A) guaranteed sound power level	General	TSR-3
COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	X430 C5	Charge	4.6 kg
Cylindrée	489 cm3		
Nombre de cylindres	4		
GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		DÉGIVRAGE	
Fluide frigorigène	R-452A	Dégivrage	Automatic hot gas defrost
POIDS		MOTEUR	
BATTERIE COMPRISE		Modèle	TK 376
Condenseur	479 kg	Puissance nominale	14.6 kW
Kit d'installation	10.8 kg	Intervalle d'entretien	2000 h
Évaporateur	63.5 kg	Nb de cylindres	3
		Hauteur de condenseur avec mode secteur	1116
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR		NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	
Tension / phase / fréquence	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz	Diesel à grande vitesse	73.4 dB(A)
Puissance nominale	7.5 kW	Puissance en mode électrique	63.4 dB(A)

## UT-R Extreme

### PERFORMANCES

#### DÉBIT D'AIR

##### FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	3350 m <sup>3</sup> /hr
---	-------------------------

### DONNÉES TECHNIQUES

#### PUISSANCE FRIGORIFIQUE DANS DES CONDITIONS DE TEMPÉRATURES AMBIANTES ÉLEVÉES (55 °C)

Puissance en mode thermique 0 °C	7100 W
Puissance en mode thermique 20 °C	12900 W

#### FEATURES

Noise level	101 dB(A) guaranteed sound power level
-------------	--

#### CONTROLLER

General	TSR-3
---------	-------

#### COMPRESSEUR

Modèle	X430 C5
Cylindrée	489 cm <sup>3</sup>
Nombre de cylindres	4

#### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	4.6 kg
--------	--------

#### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Fluide frigorigène	R-452A
--------------------	--------

#### DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

#### POIDS

##### BATTERIE COMPRISE

Condenseur	479 kg
Kit d'installation	10.8 kg
Évaporateur	63.5 kg

#### MOTEUR

Modèle	TK 376
Puissance nominale	14.6 kW
Intervalle d'entretien	2000 h
Nb de cylindres	3
Hauteur de condenseur avec mode secteur	1116

#### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	230-400V / 3 Ph / 50-60Hz
Puissance nominale	7.5 kW

#### NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	73.4 dB(A)
Puissance en mode électrique	63.4 dB(A)

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



CONDENSEUR Largeur 789 mm x Profondeur 500 mm x Hauteur 242 mm

### B-100

Contrôle de la température entièrement électrique pour produits réfrigérés, surgelés et pharmaceutiques

- Une protection totale du chargement avec des coûts de fonctionnement réduits
- Prenez le contrôle avec la technologie du Direct Smart Reefer
- Suivi et surveillance où que vous soyez
- Entretien et maintenance faciles et peu onéreux Une installation facile pour réduire les coûts au minimum
- Qualification aux Bonnes pratiques de distribution (BPD)

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Poids du réservoir 330 l	1013 W
Poids du réservoir de carburant 330 l + CO2	312 W
Puissance en mode secteur 0 °C	981 W
Puissance en mode secteur -20 °C	302 W

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### CONTROLLER

General

DSR-III

##### COMPRESSEUR

Modèle

C-206Y

Cylindrée

48 cm<sup>3</sup>

Nombre de cylindres

2

##### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge

0.85 kg

##### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Fluide frigorigène

R-134a

Débit d'air

2080 m<sup>3</sup>/hr

Contrôleur

DSR III

##### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30

47 kg

Modèle 50

59 kg

Évaporateur

9 kg

##### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence

230V/ 1 Phase/ 50 Hz

Puissance nominale

0.750 kW

##### NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse

83 dB(A)

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TouchPrint data logger			x
TrackKing? (tracking and load monitoring)		x	x
Wintrac (data analysis software)			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Thermo King GDP PharmaSolutions Package		x	x
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Door switches		x	

## C-150

## C-250

## C-350

## C-450

## C-550

## C-650

## C-750

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



**GROUPE** Largeur 789 mm x Profondeur 500 mm x Hauteur 242 mm

### V-100

## Meilleur contrôle de la température

Les séries V-100, V-200 et V-300 offrent des solutions de contrôle de température optimales pour les porteurs et les véhicules ultra-légers (VUL) jusqu'à 28 m<sup>3</sup>. L'ensemble de la gamme utilise des composants standardisés, notamment le Direct Smart Reefer, et dispose de nombreuses options modulaires pour répondre aux besoins de tous les clients en leur proposant les avantages suivants :

- Plateforme compacte moderne
- Direct Smart Reefer convivial
- Fiabilité accrue
- Installation, maintenance et entretien faciles

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	1665 W
Puissance en mode thermique -20 °C	680 W
Puissance en mode secteur 0 °C	975 W
Puissance en mode secteur -20 °C	390 W

##### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	530 m <sup>3</sup> /hr
---	------------------------

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### COMPRESSEUR

Modèle	QP08
Cylindrée	82 cm <sup>3</sup>
Nombre de cylindres	6

##### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	V-100 10: 0.62 -- V-100 20: 0.850 Kg kg
--------	---

##### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	5 - 12 m <sup>3</sup>
Fluide frigorigène	R-134a
Débit d'air	866 m <sup>3</sup> /hr
Contrôleur	DSR III

##### DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

##### POIDS

##### BATTERIE COMPRISE

Évaporateur ultra-plat	9 kg
Kit d'installation	24 kg
Condenseur sans l'option mode secteur	25 kg
Condenseur avec mode secteur	43 kg
Compresseur à came plate	6.5 kg

##### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	230/1/50
Puissance nominale	1.6 kW

##### NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	84 dB(A)
-------------------------	----------

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



**GROUPE** Largeur 789 mm x Profondeur 500 mm x Hauteur 242 mm  
**CONDENSEUR** Largeur 789 mm x Profondeur 500 mm x Hauteur 242 mm

### V-100 MAX

## Meilleur contrôle de la température

Les séries V-100, V-200 et V-300 offrent des solutions de contrôle de température optimales pour les porteurs et les véhicules ultra-légers (VUL) jusqu'à 28 m<sup>3</sup>. L'ensemble de la gamme utilise des composants standardisés, notamment le Direct Smart Reefer, et dispose de nombreuses options modulaires pour répondre aux besoins de tous les clients en leur proposant les avantages suivants :

- Contrôle supérieur de la température
- Direct Smart Reefer convivial
- Polyvalence
- Fiabilité accrue des composants électriques
- Facilité d'entretien et de maintenance
- Facilité d'installation

#### PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE		PUISSANCE CALORIFIQUE	
PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP			
Puissance en mode thermique 0 °C	2080 W	Sur la route	1900 W
Puissance en mode thermique -20 °C	1090 W	Fonctionnement électrique	1100 W
Puissance en mode secteur 0 °C	1260 W		
Puissance en mode secteur -20 °C	695 W		
DÉBIT D'AIR			
FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE			
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique		660 m <sup>3</sup> /hr	

#### DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	QP08N	Charge	10/30: 0.62 -- 20: 0.85 -- 50: 1.2 kg
Cylindrée	82 cm <sup>3</sup>		
Nombre de cylindres	6		
GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		DÉGIVRAGE	
Volume du carton	8 - 16 m <sup>3</sup>	Dégivrage	Automatic hot gas defrost
Fluide frigorigène	R-404A		
Débit d'air	866 m <sup>3</sup> /hr		
Contrôleur	DSR III		
POIDS		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
BATTERIE COMPRISE		Tension / phase / fréquence	230/1/50
Kit d'installation	24 kg	Puissance nominale	1.6 kW
Condenseur sans l'option mode secteur	25 kg		
Condenseur avec mode secteur	43 kg		
Évaporateur	9 kg		
Compresseur à came plate	6.5 kg		
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE			
Diesel à grande vitesse		84 dB(A)	

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



**GROUPE** Largeur 1180 mm x Profondeur 485 mm x Hauteur 222 mm

### V-200

## Meilleur contrôle de la température

Les séries V-100, V-200 et V-300 offrent des solutions de contrôle de température optimales pour les porteurs et les véhicules ultra-légers (VUL) jusqu'à 28 m<sup>3</sup>. L'ensemble de la gamme utilise des composants standardisés, notamment le Direct Smart Reefer, et dispose de nombreuses options modulaires pour répondre aux besoins de tous les clients en leur proposant les avantages suivants :

- Plateforme compacte moderne
- Direct Smart Reefer convivial
- Fiabilité accrue
- Installation, maintenance et entretien faciles

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	2255 W
Puissance en mode thermique -20 °C	945 W
Puissance en mode secteur 0 °C	1850 W
Puissance en mode secteur -20 °C	685 W

##### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	1210 m <sup>3</sup> /hr
---	-------------------------

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### COMPRESSEUR

Modèle	QP13
Cylindrée	131 cm <sup>3</sup>
Nombre de cylindres	6

##### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	10: 1.0 -- 20: 1.2 kg
--------	-----------------------

##### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	9 - 18 m <sup>3</sup>
Fluide frigorigène	R-134a
Débit d'air	1241 m <sup>3</sup> /hr
Contrôleur	DSR III

##### DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

##### POIDS

##### BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	25 kg
Modèle 50	75 kg
Kit d'installation	24 kg
Condenseur sans l'option mode secteur	25 kg
Condenseur avec mode secteur	43 kg
Évaporateur	15 kg
Compresseur à came plate	6.9 kg

##### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Puissance nominale	3.7 kW

##### NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	85 dB(A)
-------------------------	----------

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



**GROUPE** Largeur 789 mm x Profondeur 500 mm x Hauteur 242 mm  
**CONDENSEUR** Largeur 789 mm x Profondeur 500 mm x Hauteur 242 mm

### V-200s MAX

## Meilleur contrôle de la température

Les gammes V-100, V-200 et V-300 series offrent des solutions de contrôle de température optimales pour les porteurs et les véhicules ultra-légers (VUL) jusqu'à 28 m<sup>3</sup>. L'ensemble de la gamme utilise des composants standardisés, notamment le Direct Smart Reefer, et dispose de nombreuses options modulaires pour répondre aux besoins de tous les clients en leur proposant les avantages suivants :

- Meilleur contrôle de la température
- Commande en cabine conviviale (Direct Smart Reefer)
- Flexibilité
- Plus grande fiabilité des composants électriques
- Facilité de maintenance et d'entretien
- Facile à installer

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	2410 W
Puissance en mode thermique -20 °C	1180 W
Puissance en mode secteur 0 °C	1500 W
Puissance en mode secteur -20 °C	650 W

##### PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	2200 W
Fonctionnement électrique	1300 W

##### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	1001 m <sup>3</sup> /hr
---	-------------------------

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### COMPRESSEUR

Modèle	QP08
Cylindrée	131 cm <sup>3</sup>
Nombre de cylindres	6

##### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	1.2 kg
--------	--------

##### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	10 - 19 m <sup>3</sup>
Fluide frigorigène	R-452A
Débit d'air	1000 m <sup>3</sup> /hr
Contrôleur	DSR III

##### DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

##### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Kit d'installation	24 kg
Condenseur sans l'option mode secteur	25 kg
Condenseur avec mode secteur	43 kg
Évaporateur	14 kg

##### MOTEUR

Puissance nominale	1.6 kW
Nb de cylindres/cylindrées	6/82 cm <sup>3</sup>

##### NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	84 dB(A)
-------------------------	----------

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Door switches		x	

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



**GROUPE** Largeur 1180 mm x Profondeur 485 mm x Hauteur 222 mm

### V-200 MAX

## Meilleur contrôle de la température

Les séries V-100, V-200 et V-300 offrent des solutions de contrôle de température optimales pour les porteurs et les véhicules ultra-légers (VUL) jusqu'à 28 m<sup>3</sup>. L'ensemble de la gamme utilise des composants standardisés, notamment le Direct Smart Reefer, et dispose de nombreuses options modulaires pour répondre aux besoins de tous les clients en leur proposant les avantages suivants :

- Contrôle supérieur de la température
- Direct Smart Reefer convivial
- Polyvalence
- Fiabilité accrue des composants électriques
- Facilité d'entretien et de maintenance
- Facilité d'installation

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	2770 W
Puissance en mode thermique -20 °C	1460 W
Puissance en mode secteur 0 °C	1970 W
Puissance en mode secteur -20 °C	1130 W

##### PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	2800 W
Fonctionnement électrique	2050 W

##### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	1241 m <sup>3</sup> /hr
---	-------------------------

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### COMPRESSEUR

Modèle	QP13
Cylindrée	131 cm <sup>3</sup>
Nombre de cylindres	6

##### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	10/30: 1.0 -- 20/50: 1.2 kg kg
--------	--------------------------------

##### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	13 - 22 m <sup>3</sup>
Fluide frigorigène	R-404A/R-452A
Débit d'air	1100 m <sup>3</sup> /hr
Contrôleur	DSR III

##### DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

##### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	25 kg
Modèle 50	75 kg
Kit d'installation	24 kg
Condenseur sans l'option mode secteur	25 kg
Condenseur avec mode secteur	43 kg
Évaporateur	15 kg
Compresseur à came plate	6.9 kg

##### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Puissance nominale	3.7 kW

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

### NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse

85 dB(A)

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GROUPE Largeur 1180 mm x Profondeur 485 mm x Hauteur 222 mm

### V-300

## Meilleur contrôle de la température

Les séries V-100, V-200 et V-300 offrent des solutions de contrôle de température optimales pour les porteurs et les véhicules ultra-légers (VUL) jusqu'à 28 m<sup>3</sup>. L'ensemble de la gamme utilise des composants standardisés, notamment le Direct Smart Reefer, et dispose de nombreuses options modulaires pour répondre aux besoins de tous les clients en leur proposant les avantages suivants :

- Plateforme compacte moderne
- Direct Smart Reefer convivial
- Fiabilité accrue
- Installation, maintenance et entretien faciles

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	2965 W
Puissance en mode thermique -20 °C	1260 W
Puissance en mode secteur 0 °C	2090 W
Puissance en mode secteur -20 °C	865 W

##### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique 2033 m<sup>3</sup>/hr

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### COMPRESSEUR

Modèle	QP15
Cylindrée	146.7 cm <sup>3</sup>
Nombre de cylindres	6

##### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge 10: 1.1 -- 20: 1.3 kg

##### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	10 - 25 m <sup>3</sup>
Fluide frigorigène	R-134a
Débit d'air	1400 m <sup>3</sup> /hr
Contrôle	DSR III

##### DÉGIVRAGE

Dégivrage Automatic hot gas defrost

##### POIDS

###### BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	25 kg
Modèle 50	75 kg
Kit d'installation	24 kg
Condenseur sans l'option mode secteur	30 kg
Condenseur avec mode secteur	70 kg
Évaporateur	18 kg
Compresseur à came plate	6.8 kg

##### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Puissance nominale	3.7 kW

##### NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse 85 dB(A)

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



GROUPE Largeur 1180 mm x Profondeur 485 mm x Hauteur 222 mm

### V-300 MAX

## Meilleur contrôle de la température

Les séries V-100, V-200 et V-300 offrent des solutions de contrôle de température optimales pour les porteurs et les véhicules ultra-légers (VUL) jusqu'à 28 m

- Contrôle supérieur de la température
- Direct Smart Reefer convivial
- Polyvalence
- Fiabilité accrue des composants électriques
- Facilité d'entretien et de maintenance
- Facilité d'installation

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	3330 W
Puissance en mode thermique -20 °C	1840 W
Puissance en mode secteur 0 °C	2840 W
Puissance en mode secteur -20 °C	1235 W

##### PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	3100 W
Fonctionnement électrique	2250 W

##### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	1379 m <sup>3</sup> /hr
---	-------------------------

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### COMPRESSEUR

Modèle	QP15
Cylindrée	146.7 cm <sup>3</sup>
Nombre de cylindres	6

##### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	10/30: 1.1 -- 20/50: 1.3 kg
--------	-----------------------------

##### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	17 - 28 m <sup>3</sup>
Fluide frigorigène	R-452A
Débit d'air	1400 m <sup>3</sup> /hr
Contrôleur	DSR III

##### DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

##### POIDS

BATTERIE COMPRISE

Modèle 30	25 kg
Modèle 50	75 kg
Kit d'installation	24 kg
Condenseur sans l'option mode secteur	25 kg
Condenseur avec mode secteur	70 kg
Évaporateur	18 kg
Compresseur à came plate	6.8 kg

##### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Puissance nominale	3.7 kW

##### NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE

Diesel à grande vitesse	85 dB(A)
-------------------------	----------

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

---

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

**V-400X**

---

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

**V-400X MAX**

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



**GROUPE** Largeur 1339 mm x Profondeur 475 mm x Hauteur 448 mm  
**CONDENSEUR** Largeur 1339 mm x Profondeur 475 mm x Hauteur 448 mm

### V-500

## Série V-500 : la réponse à tous vos besoins

Les groupes frigorifiques améliorés de la série V-500 de Thermo King constituent une gamme de groupes poulie-moteur de contrôle de la température plus efficaces destinés à des porteurs de 3 à 6,5 mètres qui transportent des produits frais ou congelés. Ces groupes frigorifiques offrent une performance de première qualité, une fiabilité optimale et une facilité d'utilisation. Ces groupes permettent également aux utilisateurs d'améliorer l'efficacité énergétique et la durabilité.

- Plus grand respect de l'environnement
- Performances supérieures
- Puissance calorifique améliorée
- Fiabilité garantie
- Modèles Spectrum disponibles

### PERFORMANCES

#### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique 0 °C	3915 W
Puissance en mode thermique -20 °C	1655 W
Puissance en mode secteur 0 °C	3160 W
Puissance en mode secteur -20 °C	1090 W

### DONNÉES TECHNIQUES

#### COMPRESSEUR

Modèle	QP16
Cylindrée	163 cm <sup>3</sup>
Nombre de cylindres	6

#### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	10: 2.0 -- 20: 2.2 kg
--------	-----------------------

#### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	13 - 30 m <sup>3</sup>
Fluide frigorigène	R-134a
Débit d'air	2200 m <sup>3</sup> /hr
Contrôleur	DSR III

#### DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

#### POIDS

##### BATTERIE COMPRISE

Condenseur sans l'option mode secteur	53 kg
Condenseur avec mode secteur	125 kg
Évaporateur	25,5 kg
Compresseur à came plate	7.1 kg

#### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60
Puissance nominale	6.4 kW

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

---

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

**V-500X**

---

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

**V-500X MAX**

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



**GROUPE** Largeur 1339 mm x Profondeur 475 mm x Hauteur 448 mm  
**CONDENSEUR** Largeur 1339 mm x Profondeur 475 mm x Hauteur 448 mm

### V-500 MAX

## Série V-500 : la réponse à tous vos besoins

Les groupes frigorifiques améliorés de la série V-500 de Thermo King constituent une gamme de groupes poulie-moteur de contrôle de la température plus efficaces destinés à des porteurs de 3 à 6,5 mètres qui transportent des produits frais ou congelés. Ces groupes frigorifiques offrent une performance de première qualité, une fiabilité optimale et une facilité d'utilisation. Ces groupes permettent également aux utilisateurs d'améliorer l'efficacité énergétique et la durabilité.

- Plus grand respect de l'environnement
- Performances supérieures
- Puissance calorifique améliorée
- Fiabilité garantie
- Modèles Spectrum disponibles

#### PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE		PUISSANCE CALORIFIQUE	
PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP			
Puissance en mode thermique 0 °C	4890 W	Sur la route	3600 W
Puissance en mode thermique -20 °C	2630 W	Fonctionnement électrique	3120 W
Puissance en mode secteur 0 °C	4215 W		
Puissance en mode secteur -20 °C	1830 W		

#### DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	QP16	Charge	10: 2.1 -- 20/30: 2.2 -- 50: 2.3 kg
Cylindrée	163 cm <sup>3</sup>		
Nombre de cylindres	6		
GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		DÉGIVRAGE	
Volume du carton	25 - 42 m <sup>3</sup>	Dégivrage	Automatic hot gas defrost
Fluide frigorigène	R-404A/R-452A		
Débit d'air	2200 m <sup>3</sup> /hr		
Contrôleur	DSR III		
POIDS		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
BATTERIE COMPRISE			
Condenseur sans l'option mode secteur	53 kg	Tension / phase / fréquence	400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60
Condenseur avec mode secteur	125 kg		
Évaporateur	25,5 kg	Puissance nominale	6.4 kW
Compresseur à came plate	7.1 kg		

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



**GROUPE** Largeur 1339 mm x Profondeur 475 mm x Hauteur 448 mm  
**CONDENSEUR** Largeur 1339 mm x Profondeur 475 mm x Hauteur 448 mm

### V-600

## Série V-600 : la réponse à tous vos besoins

Les groupes frigorifiques améliorés de la série V-600 de Thermo King constituent une gamme de groupes poulie-moteur de contrôle de la température plus efficaces destinés à des porteurs de 3 à 6,5 mètres qui transportent des produits frais ou congelés. Ces groupes frigorifiques offrent une performance de première qualité, une fiabilité optimale et une facilité d'utilisation. Ces groupes permettent également aux utilisateurs d'améliorer l'efficacité énergétique et la durabilité.

- Plus grand respect de l'environnement
- Performances supérieures
- Puissance calorifique améliorée
- Fiabilité garantie
- Modèles Spectrum disponibles

#### PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE		PUISSANCE CALORIFIQUE	
PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP		Sur la route	4000 W
Puissance en mode thermique 0 °C	5910 W	Fonctionnement électrique	3200 W
Puissance en mode thermique -20 °C	3280 W		
Puissance en mode secteur 0 °C	4970 W		
Puissance en mode secteur -20 °C	2550 W		

#### DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	TM16	Charge	2.3 Kg kg
Cylindrée	163 cm <sup>3</sup>		
Nombre de cylindres	6		
GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		DÉGIVRAGE	
Volume du carton	30 - 48 m <sup>3</sup>	Dégivrage	Automatic hot gas defrost
Fluide frigorigène	R-404A/R-452A		
Débit d'air	2580 m <sup>3</sup> /hr		
Contrôleur	DSR III		
Poids du module de contrôle électrique	125 kg		
POIDS		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
BATTERIE COMPRISE		Tension / phase / fréquence	400 V /3 ph/ 50 Hz, 380 V/ 3 ph/ 60 Hz, 230 V/ 3 ph/ 50 Hz, 230 V/ 3 ph/ 60 Hz, 230 V/ 1 ph/ 50 Hz, 230 V/ 1 ph/ 60 Hz
Condenseur sans l'option mode secteur	53 kg	Puissance nominale	6.4 kW
Condenseur avec mode secteur	125 kg		
Évaporateur ES600 MAX	28 kg		

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

---

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

**V-600X MAX**

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



**GROUPE** Largeur 1339 mm x Profondeur 475 mm x Hauteur 448 mm  
**CONDENSEUR** Largeur 1339 mm x Profondeur 475 mm x Hauteur 448 mm

### V-600 MAX

## Amélioration de la gamme pour répondre à la tendance des groupes sans moteur Diesel

La série V-600 MAX de Thermo King se compose de groupes frigorifiques de deux pièces conçus pour des porteurs transportant des produits frais, congelés et surgelés. La gamme de la série V-600 MAX offre des performances accrues avec plus d'efficacité. Un évaporateur à rendement supérieur et une batterie de condenseur entièrement en aluminium (également utilisés dans la série V-500 MAX) apportent des avantages significatifs en termes de durée de vie et permettent de réduire les impacts sur l'environnement. La série V-600 MAX est équipée d'un compresseur rotatif TM16 pour une installation facile et une disponibilité des kits poulie-moteur.

- Performances accrues lors des opérations sur route et sur secteur
- Compresseur rotatif pour une installation aisée
- Contrôleur Direct Smart Reefer convivial et avancé
- Plus respectueux de l'environnement
- Performances supérieures
- Une gamme complète est disponible

#### PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE		PUISSANCE CALORIFIQUE	
PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP			
Puissance en mode thermique 0 °C	5910 W	Sur la route	4000 W
Puissance en mode thermique -20 °C	3280 W	Fonctionnement électrique	3200 W
Puissance en mode secteur 0 °C	4970 W		
Puissance en mode secteur -20 °C	2550 W		

#### DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	QP16	Charge	10: 2.2 -- 20/30: 2.3 -- 50: 2.4 kg
Cylindrée	163 cm <sup>3</sup>		
Nombre de cylindres	6		
GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		DÉGIVRAGE	
Volume du carton	30 - 48 m <sup>3</sup>	Dégivrage	Automatic hot gas defrost
Fluide frigorigène	R-404A/R-452A		
Débit d'air	2580 m <sup>3</sup> /hr		
Contrôleur	DSR III		
POIDS		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
BATTERIE COMPRISE			
Condenseur sans l'option mode secteur	53 kg	Tension / phase / fréquence	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 380/3/60 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Condenseur avec mode secteur	125 kg		
Évaporateur ES600 MAX	28 kg	Puissance nominale	6.4 kW
Compresseur à came plate	7.1 kg		

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
USB Datalogger			x
TKDL Datalogger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



**CONDENSEUR** Largeur 1180 mm x Profondeur 535 mm x Hauteur 221 mm

### E-200

## Entrez dans l'ère du transport frigorifique entièrement électrique

- Conforme aux réglementations en matière de niveau sonore pour l'accès urbain
- Un chargeur très intelligent pour gérer les différentes sources d'énergie (y compris l'ensemble batterie supplémentaire)
- Un compresseur à vitesse variable pour un contrôle précis de la température, une consommation d'énergie réduite et une fiabilité accrue
- Un filtre-variateur sur mesure pour une capacité constante et une efficacité de fonctionnement exceptionnelle, indépendantes du véhicule
- Un contrôleur performant doté d'une intelligence de gestion de l'alimentation pour optimiser l'offre et la demande d'énergie
- Télémétrie embarquée pour suivre et contrôler l'état de chaque groupe frigorifique de votre flotte de véhicules de transport

### PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE INDIVIDUELLE		DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Puissance en mode secteur ES100 MAX 0 °C	1507 W	Puissance en mode secteur ES400 MAX 0 °C	800 m <sup>3</sup> /hr
Puissance en mode secteur ES100 MAX -20 °C	1414 W	Puissance en mode secteur ES400 MAX -20 °C	1012 m <sup>3</sup> /hr
Puissance en mode thermique ES200 MAX 0 °C	1511 W		
Puissance en mode thermique ES200 MAX -20 °C	1413 W		

### DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE DANS DES CONDITIONS DE TEMPÉRATURES AMBIANTES ÉLEVÉES (55 °C)		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Puissance en mode électrique	1958 W / 114 A Capacity (W) / Current (A)	Charge	1.31 kg
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Refroidissement	1744 W / 120 A Capacity (W) / Current (A)		
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Refroidissement	1578 W / 120 A Capacity (W) / Current (A)		
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Set Point	1259 W / 71 A Capacity (W) / Current (A)		
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Set Point	1121 W / 75 A Capacity (W) / Current (A)		
Nb de cylindres	1014 W / 75 A Capacity (W) / Current (A)		

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		DÉGIVRAGE	
Fluide frigorigène	R-134a	Dégivrage	Automatic hot gas defrost
Contrôleur	DSR-IV		

POIDS BATTERIE COMPRISE		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Condenseur	54 kg	Tension / phase / fréquence	1 ph / 230V / 50Hz, 1 ph / 230V / 60Hz, 1 ph / 115V /

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

Évaporateur ES150 MAX	14 kg	60Hz
Évaporateur ES200 MAX	15 kg	
<b>NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE</b>		
Diesel à grande vitesse	88 dB(A)	

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
2-year warranty coverage	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
Tracking (tracking and load monitoring)		x	x
USB Datalogger	x		
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)		x	
Din Adapter		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE



**CONDENSEUR** Largeur 1180 mm x Profondeur 535 mm x Hauteur 221 mm

### E-200 MAX

Entrez dans l'ère du transport frigorifique entièrement électrique

- Conforme aux réglementations en matière de niveau sonore pour l'accès urbain
- Un chargeur très intelligent pour gérer les différentes sources d'énergie (y compris l'ensemble batterie supplémentaire)
- Un compresseur à vitesse variable pour un contrôle précis de la température, une consommation d'énergie réduite et une fiabilité accrue
- Un filtre-variateur sur mesure pour une capacité constante et une efficacité de fonctionnement exceptionnelle, indépendantes du véhicule
- Un contrôleur performant doté d'une intelligence de gestion de l'alimentation pour optimiser l'offre et la demande d'énergie
- Télématique embarquée pour suivre et contrôler l'état de chaque groupe frigorifique de votre flotte de véhicules de transport

#### PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE INDIVIDUELLE		PUISSANCE CALORIFIQUE	
Puissance en mode thermique ES150 MAX 0 °C	1958 W	Puissance en mode thermique -18 °C	1300 W
Puissance en mode thermique ES150 MAX -20 °C	1071 W	2XES150+2XES150	1300 W
Puissance en mode secteur ES150 MAX 0 °C	1947 W		
Puissance en mode secteur ES150 MAX -20 °C	1074 W		
Puissance en mode secteur ES200 MAX 0 °C	1780 W		
Puissance en mode secteur ES200 MAX -20 °C	921 W		

#### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Puissance en mode secteur ES400 MAX 0 °C	800 m3/hr
Puissance en mode secteur ES400 MAX -20 °C	1012 m3/hr

#### DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE DANS DES CONDITIONS DE TEMPÉRATURES AMBIANTES ÉLEVÉES (55 °C)		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Puissance en mode électrique	1958 W / 114 A Capacity (W) /Current (A)	Charge	1.2 kg
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Refroidissement	1744 W / 120 A Capacity (W) /Current (A)		
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Default @ Set Point	1259 W / 71 A Capacity (W) /Current (A)		
Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Set Point	1121 W / 75 A Capacity (W) /Current (A)		

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		POIDS BATTERIE COMPRISE	
Fluide frigorigène	R-452A	Condenseur	39 kg
Contrôleur	DSR-IV	Évaporateur ES150 MAX	14 kg
		Évaporateur ES200 MAX	15 kg

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR		NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	
Tension / phase / fréquence	1 ph / 230V / 50Hz 1 ph / 230V / 60Hz 1 ph / 115V / 60Hz	Diesel à grande vitesse	88 dB(A)

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
2-year warranty coverage	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
Tracking (tracking and load monitoring)		x	x
USB Datalogger	x		
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)		x	
Din Adapter		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES



**CONDENSEUR** Largeur 1180 mm x Profondeur 535 mm x Hauteur 221 mm

### E-200 Spectrum

Entrez dans l'ère du transport frigorifique entièrement électrique

- Conforme aux réglementations en matière de niveau sonore pour l'accès urbain Un chargeur très intelligent pour gérer les différentes sources d'énergie (y compris l'ensemble batterie supplémentaire)
- Un compresseur à vitesse variable pour un contrôle précis de la température, une consommation d'énergie réduite et une fiabilité accrue
- Un filtre-variateur sur mesure pour une capacité constante et une efficacité de fonctionnement exceptionnelle, indépendantes du véhicule
- Un contrôleur performant doté d'une intelligence de gestion de l'alimentation pour optimiser l'offre et la demande d'énergie
- Télématique embarquée pour suivre et contrôler l'état de chaque groupe frigorifique de votre flotte de véhicules de transport

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance par évaporateur	820 W
Poids du module de contrôle électrique	825 W

##### PUISSANCE CALORIFIQUE

Puissance en mode thermique -18 °C	1300 W
2XES150+2XES150	1300 W

##### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX -20 °C	580 m3/hr
--	-----------

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE DANS DES CONDITIONS DE TEMPÉRATURES AMBIANTES ÉLEVÉES (55 °C)

Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique - Max @ Refroidissement	1578 W / 120 A Capacity (W) /Current (A)
Nb de cylindres	1014 W / 75 A Capacity (W) /Current (A)

##### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	1.59 kg
--------	---------

##### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Fluide frigorigène	R-452A
Contrôleur	DSR-IV

##### POIDS BATTERIE COMPRISE

Évaporateur ES300 MAX	18 kg
Condenseur	54 kg

##### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR

Tension / phase / fréquence	1 ph / 230V / 50Hz, 1 ph / 230V / 60Hz, 1 ph / 115V / 60Hz
-----------------------------	--

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
2-year warranty coverage	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
Tracking (tracking and load monitoring)		x	x
USB Datalogger	x		
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Hold-over functionality	x		
Start/Stop and Increased Idle Speed Functionality	x		
Variable Speed Compressor	x		
Tailor Made Inverter	x		
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit hoses large (upgrade)		x	
Din Adapter		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

## E-400 MAX

The electric edge in urban and inner-city delivery

DONNÉES TECHNIQUES			
CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE		GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)	
Charge	2.15 kg	Fluide frigorigène	R-452A
POIDS BATTERIE COMPRISE		NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	
Condenseur	64 kg	Diesel à grande vitesse	89 dB(A)

## E-500e MAX

### The Electric Edge In Urban And Inner-City Delivery

The E-500e embodies the design philosophy of the E-series. Highly energy efficient, lightweight and adaptable to your needs, it is the solution to all your inner-city delivery challenges, and brings powerful electric cooling to the city center!

DONNÉES TECHNIQUES			
<b>CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE</b>		<b>GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)</b>	
Charge	2,4 kg	Puissance calorifique électrique	2209
<b>POIDS BATTERIE COMPRISE</b>		<b>NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE</b>	
Condenseur	64 kg	Diesel à grande vitesse	89 dB(A)



---

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

**V-400X**

---

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

**V-400X MAX**

---

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

## V-400X MAX SPECTRUM

---

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

**V-500X**

---

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

**V-500X MAX**

---

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MONO-TEMPÉRATURE

**V-600X MAX**

---

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

## V-600X MAX SPECTRUM

---

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

## V-400X MAX SPECTRUM

---

GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

## V-600X MAX SPECTRUM

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES



GRUPE Largeur 1180 mm x Profondeur 535 mm x Hauteur 221 mm

### V-200 MAX Spectrum

#### Meilleur contrôle de la température

Plus petit groupe frigorifique de la série V Spectrum, le V-200 MAX Spectrum est destiné aux VUL ou aux porteurs d'une capacité allant jusqu'à 12 m<sup>3</sup>. Il est disponible avec une configuration ES100+ES100, les plus petits évaporateurs de la gamme afin de s'adapter aux contraintes d'espace des plus petites fourgonnettes du marché.

- Gamme multi-températures complète
- Système plus polyvalent pour des applications de produits frais, congelés et surgelés
- Compartiments transversaux et longitudinaux
- Précision de la température
- Performances supérieures
- Facilité d'installation

#### PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE INDIVIDUELLE		PUISSANCE FRIGORIFIQUE PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP	
Puissance en mode secteur ES100 MAX 0 °C	2195 W	Puissance en mode thermique -20 °C	1750 W
Puissance en mode secteur ES100 MAX -20 °C	1125 W	Puissance en mode secteur -20 °C	1170 W
		Puissance en mode secteur ES100 MAX+ES100 MAX -20 °C	1170 W
PUISSANCE CALORIFIQUE		DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Sur la route	2800 W	Volume de débit d'air à 0 Pa de pression statique	1172 m <sup>3</sup> /hr
Fonctionnement électrique	2050 W	ES100+ES100	695 m <sup>3</sup> /hr

#### DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	QP13	Charge	1.35 kg
Cylindrée	131 cm <sup>3</sup>		
Nombre de cylindres	6		
GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		DÉGIVRAGE	
Volume du carton	12 m <sup>3</sup>	Dégivrage	Automatic hot gas defrost
Fluide frigorigène	R-452A		
Débit d'air	695 m <sup>3</sup> /hr		
Contrôleur	DSR III		
POIDS BATTERIE COMPRISE		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
Kit d'installation	24 kg	Tension / phase / fréquence	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Condenseur sans l'option mode secteur	25 kg	Puissance nominale	3.8 kW
Condenseur avec mode secteur	72 kg		
Compresseur à came plate	6.9 kg		
Évaporateur ES100 MAX	9 kg		
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE			
Diesel à grande vitesse		85 dB(A)	

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES



**GROUPE** Largeur 1180 mm x Profondeur 535 mm x Hauteur 221 mm

### V-300 MAX Spectrum

## Meilleur contrôle de la température

Le groupe frigorifique V-300 MAX Spectrum peut réfrigérer la caisse de VUL et de porteurs de 16 m<sup>3</sup> et offre trois configurations d'évaporateur (ES150 + ES150, ES200 + ES100 et ES150 + ES100), afin de mieux répondre aux différents besoins de transport des clients.

- Contrôle supérieur de la température
- Direct Smart Reefer convivial
- Polyvalence
- Fiabilité accrue des composants électriques
- Facilité d'entretien et de maintenance
- Facilité d'installation

#### PERFORMANCES

PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE INDIVIDUELLE		PUISSANCE FRIGORIFIQUE PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP	
Puissance en mode thermique ES150 MAX 0 °C	2895 W	Puissance en mode thermique ES150 MAX+ES150 MAX -20 °C	2150 W
Puissance en mode thermique ES150 MAX -20 °C	1625 W	Puissance en mode thermique ES150 MAX+ES100 MAX -20 °C	2150 W
Puissance en mode secteur ES150 MAX 0 °C	2340 W	Puissance en mode thermique ES200 MAX+ES100 MAX -20 °C	1870 W
Puissance en mode secteur ES150 MAX -20 °C	1240 W	Puissance en mode secteur ES150 MAX+ES150 MAX -20 °C	1380 W
Puissance en mode secteur ES100 MAX 0 °C	2205 W	Puissance en mode secteur ES150 MAX+ES100 MAX -20 °C	1415 W
Puissance en mode secteur ES100 MAX -20 °C	1145 W	Puissance en mode secteur ES200 MAX+ES100 MAX -20 °C	1315 W
Puissance en mode secteur ES200 MAX 0 °C	2480 W		
Puissance en mode secteur ES200 MAX -20 °C	1180 W		

PUISSANCE CALORIFIQUE		DÉBIT D'AIR FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE	
Sur la route	3100 W	ES200+ES100	1210 + 770 m <sup>3</sup> /hr
Fonctionnement électrique	2250 W	ES150+ES150	2 x 890 m <sup>3</sup> /hr
		ES150+ES100	890 + 765 m <sup>3</sup> /hr

#### DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR		CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE	
Modèle	QP15	Charge	30: 1.55 -- 50: 1.85 kg
Cylindrée	146.7 cm <sup>3</sup>		
Nombre de cylindres	6		

GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DU GROUPE FRIGORIFIQUE PRINCIPAL	
Volume du carton	16 m <sup>3</sup>	Tension CA/Phase/Cycles (tension du système)	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60
Fluide frigorigène	R-452A		
Débit d'air	890 m <sup>3</sup> /hr		
Contrôleur	DSR III		

DÉGIVRAGE		POIDS BATTERIE COMPRISE	
Dégivrage	Automatic hot gas defrost	Modèle 30	25 kg
		Modèle 50	75 kg
		Kit d'installation	24 kg
		Condenseur sans l'option mode secteur	25 kg
		Condenseur avec mode secteur	72 kg
		Évaporateur ES150 MAX	12.5 kg

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

Compresseur à came plate	6.8 kg
Évaporateur ES100 MAX	9 kg
Évaporateur ES200 MAX	15 kg

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR		NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	
Tension / phase / fréquence	230/1/50 -- 230/1/60 -- 400/3/50 -- 230/3/50 -- 230/3/60	Diesel à grande vitesse	85 dB(A)
Puissance nominale	3.8 kW		

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Hose extention 2 m/4 m/6 m		x	
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Muffler kit		x	
Snow Cover (kit deflector Small)		x	
Harness Extension 2m/4m/6m		x	
Door switches		x	

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES



**GRUPE** Largeur 475 mm x Profondeur 1339 mm x Hauteur 448 mm  
**CONDENSEUR** Largeur 1339 mm x Profondeur 475 mm x Hauteur 448 mm

### V-500 MAX Spectrum

## Meilleur contrôle de la température

Le groupe frigorifique V-500 MAX Spectrum est prévu pour les porteurs de taille moyenne (quatre à cinq mètres de long). Il se décline en quatre configurations d'évaporateur (ES300 + ES300, ES300 + 2 x ES150, ES300 + ES150 et 2 x ES150 + 2 x ES150) et optimise la quantité de marchandises transportées à chaque tournée.

- Gamme multi-températures complète
- Système plus polyvalent pour des applications de produits frais, congelés et surgelés
- Compartiments transversaux et longitudinaux
- Précision de la température
- Performances supérieures
- Facilité d'installation

#### PERFORMANCES

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE : PUISSANCE FRIGORIFIQUE INDIVIDUELLE

Puissance en mode thermique ES500 MAX 0 °C	4630 W
Puissance en mode thermique ES500 MAX -20 °C	2380 W
Puissance en mode thermique ES150 MAX 0 °C	2925 W
Puissance en mode thermique ES150 MAX -20 °C	1410 W
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX 0 °C	3974 W
Puissance en mode thermique 2 X ES150 MAX -20 °C	1970 W
Puissance en mode secteur ES500 MAX 0 °C	4085 W
Puissance en mode secteur ES500 MAX -20 °C	2020 W
Puissance en mode secteur ES150 MAX 0 °C	2579 W
Puissance en mode secteur ES150 MAX -20 °C	1320 W
Puissance en mode secteur 2 X ES150 MAX 0 °C	3596 W
Puissance en mode secteur 2 X ES150 MAX -20 °C	1700 W
Puissance en mode secteur ES100 MAX 0 °C	2410 (ES100n) W
Puissance en mode secteur ES100 MAX -20 °C	1075 (ES100n) W
Puissance en mode secteur ES300 MAX 0 °C	3385 W
Puissance en mode secteur ES300 MAX -20 °C	1670 W

##### PUISSANCE FRIGORIFIQUE

PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À UNE TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C AUX CONDITIONS ATP

Puissance en mode thermique -20 °C	2290 W
Puissance en mode thermique ES300 MAX+ES300 MAX -20 °C	2290 W
Puissance en mode thermique ES300 MAX+ES150 MAX -20 °C	2290 W
Puissance en mode thermique ES300 MAX + 2xES150 MAX -20 °C	2290 W
Puissance en mode secteur -20 °C	1920 W
Puissance en mode secteur ES300 MAX+ES300 MAX -20 °C	1920 W
Puissance en mode secteur ES300 MAX+ES150 MAX -20 °C	1920 W
Puissance en mode secteur ES300 MAX + 2xES150 MAX -20 °C	1920 W

##### PUISSANCE CALORIFIQUE

Sur la route	3600 W
Fonctionnement électrique	3120 W

##### DÉBIT D'AIR

FONCTIONNEMENT À HAUT RÉGIME DU MOTEUR THERMIQUE

ES300+2XES150	1185+(2x700) m <sup>3</sup> /hr
ES300+ES150	1185+700 m <sup>3</sup> /hr
ES300+ES300	2x1185 m <sup>3</sup> /hr

#### DONNÉES TECHNIQUES

##### COMPRESSEUR

Modèle	QP16
Cylindrée	163 cm <sup>3</sup>
Nombre de cylindres	6

##### CHARGE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Charge	model 30 = 2.4 kg and model 50 = 2.5 kg kg
--------	--

##### GÉNÉRIQUE (LONGUEUR DE CAISSE, FLUIDE FRIGORIGÈNE, ETC.)

Volume du carton	22 m <sup>3</sup>
------------------	-------------------

##### DÉGIVRAGE

Dégivrage	Automatic hot gas defrost
-----------	---------------------------

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

Fluide frigorigène	R-404A/R-452A
Débit d'air	1185 m <sup>3</sup> /hr
Contrôleur	DSR III

POIDS		ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PAR MOTEUR	
BATTERIE COMPRISE			
Condenseur sans l'option mode secteur	53 kg	Tension / phase / fréquence	400/3/50 --230/3/50 -- 230/3/60 -- 230/1/50 -- 230/1/60 --380/3/60
Condenseur avec mode secteur	125 kg		
Évaporateur ES500 MAX	25.5 kg	Puissance nominale	6.4 (400/3/50) kW
Évaporateur ES300 MAX	18 kg		
Évaporateur ES150 MAX	12.5 kg		
Compresseur à came plate	7.1 kg		
Évaporateur ES100 MAX	8.5 (ES100n) kg		

## GROUPES FRIGORIFIQUES POULIE-MOTEUR POUR PORTEURS - MULTI-TEMPÉRATURES

	FONCTION STANDARD	OPTION INSTALLATION EN USINE	OPTION INSTALLATION PAR LE CONCESSIONNAIRE
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
ThermoKare Service contracts			x
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
USB Datalogger			x
TouchPrint data logger			x
Wintrac (data analysis software)			x
Datalogger Jr			x
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Bumper feet roof mounting	x		
HMI holder	x		
Kit swivel manifold (upgrade)	x		
Din Adapter		x	
Hose Cover		x	
Door switches		x	

# Livraisons de nuit et certification PIEK



En 1998, le gouvernement néerlandais a établi des normes en matière d'émissions sonores lors du chargement et du déchargement dans le commerce de détail et les entreprises artisanales. Cela a abouti à un projet appelé PIEK et en 2004 au système de certification PIEK pour les véhicules et équipements fonctionnant à moins de 60 dB(A). Ceci est considéré comme la limite pour les livraisons nocturnes sans causer de nuisances sonores aux riverains.

Pour atteindre cette norme, chaque produit est évalué sur le plan acoustique et doit émettre, en fonctionnement, moins de 60 dB(A) à 7,5 mètres de la source sonore.



La norme PIEK a été adoptée dans plusieurs pays comme le Royaume-Uni, la France, l'Allemagne et la Belgique. La même méthodologie de test et la même méthode de certification sont utilisées dans ces pays pour obtenir le certificat PIEK, de sorte que la norme PIEK développée aux Pays-Bas est en passe de devenir la norme européenne de facto pour la mesure et la certification de la réduction du bruit.

## THERMO KING DISPOSE DE PLUSIEURS GROUPES FRIGORIFIQUES CONFORMES À LA NORME PIEK DANS SA GAMME :

TYPE	GROUPE FRIGORIFIQUE	TECHNOLOGIE	APPLICATION
Semi-remorques	A-500 Whisper Pro	Thermique/Hybride	Groupes mono-température
Semi-remorques	SLXi-300 Whisper Pro	Thermique/Hybride	Groupes mono-température
Semi-remorques	SLXi Spectrum Whisper Pro	Thermique/Hybride	Groupes multi-températures
Semi-remorques	CT 15 Spectrum	CryoTech	Groupes multi-températures

# ATP regulations on carrying perishable goods



ATP stands for Agreement on the International Carriage of Perishable Foodstuffs (“Accord Transport Périissable”) and applies to border-crossing long-distance transport.

The ATP regulation and its standards are upheld by the United Nations Economic Commission for Europe (UNECE).

## Content

The ATP Agreement contains the technical requirements on refrigerated bodies and defines the temperatures that must be maintained during transport.

### OTHER TOPICS IN ATP ARE:

- The grouping of means of transport into classes according to their suitability and equipment for transporting perishable foodstuffs
- The technical requirements for means of transport for perishable foodstuffs and equipment with a refrigeration unit
- The methods for measuring the thermal insulating properties and the efficiency of the cooling or heating appliances
- Temperature conditions to be observed for the carriage of foodstuffs
- The type tests according to the ATP Agreement and the norms DIN 8958 and 8959

## Scope

### The ATP Agreement applies to:

Border-crossing commercial transport (not to delivery service!)

The place where the goods are unloaded is situated in the territory of a contracting party (see below)

Carriage of perishable foodstuffs intended for human consumption

Carriage by rail, road, or sea (sea carriage only for distances of less than 150 km if the goods are shipped in equipment, e.g., truck, used for the land journey)

## Signatories

The ATP Agreement entered effect on 1 September 1970. The signatories are Albania, Andorra, Austria, Azerbaijan, Belarus, Belgium, Bosnia and Herzegovina, Bulgaria, Croatia, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Georgia, Germany, Greece, Hungary, Ireland, Italy, Kazakhstan, Kyrgyzstan, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Moldova, Monaco, Montenegro, Morocco, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Romania, Russian Federation, Serbia, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Tajikistan, The former Yugoslav Republic of Macedonia, Tunisia, Turkey, Ukraine, United Kingdom, United States of America, Uzbekistan.

# ATP regulations on carrying perishable goods

## Classification in ATP

The means of transport are grouped in different classes according to their suitability for carrying perishable foodstuffs.

Transport equipment for **chilled goods** is in class **FNA**, the class in which perishable foodstuffs can be transported as defined by the ATP Agreement.

### THIS MEANS:

**F** = Transport equipment with built in refrigeration machine,

**N** = Transport equipment with normal heat insulation, mean K value<sup>1</sup> = 0.7 W/m<sup>2</sup>K

**A** = Temperature class between +12 °C and +/-0 °C.

Transport equipment for **deep-frozen goods** is in class **FRC**, the class in which perishable foodstuffs can be transported as defined by the ATP Agreement.

### THIS MEANS:

**F** = Transport equipment with built in refrigeration machine,

**R** = Transport equipment with heavy insulation, mean K value = 0.4 W/m<sup>2</sup>K

**C** = Temperature class between +0 °C and -25 °C.

## Type test of the refrigeration appliance according to DIN and ATP

A refrigeration machine from a series must be type tested by an approved certification institution. Normally, the test consists of the measurement of the effective refrigeration capacity at an outdoor temperature of +30 °C and at least three different indoor temperatures in accordance with the use of the refrigeration machine (transport of chilled goods 12°C, 6°C, and 0°C).

Because the ATP Agreement applies only to long-distance transport, it is sufficient if the effective refrigeration capacity of the built-in refrigeration machine is at least 1.75 times the heat loss through the insulated body.

1. K value = isothermal factor of the body in Watts per m<sup>2</sup> x °K (Kelvin).

# ATP regulations on carrying perishable goods

## Temperature conditions to be observed<sup>1</sup> Quick (deep)-frozen and frozen foodstuffs

TYPE	TEMPERATURE
Ice cream	-20 °C
Frozen or quick (deep)-frozen fish, fish products, molluscs and crustaceans and all other quick (deep)-frozen foodstuffs	-18 °C
All other frozen foodstuffs (except butter)	-12 °C
Butter	-10 °C

## Chilled foodstuffs

TYPE	TEMPERATURE
Raw milk	+ 6 °C
Red meat and large game (other than red offal)	+ 7 °C
Meat products, pasteurized milk, butter, fresh dairy products (yoghurt, kefir, cream, and fresh cheese), ready cooked foodstuffs (meat, fish, vegetables), ready to eat prepared raw vegetables and vegetable products, concentrated fruit juice and fish products not listed below	Either at + 6 °C or at temperature indicated on the label and/or on the transport documents
Game (other than large game), poultry and rabbits	+ 4 °C
Red offal	+ 3 °C
Minced meat	Either at +2 °C or at temperature indicated on the label and/or on the transport documents
Untreated fish, molluscs, and crustaceans	On melting ice or at temperature of melting ice

## ATP Handbook

Further information on transportation temperatures and testing conditions and methodology can be found in the ATP Handbook, issued by and available from the United Nations Economic Commission for Europe (UNECE) website: <https://unece.org/atp-handbook>

1. The temperature information is provided for example purposes only and may be overridden by the governing body (UNECE). Always refer to the latest version of the ATP Handbook for the most recent updates.



## **THERMO KING**

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations  
[europe.thermoking.com](https://europe.thermoking.com)

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous  
[dealers.thermoking.com](https://dealers.thermoking.com)

**TRANE**  
TECHNOLOGIES