

UT XTREME^{HIGH} AMBIENT

— efficienza, affidabilità e durata —



SOLUZIONI DI REFRIGERAZIONE MONOTEMPERATURA AD ALIMENTAZIONE AUTONOMA PER APPLICAZIONI CON MONTAGGIO SOTTO TELAIO SU AUTOCARRI E VEICOLI CON CARICATORE A DUE PIANI IN CONDIZIONI DI TEMPERATURA ESTREMAMENTE ELEVATA

UT XTREME ^{HIGH} Ambient

La collaudata gamma UT di Thermo King da oggi può vantare una nuova serie ad alte prestazioni. Sviluppata specificatamente e sottoposta a rigorose procedure di collaudo per operare in condizioni di temperatura ambiente estremamente elevata, la serie UT XTREME ^{HIGH} Ambient assicura la protezione totale delle merci fresche deperibili. Si tratta di una serie dall'affidabilità collaudata, con costi di esercizio e di manutenzione ridotti e un basso livello di emissioni. Ancora una volta Thermo King ha stabilito il punto di riferimento nel settore in termini di affidabilità, prestazioni ed efficienza.

VANTAGGI PER IL CLIENTE

- Massima affidabilità negli ambienti con temperature elevate
- Prestazioni dimostrate fino a 55 °C e oltre per i prodotti freschi
- Abbassamento e recupero della temperatura più veloci
- Garanzia completa di 2 anni
- Servizio di assistenza leader sul mercato e massima accessibilità
- Installazione semplice e a basso costo
- Sistema di controllo avanzato TSR-3
- Basso consumo di carburante

VANTAGGI PER L'AMBIENTE

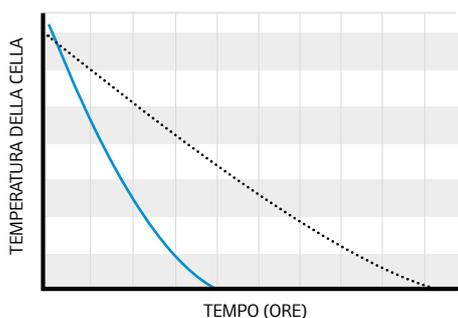
- Il refrigerante R-134a migliora l'impatto sull'ambiente di oltre il 60% e ha un potenziale di riscaldamento globale (GWP) ridotto
- Basso consumo di carburante
- Riduzione delle emissioni grazie al motore diesel GreenTech™
- Carica di refrigerante R-134a ridotta
- Funzionamento silenzioso

ABBASSAMENTO DELLA TEMPERATURA PIÙ RAPIDO

- Abbassamento della temperatura veloce ed efficiente anche in condizioni di temperatura ambiente estremamente elevata grazie al refrigerante R-134a
- I carichi sensibili sono maggiormente protetti dall'aumento della temperatura durante i cicli di consegna
- Basso consumo di carburante

PRESTAZIONI DI ABBASSAMENTO DELLA TEMPERATURA

TEMPERATURA DELLA CELLA (AVVIO): +40 °C
TEMPERATURA AMBIENTE: MEDIA +60 °C



■ UNITÀ R-404A/R-452A
■ UNITÀ R-134A

RIDUZIONE DEI COSTI OPERATIVI E DEL RISCHIO DI PERDITA DEL CARICO

55 °C

Prestazioni dimostrate
fino a 55 °C e oltre
per i prodotti freschi

Perché scegliere UT XTREME^{HIGH} Ambient?

Gamma progettata appositamente per le temperature ambiente più elevate:

- **Protegge carichi freschi fino a 55 °C e oltre utilizzando il refrigerante R-134a**
- **Abbassamento della temperatura più rapido per evitare danni al carico durante l'apertura degli sportelli**
- **Affidabilità comprovata con migliaia di ore di prove sul campo nelle condizioni più difficili**
- **Basse pressioni di esercizio per prolungare la durata dell'unità**

CONSUMO DI CARBURANTE RIDOTTO

- Grazie a un'intensa attività di sviluppo e alla sua esperienza sul campo, Thermo King ha trovato il giusto equilibrio tra efficienza del sistema, consumo di carburante e prestazioni.
- La tecnologia di controllo avanzata per il risparmio di carburante del sistema di controllo TSR-3 garantisce una maggiore efficienza nel consumo di carburante.
- Un'innovativa serpentina del condensatore microcanale aiuta a ridurre il consumo di carburante di oltre il 10% rispetto a una serpentina convenzionale del condensatore con alette e tubi.

COSTI DEL CICLO DI VITA INFERIORI

- Il sistema di controllo TSR-3 consente una gestione ottimale di tutte le funzionalità dell'unità per ridurre i costi per ogni carico.
- L'intervallo di manutenzione prolungato (EMI 2000) consente intervalli fino a 2.000 ore tra i cambi dell'olio del motore e del filtro, il che permette di ridurre notevolmente le spese di manutenzione.
- La riduzione di 19 cm di lunghezza e 20 kg di peso comporta la diminuzione della massa complessiva, l'aumentato del carico utile del veicolo e l'ulteriore miglioramento dell'efficienza dei consumi.
- L'unità UT XTREME^{HIGH} Ambient viene fornita con una garanzia completa di 2 anni.

FACILITÀ D'USO E DI MANUTENZIONE

- Il sistema di controllo TSR-3 consente un utilizzo privo di errori e ancora più intuitivo. Grazie al display a icone gli errori appartengono al passato.
- Spie di basso livello olio e refrigerante.
- Intervalli di manutenzione facilmente programmabili e promemoria per la manutenzione pianificata.
- Accesso facilitato per la manutenzione dei componenti elettrici e del motore diesel.

RIDUZIONE DI EMISSIONI E MATERIALI DI SCARTO

- Il motore GreenTech™ garantisce che l'unità UT XTREME^{HIGH} Ambient faccia la sua parte nel mantenere l'ambiente sicuro. Questi motori infatti sono di gran lunga i più puliti sul mercato e superano nettamente tutti i requisiti UE.
- Il 99,7% del materiale dell'unità è riciclabile.
- La gamma della serie UT XTREME^{HIGH} Ambient è prodotta in uno stabilimento Thermo King all'avanguardia a Galway (Irlanda) che ha ottenuto la certificazione ISO 14001:2015 per la gestione ambientale e la certificazione ISO 50001 per i sistemi di gestione dell'energia.
- I miglioramenti ottenuti nel nostro stabilimento di Galway tra il 2013 e il 2020 hanno contribuito a ridurre le emissioni operative di gas serra di Trane Technologies del 50%. Nell'ambito degli impegni di sostenibilità di Trane Technologies per il 2030, l'impianto di Galway è costantemente impegnato nella transizione verso l'energia rinnovabile al 100% e la riduzione delle emissioni delle operazioni.



Qualità affidabile

Al primo posto per efficienza, affidabilità e durata, la serie UT XTREME^{HIGH} Ambient di Thermo King è il risultato di anni di approfondita ricerca e di rigorosi test e prove; imitata da molti, perfezionata solo da Thermo King.



A ogni fase di sviluppo, le unità UT XTREME^{HIGH} Ambient sono state sottoposte a rigorose procedure di collaudo in centri di ricerca e sviluppo all'avanguardia di tutto il mondo. Tali procedure comprendono test di resistenza senza sosta, test di funzionamento in condizioni di stress ed esposizione ad ambienti operativi estremi. Tutte queste misure garantiscono l'affidabilità dell'unità UT XTREME^{HIGH} Ambient per qualsiasi tipo di applicazione, in tutte le condizioni e senza alcun compromesso.

MOTORE DIESEL GREENTECH ™

ALL'AVANGUARDIA

- Basse emissioni
- Alte prestazioni
- Maggiore durata
- Costi di manutenzione ridotti

INTERVALLO DI MANUTENZIONE ESTESO:

EMI 2000

- Intervalli di cambio olio di 2.000 ore/24 mesi.
- Migliora l'impatto sull'ambiente, grazie alla riduzione delle perdite e dei materiali di scarto.
- Costi di manutenzione inferiori rispetto ai modelli della concorrenza.

SERPENTINE DEL CONDENSATORE

- Il condensatore più grande consente il funzionamento a temperature ambiente elevate, offre una maggiore capacità e più efficienza, il tutto con un funzionamento silenzioso.
- Le serpentine del condensatore microcanale forniscono una serie di ulteriori vantaggi in termini di prestazioni in grado di migliorare la resa operativa e l'affidabilità. Questi vantaggi includono:
 - Consumo di carburante ridotto.
 - Temperature del motore e del compressore ridotte.
 - Carica di refrigerante ridotta.
 - Peso ridotto.
 - Maggiore riciclabilità.

Nuovo sistema di controllo TSR-3 semplice e intuitivo

Il sistema di controllo TSR-3 delle unità UT XTREME^{HIGH} Ambient, molto facile da usare, instilla la massima fiducia nei conducenti del parco veicoli. Questo innovativo sistema di controllo a icone consente ai conducenti di regolare e impostare l'unità di refrigerazione con facilità. L'interfaccia ad utilizzo passo-passo intuitivo elimina ogni dubbio.

INTERFACCIA INTUITIVA

Grazie al display in cabina TSR-3, gli errori dell'operatore appartengono al passato. Questa interfaccia facile da usare è la soluzione perfetta, indipendentemente dalla lingua parlata dall'utilizzatore. Tutte le informazioni sono visualizzate sotto forma di icone intuitive che semplificano la navigazione. Per chi desidera una versione ancora più avanzata, è disponibile il display grafico in cabina TSR-3 Premium. Le 21 lingue a disposizione eliminano del tutto la possibilità di mancata comprensione delle indicazioni del display.

RISPARMIO DI CARBURANTE

Il sistema di controllo TSR-3 include funzionalità che riducono significativamente il consumo di carburante:

- Modalità Cycle-Sentry™.
- Modalità risparmio.
- Interruttore elettronico degli sportelli.

DIAGNOSTICA MIGLIORATA CON SERVICEWATCH™

Con ServiceWatch™ la diagnostica è più chiara e il lavoro dei tecnici dell'assistenza risulta molto più semplice. I potenziali problemi sono più facili da individuare e i tempi di risposta sono più rapidi. Il registratore degli interventi di manutenzione preventivi integrato è un dispositivo di registrazione che fornisce una diagnostica migliorata e tiene traccia delle prestazioni e della funzionalità del sistema. Registrando tutti i parametri operativi, le procedure di diagnostica e manutenzione risultano notevolmente migliorate, poiché i tecnici dell'assistenza hanno a portata di mano informazioni affidabili e preziose in ogni momento.



DISPLAY TSR-3 STANDARD IN CABINA



DISPLAY TSR-3 PREMIUM IN CABINA

DISPLAY A LED DI FACILE LETTURA

Il display a LED è chiaro e luminoso e garantisce una migliore visibilità in tutte le condizioni di illuminazione e a qualsiasi temperatura ambiente.

SICUREZZA MIGLIORATA

La protezione totale del carico è una priorità per le aziende di trasporto e per i clienti finali. Il sistema di controllo TSR-3 offre numerose funzionalità per assicurare che la merce arrivi a destinazione in condizioni ottimali:

- Tastiera con blocco.
- Correzione di fase.
- Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico.
- Preavviso punto di riferimento.
- Avvisi di basso livello dell'olio e del refrigerante.
- Accesso di sicurezza multilivello per il personale autorizzato.
- Visualizzazione del contatore del motore diesel e del motore elettrico.
- Dispositivo di registrazione dati TouchLog e compatibilità TracKing.



Motore diesel GreenTech™ di Thermo King: basse emissioni, alte prestazioni

L'unità UT XTREME ^{HIGH} Ambient è equipaggiata con i motori leader nella categoria GreenTech™ di Thermo King. Questi motori riducono drasticamente le emissioni, i materiali di scarto e l'inquinamento acustico e superano tutti i requisiti conosciuti, compresi gli standard UE più rigorosi.

Il nome e il simbolo GreenTech™ sono quindi una chiara indicazione del fatto che queste unità di refrigerazione dispongono dei motori diesel più puliti attualmente disponibili sul mercato. Anche le prestazioni sono state migliorate: i motori GreenTech™ sono più potenti e causano meno sollecitazioni ai componenti. Sono la scelta migliore per voi e per l'ambiente.

DURATA DEL MOTORE DIESEL

Il motore usato per la serie UT XTREME ^{HIGH} Ambient è più potente di qualsiasi altro motore disponibile sul mercato, persino sfruttando non più dell'80% della sua massima potenza. In questo modo, la temperatura dell'olio e quella del liquido di raffreddamento vengono mantenute molto più basse, con conseguente riduzione delle sollecitazioni a cui sono sottoposti i componenti e minore usura del motore diesel. **Durata prolungata del motore = maggiore risparmio.**

COMPATIBILITÀ CON IL BIOCARBURANTE

Tutti i nuovi motori diesel GreenTech™ sono compatibili con il carburante B5 (5% biodiesel/95% gasolio) senza modificare le scadenze di manutenzione. L'utilizzo di carburanti con una maggiore percentuale di biodiesel (B6 fino a B100) implica solamente la necessità di procedere con maggiore frequenza al cambio dell'olio e alla manutenzione degli iniettori.

CARBURANTE HVO

Tutti i motori della serie UT XTREME ^{HIGH} Ambient sono anche approvati per il biocarburante di seconda generazione HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, olio vegetale idrotrattato). Si tratta di un biocarburante rinnovabile di qualità superiore per motori diesel. Garantisce emissioni di gas serra ridotte (fino al 90%) e riduce le emissioni di particolato e idrocarburi. Ciò consente operazioni molto più sostenibili dal punto di vista ambientale e un minore impatto sulla qualità dell'aria nei centri urbani. Tutto ciò senza compromettere le prestazioni dell'unità o dover modificare il programma di manutenzione dell'unità.

CONTATTARE IL CONCESSIONARIO THERMO KING LOCALE PER ULTERIORI INFORMAZIONI SULLA COMPATIBILITÀ DEI BIOCARBURANTI.



Funzionamento silenzioso



In tempi in cui l'inquinamento acustico è un problema crescente, la silenziosità del funzionamento non è mai stata più importante. Chi effettua la distribuzione in aree urbane e sensibili al rumore avrà familiarità con le richieste di riduzione del rumore.

L'unità UT XTREME^{HIGH} Ambient è stata sviluppata per ridurre al minimo la rumorosità operativa. Non abbiamo solo progettato un contenimento efficace, ma ci siamo anche concentrati sulla riduzione della generazione di rumore alla fonte. Di conseguenza, molti componenti sono stati riprogettati per ridurre al minimo il rumore mantenendo funzionalità e durata.



-11%

UT XTREME^{HIGH} Ambient GreenTech™ ha l'**11%** in meno di emissioni rispetto alla concorrenza.

90%

L'HVO riduce le emissioni di gas a effetto serra **fino al 90%**.

Caratteristiche e opzioni

THERMOKARE

ThermoKare offre una gamma completa di opzioni di contratti di assistenza che aiutano a gestire i costi di manutenzione e il costo totale del ciclo di vita dell'unità.

COPERTURA DELLA GARANZIA

2 anni di copertura della garanzia sull'unità e sugli optional.



CYCLE-SENTRY

Blocca il motore diesel quando la refrigerazione non è necessaria e si riavvia quando occorre refrigerazione o carica della batteria.

- Risparmio di carburante e di CO₂ fino all'80%.
- Aumento della durata dei componenti.
- Costi di manutenzione ridotti.

BATTERIA THERMO KING ENERGYONE SILVER 640 CCA

- Basata sulla tecnologia a lega in argento-calcio per aumentare la durata di oltre il 20% rispetto alle comuni batterie.

BATTERIA THERMO KING ENERGYONE GOLD 760 CCA

- La batteria EnergyOne Gold 760 CCA migliorata offre una potenza maggiore rispetto alla batteria standard.

BATTERIA THERMO KING ENERGYONE PLATINUM 880 CCA

- Utilizza la tecnologia AGM (Absorbed Glass Mat, feltro assorbente in microfibra di vetro) con capacità a ciclo profondo e un'enorme potenza di avviamento.
- Consente di risparmiare il tempo e il denaro spesi nella sostituzione delle batterie grazie a una vita utile prevista di cinque/otto anni, supportata dalla nostra garanzia di 2 anni.

TRACKING



TrackKing è una soluzione completa e di facile utilizzo per la localizzazione e il monitoraggio del carico.

- Monitora i carichi sensibili sul web, aumentando l'utilizzo delle risorse dell'autocarro, riducendo i costi operativi, migliorando la soddisfazione del cliente, aumentando la sicurezza e riducendo i rischi assicurativi. Possibilità di acquisto con un contratto di assistenza ThermoKare. Compatibilità con tutti i registratori dati e sistemi di controllo Thermo King.
- Per ulteriori informazioni visitare www.europe.thermoking.com.

WINTRAC (SOFTWARE PER L'ANALISI DEI DATI)

Questo software intuitivo offre ai responsabili dei parchi veicoli rapporti automatici e personalizzati su temperatura e dati operativi registrati da TouchLog o trasmessi da TrackKing.

CORREZIONE AUTOMATICA DI FASE

- Evita l'inversione della rotazione del ventilatore durante il funzionamento elettrico di riserva.
- Protegge il carico.

COMMUTAZIONE AUTOMATICA FUNZIONAMENTO DIESEL/ELETTRICO

- Attivazione automatica del motore diesel in caso di mancato funzionamento dell'alimentazione elettrica di riserva.
- Possibilità di disattivazione manuale per funzionamento sul tragheto.
- Protezione automatica del carico (senza intervento manuale).

REGISTRATORE DATI TOUCHLOG

Registratore dati compatto e facile da usare con stampante ad alta velocità. Il design modulare si adatta al vano DIN radio nella cabina o alla cella IP 65 per uso esterno.

- Legge e registra la temperatura e il setpoint sulle unità Thermo King.
- Esporta i ticket su un'unità flash USB.
- Compatibile con TrackKing e Wintrac.
- EN 12830, tipo E e omologato WELMEC 7.2.

ACQUISIZIONE ELETTRONICA DEL LIVELLO DEL CARBURANTE

Sensori di livello del carburante compatibili con tutti i serbatoi Thermo King e alcuni della concorrenza. Consentono di visualizzare le informazioni sul sistema di controllo dell'unità o su un display combinato o abilitato al Web per il monitoraggio remoto tramite TrackKing.

SPIE DI STATO A DISTANZA E DISPLAY COMBINATO

I display combinati aumentano la consapevolezza del conducente, consentendo azioni correttive precoci e riducendo il rischio di perdita di carico.

- Display 3 in 1 (stato unità, livello carburante e temperatura carico).
- Visibilità eccellente con oscuramento automatico per il funzionamento diurno e notturno.
- Può visualizzare il livello del carburante nei serbatoi Thermo King.

INTERRUTTORI DEGLI SPORTELLI

- Riduce l'aumento della temperatura del carico e consente di risparmiare carburante all'apertura degli sportelli.

DISPLAY TSR-3 STANDARD IN CABINA

- Tastiera semplificata per ridurre il rischio di utilizzo non corretto del sistema, minimizzando così la possibilità di errori.
- Conferma del punto di riferimento visibile per la protezione del carico.
- Funzioni programmabili per un adattamento alle condizioni di funzionamento di ciascun carico.

DISPLAY TSR-3 PREMIUM IN CABINA

- Consente un maggiore controllo di ogni aspetto dell'unità UT XTREME High Ambient.
- Accesso a tutte le funzioni programmabili sul sistema di controllo TSR-3.
- Menu semplici e logici, schermo di facile lettura e 21 lingue disponibili.

SISTEMA THERMAX

- Sbrinamenti più rapidi.

PROTEZIONE PER L'EVAPORATORE

- Massima protezione contro il danneggiamento dell'evaporatore durante le operazioni di carico e scarico.
- Facilità di installazione.
- Qualità eccezionale.

COMANDO A DISTANZA POSTERIORE TSR-3

- Consente il facile controllo dell'unità di refrigerazione dall'interno della parte posteriore dell'autocarro.
- Consente un carico efficiente sotto il profilo energetico e sicuro.

CUSTODIA PER MONTAGGIO ESTERNO

Consente il montaggio esterno di display in cabina sul telaio di autocarri consentendo un accesso facile.

SERBATOIO CARBURANTE DA 90 L

- Approvato per l'uso con diesel normale e bio diesel.
- Resistente alle vibrazioni secondo gli standard di Thermo King.
- Indicatore meccanico del carburante con la possibilità di aggiornamento a monitoraggio elettrico.
- Tappo di scarico zincato di serie.
- Kit d'installazione resistente alla corrosione (e-coating).

TUBI FLESSIBILI ROBUSTI E RESISTENTI ALLE PERDITE

- Altissima qualità.
- Progettati per ridurre i tempi di installazione.
- Ideali per applicazioni con sollevamento "a forbice" per il settore del catering delle compagnie aeree.
- Design robusto collaudato con numerose prove sul campo e migliaia di ore di funzionamento.

CARATTERISTICHE E OPZIONI

GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA

CONTRATTI DI ASSISTENZA THERMOKARE	■
COPERTURA DELLA GARANZIA DI 2 ANNI	●
SISTEMA DI CONTROLLO AVVIAMENTO/ARRESTO CYCLE-SENTRY	●
BATTERIA THERMO KING ENERGYONE SILVER 640 CCA	●
BATTERIA THERMO KING ENERGYONE GOLD 740 CCA	□
BATTERIA THERMO KING ENERGYONE PLATINUM 880 CCA	□

ACQUISIZIONE DATI E COMUNICAZIONI

REGISTRATORE DATI TOUCHLOG	■
TRACKING (SOLUZIONE PER LA LOCALIZZAZIONE E IL MONITORAGGIO DEL CARICO)	■
WINTRAC (SOFTWARE PER L'ANALISI DEI DATI)	■

PROTEZIONE DEL CARICO

CORREZIONE AUTOMATICA DI FASE	●
COMMUTAZIONE AUTOMATICA FUNZIONAMENTO DIESEL/ELETTRICO	●
INTERRUTTORI DEGLI SPORTELLI	□
DISPLAY TSR-3 STANDARD IN CABINA	●

PERSONALIZZAZIONE

DISPLAY TSR-3 PREMIUM IN CABINA	□
SISTEMA THERMAX	●
PROTEZIONE PER L'EVAPORATORE	■
COMANDO A DISTANZA POSTERIORE TSR-3	□
CUSTODIA PER MONTAGGIO ESTERNO	□
SERBATOIO CARBURANTE DA 90 L	■
TUBI FLESSIBILI	■
ACQUISIZIONE ELETTRONICA DEL LIVELLO DEL CARBURANTE	■
SPIE DI STATO A DISTANZA E DISPLAY COMBINATO	■

○ NON DISPONIBILE ● CARATTERISTICA STANDARD
□ OPTIONAL: FORNITO IN FABBRICA ■ OPTIONAL: FORNITO DAL CONCESSIONARIO

Software esclusivo per l'addestramento del conducente

Disponibile nella serie tutor Thermo King. Questo software offre un addestramento interattivo rapido ma efficace per ridurre il margine di errore del conducente e trarre il massimo vantaggio dal funzionamento ottimale delle apparecchiature.

Specifiche

SPECIFICHE		CONFIGURAZIONE E-EVAP UT XTREME ^{HIGH} AMBIENT		CONFIGURAZIONE S3+S3 UT XTREME ^{HIGH} AMBIENT	
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA A 55 °C DI TEMPERATURA AMBIENTE					
ARIA DI RITORNO VERSO L'EVAPORATORE	Celsius	0 °C	20 °C	0 °C	20 °C
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE	W	6.700	11.500	6.700	11.500
CAPACITÀ CON MODALITÀ ELETTRICA DI RISERVA	W	5.000	8.500	5.000	8.500
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA A 30 °C DI TEMPERATURA AMBIENTE					
ARIA DI RITORNO VERSO L'EVAPORATORE	Celsius	0 °C		0 °C	
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE	W			7.500	
CAPACITÀ CON MODALITÀ ELETTRICA DI RISERVA	W			6.000	
FLUSSO D'ARIA CON MOTORE AD ALTA VELOCITÀ					
VOLUME DEL FLUSSO D'ARIA A PRESSIONE STATICA DI 0 PA (VELOCITÀ DI MANDATA)	m ³ /ora	3.350		3.960	
	m/s	6,6		9,3	
PESO: ESCLUSA BATTERIA					
TOT UNITÀ + EVAPORATORI	kg	580		597	
MOTORE: BASSI LIVELLI DI EMISSIONI, 2 CILINDRI, RAFFREDDATO A LIQUIDO					
MODELLO				TK 376	
POTENZA NOMINALE	kW			14,6 kW	
INTERVALLO DI MANUTENZIONE	ore			2.000 ore	
COMPRESSORE: LEGA LEGGERA DI ALLUMINIO					
MODELLO				TK06	
CILINDRATA	cc			98 cc	
OPZIONE CON ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RISERVA					
TENSIONE/FASE/FREQUENZA	kg			230 V / 3Ph / 60 Hz e 400 V / 3Ph / 50 Hz	
POTENZA NOMINALE	kW			7,5 kW	

LE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO SOGGETTE A MODIFICA SENZA PREAVVISO.

IL VOLUME DEL FLUSSO D'ARIA E IL PESO SARANNO CUMULATIVI. LA CAPACITÀ DIPENDERÀ DALLA CONFIGURAZIONE DELL'UNITÀ.



COMPENDIO DI GARANZIA

Termini specifici di Ingersoll Rand Ltd. Su richiesta è disponibile una garanzia completa di 24 mesi (fare riferimento al manuale dell'operatore). Thermo King non è responsabile, a titolo contrattuale o legale (comprese piena responsabilità e negligenza), per qualsiasi danno speciale, indiretto o consequenziale causato dall'installazione, dall'uso o da un guasto meccanico di qualsiasi prodotto Thermo King coperto da garanzia.

Segmentazione prodotti

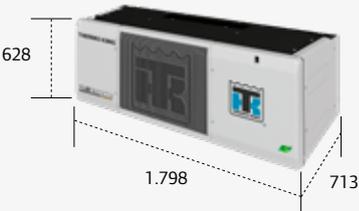
LUNGHEZZA CELLA IN METRI

< 7,5

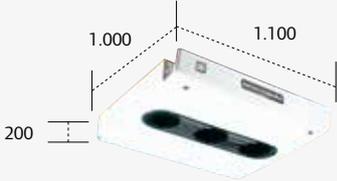
5,0 - 7,5 *

*LE RACCOMANDAZIONI DI CUI SOPRA SONO PER CONDIZIONI DI ESERCIZIO MEDIE E SARANNO INFLUENZATE DA FATTORI OPERATIVI COME LA TEMPERATURA AMBIENTE E L'APERTURA DEGLI SPORTELLI. PER GARANTIRE LA MIGLIOR SCELTA PER CIASCUNA APPLICAZIONE CONTATTARE IL PROPRIO RAPPRESENTANTE THERMO KING.

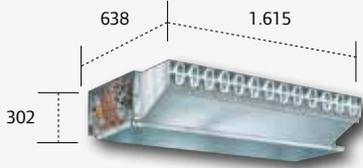
DIMENSIONI (MM)



UT XTREME HIGH AMBIENT



S-3



EVAPORATORE TIPO E





THERMO KING

Thermo King - marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione - è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo della temperatura nei trasporti. Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per una varietà di applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari dal 1938.

Per ulteriori informazioni
europe.thermoking.com

Trova il concessionario più vicino
dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES