

SERIE VX

— refrigerazione sostenibile e ad alte prestazioni con controllo preciso della temperatura. —



SOLUZIONI DI REFRIGERAZIONE MONO E MULTITEMPERATURA PER AUTOCARRI DI PICCOLE, MEDIE E GRANDI DIMENSIONI

Serie VX

NUOVE SOLUZIONI DI REFRIGERAZIONE MONO E MULTITEMPERATURA PER AUTOCARRI DI PICCOLE, MEDIE E GRANDI DIMENSIONI

I nuovissimi modelli V-400X, V-500X e V-600X di Thermo King presentano le ultime novità nel controllo della refrigerazione mono e multitemperatura per autocarri di piccole, medie e grandi dimensioni (da 5 m³ a 50 m³).

Queste unità di refrigerazione compatte sono alimentate da veicolo e offrono una migliore aerodinamica con un peso estremamente leggero per ridurre il consumo di carburante e le emissioni. Garantendo un funzionamento estremamente silenzioso e con vibrazioni ridotte, offrono ai nostri clienti una soluzione sostenibile per le loro esigenze di distribuzione.

Adatta per applicazioni diesel e non diesel, nonché per pacchi batteria, la serie VX di Thermo King sta alzando il livello della tecnologia a trasmissione diretta su strada, mantenendo al contempo bassi i costi totali di proprietà e i tempi di manutenzione.



Nessun motore. Efficienza elevata. Bassa rumorosità.

Refrigerazione sostenibile ad alte prestazioni con controllo preciso della temperatura.

MIGLIORAMENTO DELLE PRESTAZIONI

La serie VX unisce prestazioni ed efficienza su strada:

- Abbassamento fino al 10% più veloce rispetto al suo predecessore
- Leggera e compatta: 50% più leggera del suo predecessore
- Potenza refrigerante maggiorata 4000 W - 6500 W
- I modelli della serie VX sono ultraleggeri e compatti per massimizzare il carico utile

ECOCOMPATIBILITÀ.

Creata pensando alla sostenibilità:

- Zero emissioni di gas di scarico
- Adatta a veicoli ICE con pacchi batteria ausiliari
- Fonte di alimentazione alternativa flessibile quando il motore è spento: batteria esterna o funzionamento in modalità elettrica di riserva
- Il peso inferiore ha un impatto positivo sull'omologazione del veicolo convertito secondo lo standard WLTP, riducendo il consumo di carburante e le emissioni di CO₂

PROGETTATA PER DURARE

Design compatto e robusto che attrae e resiste:

- Telaio in alluminio resistente alla corrosione e di lunga durata
- Il design all'avanguardia soddisfa le limitazioni nelle città in materia di emissioni e rumorosità
- Design aerodinamico e modulare per montaggio anteriore, sul tetto o incassato per una facile installazione



UNITÀ CONDENSATORE A MONTAGGIO ANTERIORE



UNITÀ CONDENSATORE MONTATA SUL TETTO



- Ricezione delle informazioni critiche del sistema di controllo insieme a temperatura, posizione e altri dati cruciali quasi in tempo reale grazie alla connettività 4G e all'elevata frequenza di registrazione.
- L'accesso ai dati è garantito dalla conveniente sottoscrizione al servizio TrackKing.
- Il dispositivo BlueBox Lite non richiede l'installazione di un registratore dati aggiuntivo, in quanto è comodamente collegato al controller DSR. Per la conformità alla norma europea EN12830 basta aggiungere il registratore dati TouchLog.
- Integrazione dei dati raccolti dall'unità VX in qualsiasi sito Web o sistema di back-end di terze parti.
- Temperatura, posizione e dati macchina visualizzati su TrackKing
- Garanzia di 2 anni

CONSEGNE AL CLIENTE 24/7

Possibilità di raggiungere i clienti sempre e ovunque:

- Emissioni, rumorosità e vibrazioni estremamente ridotte dall'unità
- Conforme alla legislazione (U)LEZ attuale e futura

CONTROLLO TEMPERATURA DI PRECISIONE

Nel controllo mono e multitemperatura, dalla cabina:

- Controllo preciso della temperatura del punto di riferimento entro ± 1 °C
- 2 zone di temperatura per il carico: fresco o congelato, oppure mantenimento di un'unica temperatura per l'intera unità
- Temperature di refrigerazione garantite anche in condizioni ambientali estreme

CONTROLLO INTELLIGENTE SU STRADA

Il sistema di controllo Direct Smart Reefer mette il controllo nelle mani del conducente:

- Monitoraggio continuo del carico e della temperatura per una protezione totale del carico

MANUTENZIONE E ASSISTENZA RIDOTTE

La serie VX è affidabile e garantisce la piena operatività:

- Monitoraggio flessibile di assistenza e manutenzione con il sistema di controllo Direct Smart Reefer (DSR)
- Promemoria di manutenzione e codici di allarme intuitivi per una rapida diagnosi
- Unità facilmente accessibile per assistenza e manutenzione rapide

Specifiche

MODELLI MONOTEMPERATURA		V-400X		V-500X	
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C/2400 GIRI/MIN.					
RITORNO DELL'ARIA ALL'EVAPORATORE		0°C/30°C	-20°C/30°C	0°C/30°C	-20°C/30°C
Capacità su unità alimentata a motore 2400 giri/min.	R-134a (W)	3220	-	4190	-
Capacità su unità alimentata a motore 2400 giri/min.	R-452a (W)	-	-	-	-
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 50 Hz	R-452a (W)	2370	-	2570	-
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO: A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI -18 °C/2400 GIRI/MIN.					
RITORNO DELL'ARIA ALL'EVAPORATORE		+18°C/-18°C		+18°C/-18°C	
Capacità su unità alimentata a motore 2400 giri/min.	R-452a (W)	-	-	-	-
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 50 Hz	R-452a (W)	-	-	-	-
EVAPORATORE		ES300 EVAPORATORE ULTRA SOTTILE		ES500 EVAPORATORE ULTRA SOTTILE	
Volume del flusso d'aria	m ³ /h	1420		2353	
Numero di ventilatori		2		3	
Larghezza evaporatore	mm	985		1336	
Profondità evaporatore	mm	551		596	
Altezza evaporatore	mm	178		226	
PESO					
Condensatore (con alimentazione di riserva)	kg		75		
Condensatore (senza alimentazione di riserva)	kg		60		
Evaporatore	kg	18		25,5	
Compressore principale	kg	7,1		7,1	
Carica del refrigerante	kg	1,8		2,1	
Peso totale (con alimentazione di riserva)	kg	102		110	
Peso totale (senza alimentazione di riserva)	kg	87		95	
DIMENSIONI					
Larghezza condensatore (anteriore)	mm		1253		
Profondità condensatore (anteriore)	mm		631		
Altezza condensatore (anteriore)	mm		276		
Larghezza condensatore (tetto)	mm		1312		
Profondità condensatore (tetto)	mm		825		
Altezza condensatore (tetto)	mm		273		
Lunghezza del sistema di controllo in cabina	mm		135		
Larghezza del sistema di controllo in cabina	mm		25		
Altezza del sistema di controllo in cabina	mm		46		
COMPRESSORE: VELOCITÀ MASSIMA CONSIGLIATA 3000 GIRI/MIN.					
Modello			QP16		
Cilindrata	cc		163		
Numero di cilindri			6		
IMPIANTO ELETTRICO					
Opzioni di tensione/fase/frequenza di riserva	V/FASE/Hz	230 V: 1 FASE: 50/60 Hz 230 V: 3 FASI: 50/60 Hz 400 V: 3 FASI: 50/60 Hz			
Consumo totale di corrente in modalità di alimentazione principale	12 V CC (A)	36,0		44,0	
	24 V CC (A)	20,0		25,0	
REFRIGERANTE					
Carica	R-134a (kg)	1,8		2,1	
Carica	R-452a (kg)	-		-	
SBRINAMENTO					
AHGD (Automatic Hot Gas Defrost, sbrinamento automatico a gas caldo)	R134a/R-452a		AHGD		
SISTEMA DI CONTROLLO					
			DSRIII		

V-400X MAX		V-500X MAX		V-600X MAX	
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C/2400 GIRI/MIN.					
0°C/30°C	-20°C/30°C	0°C/30°C	-20°C/30°C	0°C/30°C	-20°C/30°C
-	-	-	-	-	-
4090	2240	5440	3030	6540	3480
3030	1500	3450	1640	4110	1920
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO: A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI -18 °C/2400 GIRI/MIN.					
+18°C/-18°C		+18°C/-18°C		+18°C/-18°C	
3570		3720		4360	
1850		1950		2330	
ES300 MAX EVAPORATORE ULTRA SOTTILE		ES500 MAX EVAPORATORE ULTRA SOTTILE		ES600 MAX EVAPORATORE ULTRA SOTTILE	
1420		2353		2505	
2		3		3	
985		1336		1331	
551		596		592	
178		226		240	
PESO					
		75			
		60			
18		25,5		28	
7,1		7,1		7,1	
2,0		2,0		2,3	
102		110		112	
87		95		97	
DIMENSIONI					
		1253			
		631			
		276			
		1312			
		825			
		273			
		135			
		25			
		46			
COMPRESSORE: VELOCITÀ MASSIMA CONSIGLIATA 3000 GIRI/MIN.					
		QP16			
		163			
		6			
IMPIANTO ELETTRICO					
		230 V: 1 FASE: 50/60 Hz 230 V: 3 FASI: 50/60 Hz 400 V: 3 FASI: 50/60 Hz			
36,0		44,0		44,0	
20,0		25,0		25,0	
REFRIGERANTE					
-		-		-	
2,0		2,0		2,3	
SBRINAMENTO					
		AHGD			
SISTEMA DI CONTROLLO					
		DSRIII			

Specifiche

MODELLI MULTITEMPERATURA		V-400X MAX SPECTRUM					
PRESTAZIONI DEL VENTILATORE DELL'EVAPORATORE		ES200+ES200 MAX EVAPORATORE ULTRA SOTTILE			ES300+ES100 MAX EVAPORATORE ULTRA SOTTILE		
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: NOMINALE A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C/2400 GIRI/MIN.							
RITORNO DELL'ARIA ALL'EVAPORATORE		-20°C/30°C			-20°C/30°C		
Capacità su unità alimentata a motore 2400 giri/min.	°C	R-452a (W)			2170		
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 50 Hz	°C	R-452a (W)			1980		
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ INDIVIDUALE		ES100		ES200		ES300	
RITORNO DELL'ARIA ALL'EVAPORATORE		0°C/30°C		-20°C/30°C		0°C/30°C	
Capacità su unità alimentata a motore 2400 giri/min.	°C	R-452a (W)		2500		1350	
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 50 Hz	°C	R-452a (W)		2110		990	
Larghezza evaporatore	mm	608		985		985	
Profondità evaporatore	mm	490		525		551	
Altezza evaporatore	mm	187		133		178	
PRESTAZIONI DEL VENTILATORE DELL'EVAPORATORE							
Volume del flusso d'aria	m³/h	866		1241		1420	
Numero di ventilatori		1		2		2	
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO: A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI -18 °C/2400 GIRI/MIN.							
RITORNO DELL'ARIA ALL'EVAPORATORE		+18°C/-18°C					
Capacità su unità alimentata a motore 2400 giri/min.	°C	R-452a (W)					
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 50 Hz	°C	R-452a (W)					
PESO							
Condensatore (con alimentazione di riserva)	kg	75					
Condensatore (senza alimentazione di riserva)	kg	60					
Evaporatore	kg	30		26,5			
Compressore principale	kg	7,1		7,1			
Carica del refrigerante	kg	1,9		1,9			
Peso totale (con alimentazione di riserva)	kg	114		111			
Peso totale (senza alimentazione di riserva)	kg	99		96			
DIMENSIONI							
Larghezza condensatore (anteriore)	mm	1253					
Profondità condensatore (anteriore)	mm	631					
Altezza condensatore (anteriore)	mm	276					
Larghezza condensatore (tetto)	mm	1312					
Profondità condensatore (tetto)	mm	825					
Altezza condensatore (tetto)	mm	273					
Lunghezza del sistema di controllo in cabina	mm	135					
Larghezza del sistema di controllo in cabina	mm	25					
Altezza del sistema di controllo in cabina	mm	46					
COMPRESSORE: VELOCITÀ MASSIMA CONSIGLIATA 3000 GIRI/MIN.							
Modello		QP16					
Cilindrata	cc	163					
Numero di cilindri		6					
IMPIANTO ELETTRICO							
Opzioni di tensione/fase/frequenza di riserva	V/FASE/Hz	230 V: 1 FASE: 50/60 Hz 230 V: 3 FASI: 50/60 Hz 400 V: 3 FASI: 50/60 Hz					
Consumo totale di corrente in modalità di alimentazione principale	12 V CC (A)	53		44			
	24 V CC (A)	30		25			
REFRIGERANTE							
Carica	R-452a (kg)	1,9					
SBRINAMENTO							
AHGD (Automatic Hot Gas Defrost, sbrinamento automatico a gas caldo)	R-452a	AHGD					
SISTEMA DI CONTROLLO							
		DSRIII					

V-600X MAX SPECTRUM									
ES300+ES300 MAX EVAPORATORE ULTRA SOTTILE		ES300+ES150 MAX EVAPORATORE ULTRA SOTTILE		ES300+2xES150 MAX EVAPORATORE ULTRA SOTTILE		ES500+ES100N MAX EVAPORATORE ULTRA SOTTILE			
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: NOMINALE A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C/2400 GIRI/MIN.									
-20°C/30°C		-20°C/30°C		-20°C/30°C		-20°C/30°C		-20°C/30°C	
2830		2790		2790		2730			
2040		1970		2230		1880			
ES100N		ES150		2xES150		ES300		ES500	
0°C/30°C		-20°C/30°C		0°C/30°C		-20°C/30°C		0°C/30°C	
2480		1410		3100		1910		4210	
2450		1320		2650		1450		3100	
461		755		755		985		1336	
537		540		540		551		596	
189		187		187		178		226	
PRESTAZIONI DEL VENTILATORE DELL'EVAPORATORE									
566		891		2 x 891		1420		2353	
1		1		2 x 1		2		3	
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO: A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI -18 °C/2400 GIRI/MIN.									
+18°C/-18°C									
4360									
2330									
PESO									
75									
60									
36		32		46		46			
7,1		7,1		7,1		7,1			
2,3		2,3		2,3		2,3			
118		114		128		128			
103		99		113		113			
DIMENSIONI									
1253									
631									
276									
1312									
825									
273									
135									
25									
46									
COMPRESSORE: VELOCITÀ MASSIMA CONSIGLIATA 3000 GIRI/MIN.									
QP16									
163									
6									
IMPIANTO ELETTRICO									
230 V: 1 FASE: 50/60 Hz 230 V: 3 FASI: 50/60 Hz 400 V: 3 FASI: 50/60 Hz									
53		44		53		53			
30		25		30		30			
REFRIGERANTE									
2,3									
SBRINAMENTO									
AHGD									
SISTEMA DI CONTROLLO									
DSRIII									

Dimensioni

UNITÀ DI CONDENSAZIONE



UNITÀ CON MONTAGGIO ANTERIORE V400X/500X/600X



UNITÀ MONTATA SUL TETTO V400X/500X/600X

* Le altezze sopra indicate sono l'altezza del coperchio. Altezze ventilatori inclusi: montaggio anteriore - 276 mm - montaggio sul tetto - 273 mm



CONDIZIONI DI GARANZIA

Thermo King garantisce che il nuovo prodotto fornito è libero da difetti di materiale e lavorazione per il periodo di tempo specificato nelle garanzie applicabili. Le condizioni specifiche della garanzia Thermo King sono disponibili su richiesta.

EVAPORATORI



ES100
ULTRA SOTTILE



ES100N
ULTRA SOTTILE



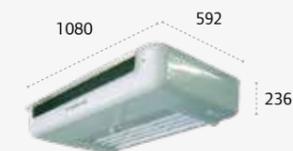
ES150
ULTRA SOTTILE



ES200
ULTRA SOTTILE



ES300
ULTRA SOTTILE



ES400



ES500
ULTRA SOTTILE



ES600
ULTRA SOTTILE

SISTEMA DI CONTROLLO



SISTEMA DI CONTROLLO IN CABINA
DIRECT SMART REEFER

TUTTE LE DIMENSIONI SONO IN MILLIMETRI (MM)

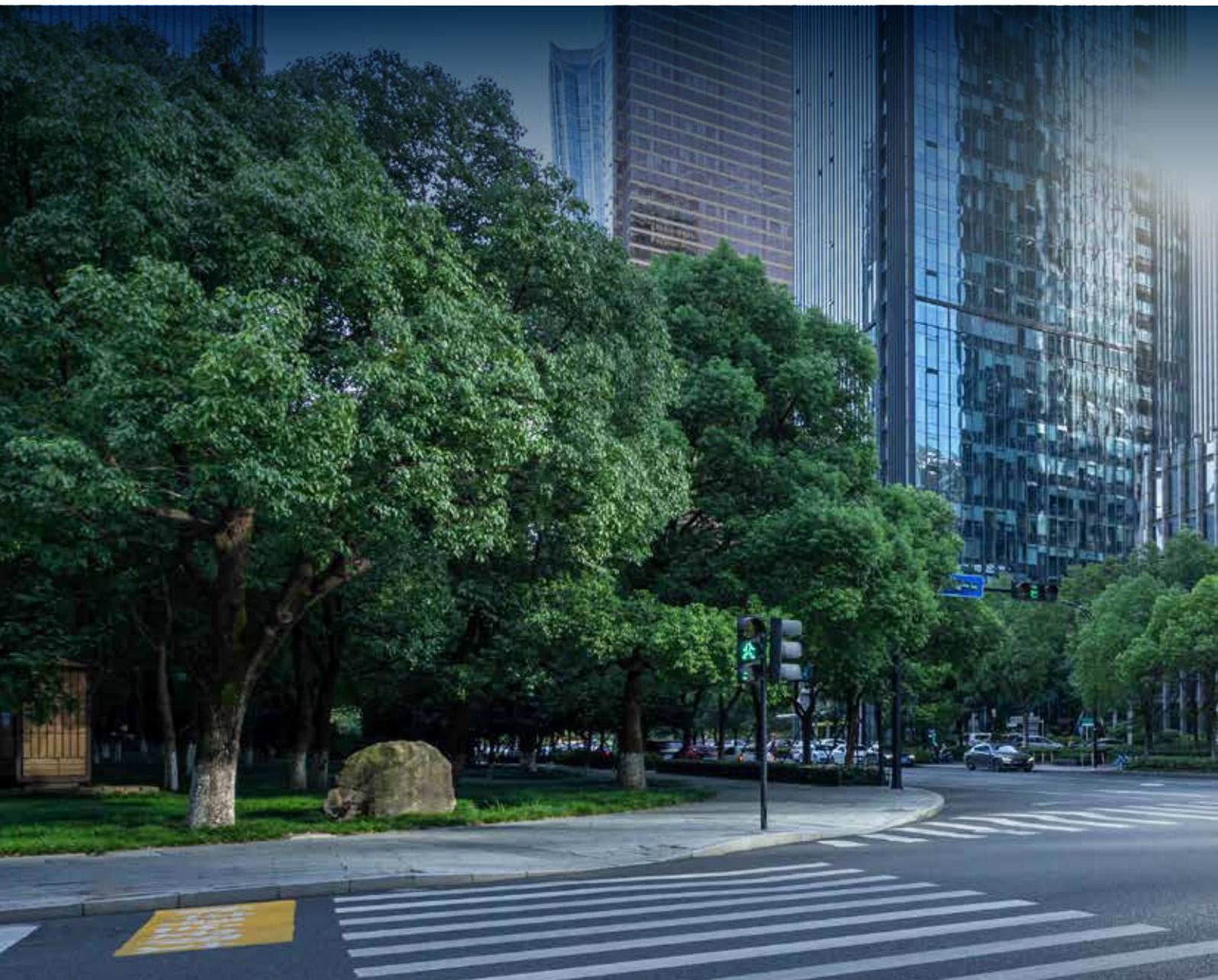
PESI DELL'EVAPORATORE (APPROSSIMATIVI)

ES100 (ultra sottile)	9,5 kg	ES300/ES300 MAX (ultra sottile)	18 kg
ES100* MAX (ultra sottile)	8,5 kg	ES400 MAX	20 kg
ES150 MAX (ultra sottile)	14 kg	ES500 (ultra sottile)	25,5 kg
ES200 (ultra sottile)	15 kg	ES600 MAX	28 kg

CONTATTA IL CONCESSIONARIO PIÙ VICINO

La rete di concessionari Thermo King vanta oltre **500 punti di assistenza autorizzati in 75 paesi**, aperti e disponibili **24/7**.





THERMO KING

Thermo King - marchio di Trane Technologies (NYSE: TT), azienda innovatrice a livello globale nel settore dei prodotti per la climatizzazione - è leader mondiale nelle soluzioni sostenibili per il controllo della temperatura nei trasporti. Thermo King fornisce soluzioni per il controllo della temperatura nei trasporti per una varietà di applicazioni, tra cui semirimorchi, autocarri, autobus, aerei, container per imbarco e vagoni ferroviari dal 1938.

Per ulteriori informazioni

www.europe.thermoking.com

Trova il concessionario più vicino

dealers.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES