

 **THERMO KING**

СЕРИЯ АТНЕНИЯ™ MkII

Монтируемые на крыше установки
ОВКВ для автобусов, работающих
на дизельном топливе / сжиженном
природном газе

 **Ingersoll Rand®**

Меньшее потребление топлива и высокий комфорт для пассажиров

Установки модельного ряда Athenia™ MkII обеспечивают наилучшее соотношение между холодопроизводительностью и весом установки благодаря сверхлёгким алюминиевым рамам и пластмассовым крышкам. Установка Athenia™ MkII оборудована заслонкой свежего воздуха с управлением от сервомотора, что обеспечивает 100 % свежего воздуха при одновременном снижении потребления топлива.

Чтобы обеспечить самый высокий уровень комфорта для пассажиров, система управления CANAIRE® может контролировать до трёх температурных зон, выполняя точное регулирование температуры на односекционных, двухсекционных и трёхсекционных автобусах. Модульная расширяемая система управления CANAIRE® обеспечивает эффективное функционирование и низкое энергопотребление за счёт непрерывного регулирования оборотов вентиляторов и нагнетателей.

Отличительной особенностью системы управления CANAIRE® является эргономично спроектированная

приборная панель водителя с жидкокристаллическим дисплеем, которая позволяет управлять размещаемыми на крыше установками кондиционирования воздуха параллельно с установкой из переднего блока, размещаемой в зоне водителя. Это увеличивает до максимума эффективность подобных конфигураций системы, снижая потребление топлива автобусом.

Чтобы дополнительно повысить качество воздуха и комфорт пассажиров, опция регулирования потока свежего воздуха AdvanTech™ управляет объёмом поступления свежего воздуха на основе измерения качества внутреннего воздуха.

По запросу могут быть добавлены встроенные датчики CO₂. Для дополнительной оптимизации потребления топлива контроллер CANAIRE® обладает функциями настройки, позволяющими изменять параметры системы через сервисные и диагностические программные инструменты в соответствии с условиями эксплуатации и потребностями клиента.



ВЫСОКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ



Энергоэффективная
конструкция

Athenia™ MkII



ПОНИЖЕННЫЙ
РАСХОД ТОПЛИВА

Воздействие на окружающую среду

Благодаря своим инновационным микроканальным теплообменникам (с заправкой хладагента на 50 % меньше, чем в традиционных теплообменниках) установки серии Athenia™ MkII обеспечивают улучшенные экологические характеристики с низким потенциалом глобального потепления (ПГП).

Для повышения экологичности мы предлагаем монтажные комплекты контура хладагента, минимизирующие риск утечек хладагента из систем кондиционирования воздуха.

В целях дополнительной безопасности мы применяем только негорючие хладагенты класса A1.




НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ВЫБРОСОВ CO₂
НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА

Низкий уровень шума

В качестве стандартного решения мы предлагаем бесступенчатое регулирование оборотов вентиляторов и нагнетателей.

Для снижения уровня шума в установках модельного ряда Athenia™ MkII могут применяться бесщёточные двигатели нагнетателей и вентиляторов с регулированием максимальных оборотов методом широтно-импульсной модуляции (ШИМ).



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА
(ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, BS OHSAS 18001:2007)

Надёжность

Изделия компании Thermo King долговечны. Мы постоянно испытываем и развиваем наши конструкторские решения, чтобы они соответствовали высоким требованиям к оборудованию регулирования температуры в автобусах. В наших системах кондиционирования воздуха мы используем только самые надёжные и прошедшие внутрифирменную проверку компоненты.

Мы проводим множество строгих функциональных и эксплуатационных испытаний с целью проверки всего нашего холодильного оборудования для транспорта в контролируемой среде, например специальные трёхмерные испытания на вибрацию по нескольким осям и на профили кручения. Результаты этих испытаний постоянно превосходят стандартные требования сертификации для автобусного транспорта (ECE R10.05).

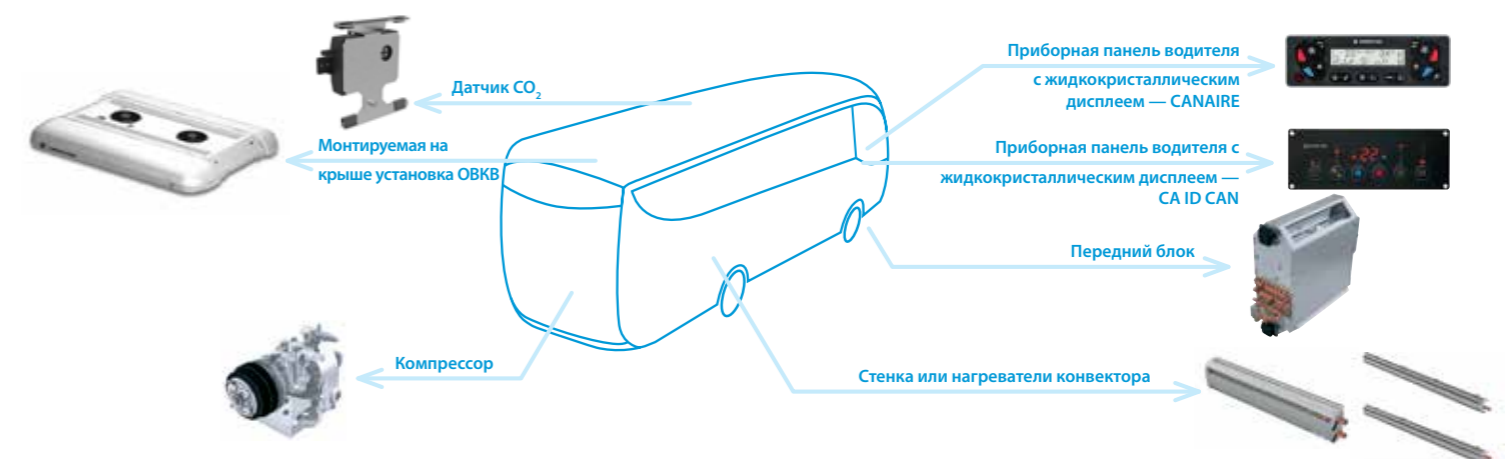
Производственное предприятие компании Thermo King сертифицировано по стандартам ISO 9001: 2008, ISO 14001: 2004 и BS OHSAS 18001: 2007, что демонстрирует нашу ориентированность на качество и надёжность.

Простота использования и обслуживания

Установки Athena™ MkII спроектированы так, что они совместимы с автобусными крышами, имеющими радиус в интервале от 7,5 м до плоскости. Чтобы повысить гибкость применения установок, мы сделали их пригодными как для монтажа на винтах, так и для клеевой фиксации на крышах автобусов.

Все установки Athena™ MkII совместимы с широким диапазоном размеров компрессора и ограничений по пространству для монтажа, что способствует расширению области их применения.

Эргономичный дизайн установки Athena™ MkII обеспечивает более быстрый доступ к компонентам, минимизируя вследствие этого затраты на техническое обслуживание и сервис.



Дилерская сеть компании Thermo King гарантирует низкую стоимость владения и эксплуатации

Владельцы установок Athenia™ MkII имеют доступ к всемирной дилерской и сервисной сети компании Thermo King, что помогает минимизировать стоимость владения и довести до максимума время безотказной работы. Дилеры компании Thermo King занимаются обслуживанием ХОУ для транспортных перевозок уже более 75 лет.

Наша дилерская сеть обслуживания

- Более 500 сервисных центров в 75 странах.
- Круглосуточный режим работы без выходных.
- Всегда рядом: большинство центров находится в двух часах езды.
- Прямая телефонная связь.
- Немедленная помощь на вашем языке.
- Оптимизированное управление автопарком.

Наши квалифицированные технические специалисты с сертификацией CERTI-TECH

- Полностью обученные и прошедшие сертификацию.
- Сертификация специалистов CERTI-TECH золотого, серебряного и бронзового уровней.
- > 1400 обученных и сертифицированных по программе CERTI-TECH технических специалистов по обслуживанию.

Чтобы получить дополнительную информацию, посетите веб-сайт: dealers.thermoking.com



СЕРИЯ ATHENIA™ MkII

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	S-500	S-700	S-805	S-960	S-960ADV
Компоновка установки	Узкая (N) Широкая (W)				
Гарантированная холодопроизводительность ¹ [кВт] / [кБТЕ/ч] / [ккал/ч]	25 / 85 / 21500	32 / 109 / 27500	40 / 136 / 34400	45 / 153 / 38700	48 / 163 / 41300
Номинальная холодопроизводительность ² [кВт] / [кБТЕ/ч] / [ккал/ч]	14,0 / 48 / 12000	20,7 / 71 / 17800	24,3 / 83 / 20900	27,0 / 92 / 23200	31,6 / 108 / 27200
Теплопроизводительность ³ [кВт] / [кБТЕ/ч] / [ккал/ч]	33 / 112 / 28400	33 / 112 / 28400	47 / 160 / 40400	47 / 160 / 40400	47 / 160 / 40400
Производительность испарителя по воздуху ⁴ [м³/ч]	4400 (4920)	4400 (4920)	6600 (7380)	6600 (7380)	6600 (7380)
Диапазон свежего воздуха [%]	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100
Потребление тока ⁵ [А]	54 (65)	63 (74)	81 (92)	90 (101)	99 (110)
Размеры установки, размещаемой на крыше (Ш x Д x В) [мм]	1850 x 2300 x 215 (N) — 2100 x 2300 x 215 (W)				
Тип хладагента / средний объем заправки [кг]	R134a / 2,2	R134a / 3,7	R134a / 3,7	R134a / 3,8	R407C / 3,9
Вес (охлаждение/охлаждение+обогрев) [кг]	125 / 131 130 / 136	131 / 137 136 / 142	141 / 147 146 / 152	146 / 152 151 / 157	149 / 156 160 / 167
Система управления	CANAIRE (EN/DE/CZ/IT/FR/SP)				
Варианты компрессоров	TM31	TM31, TK X430, FKX 40/470, S616, S391	TK X430, FKX 40/560, FKX 40/655, S616, S391	TK X430, FKX 40/560, FKX 40/655, S616, S391	TK X430, S616, S391
Дополнительная сплит-система, доступность ⁶	Нет	Нет	Да (S-805 Split)	Да (S-960 Split)	Нет
Испаритель водительской установки, возможность расширения	Да (DS-500)	Да (DS-700)	Да (DS-805)	Да (DS-960)	Нет

¹ — Смоделировано при условиях 40 °C / 40 °C / 95 %.

² — Измерено при условиях 35 °C / 27 °C / 19 °C.

³ — Измерено при условиях -20 °C / +80 °C / 16,7 л/мин.

⁴ — Производительность дутья под низким давлением для нагнетателей со щёточными (бесщёточными) двигателями.

⁵ — Потребление тока для установки только при напряжении 27 В постоянного тока (установка с муфтой компрессора и насосом).

⁶ — Для сплит-систем вместо одного компрессора можно использовать два компрессора меньшего типоразмера.

S-805



S-960



S-500 и S-700

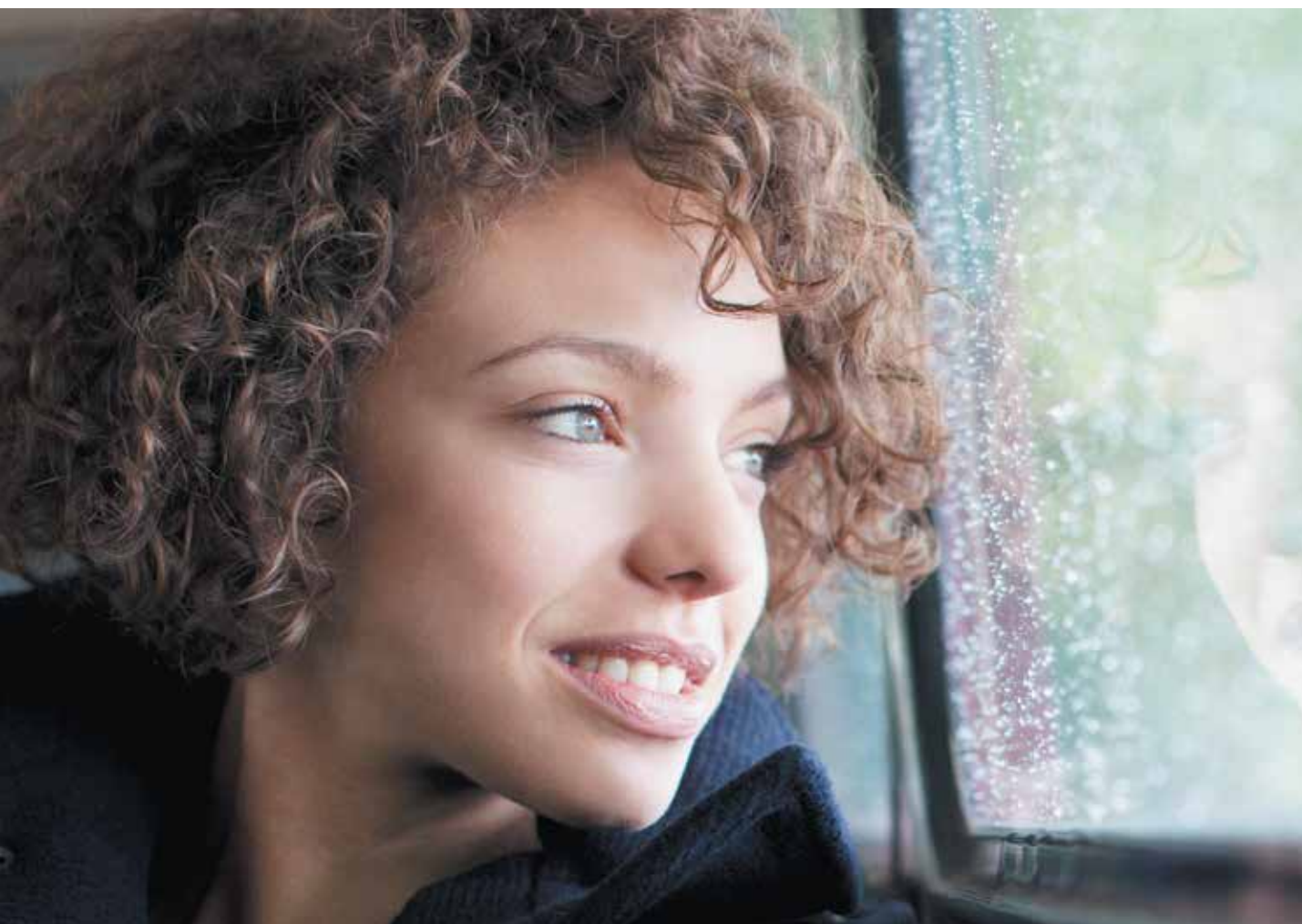


S-960ADV





europe.thermoking.com



Контактное лицо для получения дополнительной информации:



Thermo King® является торговой маркой компании Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE:IR) повышает качество жизни, создавая комфортабельные, стабильные и эффективные условия. Наши сотрудники и наши товары под общими торговыми марками, в том числе Ingersoll Rand®, Thermo King®, Trane® и Club Car®, содействуют повышению уровня комфорта и качества воздуха в жилых помещениях и зданиях, транспортировке и защите продуктов питания и скоропортящихся товаров, а также повышению производительности и эффективности производства. Мы представляем компанию международного уровня с ориентацией на устойчивое развитие и долгосрочный результат.



ingersollrand.com

Ingersoll Rand - Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgium (Бельгия)

© Ingersoll-Rand Company Limited, 2019. ТК 70031 (08-2019) Ред. RU3