

# UT XTREME<sup>HIGH</sup> AMBIENT

— efficacité, fiabilité et durabilité —



SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION AUTONOME MONO-TEMPÉRATURE  
DÉVELOPPÉ POUR LES APPLICATIONS SOUS CHÂSSIS DESTINÉES  
AUX GROS PORTEURS ET AUX SEMI-REMORQUES À BARRE D'ATTELAGE  
DANS DES TEMPÉRATURES AMBIANTES EXTRÊMES

# UT XTREME <sup>HIGH</sup> Ambient

La gamme éprouvée UT de Thermo King s'enrichit d'un nouveau produit à haut rendement. Spécialement développé et largement testé pour répondre aux conditions ambiantes les plus exigeantes, le modèle UT XTREME <sup>HIGH</sup> Ambient offre une protection totale des produits frais sensibles. De plus, le groupe frigorifique pollue très peu et vous offre une fiabilité éprouvée, ainsi que des frais d'exploitation et d'entretien réduits. Une fois encore, Thermo King devient la référence du secteur en termes de fiabilité, de rendement et d'efficacité.

## AVANTAGES POUR VOUS

- Fiabilité exceptionnelle dans des environnements ambiants extrêmes
- Capacité à garder la fraîcheur éprouvée jusqu'à 55 °C et au-delà
- Descente en température et récupération thermique plus rapides
- Deux ans de garantie totale
- Meilleurs service et accessibilité du marché
- Installation simple et économique
- Contrôleur TSR-3 avancé
- Faible consommation de carburant

## AVANTAGES POUR L'ENVIRONNEMENT

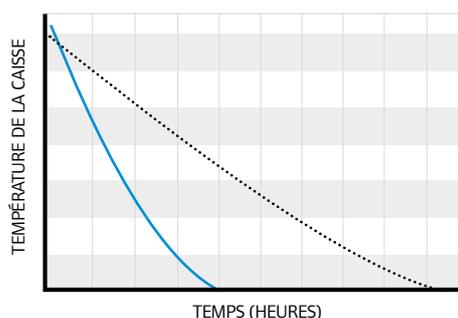
- Fluide frigorigène R-134a augmentant l'impact environnemental positif de plus de 60 % grâce à un PRP (Potentiel de Réchauffement Planétaire) réduit
- Faible consommation de carburant
- Moins polluant grâce au moteur GreenTech™
- Charge de fluide frigorigène R-134a réduite
- Fonctionnement silencieux

## DESCENTE EN TEMPÉRATURE PLUS RAPIDE

- Descente en température rapide et efficace dans des conditions ambiantes extrêmes grâce au fluide frigorigène R-134a
- Les chargements sensibles sont mieux protégés contre la hausse de température survenant lors des cycles de livraison
- Faible consommation de carburant

### PERFORMANCES DE DESCENTE EN TEMPÉRATURE

TEMPÉRATURE DE LA CAISSE (AU DÉMARRAGE) : +40 °C  
TEMPÉRATURE AMBIANTE : +60 °C EN MOYENNE



■ GROUPE R-404A/R-452A  
■ GROUPE R-134A

RÉDUCTION DES COÛTS D'EXPLOITATION ET DU RISQUE DE PERTE DE CHARGEMENT

55 °C

Capacité à garder  
la fraîcheur éprouvée  
jusqu'à 55 °C et au-delà

# Pourquoi choisir le modèle UT XTREME<sup>HIGH</sup> Ambient ?

Conçu spécialement pour les températures ambiantes les plus élevées :

- Protège les cargaisons de produits frais jusqu'à 55 °C et au-delà de la température ambiante grâce au fluide frigorigène R-134a
- Descente en température plus rapide pour éviter d'endommager la cargaison lors de l'ouverture des portes
- Fiabilité prouvée pendant des milliers d'heures d'essais sur le terrain dans les conditions les plus difficiles
- Faibles pressions de fonctionnement pour prolonger la durée de vie du groupe frigorifique

## CONSOMMATION DE CARBURANT RÉDUITE

- Après des recherches approfondies conjuguées à son expérience sur le terrain, Thermo King a trouvé le parfait équilibre entre efficacité du système, consommation de carburant et performances
- Associées au contrôleur TSR-3, les technologies de régulation avancées destinées à réaliser des économies de carburant contribuent à optimiser le rendement énergétique
- Innovante, la batterie de condenseur à micro-canaux permet de réduire la consommation de carburant de plus de 10 % par rapport à une batterie de condenseur à tubes et à ailettes conventionnelle

## FAIBLES COÛTS D'EXPLOITATION

- Le contrôleur TSR-3 garantit une gestion optimale de toutes les fonctions présentes au sein du groupe frigorifique et vous permet de réduire les coûts de chaque chargement
- L'intervalle d'entretien étendu EMI 2000 signifie que les changements de filtre et d'huile moteur doivent désormais être réalisés toutes les 2 000 heures. Cela permettra de réduire significativement les coûts d'entretien
- Une réduction de 19 cm de longueur et de 20 kg entraîne une réduction du poids du véhicule, une augmentation de la charge utile du véhicule et une hausse de l'efficacité énergétique
- Le modèle UT XTREME<sup>HIGH</sup> Ambient est livré avec une garantie complète de 2 ans

## FACILITÉ D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

- Le contrôleur TSR-3 vous garantit un fonctionnement sans erreur et plus simple que jamais. Grâce à l'écran composé de symboles, les erreurs appartiennent désormais au passé
- Des alertes avertissent l'utilisateur en cas de faibles niveaux d'huile et de liquide de refroidissement
- Intervalles de service facilement programmables et rappels d'entretien prévus
- Les composants moteur et électriques sont facilement accessibles pour l'entretien

## RÉDUCTION DES ÉMISSIONS ET DES DÉCHETS

- Avec le moteur GreenTech™, vous pouvez être assuré que l'UT XTREME<sup>HIGH</sup> Ambient joue son rôle dans la protection de l'environnement. Ces moteurs sont de loin les plus propres du marché et dépassent de manière significative toutes les exigences de l'UE
- 99,7 % des matériaux des groupes sont recyclables
- La gamme UT XTREME<sup>HIGH</sup> Ambient est fabriquée dans l'usine ultra moderne de Thermo King à Galway, en Irlande, certifiée ISO 14001:2015 pour sa gestion environnementale et ISO 50001 pour ses systèmes de gestion énergétique
- Les améliorations réalisées sur notre site de Galway ont contribué à réduire de 50 % les émissions opérationnelles de gaz à effet de serre de Trane Technologies entre 2013 et 2020. Au vu des engagements de développement durable de Trane Technologies à l'horizon 2030, l'usine de Galway s'efforce en permanence de passer à une énergie 100 % renouvelable et de réduire les émissions de ses opérations

50 %

Réduction des émissions de CO<sub>2</sub> de l'usine de fabrication depuis 2013

# Une qualité à toute épreuve

**Championne de l'efficacité, de la fiabilité et de la durabilité, la gamme UT XTREME <sup>HIGH</sup> Ambient de Thermo King est le fruit de plusieurs années intenses de recherches, de tests et d'expériences. Souvent imitée, cette série est une exclusivité Thermo King.**



À chaque phase du développement, les groupes frigorifiques de la gamme UT XTREME <sup>HIGH</sup> Ambient ont subi toute une batterie de tests stricts dans des centres de recherche et de développement de pointe du monde entier. Il s'agissait aussi bien de tests d'endurance en continu, que de tests de durée de vie accélérée ou d'exposition dans des environnements de fonctionnement extrêmes. Toutes ces opérations vous donnent aujourd'hui la garantie que chaque groupe de la gamme UT XTREME <sup>HIGH</sup> Ambient est parfaitement adapté à toutes les applications et conditions, sans compromis.

## **MOTEUR GREENTECH À LA POINTE DE LA TECHNOLOGIE**

- Émissions moindres
- Hautes performances
- Allongement de la durée de vie
- Moins d'entretien

## **INTERVALLE D'ENTRETIEN ÉTENDU : EMI 2000**

- 2 000 heures/24 mois entre deux changements d'huile
- Impact sur l'environnement minimum avec moins d'écoulements et de déchets
- Coûts d'entretien inférieurs à ceux des modèles concurrents

## **BATTERIES DU CONDENSEUR**

- Un condenseur plus grand, qui permet des opérations à température élevée, des gains de capacité et d'efficacité tout assurant un fonctionnement ultra-silencieux
- Les batteries de condenseur à microcanaux offrent plusieurs autres avantages intéressants synonymes de hausse du résultat d'exploitation et de la fiabilité  
Ces fonctions incluent :
  - Réduction de la consommation de carburant
  - Réduction des températures du moteur et du compresseur
  - Réduction de la charge de fluide frigorigène
  - Réduction du poids
  - Hausse du niveau de recyclabilité

# Le nouveau contrôleur TSR-3 : simple et intuitif

Installez la confiance dans votre flotte et parmi vos chauffeurs avec le contrôleur TSR-3 et l'écran faciles à utiliser pour les groupes frigorifiques UT XTREME<sup>HIGH</sup> Ambient. Ce contrôleur innovant doté de symboles permet à vos chauffeurs de régler et de configurer facilement le groupe frigorifique. Éliminez tout doute avec les interfaces faciles à utiliser étape par étape.

## INTERFACE INTUITIVE

Avec l'écran d'affichage en cabine du TSR-3, les erreurs de l'opérateur appartiennent désormais au passé. Cette interface facile à utiliser est la solution idéale, quelle que soit votre langue. Toutes les informations s'affichent au moyen de symboles faciles à comprendre et la navigation se fait sans effort. Pour ceux qui en veulent un peu plus, l'affichage graphique TSR-3 Premium en cabine est également disponible. Avec 21 langues proposées, toute incompréhension est éliminée d'office.

## ÉCONOMIES DE CARBURANT

Le contrôleur TSR-3 propose des fonctions qui réduisent significativement la consommation de carburant :

- Mode Cycle-Sentry™
- Mode économique
- Prise en compte des commutateurs de porte

## DIAGNOSTICS PLUS RAPIDES ET PRÉCIS AVEC SERVICEWATCH™

Des diagnostics plus clairs avec ServiceWatch™ en font un plaisir d'utilisation pour les techniciens de maintenance. Les problèmes éventuels sont plus faciles à comprendre et les délais d'intervention sont raccourcis. Cet enregistreur de données de maintenance préventive intégré délivre des diagnostics précis et assure un suivi des fonctionnalités et des performances du système. En enregistrant tous les paramètres opérationnels, les diagnostics de service s'améliorent considérablement et mettent à disposition des techniciens du service après-vente des informations fiables et précises à tout moment.



ÉCRAN DU CONTRÔLEUR STANDARD TSR-3 EN CABINE



ÉCRAN DU CONTRÔLEUR PREMIUM TSR-3 EN CABINE

## ÉCRAN LED POUR UNE LECTURE PLUS FACILE

L'écran LED lumineux et clair reste lisible, quelles que soient la luminosité et les températures ambiantes.

## SÉCURITÉ RENFORCÉE

La protection totale du chargement est une priorité pour vous et vos clients finaux. Le contrôleur TSR-3 offre de nombreuses fonctions visant à assurer l'arrivée des marchandises dans des conditions de conservation optimales :

- Verrouillage du clavier
- Correction de phase
- Permutation automatique en mode thermique/électrique
- Avertissement lié au point de consigne
- Alertes liées aux niveaux d'huile et de liquide de refroidissement
- Accès sécurisé à plusieurs niveaux pour le personnel autorisé
- Affichage du compteur horaire en mode électrique et thermique
- Dispositif d'enregistrement de données TouchLog et compatibilité TrackKing



# Moteurs GreenTech™ de Thermo King... ultraperformants et moins polluants !

**Le modèle UT XTREME<sup>HIGH</sup> Ambient est équipé des moteurs GreenTech™ de Thermo King, leaders dans leur catégorie. Ces moteurs réduisent considérablement les émissions, les déchets et la pollution sonore en dépassant notamment toutes les exigences connues, y compris les normes européennes les plus strictes.**

Ainsi, lorsque vous voyez le symbole et le nom GreenTech™, vous êtes certain que les groupes frigorifiques en question sont dotés des moteurs les plus propres du marché. Les moteurs GreenTech™ sont également plus puissants et engendrent moins de contraintes sur les composants pour des performances optimales. Ils représentent la solution idéale pour vous et le meilleur choix pour l'environnement.

## **DURÉE DE VIE DES MOTEURS**

Le moteur des groupes frigorifiques de la gamme UT XTREME<sup>HIGH</sup> Ambient est le plus puissant du marché, même lorsqu'il ne fonctionne pas à plus de 80 % de sa puissance maximale. Par conséquent, la température de l'huile moteur et celle du liquide de refroidissement sont fortement réduites, ce qui entraîne moins de contraintes sur les composants, et une usure du moteur moindre. **Durée de vie plus longue du moteur = économies plus importantes.**

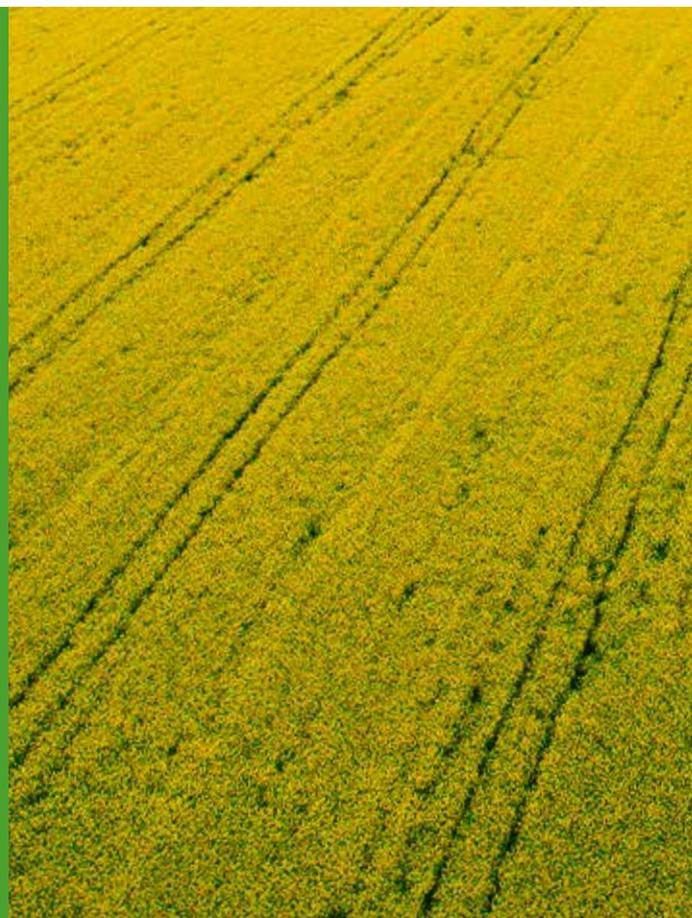
## **COMPATIBILITÉ AVEC LES BIOCARBURANTS**

Les moteurs GreenTech™ sont homologués pour être utilisés avec des carburants B5 (5 % bio/95 % diesel à base de pétrole), ce qui n'implique aucune modification du calendrier d'entretien. En revanche, pour les carburants dont le pourcentage de biodiesel est plus élevé (B6 à B100), les intervalles d'entretien sont plus proches entre le changement d'huile et l'entretien de l'injecteur de carburant.

## **CARBURANT HVO**

Tous les moteurs de la gamme UT XTREME<sup>HIGH</sup> Ambient sont également homologués pour la deuxième génération de biocarburant HVO (huile végétale hydrotraitée). Il s'agit d'un biocarburant renouvelable de qualité supérieure pour les moteurs thermiques. Il réduit les émissions de gaz à effet de serre (jusqu'à 90 %) et réduit les émissions de particules et d'hydrocarbures. Cela permet des opérations beaucoup plus durables sur le plan environnemental et un impact moindre sur la qualité de l'air des centres-villes. Tout cela sans compromis sur les performances du groupe frigorifique ni impact sur le calendrier d'entretien de ce dernier.

**CONTACTEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE THERMO KING LOCAL POUR PLUS D'INFORMATIONS SUR LA COMPATIBILITÉ DES BIOCARBURANTS.**



# Fonctionnement silencieux

---



**De nos jours où la pollution sonore urbaine est une source d'inquiétude croissante, le fonctionnement silencieux grâce au groupe Whisper n'a jamais été aussi précieux. Ceux d'entre vous qui distribuent dans les zones urbaines et sensibles au bruit connaissent bien les demandes de réduction du bruit.**

Le modèle UT XTREME<sup>HIGH</sup> Ambient a été mis au point pour minimiser le bruit de fonctionnement. Non seulement nous avons conçu un confinement efficace, mais nous nous sommes également concentrés sur la réduction de la génération de bruit à la source. En conséquence, de nombreux composants ont été repensés pour minimiser le bruit tout en maintenant la fonctionnalité et la durabilité.



**-11%**

UT XTREME<sup>HIGH</sup> Ambient Greentech™ produit **11 %** d'émissions en moins que les concurrents.

**90%**

Le carburant HVO réduit **jusqu'à 90 %** les émissions de gaz à effet de serre.

# Fonctionnalités et options

## THERMOKARE

ThermoKare propose une gamme complète de contrats d'entretien pour vous aider à maîtriser au mieux vos coûts de maintenance et le coût d'exploitation total de votre groupe.

## COUVERTURE DE LA GARANTIE

Garantie de 2 ans pour le groupe frigorifique et les options.



## CYCLE-SENTRY

Cette fonction permet d'arrêter le moteur lorsque la réfrigération n'est pas nécessaire et de le redémarrer pour relancer la réfrigération ou recharger la batterie.

- Réduction jusqu'à 80 % de la consommation de carburant et des émissions de CO<sub>2</sub>
- Durée de vie accrue des composants
- Réduction des frais de maintenance

## BATTERIE THERMO KING ENERGYONE SILVER 640CCA

- Technologies à l'argent et au calcium pour une durée de vie 20 % supérieure à celle des batteries classiques

## BATTERIE THERMO KING ENERGYONE GOLD 760CCA

- Cette batterie EnergyOne Gold améliorée 760CCA fournit une puissance supérieure à la batterie standard

## BATTERIE THERMO KING ENERGYONE PLATINUM 880CCA

- Technologie AGM (Absorbed Glass Mat, Nappe de fibre de verre absorbante) avec charge profonde et une puissance de démarrage exceptionnelle
- Durée de vie prévue de 5 à 8 ans pour un gain de temps et d'argent considérable (pas besoin de remplacer souvent la batterie) soutenue par notre garantie de 2 ans

## TRACKING



Ce système permet de surveiller le chargement et d'assurer un suivi complet de la flotte.

- Surveille les chargements sensibles via une interface Web, contribuant ainsi à une utilisation plus poussée de la flotte de véhicules, à une réduction des coûts d'exploitation, à une plus grande satisfaction des clients, à une meilleure sécurité et à un facteur risque moindre dans le cadre des assurances. TrackKing peut être vendu avec un contrat d'entretien ThermoKare. Compatibilité du système TrackKing avec tous les enregistreurs de données et contrôleurs Thermo King
- Pour plus d'informations, consultez [www.europe.thermoking.com](http://www.europe.thermoking.com)

## LOGICIEL D'ANALYSE DE DONNÉES WINTRAC

Ce logiciel convivial génère automatiquement des rapports personnalisés pour les responsables de flotte à partir des données relatives à la température et au fonctionnement du groupe frigorifique, enregistrées par TouchLog ou transmises par TrackKing.

## CORRECTION DE PHASE AUTOMATIQUE

- Évite toute inversion de la rotation des ventilateurs en alimentation électrique
- Protection du chargement

## PERMUTATION AUTOMATIQUE EN MODE THERMIQUE/ÉLECTRIQUE

- Démarre automatiquement le moteur thermique si le moteur électrique est défaillant
- Mode manuel pour les utilisations lors de transport par ferry
- Protection automatique du chargement (sans aucune intervention manuelle)

## ENREGISTREUR DE DONNÉES TOUCHLOG

Enregistreur de données compact et facile à utiliser avec imprimante haute vitesse. La conception modulaire s'adapte à l'emplacement radio DIN dans la cabine ou au boîtier IP 65 pour une utilisation externe.

- Lit et enregistre la température et le point de consigne sur les groupes frigorifiques Thermo King
- Exporte des tickets vers une clé USB
- Compatibilité avec TrackKing et Wintrac
- Homologué EN 12830, type E et WELMEC 7.2

## JAUGE DE CARBURANT ÉLECTRONIQUE

Capteurs de niveau de carburant compatibles avec tous les réservoirs Thermo King et quelques réservoirs de marque concurrente. Permet aux informations d'être visualisées sur le contrôleur du groupe frigorifique ou sur un affichage combiné ou sur le Web pour une surveillance à distance via TrackKing.

## VOYANTS D'ÉTAT ET AFFICHAGE COMBINÉ À DISTANCE

Les affichages combinés augmentent l'attention du conducteur, permettant une action corrective précoce et réduisant le risque de perte de charge.

- Affichage 3 en 1 (état du groupe frigorifique, niveau de carburant et température de la cargaison)
- Excellente visibilité avec gradation automatique pour un fonctionnement de jour comme de nuit
- Peut afficher le niveau de carburant dans les réservoirs Thermo King

## COMMUTATEURS DE PORTE

- Augmentation réduite de la température du chargement et économie de carburant lors de l'ouverture des portes

## ÉCRAN DU CONTRÔLEUR STANDARD TSR-3 EN CABINE

- Clavier simplifié pour réduire le risque d'utilisation inappropriée du système et réduire ainsi au maximum les erreurs
- Signal visuel de confirmation du point de consigne pour la protection du chargement
- Fonctions programmables permettant d'adapter les conditions de fonctionnement à chaque chargement

### ÉCRAN DU CONTRÔLEUR PREMIUM TSR-3 EN CABINE

- Permet un meilleur contrôle de chaque aspect d'un groupe frigorifique UT XTREME High Ambient
- Permet d'accéder à toutes les fonctions programmables sur le contrôleur TSR-3
- Menus simples et logiques, écran facile à lire, 21 langues disponibles

### SYSTÈME THERMAX

- Dégivrage plus rapide

### PROTECTION POUR ÉVAPORATEUR

- Protection maximale contre les dommages causés sur les évaporateurs lors du chargement et du déchargement
- Facile à installer
- Niveau de qualité exceptionnel

### COMMANDE ARRIÈRE DISTANTE TSR-3

- Permet un contrôle aisé du groupe frigorifique depuis l'intérieur de la remorque (à l'arrière)
- Permet des économies d'énergie et un chargement sécurisé

### BOÎTIER MONTÉ SUR LA CAISSE

Écrans en cabine montés à l'extérieur sur les caisses de camions porteurs, pour un accès facile.

### RÉSERVOIR DE 90 L DE CARBURANT

- Approuvé pour le diesel et le biodiesel
- Résistant aux vibrations conformément aux normes Thermo King
- Jauge de carburant mécanique avec l'option d'une mise à niveau vers une jauge électrique
- Bouchon de vidange galvanisé de série
- Kit d'installation résistant à la corrosion (peinture par électrophorèse)

### TUYAUX FLEXIBLES ROBUSTES ET RÉSISTANTS AUX FUITES

- Qualité supérieure
- Conçu pour réduire le temps d'installation
- Idéal pour les applications « élévatrices » pour l'industrie de la restauration aérienne
- Conception robuste éprouvée avec des essais sur le terrain approfondis et des milliers d'heures de fonctionnement

## FONCTIONNALITÉS ET OPTIONS

### GESTION DES COÛTS D'EXPLOITATION

CONTRATS D'ENTRETIEN THERMOKARE	■
GARANTIE DE 2 ANS	●
SYSTÈME DE COMMANDE MARCHÉ/ARRÊT CYCLE-SENTRY	●
BATTERIE THERMO KING ENERGYONE SILVER 640CCA	●
BATTERIE THERMO KING ENERGYONE GOLD 740CCA	□
BATTERIE THERMO KING ENERGYONE PLATINUM 880CCA	□

### SYSTÈMES DE COMMUNICATION ET D'ENREGISTREMENT DE DONNÉES

ENREGISTREUR DE DONNÉES TOUCHLOG	■
TRACKING (SYSTÈME DE SUIVI ET DE CONTRÔLE DU CHARGEMENT)	■
LOGICIEL D'ANALYSE DE DONNÉES WINTRAC	■

### PROTECTION DU CHARGEMENT

CORRECTION DE PHASE AUTOMATIQUE	●
PERMUTATION AUTOMATIQUE EN MODE THERMIQUE/ÉLECTRIQUE	●
COMMUNTEURS DE PORTE	□
ÉCRAN DU CONTRÔLEUR STANDARD TSR-3 EN CABINE	●

### PERSONNALISATION

ÉCRAN DU CONTRÔLEUR PREMIUM TSR-3 EN CABINE	□
SYSTÈME THERMAX	●
PROTECTION POUR ÉVAPORATEUR	■
COMMANDE ARRIÈRE DISTANTE TSR-3	□
BOÎTIER MONTÉ SUR LA CAISSE	□
RÉSERVOIR DE 90 L DE CARBURANT	■
CONDUITS FLEXIBLES	■
JAUGE DE CARBURANT ÉLECTRONIQUE	■
VOYANTS D'ÉTAT ET AFFICHAGE COMBINÉ À DISTANCE	■

○ NON DISPONIBLE

● DE SÉRIE

□ OPTION : INSTALLÉE EN USINE

■ OPTION : FOURNIE PAR LE CONCESSIONNAIRE

## Logiciel de formation exclusif pour les chauffeurs

Disponible dans la série de didacticiels Thermo King Tutor Series. Ce logiciel offre une formation interactive rapide et de qualité qui permet de réduire les erreurs du chauffeur et d'assurer un fonctionnement optimal de l'équipement.

# Caractéristiques techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		UT XTREME <sup>HIGH</sup> AMBIENT CONFIGURATION E-EVAP À TEMPÉRATURE AMBIANTE ÉLEVÉE		UT XTREME <sup>HIGH</sup> AMBIENT CONFIGURATION À TEMPÉRATURE AMBIANTE ÉLEVÉE S3+S3	
<b>CAPACITÉ DE RÉFRIGÉRATION : PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À LA TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 55 °C</b>					
<b>RETOUR D'AIR VERS L'ÉVAPORATEUR</b>	<b>Celsius</b>	<b>0 °C</b>	<b>20 °C</b>	<b>0 °C</b>	<b>20 °C</b>
PUISSANCE EN MODE THERMIQUE	W	6 700	11 500	6 700	11 500
PUISSANCE EN MODE ÉLECTRIQUE	W	5 000	8 500	5 000	8 500
<b>CAPACITÉ DE RÉFRIGÉRATION : PUISSANCE FRIGORIFIQUE NETTE DU SYSTÈME À LA TEMPÉRATURE AMBIANTE DE 30 °C</b>					
<b>RETOUR D'AIR VERS L'ÉVAPORATEUR</b>	<b>Celsius</b>	<b>0 °C</b>		<b>0 °C</b>	
PUISSANCE EN MODE THERMIQUE	W			7 500	
PUISSANCE EN MODE ÉLECTRIQUE	W			6 000	
<b>DÉBIT D'AIR EN FONCTIONNEMENT GRANDE VITESSE SUR MOTEUR THERMIQUE</b>					
VOLUME DE DÉBIT D'AIR À 0 PA DE PRESSION STATIQUE (VITESSE DE REFOULEMENT)	m³/h	3 350		3 960	
	m/s	6,6		9,3	
<b>POIDS : BATTERIE EXCLUE</b>					
TOTAL GROUPE FRIGORIFIQUE + ÉVAPORATEUR(S)	kg	580		597	
<b>MOTEUR : PEU POLLUANT, 2 CYLINDRES, REFROIDISSEMENT PAR LIQUIDE</b>					
MODÈLE				TK 376	
PUISSANCE NOMINALE	kW			14,6 kW	
INTERVALLE D'ENTRETIEN	heures			2 000 heures	
<b>COMPRESSEUR : ALLIAGE D'ALUMINIUM LÉGER</b>					
MODÈLE				TK06	
CYLINDRÉE	cm³			98 cm³	
<b>OPTION D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE</b>					
TENSION / PHASES / FRÉQUENCE	kg	230 V / triphasé / 60 Hz et 400 V / triphasé / 50 Hz			
PUISSANCE NOMINALE	kW			7,5 kW	

LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SONT SUSCEPTIBLES D'ÊTRE MODIFIÉES SANS PRÉAVIS.

LE VOLUME DU DÉBIT D'AIR ET LE POIDS SERONT CUMULABLES. LA PUISSANCE DÉPENDRA DE LA CONFIGURATION DU GROUPE.



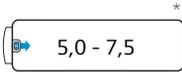
## RÉSUMÉ DE LA GARANTIE

Conditions spécifiques d'Ingersoll Rand Ltd. Une garantie complète de 24 mois est disponible sur demande (reportez-vous au manuel de l'utilisateur). Thermo King n'est pas responsable et ne saurait être tenu responsable, par contrat ou acte dommageable (y compris la responsabilité absolue et la négligence) d'aucun dommage déterminé, indirect ou consécutif résultant de l'installation ou de l'utilisation de tout produit couvert ou de sa défaillance mécanique.

# Segmentation des produits

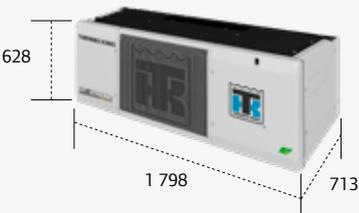
LONGUEUR DE LA CAISSE  
EN MÈTRES

< 7,5

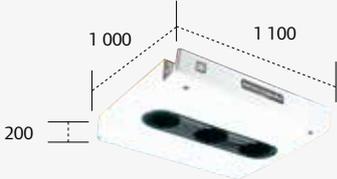


\* LES RECOMMANDATIONS CI-DESSUS SONT VALABLES DANS DES CONDITIONS NORMALES DE FONCTIONNEMENT ET SERONT AFFECTÉES PAR DIVERS FACTEURS COMME LA TEMPÉRATURE AMBIANTE ET L'OUVERTURE DES PORTES. POUR ÊTRE CERTAIN DE FAIRE LE BON CHOIX DANS LE CADRE DE VOTRE APPLICATION, CONTACTEZ VOTRE REPRÉSENTANT THERMO KING.

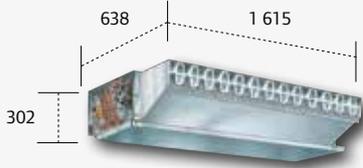
## DIMENSIONS (MM)



UT XTREME<sup>HIGH</sup> AMBIENT



S-3



ÉVAPORATEUR DE TYPE E





## THERMO KING

Thermo King - par Trane Technologies (NYSE:TT), innovateur mondial dans le domaine du climat, est le leader mondial des solutions de transport durable sous température contrôlée. Depuis 1938, Thermo King fournit des solutions de transport sous température contrôlée pour diverses applications, parmi lesquelles les semi-remorques, les caisses de porteurs, les bus, le fret aérien, les conteneurs maritimes, et les wagons ferroviaires.

Pour plus d'informations  
[europe.thermoking.com](http://europe.thermoking.com)

Trouvez le concessionnaire le plus proche de chez vous  
[dealers.thermoking.com](http://dealers.thermoking.com)

TRANE  
TECHNOLOGIES